

ГАЗЕТА ТОО «ПАВЛОДАРСКИЙ НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

НЕФТЕ ПЕРЕРАБОТЧИК

18 марта
2019 ГОДА
ПОНЕДЕЛЬНИК

№1-2 (1000-1001)

ОСНОВАНА В 1987 ГОДУ

www.PNHZ.kz

ЧИТАЙТЕ СЕГОДНЯ:



КОНФЕРЕНЦИЯ ДЛЯ
ПРОИЗВОДСТВЕННИКОВ

2-4



ВЕСЕННИЙ ПРАЗДНИК
НА ПНХЗ

6

ПМХЗ – «Нұр Отан»: қарым-қатынастары нығауда



2019 жылы 27 ақпанда Елбасының төрағалығымен «Нұр Отан» партиясының кезекті XVIII съезі өтті. Бұл съезге ПМХЗ бастапқы партия үйімінің төрағасы, «ПМХЗ» ЖШС бас директоры Оспанбек Элсейітов қатысты.

«Нұр Отан» партиясының 20 жылдығына орай өткен съезінің жұмысына аймақтық конференцияларда сайланған делегаттар, Парламент депутаттары, мемлекеттік басқару органдарының, үлттық холдингтер мен компаниялардың басшылары, азаматтық қоғамның, үкіметтік емес және жастар үйімдарының, халықаралық үйімдардың, дипломатиялық корпустың, бастауыш партия үйімдарының, бұқаралық ақпарат құралдарының өкілдері, ғылым және мәдениет қызыметкерлері, партия ардагерлері қатысты.

Іс-шара барысында партияның «Әл-ауқатты қоғам: онжылдықтың 10 маңаты» атты 2030 жылға дейінгі жаңа бағдарламасы, партия Саяси кеңесінің және Орталық бақылау-тексеру комиссиясының жұмыс қорытындылары туралы есебі қабылданды.

Павлодар мұнайхимия зауыты үшін «Нұр-Отан» партиясы кездесуінің маңызды аспекті деп - «ПМХЗ» ЖШС бас директоры Оспанбек Элсейітовтың «Нұр Отан» партиясының Саяси кеңесіне сайланғанын атауға болады. Бұл кәсіпорын басшысына партия жұмысының негізгі бағыттарының жетекшісі ретінде улken жауапкершілік жүктейді, Қазақстан Республикасы Президентінің пікірінше, негізгі назар елдің азаматтары үшін лайықты өмір сүру деңгейін қамтамасыз етуге және әлеуметтік бағдарланаң мемлекет ретінде дамытуға бағытталуы тиіс.

Анна Гронская.
Аудармасы: Бақытжамал Бейсембаева

ПНХЗ – «Нұр Отан»: связи стали крепче

27 февраля 2019 года под председательством главы государства состоялся очередной XVIII съезд партии «Нұр Отан». Председатель первичной партийной ячейки ПНХЗ, генеральный директор ТОО «ПНХЗ» Оспанбек Алсейитов также принял участие в этом событии.

В работе съезда партии «Нұр Отан», приуроченного к ее 20-летию, приняли участие делегаты, избранные на региональных конференциях, депутаты Парламента, руководители органов государственного управления, национальных холдингов и компаний, представители гражданского общества, неправительственных и молодежных структур, международных организаций, дипломатического корпуса, первичных партийных организаций, средств массовой информации, деятели науки и культуры, ветераны партии.

В ходе мероприятия были утверждены новая Программа партии до 2030 года «Общество благополучия: 10 целей десятилетия», новый состав Политического совета партии и Центральной контрольно-ревизионной комиссии, внесены изменения и дополнения в Устав партии, а также приняты отчеты об итогах работы Политического совета партии и Центральной контрольно-ревизионной комиссии.

Важным для Павлодарского нефтехимического завода аспектом заседания партии «Нұр Отан» можно назвать тот факт, что генеральный директор ТОО «ПНХЗ» Оспанбек Алсейитов был избран в состав Политического совета партии «Нұр Отан». Это налагает большую ответственность на руководителя предприятия как проводника основных направлений работы партии, чей вектор внимания, по мысли Президента Казахстана, должен быть нацелен на обеспечение достойного уровня жизни граждан страны и ее развития как социально-ориентированного государства.

Анна Гронская.
Фото Евгения Кузнецова
и с официального сайта Президента Республики Казахстан
<http://www.akorda.kz>



Конференция для мех



Директор департамента ТОРО Марат Тлебергенов



Руководитель отдела продаж ООО «ИНТЕРЭНЕРГО СТРОЙМОНТАЖ» Иван Чернов



У стендов научно-производственного центра «АНОД»



Насосная станция Lowara GHV 20\35V05F005T\4 с частотным регулированием для перекачки различных типов и видов жидкостей («Гэйтүй Венчерс (Си.Эй.) Лтд»)

21 февраля 2019 года Павлодарский нефтехимический завод провел на базе своего предприятия семинар-конференцию «Новейшие достижения в области оборудования для транспортировки газов и жидкостей», адресованный прежде всего механикам и машинистам, задействованным в нефтегазовой отрасли.

