



НЕФТЕ

переработчик

Газета Акционерного общества
«Павлодарский
нефтехимический завод»

8 МАЯ
2012 ГОДА
№8 (845)

Год основания 1987

• производство • новости • события • факты • люди • достижения • комментарии •

• СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

- 2** СЛОВО ТЕХНИЧЕСКОМУ ДИРЕКТОРУ
- 3** БЛИЗКИЕ ГЕРОИ
- 4** СЕРЕБРО И ЗОЛОТО

20 лет со дня образования Вооруженных Сил Республики Казахстан



Вооружённые силы Республики Казахстан (ВС РК) были созданы указом президента Республики Казахстан Нурсултана Назарбаева 7 мая 1992 года. В настоящее время ВС РК переведены на трёхвидовую структуру: Сухопутные войска, Силы воздушной обороны и Военно-морские силы.

Важным событием в жизни Казахстанских Вооруженных Сил в год их 20-летия стало принятие нового Закона «О воинской службе и статусе военнослужащих». Он пришел на смену прежде действовавшим законодательным актам «О воинской обязанности и воинской службе» и «О статусе и социальной защите военнослужащих и членов их семей», объединив их основные положения в единый документ и включив в себя принципиально новые нормы.

• АКТУАЛЬНО

Отсрочки не будет

В 2006 году Правительство Республики Казахстан в дополнение к Закону «О воинской службе и воинской обязанности» от 08.07.2005 г. приняло постановление №289 от 17 апреля, в котором утвердил перечень организаций, при поступлении на работу по специальности в которые гражданам РК предоставлялась отсрочка от призыва на воинскую службу на весь период работы.

В этот перечень вошли организации угольной, горнорудной, металлургической, нефтеперерабатывающей, нефтехимической, химической промышленности, морского флота, гражданской авиации и железнодорожного транспорта, специальности в области использования атомной энергии и организации, осуществляющие деятельность на комплексе «Байконур».

С 16 февраля 2012 года принят новый Закон «О воинской службе и статусе военнослужащих». Закон «О воинской службе и воинской обязанности» от 08.07.2005 г. признан утратившим силу, в том числе ст. 27 п.5 пп.6 о специальных, при поступлении на которые предоставлялась отсрочка от призыва на воинскую службу. Теперь граждане, утратившие основания для данной отсрочки, предусмотренные настоящей статьей, подлежат призыву в порядке, установленном настоящим Законом.

Познакомиться с новым Законом можно на сайте Министерства обороны РК.

Айнур Абыкешова, инспектор
военно-учетного стола

• ГОСТЬ НОМЕРА

Иван Викторович МАЙБОРОДА, машинист технологических насосов, цех №3

От шага к большому путешествию



Говорят, что путешествие в тысячу миль начинается с одного маленького шага. Наш собеседник уже дважды в своей жизни совершал путешествия в тысячу миль. Но большая дорога под силу далеко не каждому. На это отважатся лишь сильные духом, выносливые, находчивые, открытые миру люди, способные нести ответственность за себя и за своих близких. Не вдруг, а постепенно наш герой приобрел эти качества, каждый день делая новые шаги на своем пути. Впрочем, обо все по порядку...

- Иван, где и когда Вы родились?

- Я родился 8 сентября 1976 года в селе Михайловка Железинского района. Рос в Павлодаре, учился в школе №16. Правда, последний девятый класс закончил на Кубани. Так получилось, что бабушка попросила приехать помочь, я приехал, там школу и закончил. Когда вернулся в Павлодар, сразу поступил в Павлодарский химико-механический техникум на дневное отделение. По душе мне пришлась специальность техника-механика. Проучился я там с 1991 по 1995 год. Оценки получал разные: и четверки, и пятерки, тройки тоже случались. После защиты по распределению пошел работать на ПНХЗ в третий цех на установку производства водорода. Там я трудился четыре месяца, пока меня не призвали в армию.

- А как складывались отношения с Вашими товарищами по учебе, коллегами?

- До сих пор поддерживаю общение со своими однокашниками. Со

многими из них работаю сейчас вместе. У меня со всеми хорошие приятельские отношения. И вообще я с любым коллективом легко уживаюсь.

- В этом году будет отмечаться 20-летие Вооруженных сил Республики Казахстан. Вы проходили службу уже в казахстанской армии. Когда Вас призвали, где Вам довелось служить?

