

ГАЗЕТА ТОО «ПАВЛОДАРСКИЙ НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

НЕФТЕ ПЕРЕРАБОТЧИК

5 апреля
2017 ГОДА
СРЕДА

№7 (959)

ОСНОВАНА В 1987 ГОДУ

WWW.PNHZ.KZ

ЧИТАЙТЕ СЕГОДНЯ:



ДНЕВНИК МОДЕРНИЗАЦИИ

2



ВИЗИТ ГУБЕРНАТОРА
ОМСКОЙ ОБЛАСТИ

3

ПРОИЗВОДСТВО

Планы на 2017-й

Какие планы предстоит осуществить павлодарским нефтепереработчикам в 2017 году, рассказывает заместитель генерального директора по производству – главный инженер ТОО «ПНХЗ» Иван Дубинин.



– Иван Владимирович, с какими результатами завод закончил 2016 год и какую производственную программу по переработке нефти и выпуску нефтепродуктов предстоит выполнить ПНХЗ в 2017 году?

– В 2016 году Павлодарский нефтехимический завод переработал 4 589,766 тыс. тонн нефти при плане 4 513,00 тыс. тонн в год, выполнив производственную программу на 101,7% и переработав 77 тыс. тонн сырья сверх плана. Завод произвел основных нефтепродуктов: автобензинов всех марок – 1 224,711 тыс.

тонн, в том числе: АИ-80 – 190,772 тыс. тонн (при плане 212,839 тыс. тонн), АИ-92 – 960,963 (при плане 974,539 тыс. тонн), АИ-95, 98 – 72,976 тыс. тонн (при плане 49,242 тыс. тонн). Превышение выпуска бензинов марок АИ-95, АИ-98 обусловливается высокой потребностью клиентов в этих продуктах, под заявку которых завод изготовил больше ГСМ, чем планировалось. Доля высокооктановых бензинов в выпуске составила 84% (при плане 82%) вследствие увеличения производства бензинов марок АИ-95, АИ-98. Дизельного топлива произведено 1 524,338 тыс. тонн (при плане 1 482,376 тыс. тонн), мазута – 560,058 тыс. тонн (при плане 543,606 тыс. тонн), сжиженных газов – 243,542 тыс. тонн (при плане 252,102 тыс. тонн), кокса – 224,245 тыс. тонн (при плане 214,000 тыс. тонн), битума – 202,217 тыс. тонн (при плане – 200,000 тыс. тонн).

В 2017 году согласно утвержденной производственной программе переработка нефти должна составить 4 790 тыс. тонн, что обеспечит прирост по отношению к 2016 году в 200 тыс. тонн сырья.

Ещё одна важная задача – реализация проекта «Модернизация ТОО «Павлодарский нефтехимический завод», главная цель которого – обеспечение энергетической безопасности страны, снижение импорта ГСМ из соседних стран, а также производство моторных топлив экологических классов К4, К5.

В этом году мы должны завершить проект модернизации, запустив в эксплуатацию два новых технологических комплекса: установку изомеризации и сплиттера нефти и комбинированную установку производства серы. Помимо этих объектов будут построены также автоматическая станция смешения бензинов, предназначенная для приготовления автомобильных бензинов, и центральный пульт управления (ЦПУ – единая диспетчерская служба) для обеспечения контроля и управления всеми технологическими процессами,

осуществляемыми на заводе. Строящаяся воздушная компрессорная станция (ВКС) обеспечит новые установки техническим воздухом и осушенным воздухом для КИПиА. Для обеспечения новых технологических комплексов оборотной водой предусмотрено возведение дополнительного контура (дополнительные линии для подвода оборотной воды на все комплексы) 1-й системы оборотного водоснабжения, включающего четыре новых нефтеотделителя, 4-секционную градирню и здание водоподготовки.

Также на ПНХЗ последовательно ведётся реконструкция действующих установок: каталитического крекинга, атмосферной перегонки, каталитического риформинга, гидроочистки нефти, гидроочистки дизельного топлива и керосина, вакуумного газойля. Реконструируется и факельная система завода. После модернизации она будет состоять из общей факельной системы (так называемого углеводородного факела) для сбора углеводородных газов и специальной факельной системы для кислых газов. Высота факельных стволов составит 80 метров.