Современные подходы к производству и его экономической целесообразности требуют увеличения межремонтного пробега оборудования, снижения до нуля его простоев, использования современных устройств и средств контроля за состоянием аппаратов, новых методов их обслуживания, обеспечения надежности и безопасности их эксплуатации.

Организованное заводом мероприятие преследовало цель повысить осведомленность специалистов Павлодарского нефтехимического завода (механиков, машинистов компрессорных установок, машинистов технологических насосов), сотрудников партнерских и сервисных организаций в этой области, продемонстрировать передовые разработки отечественных, российских и европейских предприятий при производстве и эксплуатации насосно-компрессорного оборудования. При этом мероприятие стало ценным информационным ресурсом для всех, кто интересуется современной организацией технического обслуживания и ремонтов, разработками и внедрением нового высоконадежного оборудования, применением новых материалов.

На ПНХЗ собралось более 130 заинтересованных участников: сотрудников ПНХЗ, представителей компаний, предлагающих свое оборудование и разработки в этой сфере, преподавателей учебных заведений близких технических специальностей.



Модераторы конференции директор департамента ОН и МЦ Саятай Алипбаев и директор департамента ТОРО Марат Тлебергенов



Выставка продукции фирм-участниц конференции



Участники конференции

заников и машинистов

Спикерами мероприятия стали ученые, технические специалисты – ведущие инженеры и технологии, руководители компаний-поставщиков и производителей технологического оборудования для нефтегазовой промышленности. При выборе докладчиков конференции организаторы сделали акцент на приглашении тех компаний, кто имеет собственные научно-производственные и производственно-технические базы, ноу-хау, патенты, обширную географию сервисных центров, клиентов по всему миру и надежных партнеров, кто ведет многолетнюю успешную деятельность, владеет широкой сетью представительств по всему миру.

Своими знаниями и наработками поделились разработчики, производители и поставщики гидравлических, пневматических, электромеханических систем и компонентов из Казахстана (Уральска, Алматы), России (Волгограда, Пензы, Казани, Москвы, Нижнего Новгорода) и Литвы (Вильнюса). Все они – представители крупнейших отечественных, российских, европейских и американских концернов, лидеры в своей отрасли.

Формат мероприятия носил не только теоретический характер, но и имел большую практическую направленность: спикеры предложили собравшимся прикладные решения сложных технических задач и привели конкретные примеры проектов, уже реализованных на предприятиях нефтегазового комплекса. Кроме этого участники встречи имели возможность задать любые вопросы по заинтересовавшей их тематике выступающим и обсудить в неформальной обстановке технические детали и параметры представленного оборудования.

Анна Гронская



Слушатели семинара-конференции



Интервью дает Манат Самаров, инженер по сервису отдела технического обслуживания фирмы «Гэйтүй Венчерс (Си.Эй.) Лтд»



Главный специалист по динамическому оборудованию департамента ОНиМЦ ТОО «ПНХЗ» Игорь Криволапов



Заводчане и гости конференции

У них товар – у нас купец

Чтобы заработать на ремонте казахстанских НПЗ, конкурирующие компании должны предлагать новые технологии. Российские и западные предприятия готовы бороться в Казахстане за рынок технологического обновления нефтеперерабатывающих заводов. Для этого они даже открывают в стране свои филиалы. Заказы крупных промышленных предприятий в зоне особого интереса поставщиков оборудования.

Модернизация ТОО «Павлодарский нефтехимический завод» позволила сократить время регулярных ремонтов. Сделать это оказалось возможным благодаря внедрению новых технологий и оборудования, в том числе для усовершенствования транспортировки газов и жидкостей. К примеру, на заводе эксплуатируются 53 компрессорные машины, из которых 21 – современные, установленные в ходе модернизации. Из 800 единиц действующих электронасосных агрегатов новых теперь 181. Так что объем работ для производителей данного оборудования и обслуживающих организаций большой.



Обсуждение технических возможностей оборудования

НОВЫЕ ТЕНДЕНЦИИ НАДО ЗНАТЬ В ЛИЦО

Чтобы не подвести заказчиков и успешно конкурировать, необходимо знать обо всех мировых тенденциях. Об этом шла речь на международном семинаре-конференции «Новейшие достижения в области оборудования для транспортировки газов и жидкостей» на заводе, где собрались разработчики, производители и поставщики специализированного оборудования из Казахстана, России и Литвы.

Все участники семинара-конференции либо уже сотрудничают с заводом, либо планируют зайти со своим оборудованием. Один из партнеров – немецкая компания CPI, занимающаяся выпуском запасных частей для поршневых компрессоров. По словам ее представителя Игоря Сапогова, они совместили рабочую поездку с конференцией.



Менеджер по развитию бизнеса компании CPI Игорь Сапогов

«Мы приехали, чтобы инспектировать компрессор, установленный нашими специалистами, и хотим увеличить срок его службы. Считаю, что у нас хорошие перспективы работы в Павлодаре», – говорит представитель CPI.

Что касается конкуренции на рынке, то спикер отметил, что она есть.