- Проводили меня в армию 20 декабря 1995 года, попал в мотострелковую дивизию, в роту хранения и обслуживания войсковой части 30-217, которая находилась в Семипалатинске. Мы следили за состоянием военной техники. Служил полтора года. Уволился в звании старшего сержанта.

- Каковы самые яркие впечатления от армейской жизни?

- У меня остались очень приятные воспоминания об армии, несмотря на то что сначала со старослужащими отношения тяжеловато выстраивались. И, тем не менее, мне дорог каждый момент, который я там пережил. Нареканий со стороны начальства никогда не было, с товарищами

по службе быстро сдружился. Была б моя воля, я прям сейчас еще раз пошел бы служить.

- Как устроилась судьба старшего сержанта Майбороды после возвращения со службы?

- 14 мая 1997 года я приехал домой. Две недели погулял, потом чувствую, что надо идти работать. И уже 10 июня вернулся на завод машинистом первой секции. В этом году будет 15 лет, как я работаю на участке. В 2001 женился. Родился сын, назвали Даниилом, ему скоро исполнится 11 лет. Мы с Татьяной, моей супругой, жили в одном дворе, и в школе вместе учились, так что знаем друг друга очень давно. Она работает учителем начальных классов в школе №16, там же учится и наш сын.

- Вашу жизнь можно назвать спокойной и размеренной. А какие события привносят в нее краски?

- Наше семейное хобби – путешествия на машине. В 2009 – 2010 годах мы объехали все побережье Черного моря: Сочи, Геленджик, Алушту, Крым, Ялту, Симферополь. Были и в Одессе. В Киеве посетили Киево-Печерскую лавру. Самые незабываемые впечатления – море и местные жители, очень открытые и дружелюбные.

В ближайших планах – Байкал и Дальний Восток: Владивосток, побережье Японского моря. И, конечно же, хотелось бы побывать в Санкт-Петербурге и Европе: Германии, Чехии, Франции, Италии. До этих стран мы доберемся уже по воздуху. Хочу, чтобы мой сын обязательно полетал на самолете.

- Армия - это серьезная школа жизни. И Вам, наверное, после нее уже ничего не страшно. Какие ценные качества, которые в дальнейшем помогли, Вы приобрели там?

- Прежде всего, я стал более ответственным, воспитал свой характер, начал по-другому мыслить. Выработал выносливость и физическую, и психологическую. Это очень пригодилось мне в жизни. Все-таки надо в армии каждому побывать.

- Каким бы Вы хотели видеть сына в будущем?

- Я бы хотел, чтобы он рос на радость нам здоровым, послушным, чтобы головой думал, прежде чем что-то сделать. Надеюсь, он обязательно будет служить в армии.

- В преддверии празднования 7 Мая что бы Вы пожелали тем, кому еще предстоит служить в Вооруженных силах Республики Казахстан?

- Желаю всем призывникам и молодым бойцам терпения, успехов в их нелегкой службе. Первое время тяжело будет, но надеюсь, что они вернутся домой здоровыми и крепкими.

Марина Шилко



cmk





Соцобъекты, трубопроводы, капремонт...

Оценить объем предстоящего капремонта и акцентировать внимание на том, что уже сделано и чем занимались производственники с осени 2011, - вот в чем заключался внутренний посыл интервью с техническим директором ПНХЗ Оспанбеком Алсеитовым. Успели мы поинтересоваться у Оспанбека Балтабаевича, как он ощущает себя в новом для производственника качестве депутата городского маслихата. Ответы технического директора на наши вопросы в этом номере.

- Оспанбек Балтабаевич, каковы производственные показатели ПНХЗ за 2012 год по сравнению с 2011 годом?

- За 1 квартал 2012 года завод фактически переработал 1 278 226 тонн нефти. Отбор светлых нефтепродуктов по сравнению с 1 кварталом 2011 года возрос на 5,38 % и составил 68,65% (63,27% в 1 квартале 2011 года). В общем объеме автомобильных топлив возросла доля производства высокооктанового бензина с 78,75% в 1 квартале 2011 года - до 80,32% в 1 кв. 2012. В этом году в соответствии с разработанной и утвержденной производственной программой завод планирует переработать пять миллионов тонн нефти.

- Какие объекты социального назначения введены на заводе?