«На сегодня для нас главный конкурент – это европейские компании. Россия пока в этом направлении не достигла необходимых результатов. Да, у нас высокая цена, но мы даем хорошие результаты», – говорит Игорь Сапогов.

КОНКУРИРОВАТЬ ЛУЧШЕ НА МЕСТЕ

А вот московское АО «ТРЭМ Инжиниринг» в 2015 году открыло в Уральске дочернее предприятие ТОО «ТРЭМ Казахстан», чтобы казахстанский рынок стал ближе и сократились расходы на логистику. В производство вложили порядка \$1 млн



Директор ТОО «ТРЭМ Казахстан» Виктор Тюлин

Сегодня в Западном Казахстане завод изготавливает торцевые уплотнения, являющиеся неотъемлемой частью комплектации насосного оборудования. Как сообщил «Курсиву» директор казахстанского филиала ТОО «ТРЭМ Казахстан» Виктор Тюлин, налажено тесное сотрудничество со всеми нефтяными предприятиями страны.

«Наше предприятие ориентировано на заполнение рынка Казахстана отечественной продукцией. С Павлодарским НХЗ работаем некоторое время, и хотелось бы расширить эти отношения в плане сервиса, ремонта», – говорит собеседник.

Не обошел спикер и тему конкуренции. «Основной соперник на местном рынке – это Китай, компании которого пытаются взять потребителя прежде всего ценою», – добавил г-н Тюлин.

УВЕЛИЧИТЬ РАЗРЫВ

Как сообщил «Курсиву» директор департамента по управлению техническим обслуживанием и ремонтом оборудования производственных активов ТОО «ПНХЗ» Марат Тлепбергенов, основная цель встречи – донести до заводских специалистов информацию о новейших технологических достижениях, позволяющих усовершенствовать деятельность предприятия.

«Для нас, к примеру, важно увеличить межремонтный период оборудования, свести простои к нулю. Благодаря модернизации мы перешли на увеличение межремонтного пробега. Сегодня это три года без капитального ремонта, то есть теперь следующий будет в 2020 году. Выполняется только текущий, предусмотренный технологическим регламентом. Остановка производства составляет 15 дней в году», – говорит Марат Тлепбергенов.



Директор департамента ТОО Марат Тлепбергенов в беседе с журналистами газет «Курсы» и «Звезда Прииртышья»

Сокращение простоев напрямую сказывается на прибыли: чем меньше завод простоявает, тем больше перерабатывает нефти. К слову, павлодарцы первыми увеличили срок между капитальными ремонтами с одного года до трех лет. За ними последовали нефтеперерабатывающие заводы в Шымкенте и Атырау. Следующая планка – пятилетний период без капремонта.

По информации пресс-службы предприятия, предоставленной со ссылкой на генерального директора ТОО «ПНХЗ» Оспанбека Алсентова, в 2019 году будет продолжена работа по внедрению нового оборудования на заводе, в частности распределительной системы управления на технологических объектах завода. Планируется разработка проекта по дооснащению следующих установок: комплекса первичной переработки нефти ЛК-6У и комплекса глубокой переработки нефти КТ-1 оборудованием контрольно-измерительных приборов и автоматики. А для усиления контроля за состоянием пожарной и газовой безопасности на объектах ТОО «ПНХЗ» принято решение об установке систем видеонаблюдения в диспетчерском пункте пожарного депо.

Марина ПОПОВА, газета «КУРСИВ-СЕВЕР» №07 (25) от 28 февраля 2019 г., рубрика «Ситуация», www.kursiv.kz

Lean Six Sigma, или производственное «каратэ» на ПНХЗ

Среди передовых подходов, направленных на повышение эффективности любого предприятия, выделяется методология Lean Six Sigma («Лин Шесть Сигм»). Уже третий год сотрудники ПНХЗ пополняют и улучшают свои знания по этому производственному «каратэ». В 2019 году заводчане продолжат осваивать эту передовую методику.

Так что же такое Lean Six Sigma? Это интегрированная методология, в основу которой легли две концепции: американская (Six Sigma) и японская (Lean manufacturing). Lean manufacturing (иными словами, «Бережливое производство») – действия, направленные на сокращение потерь производства и ускорение выпуска готовой продукции. Философия Six Sigma основывается на подходе постоянного совершенствования и снижения количества дефектов.

Lean Six Sigma подразумевает создание на предприятии определённой группы специалистов – обладателей «чёрных» и «зелёных» поясов. «Зеленый пояс» – это уровень руководителей простых и средних по сложности проектов, которые должны уметь анализировать и систематизировать большие объемы данных, представлять информацию в хорошо структурированном и наглядном виде. «Черный пояс» – это координаторы проектов любой сложности, наставники «зеленых поясов». Обладатель «черного пояса» должен хорошо владеть всеми инструментами Lean Six Sigma, быть лидером внедрения методологии во всей компании. Для получения звания необходимо успешно пройти экзамен, который позволяет оценить уровень усвоения учебного материала. Сотрудникам, чьи проекты по методике Lean Six Sigma приносят компании снижение расходов, предусмотрено материальное вознаграждение.



Участники II-й ежегодной Конференции «Lean Six Sigma», 28-29 ноября 2018 г., г. Астана.

Слева направо: Руслан Смагулов, Ризат Кабылдинов, Маулен Канатбеков, Галия Исенова, Ермек Баймуханов, Равиль Усманов, Дулат Абдугалимов, Даиряр Күшенин, Ерлан Самуратов, Султан Оспанбек.

Нурлан Кенжекеев, Олжас Кайдагулов, Якобс Сергеев, Руслан Конырханов, Сергей Шубников, Дулат Абдугалимов, Абай Муканов, Денис Минеев, Руслан Смагулов и Павел Авдокушин. На тот момент все 15 заводчан представили свои проекты по методу Lean 6 Sigma.

Свое развитие программа продолжила на заводе и в 2018 году. 28-29 ноября в Астане прошла II-я ежегодная Конференция Lean Six Sigma, в которой приняли участие 12 сотрудников ПНХЗ, в числе которых оказались: Ерлан Самуратов, Ануар Денден, Маулен Канатбеков, Нурлан Тумарбаев, Андрей Смык, Равиль Усманов, Даиряр Сулейменов, Ернар Тлектесов, Ризат Кабылдинов, Даиряр Күшенин, Галия Исенова, Султан Оспанбек. Заводчане прошли обучение от менторов программы, активно включились в «мозговые штурмы» по важным для себя темам и смогли презентовать свои проекты жюри. Победителя выбирили путем голосования всех участников конференции. Таким был признан сотрудник ПНХЗ Дулат Абдугалимов с проектом «Снижение расхода общего перегретого пара на блоке АТ». В ходе своего выступления он ответил на все вопросы жюри, показав отличные знания методологии Lean Six Sigma и технологического процесса своего проекта. Дулат был награжден грамотой и ценными призами. Проект был внедрен в производство в 2018 году и принес прямую экономию производству путем сокращения расходов на сумму 8 052 117,0 тенге.

За 3 года существования на заводе программы Lean Six Sigma ее азам обучили 27 человек. В производство внедрены 13 проектов от авторов, прошедших обучение по программе Lean Six Sigma в 2016 и 2017 годах, успешно сдавших экзамены и получивших сертификаты на звание «Зеленого пояса». Внедрение данных проектов позволило предприятию сэкономить 43 638 000 тенге, за что авторы этих 13 разработок были вознаграждены материально.

В 2018 году надбавку к своей заработной плате по 20 МРЗП (565 680,0 тенге) получили: оператор технологических установок С-100 ППН № 1 Дулат Абдугалимов, оператор технологических установок С-300 ПГПН №3 Адиат Алиев, специалист по администрированию департамента по ОНиМЦ производственных активов Нурлан Кенжекеев, оператор технологических установок С-300 ПГПН №3 Денис Минеев, оператор технологических установок УЗК ППТНО №4 Сергей Шубников, инженер-технолог текотдела Алихан Абильдинов, оператор технологических установок изомеризации и сплиттера нафты ППН №1 Павел Музыка, директор департамента по ОНиМЦ производственных активов Ардак Кожасов, ведущий инженер по планированию работ на производственных площадках отдела ТОРО Сергей Жанахутдинов, инженер-технолог текотдела Якобс Сергеев, ведущий специалист отдела управления рисками и систем менеджмента Руслан Смагулов, начальник установки С-200 ПГПН №3 Абай Муканов, оператор техустановок С-100 ПГПН №3 Руслан Конырханов.

Lean Six Sigma продолжит набирать обороты на ПНХЗ и в 2019 году. За этот год курсы обучения для получения звания «Зеленый пояс» пройдут еще 12 заводчан.

А пять сотрудников – Руслан Смагулов, Руслан Конырханов, Якобс Сергеев, Абай Муканов, Дулат Абдугалимов, уже имеющих сертификат «Зеленого пояса», станут претендентами на звание «Черного пояса». Для сертификации на эту «квалификацию» специалистам необходимо будет сдать экзамен, защитить проект и написать статью на тему, связанную с системой Lean Six Sigma.

Алтын Смагулова, Анна Гронская по информации ведущего специалиста управления рисками и систем менеджмента Руслана Смагулова



С целью внедрения бережливого производства во всей группе компаний АО «КМГ-переработка и маркетинг», куда входил и ПНХЗ, в сентябре 2016 года было принято решение ввести метод Lean Six Sigma и на заводе.

Пять сотрудников Павлодарского НХЗ, в числе которых оказались Павел Музыка, Алихан Абильдинов, Адият Алиев, Ардак Кожасов, Сергей Жанахутдинов, с 26 по 30 сентября 2016 г. прошли в Алматы обучение по программе Lean Six Sigma. Там они познакомились с основными теоретическими понятиями и инструментами методики. Приобретенные знания позволили сотрудникам ПНХЗ разработать собственные проекты, направленные на повышение эффективности работы предприятия. К практической реализации своих проектов специалисты смогли приступить только через год.