- На заводе продолжают работы по улучшению бытовых условий работников предприятия и условий безопасности труда. Так, завершено строительство двух административных бытовых корпусов АБК-4 и АБК-7. АБК-4 предназначен для размещения руководителей и специалистов установок замедленного коксования цеха №4, а АБК-7 - для размещения работников цеха №7, которые обслуживают электрооборудование установок производства битумов цеха №4 и очистных сооружений цеха №8. Этот бытовой блок уже введен в эксплуатацию.

- В прошлом году на ПНХЗ много сделали для улучшения дорожного покрытия. Единственное, что осталось, это старые дорожные знаки. Что-то сделали в этом направлении?

- Да. С целью обеспечения безопасности дорожного движения по территории предприятия по центральной части дороги завода установили новые знаки. Общее количество дорожных знаков на заводе - 580 штук. Из них заменены на новые 246 дорожных знаков и вновь установлены - 12. В этом году ожидается замена еще 71 дорожного знака.

- Слышали мы о проводимой работе по маркировке трубопроводов...

- Да, такая работа тоже проведена. Дело в том, что протяженность и номенклатура трубопроводов на заводе велика, поэтому маркировка оказалась трудоемкой. Для улучшения производственной культуры на заводе была произведена замена 3409 старых табличек для обозначения технологических трубопроводов на новые. Таблички изготовила павлодарская фирма «Hi-Tech PVL». В этом году планируется замена еще 9411 табличек, сейчас заключается договор на их изготовление с ТОО «AB Trading-Kazakhstan». Это тоже павлодарская фирма.

Также двух километрах трубопровода по откачке сточных вод от цеха №8 на о. Сарымсак нанесены



на сверхтонкая теплоизоляция «Корунд».

- Какие программные производственные задачи придется решать коллективу завода?

- Согласно программе по снижению безвозвратных потерь и снижению потребления топливно-энергетических ресурсов мы собираемся произвести замену экономайзера (устройства для нагревания воды с помощью тепла дымовых газов), воздухоподогревателя на большом котле-утилизаторе П-401 комплекса КТ-1. Это позволит увеличить собственную выработку пара 12 ата и сократить затраты на его приобретение с ТЭЦ-3.

Будет вестись замена футеровочного слоя технологического оборудования (печи, реакторы), морально и физически устаревших горелочных устройств на технологических печах завода.

На установку гидроочистки дизельного топлива комплекса ЛК-6У планируется приобрести комплект для модернизации центробежного компрессора ЦК-301. Цель - обеспечить его работоспособность на водородсодержащем газе с установки производства водорода и повысить качество гидроочистки дизельного топлива. На установке каталитического крекинга комплекса КТ-1 планируется установка дозатора свежего катализатора. Это позволит наладить непрерывную и равномерную подачу свежего катализатора в систему реакторного блока и поддержать его активность на высоком уровне.

Для повышения надежности энергообеспечения завода, а также обеспечения безаварийной и бесперебойной работы технологических установок при прекращении подачи электроэнергии с ТЭЦ-3 в планах - приобретение и установка трансформатора мощностью 63 тыс. кВт.

Для стабильной и независимой работы окислительного блока установки производства битумов от цеха №16 планируется приобретение двух воздушных компрессоров на установке производства битума.

С целью увеличения отбора вакуумного газойля на установке производства битумов предвидит-

ся реконструкция вакуумной колонны. Ожидается также изоляция коксовых камер установки замедленного коксования.

Будут изменения по программе рационального использования воды: мы собираемся приобрести и установить по всему заводу приборы учета воды.

- Какие планы на капремонт известны уже сейчас?

- В период капитального ремонта мы заменим морально и физически устаревшее оборудование в соответствии с дефектными ведомостями, а также теплообменную аппаратуру, внутренние устройства колонн и теплоизоляционный слой технологических трубопроводов.

Большой объем работ ждет на установке каталитического рифоринга комплекса ЛК-6У и на установке гидроочистки вакуумного газойля комплекса КТ-1. Это будет выгрузка и загрузка каталитического пакета для технологического освидетельствования реакторов. Также продолжится ремонт четвертого нефтяного резервуара парка 28 объемом - 50 000 м³.

В период капитального ремонта будут привлечены более 740 человек из подрядных организаций.

Впереди нас ждет сложная и ответственная работа - капитальный ремонт, и от того, насколько успешно мы его проведем, будет зависеть дальнейшая бесперебойная и безаварийная работа установок завода.