С 18 по 20 июля 2017 года в Астане прошла I-я Конференция Lean 6 Sigma на базе АО «НК «КазМунайГаз»» среди дивизиона «Переработка и маркетинг нефти». Ее участниками стали 15 сотрудников ПНХЗ: Павел Музыка, Алихан Абильдинов, Адият Алиев, Ардак Кожасов, Сергей Жанахутдинов,

Награды к весеннему празднику

6 марта, в преддверии Международного женского дня, 15 работниц ПНХЗ торжественно наградили за профессионализм и вклад в дело нефтепереработки. Кроме того, замечательным подарком для прекрасной половины завода стал праздничный концерт в актовом зале завоудправления.

Благодарственными письмами председателя Правления АО «НК «КазМунайГаз» отметили директора департамента управления персоналом и оплаты труда Алтын Имантаеву, помощника генерального директора Гульнару Еспаеву, ведущего инженера-энергетика Ирину Холод, лаборантов химического анализа Наталью Калинину, Светлану Клаус и Ирину Мануковскую, операторов товарных производств №4 переработки тяжелых нефтяных остатков Марину Чижкову и Ольгу Малюгу, оператора товарного производства №2 компаундирования и отгрузки нефтепродуктов Антонину Кашкину.



Благодарственных писем акима области были удостоены ведущий инженер по организации и нормированию труда Юлия Третьякова, начальник административного отдела Анель Инербаева и инженер-лаборант Ирина Бекк.



Почетную грамоту акима города вручили инженеру центральной заводской лаборатории Оксане Гукк.

Труд ведущего инженера отдела информационных технологий Риммы Бадардиновой, ведущего инженера по метрологии Надежды Гриценко был отмечен благодарственным письмом акима города.

Всех этих замечательных женщин объединяет то, что они проработали на нашем предприятии более 10 лет. Коллеги и руководство завода знают их как исполнительных и ответственных сотрудников, способных грамотно организовать как свою деятельность, так и работу подчиненных и структурного подразделения в целом. Всем им, работникам завоудправления и центрального аппарата, лаборатории и технологических комплексов, ежедневно приходится решать и выполнять порой непростые производственные вопросы и операции. Но несмотря на это они всегда остаются женственными, обаятельными и внимательными к окружающим.

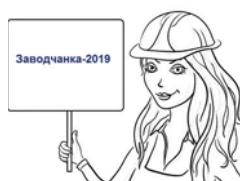
В адрес всех прекрасных дам, которые пришли в этот день на праздник, прозвучали теплые слова генерального директора ПНХЗ Оспанбека Алсентова, а так-

же популярные песни о любви и весне в исполнении артистов Павлодарской филармонии им. Исы Байзакова: Дамиры Мажитовой, Ерболата Арапбаева, Мадияра Бахтиярова. Своими зажигательными танцами порадовали заводчанок лауреаты международных и республиканских соревнований по спортивно-балльным танцам дуэт «Грация».

Марина Шилко



Портрет заводчанки-2019



Павлодарский нефтехимический завод традиционно считается предприятием с преобладающим «мужским» контингентом работников. Это и понятно: на взрывопожароопасном объекте, по логике вещей, и должны трудиться настоящие мужчины, готовые к трудностям и их преодолению. Но современные женщины никак не хотят уступать сильному полу и давно уже работают бок о бок с мужчинами практически на всех участках завода. Сколько их, где они трудятся и какие они – заводчанки, мы расскажем в этой небольшой справке.

Общее количество работающих на заводе на 1 марта 2019 года – 1521 человек, а представительниц слабой половины человечества – 368, что составляет 1/4 часть всего коллектива ПНХЗ.

Среди заводчанок статус руководителя имеет 35 дам, специалиста – 160; служащей – 10; рабочей – 163.

Высшее образование у 281 работницы ПНХЗ, техническое профессиональное – у 70, среднее – у 17.

По возрастным категориям численный состав работающей на заводе слабой половины человечества представлен таким образом: до 30 лет – 81 человек, от 30 до 49 лет – 199 человек, от 50 лет и старше – 88 человек.

Наибольшее количество представительниц прекрасного пола сосредоточено в подразделениях центрального аппарата, завоудправления – 171 человек и в лабораториях завода ЦЭЛ – 158 человек. Но есть и смелые работницы, кто трудится у нас на заводе на мужских профессиях: две женщины – операторы технологических установок, две сливщицы-разливщицы. Итого 4 женщины, которые могут посоревноваться с мужчинами на их рабочем месте.

Интересные статистические данные мы получили, проанализировав семейный статус заводчанок: из 368 особ женского пола на предприятии замужних матрон только 189. К каким выводам это должно привести самих заводских дам и кавалеров, судить сложно, но факт остается фактом. 265 женщин носит гордое имя «мама», из них 16 женщин – мамы троих детей, 1 женщина – мама четверых детей.

Как в каждой стране свои критерии женской красоты, так и в каждой стране есть любимые женские имена. Самые распространенные имена у нас на заводе Наталья (Наталия) – 31 человек; Татьяна – 15 человек; Елена – 21 человек; Ирина – 15 человек; Ольга – 15 человек; Марина – 15 человек; Светлана – 12 человек.

Но кроме распространенных имен, есть на ПНХЗ областельницы редких, ни разу, кроме его владелицы, не встречающихся имен. Это Ания, Айдана, Адина, Айгормы, Айкерим, Айман, Айна, Айнагуль, Арман, Айнаш, Айтжан, Алина, Алмагуль, Алтынай, Алтынгуль, Ангелина, Анель, Анжелика, Аурика, Айтжамал, Аяна, Баглан, Багыт, Балжан, Балкия, Бота, Вероника, Варвара, Гайна, Гулден, Гульнасия, Гулмарал, Гулназ, Даная, Елизавета, Есенкуль, Жадыра, Жанат, Замзагуль, Зоя, Зира, Зухра, Илона, Казиза, Камария, Камилла, Кульгайша, Лаура, Ляйля, Майнур, Майра, Макпал, Малика, Марианна, Назгуль, Райгуль, Райхан, Роза, Саната, Сайран, Салтанат, Степанида, Сымбат, Таисия, Толкынай, Тулкин, Флюра, Христина, Ырысты.

Различий у женщин, работающих на ПНХЗ множество: блондинки и рыжие, брюнетки и шатенки, стройные и пышные, высокие и маленькие, молоденькие и знающие толк в жизни, но их всех объединяет то, что они – большие труженицы и помощницы мужчин по всем направлениям производственной жизни завода и его украшение.

За добросовестный труд, высокий профессионализм, значительный вклад в развитие отрасли в 2018 году 111 женщин предприятия награждены юбилейными медалями, почетными грамотами, благодарственными письмами и медалями ассоциации «Казэнерджи», ФНБ АО «Самрук-Казына», городского и областного акиматов и маслихатов. Две женщины представлены к занесению на Доску Почета. Всем женщинам по итогам профессионального конкурса «Үздік маман» награждены дипломами первой, второй и третьей степеней «Лучший лаборант химического анализа».

Анна Гронская
по информации отдела управления персоналом

«Одуванчики» к 8 Марта

5 марта коллектив ПНХЗ поздравил женщин-ветеранов предприятия с Международным женским днем.

По сложившейся традиции павлодарские нефтепереработчики ежегодно организуют праздник, на который приглашают всех дам-ветеранов производства, находящихся сейчас на пенсии. В этом году встреча прошла в драмтеатре им. А.П. Чехова.

С весенным праздником работниц завода, находящихся на заслуженном отдыхе, поздравили директор департамента управления персоналом и оплаты труда Алтын Имантаева, председатель ОО «Локальный профсоюз «Нефтепереработчик» Татьяна Васькина, и.о. начальника отдела гражданской обороны и чрезвычайных ситуаций, заместитель председателя первичной партийной ячейки партии «Нұр Отан» на ПНХЗ Сергей Шипилов.



Для виновниц торжества был подготовлен спектакль-фантазия по пьесе А. Иванова «Одуванчики». Режиссером театрального действия выступил Алексей Мельников, художником Александр Мальцев, музыкальное оформление подготовил Юрий Долгов. В спектакле были заняты артисты: Засл. арт. РК Нина Запруднева, Виолетта Минулина, Денис Шмидель, Рамиль Шарипов, Игорь Харитонов, Алексей Анисимов. После спектакля каждой пришедшей вручили к празднику материальную помощь в размере 5000 тенге. А дамам с ограниченными возможностями члены заводского Совета ветеранов вручили продуктовые наборы и материальную помощь на дому.

Анна Гронская, Марина Шилко

Минэнерго отметило заводчан

29 января двое сотрудников ПНХЗ были награждены ведомственными наградами Министерства энергетики Республики Казахстан.



Из рук заместителя председателя Правления АО «КМГ» по транспортировке, переработке и маркетингу нефти Данияра Тиесова награды получили: заместитель генерального директора по производству ТОО «ПНХЗ» **Дюсенбек Кужекбаев** и начальник отдела обеспечения надежности департамента по обеспе-

чению надежности и механической целостности производственных активов **Есентай Сексембаев**.

Дюсенбек Кужекбаев был удостоен нагрудного знака «Мұнай-газ саласының еңбек сіңірген қызметкері» («Заслуженный работник нефтяной и газовой промышленности»), Есентай Сексембаев отмечен медалью «Мұнай-газ кешенін дамытуға қосқан үлесі үшін» («За вклад в развитие нефтегазового сектора»).

НАША СПРАВКА:

Нагрудный знак «Мұнай-газ саласының еңбек сіңірген қызметкері» — ведомственный нагрудный знак Министерства энергетики Республики Казахстан. Нагрудным знаком награждаются руководители и специалисты организаций в сфере нефти и газа, имеющие стаж работы в области нефти и газа не менее 10 и более лет в календарном исчислении и иные лица за продолжительную безупречную работу, достижение высоких показателей в профессиональной деятельности, особые заслуги и значительный вклад в развитие организаций в области нефти и газа. Дата учреждения: 15 декабря 2011 года.