- Оспанбек Балтабаевич, заводчанам известно, что Вас избрали в депутаты городского маслихата. Какие задачи Вы ставите перед собой в качестве депутата?

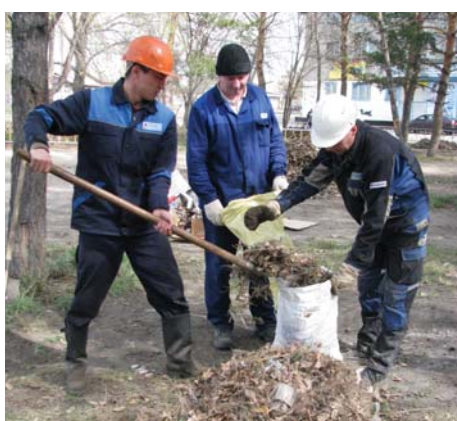
- Прежде всего хочу поблагодарить работников завода, проживающих в округе №15, за оказанное доверие. Благодаря вашей поддержке я представляю интересы избирателей в городском маслихате. Мой девиз «Слово-Дело».

Меня, как избранника народа, как жителя города Павлодара и как члена нашего заводского коллектива, не оставляют равнодушным отсутствие освещения во дворах, где все мы живем, неудовлетворительное состояние дорог, отсутствие детских и спортивных площадок, малое количество детских садов, тяжелое материальное положение наших стариков и инвалидов. Чтобы по максимуму устранить эти проблемы, предстоит усиленно уделять этому внимание. Потому работа депутата интересная и ответственная.

Кроме приема жителей округа с их насущными заботами, это большая общественная деятельность: участие в работе сессий маслихата, собраниях неправительственных организаций (НПО) избирательного округа, заседаниях акимата, заседаниях комиссий партийного контроля Павлодарского городского филиала (КПК ПГФ) НДП «Нур Отан» по контролю за ходом реализации госпрограммы «Модернизация ЖКХ». Также мы проводим работу по разъяснению основных положений послания Главы государства и программы модернизации ЖКХ. Только будучи в курсе всех этих дел, можно реально оценить общественные и житейские ситуации и попробовать их решить.

Подготовили:

Гульнара Еспаева, Анна Гронская



Навели марафет

Более ста работников ПНХЗ, вооруженных лопатами, граблями и вилами вышли на борьбу с природным и бытовым мусором на улицах города и территории завода. В стороне от происходящих событий не остался ни один из цехов.

Для многих заводчан уборка началась задолго до объявления официального дня субботника. Своими силами они привели в порядок всю территорию завода около цехов, бытблоков, на установках.

Также заводчане успели принять участие в городском субботнике. Акимат города закрепил за АО «ПНХЗ» берег Иртыша, а также парковую зону, прилегающую к близстоящим жилым домам, расположенным в районе от Гусино перелета до транспортного кольца на Химгородках.

В субботнике задействовали четыре заводских самосвала и три трактора. Заводчанам немало пришлось потрудиться: собранный мусор вывозили 12-ю грузовыми машинами! По откликам благодарных жителей микрорайона, в котором заводчане навели марафет, такого идеального порядка и чистоты они не видели около своих домов со дня заселения.

Марина Шилко

«ИСКРЯЩИЙСЯ СЛЕД»

В этом месяце мы провожаем на пенсию замечательных людей, оставивших свой «искрящийся след» в жизни завода:

Алексея Ивановича Казакова, заместителя начальника цеха №7 по ремонту, стаж работы на ПНХЗ - 17 лет;

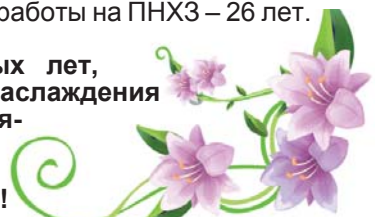
Бейсембая Кожахметулы Матаева, оператора технологических установок 6 разряда установок регенерации моноэтаноламина, получения и грануляции серы цеха №4, стаж работы на ПНХЗ - 15 лет;

Виталия Ивановича Демчука, начальника газовой компрессорной установки цеха №1, стаж работы на ПНХЗ - 36 лет;

Николая Васильевича Дармиля, оператора технологических установок 6 разряда установки по первичной переработке сернистой нефти (С-100) цеха №1, стаж работы на ПНХЗ - 26 лет.

Желаем золотых лет, новых забот и наслаждения простыми радостями жизни!