Медалью «Мұнай-газ кешенін дамытуға қосқан үлесі үшін» награждаются высокопрофессиональные работники нефтегазовой отрасли, внесшие большой вклад в повышение эффективности нефтегазового производства, качества и конкурентоспособности выпускаемой продукции, а также в ее продвижение на мировой рынок, освоение новых видов продукции, передовых технологий и



за многолетний добросовестный труд, осуществляющие функции по развитию и управлению нефтегазовым комплексом Республики Казахстан работники образовательных и научных учреждений нефтегазового профиля за значительный вклад в развитие образовательной, научной, научно-технической и инновационной деятельности, а также иные лица, способствующие формированию положительного образа труженика нефтегазового комплекса, внесшие значительный личный вклад в развитие нефтегазового комплекса Республики Казахстан. Дата учреждения: 15 декабря 2011 года.

Анна Гронская

Афган в памяти навеки

15 февраля исполнилось 30 лет со дня вывода советских войск из Республики Афганистан. В этот день по традиции состоялась встреча воинов-интернационалистов Павлодара, в которой приняли участие и 9 заводчан, прошедших через Афганскую войну.



Афган коснулся судеб более 22 тысяч казахстанцев, из Павлодара отправилось служить 1098 бойцов, из них 27 не вернулись, еще 54 получили ранения. С тех пор 15 февраля, день вывода советских войск из территории боевых действий, стал национальным праздником и днем памяти погибших товарищей.

В этот день заводчане-интернационалисты вместе со своими сослуживцами приняли участие в церемонии возложения цветов к мемориальному комплексу в парке афганцев. Для ветеранов был организован праздничный концерт в ГДК им. Естая, который открылся обращением заместителя акима Павлодарской области Мейрама Бегентаева, отметившего неоценимый вклад воинов-интернационалистов в сохранение стабильной обстановки в стране и патриотическое воспитание молодого поколения. Участников этих боевых действий в честь праздника наградили юбилейными медалями и почетными грамотами за вклад в общественную жизнь области, выполнение интернационального долга, укрепление межнационального согласия. Гости встречи получили возможность прикоснуться к истории войны благодаря выставке, собранной из фондов Павлодарского историко-краеведческого музея и Государственного архива области. В холле Дворца культуры были представлены фотографии павлодарских бойцов, вещи, снаряжение солдат, а также вооружение тех лет: противотанковая мина М-62, показан ручной учебный гранатомет, тубус одноразового гранатомета «Муха», магазин автомата АК-47 и другие экспонаты.

Чествование воинов-интернационалистов прошло и на Павлодарском НХЗ на кануне праздничной даты. Принимали поздравления от руководителей и коллектива предприятия директор департамента ОН и МЦ **Саятай Алипбаев**, машинист технологических насосов **Анатолий Распопов**, оператор технологических установок **Юрий Яценко**, сливщик-разливщик комплекса переработки тяжелых нефтяных остатков **Сергей Маннников**, оператор технологических установок **Серик Нурагинов**, ведущий инженер по автоматизации производственных процессов отдела ТОРО **Петр Ивлев**. Приятным дополнением к теплым пожеланиям стали премиальные в 100 000 тенге, а также организованный ОО «Локальный профсоюз «Нефтепереработчик» благотворительный обед. Не остались без внимания и ветераны локальных войн на таджики-афганской границе, которых по статусу приравнивают к афганцам. Таких воинов на заводе насчитывается три человека. Товарному оператору **Геннадию Козаку**, начальнику участка смешения бензинов **Бейбиту Конарбаеву**, оператору технологических установок **Серикказы Кыдырмолдину** вручили медали «Ветеран боевых действий» от Регионального общественного фонда ветеранов вооруженного конфликта в Республике Таджикистан «Единство» (г. Москва). На встрече собравшиеся заводчане выбрали Бейбита Конарбаева главой группы ветеранов боевых действий ПНХЗ. Бейбит Нурылбекович будет представлять воинскую ячейку завода перед руководством предприятия и Павлодарским областным союзом воинов-интернационалистов.

Марина Шилко, Алтын Смагулова



ОВЕРТАЙМ

К победе на лыжах

Ежегодная спартакиада среди структурных подразделений ПНХЗ и сервисных компаний началась с соревнований по лыжным гонкам.

Спортивное мероприятие прошло 16 февраля на лыжной базе «Зеленая роща». В гонках приняли участие сотрудники ПНХЗ и представители компаний «Өрт сөндіруші», «Кузет-Павлодар», проектно-конструкторский отдел (ПКО) АО «КИНГ», ТОО «Тотал Сервис». За звание лучших участники боролись в лич-



ном и командном первенствах. Среди заводчан быстрее всех финишировала сборная производства №2 компаундирования и отгрузки нефтепродуктов с общим зачетным временем 28 минут 26 секунд. Среди сервисных компаний лучшими стали сотрудники «Өрт сөндіруші», пройдя дистанцию за 24 минуты 57 секунд.

Личное первенство проходило среди мужчин и женщин. Общая дистанция забега составила для мужчин 3000 метров, для женщин – 2000 метров. Лучший результат среди представителей сильной половины показали сотрудники компании «Өрт сөндіруші». Анатолий Черняевич, занявший 1-е место, финишировал за 8 минут, вторым оказался Алибек Мусин с результатом 8 минут 7 секунд, 3-я позиция – у Виктора Порфирияна, который прошел дистанцию за 8 минут 48 секунд. Среди женщин первые два призовых места – у заводчанок. Ирина Смирнова, оператор товарного производства №2 компаундирования и отгрузки нефтепродуктов, возглавила пьедестал почета с результатом 5 минут 42 секунды. Наталья Берсенёва, ведущий специалист по материально-техническому

снабжению, финишировала за 9 минут 22 секунды и заняла 2-е место. Третье завоевала Мария Чигина, сотрудник ПКО АО «КИНГ», с общим зачетным временем 12 минут 27 секунд.

Начало ежегодной спартакиады положено. Впереди заводчан ждут соревнования по волейболу, стрельбе, мини-футболу, настольному теннису, гиревому спорту, армрестлингу. Также будут организованы спортивная эстафета «Папа, мама, я – спортивная семья», массовый забег «Президентская миля».

Анна Гронская, Алтын Смагулова



Интеллектуальные баталии

В рамках ежегодной спартакиады среди структурных подразделений ПНХЗ и сервисных компаний прошли соревнования по интеллектуальным видам спорта.



Состязания прошли 24 февраля на базе «Дома шахмат». В программу соревнований вошли следующие виды интеллектуального спорта: шахматы, шашки и тоғыз құмалақ. Участниками состязаний стали сотрудники ПНХЗ и представители партнерских и сервисных организаций: ТОО «УПНК-ПВ», ТОО «Кузет-Павлодар», ПКО АО «Кинг», ТОО «КазПромБезопасность».

Лидеров и аутсайдеров состязаний выявляли по результатам, которые показали спортсмены в индивидуальном порядке и сборные в целом.

По итогам **командных выступлений** победу в **шахматных баталиях** одержал коллектив завоудования, второе место у команды производства №1 первичной переработки нефти, третьими стали сотрудники производства №2 компаундирования и отгрузки нефтепродуктов.

Призовые места в соревнованиях по **тоғыз құмалақ** распределились следующим образом: первое ме-

сто у сотрудников производства №3 глубокой переработки нефти, второе место у сборной завоудования, третье место у сотрудников производства №1 первичной переработки нефти.

Итог командных выступлений по **шашкам** таков: сборная производства №1 первичной переработки нефти заняла первое место, второе место у команды производства №5 серы и общезаводского хозяйства, третьей стала сборная производства №3 глубокой переработки нефти.

В личном первенстве по **шахматам** среди мужчин первое место занял Владимир Московченко (завоудование), вторым стал Куаныш Солтанов (ПППН), третье место у Якобса Сергеевса (завоудование). Женщины же расположились на пьедестале почета в таком порядке: на первом месте – Дина Үсқак (УПНК), на втором – Гульден Едельбаева (ЦЗЛ), на третьем – Ботагоз Амангельды (ЦЗЛ).

В соревнованиях по **тоғыз құмалақ** среди мужчин лидерами оказались Мурат Жангазинов (ПГПН) – 1-е



место, Бейбут Кожанов (ППТНО) – 2-е место, Азамат Темиргалин (завоудование) – 3-е место. Среди женщин на первом месте Жулдыз Тюлемисова (завоудование), на втором – Үрысты Исабекова (ЦЗЛ), на третьем – Перизат Жусупова (ЦЗЛ).

В соревнованиях по **шашкам** в тройку лучших вошли Нурсултан Шарипов (КУПС и ОЗХ) – 1 место, Кайрат Смагулов (ПГПН) – 2 место, Сафидулла Абдрахимов (ПППН) – 3 место. Из представительниц прекрасного пола призовыми позициями достались Жулдуз Калиакбировой (ЦЗЛ) – 1-я, Алтынай Жумабековой (ЦЗЛ) – 2-я, Галие Бурумбаевой (завоудование) – 3-я.

Марина Шилко, Алтын Смагулова



ПНХЗ – первый в Зимнем многоборье

16-17 февраля 2019 года состоялись соревнования по Зимнему Президентскому многоборью среди производственных коллективов города Павлодара.

Участниками многоборья стали ТОО «Резон», АО «Павлодарэнерго» и ТОО «ПНХЗ».

В программу соревнований вошли: лыжные гонки (мужчины – 3 км, женщины – 2 км), подтягивание (мужчины) и отжимание (женщины), стрельба.

Честь завода защищали Алексей Кирьянов, Иван Рондо, Ирина Смирнова – работники производства №2 компаундирования и отгрузки нефтепродуктов, Юрий Ярополов, представитель производства №1 первичной переработки нефти, Наталья Берсенева, ведущий специалист по материально-техническому снабжению завоудования, Анастасия Завалиева из сервисной компании ТОО «Тотал Сервис». Команда ТОО «ПНХЗ» заняла I место.

Анна Гронская