Спасибо за труд!





Этот День Победы

Почтить память военных лет, погибших товарищей, всех тех, кто не дождался до 67-й годовщины великого дня, собрались члены ветеранской организации ПНХЗ в зале профилактория «Нефтехимик».

С каждым годом события Великой Отечественной войны уходят все дальше и дальше, становясь нашим героическим прошлым, нашей исторической памятью. С течением времени ветеранов и современников войны становится все меньше и меньше...

На сегодняшний день в составе ветеранского объединения ПНХЗ состоит 4 ветерана ВОВ и 27 тружеников тыла. К сожалению, в начале 2012 года из жизни ушел еще один ветеран войны, бывший заводчанин, Михаил Иванович Алексеев, долгие годы проработавший в транспортном цехе ПНХЗ.

Чествование живых свидетелей военных событий стало доброй традицией на заводе. Руководство предприятия и профсоюзный комитет каждый год организует для них благотворительный обед с концертной программой. В этом году на празднование Дня Победы завод выделил 400 тысяч тенге.

Под звуки песен военных лет гости еще раз вспомнили боевые будни, своих товарищей, не вернувшихся с полей сражения, дни и ночи, проведенные у станков, а также тех, кого уже нет среди нас. Теплыми пожеланиями и поздравлениями встретили собравшихся ветеранов директор по социальной сфере Алтын Имантаева и председатель профкома Юрий Камкин.

Никто из гостей встречи не остался без внимания заводчан: каждый современник военной поры получил от предприятия цветы, пакет с продуктовым набором и конверт с ветеранской премией.

Марина Шилко

*Традицией ставшие встречи
И майская снова пора!
А век-волкодав давит плечи:
Ведь боль до сих пор не прошла.*

*Пригибают плечи ветеранов
То ли память, то ли время, то ль дела,
А возможно, тяжесть тех медалей,
Что за подвиги им Родина дала.*

*Нелегка та ноша, ох, нелегка:
Холод, голод, ратные дела...
Но шагают ветераны гордо
С чувством выполненного долга «на ура».*

*Среди них и дед мой весь в сединах,
Воевавший, победивший и живой...
Я горжусь тобой! Ты мой любимый,
Добрый, самый лучший и родной!*

*Вы шагайте, вы идите, вы гордитесь
За свои достойные дела!
Люди, расступитесь, поклонитесь!
Честь вам, ветераны, и хвала!*

Татьяна Зозуля,
инженер по стандартизации и качеству
2012 г.

• БЛИЗКИЕ ГЕРОИ

Стойкий воробышек



Воссоздать события семидесятилетней давности - дело нешуточное. Но если речь идет о судьбе удивительного человека, выжившего в горниле войны, то цель вполне оправдана. С такой мыслью мы вместе с Александром Воробьевым, инженером по вибродиагностике цеха №61, стали по крупицам восстанавливать перипетии жизни его бабушки - Александры Даниловны Воробьевой-Лещенко, которой 5 мая исполнилось ни много ни мало - восемьдесят девять лет...

Не скроем, не так просто рассказать максимально правдиво о жизни нашей героини. Эту задачу усложняют и давность лет, и отсутствие многих документов, свидетельствующих о пережитом: время было такое, что владелице пришлось сжечь их большую часть, а где-то бабушку Сашу подводит память. Но даже за скупыми строками архивной справки, фотографиями и воспоминаниями Александры Даниловны встает картина жизни, полная не только лишений и испытаний, но и надежд, и борьбы.

ЕДИНСТВЕННЫЙ ВЫБОР

История жизни нашей собеседницы началась на Украине в селе Туровка Черниговской области. По документам в 1923 году, по убеждению собеседницы, родилась она на два года раньше.

На ее долю выпало немало испытаний. Из многочисленных братьев и сестер, умерших еще во младенчестве, она осталась одна. В 12 лет похоронила мать, следом отца, а после их смерти вынуждена была поселиться у родной тети в селе Ровное Херсонской области.

В доме родственницы юная Александра была скорее падчерицей, чем племянницей: выполняла всю трудную работу по дому, никогда не переставала радоваться жизни, была активной и веселой. Когда подошло время, стала комсомолкой.

Великая Отечественная война в корне изменила мирный уклад жизни многомиллионного населения Советского Союза. Жизнь нашей героини - не исключение.

В конце 1942 года фашисты оккупировали Ровное. Александра Даниловна навсегда запомнила день 20 декабря 1942-го, когда немцы угнали ее девятнадцатилетнюю (или 21-летнюю девочку) вместе с односельчанами в Германию. Смелая девушка до последнего пыталась противостоять: трижды сбежала и пряталась от полицаев, а при последнем задержании с силой ударила одного из них в



грудь. Но выбора у нее не осталось: фашисты пригрозили, если не поедет она, заберут всю семью ее тети.

НА ЧУЖБИНЕ

Первым немецким городом, куда попала Александра, стал город Ольденбург (сейчас он называется Ольденбург). Украинской девочке повезло: она попала в немецкую семью, где к ней относились почти как к члену семьи, хотя хозяйка и обязала ее делать всю домашнюю работу: готовить, стирать, убирать. Общась с хозяевами, сметливая девушка неплохо овладела немецким языком, знание которого позже ей очень пригодилось.

Но спокойная жизнь у немецкой четы закончилась, когда власти, вопреки протестам хозяев, отправили Александру работать на фабрику. Там она попала в антифашистскую подпольную организацию, где тайком слушали советское радио, писали и распространяли листовки. Среди рабочих оказался предатель, и вместе с остальными подпольщиками он выдал Александру гестапо. Выжить в застенках помогло хорошее знание немецкого языка и сход-

ство девушки с коренными немцами, которое отмечали даже ее бывшие хозяева. Поэтому, возможно, Сашу отправили после допросов не в газовую камеру концлагеря, а в его отделение для политзаключенных.

«ТРУДОВОЕ» ВОСПИТАНИЕ

От Ольденбурга до Кили, где находился лагерь, арестантов гнали пешком. Тех, кто падал от слабости и истощения, пристреливали тут же.

Александре повезло: политзаключенных содержали терпимее, чем остальных узников. Как назывался концентрационный лагерь вблизи Кили, мы можем только предполагать. Судя по расположению, это концентрационный, или по выражению фашистов, лагерь трудового воспитания и исправительных работ (Arbeitserziehungslager), назывался «Нордмарк».

Александра Даниловна стала очевидцем страшных событий и зверств фашистов. Видела Саша и тысячи счастливых семей, которым сулили баню и отправку домой, но вместо этого отправили в крематорий. Но особо в память ей врезались два эпизода. Первый, когда расстреляли на месте заключенного, подбиравшего картофельные очистки. И второй - расправу над пойманными беглецами: на глазах у всех узников одного затравили собаками, а второго живьем распилили на пиломатериал. Отвернуться от зрелища было невозможно: по приказу надсмотрщиков надо было смотреть только прямо перед собой.

ИЗ ПЕРЕВОДЧИЦ В ПОВАРА

3 мая 1945 года оставшихся в живых узников освободили. По нашему расследованию, это сделал восьмой британский военный корпус. Всех заключенных передали советским войскам. Александре Даниловне, владеющей немецким языком, предложили стать переводчицей в воинской части п/п 14143 на территории Германии. Там она проработала с 25 июля по 23 сентября 1945 г. Ей приходилось переводить при допросах неблагонадежных. Там же, в части, несерьезную, по мнению армейских, украинскую фамилию девушки «Воробей» без особого ее согласия сменили на русскую «Воробьева».

Со сложной работой переводчица

Воробьева справлялась хорошо, но от предложения продолжить карьеру в части, в Германии, отказалась. Сердце рвалось на родину.

Только 25 декабря 1945 года бывшая политзаключенная смогла вернуться домой, в село Ровное, откуда ее угнали. Там же поступила на работу в сельскую больницу поваром. В больнице познакомилась с будущим мужем Иваном Лещенко. Он хоть и был на семь лет младше, но понравился ей своей силой и умением хорошо плавать. Хрупкая и маленькая повариха-воробышек с плечистым Иваном замечательно смотрелись вместе. Весь жизненный путь супруги прошли рука об руку, воспитали двух дочерей. Благодаря младшей переехали в Казахстан.

ВГЛЯДИСЬ В ЕЕ ЛИЦО!

Испытания закалили ее характер, научили выносливости, доброте и сочувствию. Небезразличная к чужим страданиям, Александра Даниловна стала еще и донором: за всю свою жизнь сдала около 20 литров крови, за что была награждена медалями «Почетный донор» 1, 2, 3-й степени. Имеет несколько грамот за хорошую работу, медали «Ветеран труда».



Судьбой этой женщины мы заинтересовались потому, что она - пример несгибаемой стойкости и жизнелюбия. Что греха таить, в обыденной жизни, в погоне за благами цивилизации, мы порой забываем, как нам досталась эта сытая, размеренная жизнь. А поглядев на нее, живую, общительную и молодую(!), несмотря на годы, пережившую ужасы оккупации и плена, слова о патриотизме, безграничном терпении, вере и любви обретают настоящий смысл.

Марина Шилко
Анна Гронская



• БЛИЗКИЕ ГЕРОИ

Один день Максима Милевского

Из Павлодарской области на фронт Великой Отечественной войны были призваны 46 тысяч человек. Среди них 22 наших земляка, удостоенных за свои подвиги высокого звания Героя Советского Союза. В боевой истории каждого из этих воинов случился самый памятный день, когда, проявив свое мужество, отвагу и решимость, они стали героями эпохи, страны, народа. Был такой день и в жизни Максима Милевского, деда начальника резервуарного парка цеха №2 Сергея Милевского.

Его славный предок воевал на Сталинградском, Южном, 4-м Украинском, 1-м Прибалтийском и 3-м Белорусском фронтах.

Родился Максим Иванович 15 марта 1923 года в селе Павловка Лозовского (Успенского) района Павлодарской области. В феврале 1942 года 19-летним юношей он ушел на войну. Впервые повстречался с врагом на Сталинградском фронте, где командовал отделением саперов в гвардейском батальоне. Здесь он получил и первые награды – медали «За боевые заслуги», «За оборону Сталинграда», – и первое ранение. После госпиталя вернулся на фронт в истребительный противотанковый артиллерийский дивизион командиром 76-миллиметровой пушки. В составе этого подразделения воевал до самой Победы. Освободил Донбасс, Крым, Севастополь, Белоруссию, Литву и Латвию.

На всю жизнь запомнил Максим Иванович Милевский день 5 февраля 1945 года, когда в районе села Зонд (Занд) в Восточной Пруссии его небольшому подразделению удалось отразить немецкое наступление и сохранить занятые позиции. В этот день у орудия, которым командовал Милевский, кроме него остались только три бойца: наводчик Григорий Чиприн, заряжающий Василий Шлыков и подносчик Анисим Минаев. Противник воспользовался численным превосходством. На горстку советских гвардейцев вышла целая рота гитлеровцев, прикрываемая артиллерийско-минометным огнем. В самый ответственный момент, когда немцы подошли совсем близко, зорко наблюдавший за ними Милевский скомандовал своему расчету: «Осколочными. Беглый. Огонь!». Гвардейцы сработали слаженно и четко: пущенные снаряды разбили ряды неприятеля. Немцы отступили, перегруппировали свои силы и вновь повторили попытку. На этот раз им удалось пробиться к орудью. Наши бойцы начали сдавать свои позиции.

Такой поворот событий потребовал от Максима Милевского мобилизации всех своих моральных и физических сил, а также принятия единственно верного решения. Оставив у орудия одного наводчика, командир вместе с заряжающим и подносчиком сам бросился в контратаку. С криком «За Родину, за Сталина! Смерть пруссакам!» Максим Иванович первым ворвался в гущу врагов, расстреливая их в упор. Гитлеровцы, ошеломленные храбростью и напором советских артиллеристов, отступили, бросив на поле боя раненых и убитых. В это время Милевский вернулся к орудью, и снаряды один за другим стали достигать спины убегающих немцев.

Видя, что силами пехоты орудия не захватить, неприятель отправил против четырех советских артиллеристов два танка «фердинанда». Их снаряды устремились к боевому оснащению, которым командовал Максим Милевский. Но он сохранял железное спокойствие. И вот, когда первая вражеская боевая машина подошла к нашим позициям на 400 метров, командир приказал открыть по ней огонь. Артиллеристы первым же выстрелом разбили самоходку. Второй «фердинанд», щедро поливаемый огнем, пустился наутек, оставляя за собой десятки убитых немецких солдат и офицеров.

В тот февральский день советский артиллерист и его боевые друзья отразили четыре контратаки врага и уничтожили 60 гитлеровцев. Тем самым удержали занимаемый рубеж и помогли нашим стрелковым подразделениям восстановить позиции. Этот героический бой навсегда остался самым ярким событием в военной биографии Максима Ивановича. За проявленные мужество и отвагу гвардии сержант Милевский М.И. 19 апреля 1945 года был удостоен звания Героя Советского Союза с вручением ордена Ленина и медали «Золотая Звезда».

Среди других наград героя – орден Отечественной войны 1 степени, Красной Звезды, Славы 3 степени, медали «За боевые заслуги» (дважды), «За оборону Сталинграда», «За взятие Кёнигсберга», «За победу над фашистской Германией», орден «Парасат» (Казахстан, 2004 г.). Для всей большой семьи Милевских дед Максим – не просто герой-орденоносец, но главный ориентир нравственности, доброты, мужества и негибаемой воли, а День Победы – важный семейный праздник.

Марина Шилко



• ОВЕРТАЙМ

Тринадцать - счастливое число

Число тринадцать пользуется не доброй славой, но для команды «Иртыш-ПНХЗ», которая привезла победные тринадцатые золотые медали с XX чемпионата Казахстана по баскетболу среди женских команд Национальной лиги, оно стало счастливым.

Финальная игра состоялась 1 мая на базе команды «Тигры - КАТУ» (г.Астана) в г. Щучинск Акмолинской области.

Наша команда играла самоотверженно. Успех попеременно переходил из рук в руки соперниц, до тех пор пока на 14-й минуте решающего матча центровая Анна Винокурова не совершила победный двухочковый бросок. Это и определило исход встречи. Со счетом 75:74 наши девушки одержали блестящую победу. Так, команда ПНХЗ второй год подряд овладела чемпионским титулом и стала золотой победительницей чемпионата Казахстана.

По итогам сезона Анна Винокурова признана «Лучшим центровым игроком», а звание «Самый ценный игрок» досталось Жулдыз Байдусеновой.

По словам главного тренера Сергея Серикова, игра получилась «вязкая», напряженная, борьба за мяч шла постоянно.

– Не скрою, – признался Сергей Филиппович, – в этом году звание чемпионки досталось нам тяжело. Но наши девушки оказались и физически, и морально сильнее команды противника. К концу последнего матча силы астанчанок были на исходе, а мы сумели сохранить энергию.

Поздравляем наших девушек и их главного тренера с победой. Желаем крепко держать чемпионский кубок!

Марина Шилко
Фото Владимира Бугаева



Жулдыз Байдусенова (№12, слева) против Галины Куразовой. Жулдыз удостоена звания «Самый ценный игрок чемпионата»



Вероника Воликова (№17) опережает Руфину Гаврилюк (№5).

Надо честно признать: сезон 2011-2012 для павлодарского хоккея стал самым звездным из всей истории существования хоккейного клуба «Ертіс-Павлодар». Команда отыграла в полную силу и заслуженно стала серебряным финалистом Открытого Чемпионата Республики Казахстан по хоккею с шайбой среди мужских команд высшей лиги.

Прорывом «Ертіса» стал выход в финал чемпионата после разгрома своего давнего и сильнее соперника «Сарыарки». Наши земляки в течение двух первых минут решили исход встречи: мощные атаки, прекрасная оборона, красивая игра...

Ожидание чуда витало в павлодарском Ледовом дворце и 26 апреля 2012 года, когда в шестом матче финала плей-офф на поле столкнулись в решающей схватке дружина «Ертіса» и атырауский «Бейбарыс». Несмотря на то, что болельщики ждали более захватывающей и результативной игры, сравнять счет хоккеистам «Ертіса» не удалось. Но истосковавшиеся по настоящему хоккею, силь-



Лёжа на льду Михаил Панышин (№37) пытается помешать атаке Дмитрия Учайкина (№17) и Александра Егорова (№16)

На шаг от золота

ным страстям и эффектной игре болельщики были благодарны иртышскому клубу уже за попытку стать лидером чемпионата. Такое «серебро» всего на шаг отстоит от «золота»!

Со счетом 0:2 в пользу «Бейбарыса» закончился последний матч чемпионата. От всей души поздравляем атыраусцев, которые второй год удерживают звание лучших хоккеистов Казахстана и виват павлодарцам, ставшим настоящим открытием сезона 2011-2012 для всех болельщиков и специалистов. Мы в шаге от золота!

Анна Гронская
Фото Владимира Бугаева



Плакетка за II-е место в чемпионате - в руках у капитана ХК «Ертіс» Евгения Ушкова