– Когда планируется начать капитальный ремонт в 2017 году и какие крупные работы предстоит произвести за это время?

– Капитальный ремонт в этом году планируется начать 1 июня. На комплексе первичной переработки нефти он продлится 37 дней, а на комплексе глубокой переработки нефти – 60 дней. Это будет самый длительный ремонт в истории завода, связанный с масштабной реконструкцией действующего производства. План мероприятий по переходу технических установок казахстанских НПЗ на увеличенный межремонтный период эксплуатации разработан в 2014 году. С этого времени в каждый капремонт часть этого плана воплощалась в жизнь.

Продолжение на 2-й стр.



Будущая воздушная компрессорная станция



Строящаяся система охлаждающей воды и градирни

ДНЕВНИК МОДЕРНИЗАЦИИ

Работаем круглосуточно, монтаж завершаем

На Павлодарском нефтехимическом заводе завершается монтаж металлоконструкций новых строящихся установок изомеризации и сплиттера нефти.

На заводе продолжается работа по модернизации, завершение которой планируется до конца 2017 года. На сегодняшний день на Павлодарском нефтехимическом заводе смонтировано 99,3% металлоконструкций установки изомеризации и сплиттера нефти и 100% металлоконструкций комбинированной установки производства серы.

Кроме того, на этих двух объектах проекта модернизации ПНХЗ завершён монтаж технологического оборудования и резервуаров, продолжается монтаж технологических трубопроводов и инженерных систем.



Установка изомеризации и сплиттера нефти – два реактора установки Репех А100-Р002 А/В

ПРОИЗВОДСТВО

Окончание.
Начало на 1-й стр.

Планы на 2017-й

Начиная с 2014 года на ПНХЗ ежегодно проводились работы по плану поэтапной замены оборудования и трубопроводов. Новые трубопроводы и оборудование могут быть гарантированно работоспособными от 15 до 20 лет (в зависимости от среды, с которой они работают). Поэтому вполне реально, что с 2017 года межремонтный цикл у нашего предприятия увеличится.

В период масштабного капитального ремонта 2017 года планируется выполнить ремонт технологических печей на комплексе КТ-1; замену двух единиц теплообменного оборудования: Т-101/1, Т-101/4 С-100 КТ-1; замену шести трубных пучков теплообменных аппаратов буферного холодильника газовой компрессорной (1 шт.), холодильника Х-201/1,2 (2 шт.), теплообменника Т-208 (1 шт.) С-200 КТ-1; замену девяти секций аппаратов воздушного охлаждения на комплексах ЛК-6У и КТ-1; замену двух конвекций на печах С-100 комплекса первичной переработки нефти.

– Какой объём работ уже выполнен в рамках плана мероприятий по переходу технологических установок ПНХЗ на увеличенный межремонтный период эксплуатации?

– В рамках перехода ПНХЗ на увеличенный межремонтный цикл за 2016 год мы выполнили ремонт четырех технологических печей с заменой змеевиков печи комплекса ЛК-6У; замену по техническому состоянию двух колонн: К-202, К-401 ЛК-6У. Также мы заменили 11 трубных пучков теплообменных аппаратов КТ-1; 12 единиц емкостного оборудования и 22 секции аппаратов воздушного охлаждения на всех комплексах; по программе поэтапной замены технологических трубопроводов, отслуживших свыше 20 лет, обновили более 10 км таких трубопроводов, а также была произведена замена 593 единиц запорной арматуры.

Для реализации перехода на более длительный безремонтный период был произведен монтаж стационарной системы мониторинга динамического и статического оборудования, куда вошли пять компрессоров и 119 насосов. А еще выполнена замена футеровки (порядка 75%) реакторно-регенераторного блока установки каталитического крекинга комплекса КТ-1 и произведена замена 17 верхних тарелок в ректификационной колонне К-201 этого блока.

Для достижения такой большой цели взамен устаревшего Положения о плано-предупредительном ремонте технологического оборудования предприятий

Общее количество мобилизованного персонала на строительстве объектов по проекту «Модернизация ПНХЗ» составляет 1885 человек и 118 единиц техники.

Что же касается запроса о сроках, основных цифрах проекта и графике работы, по которому движется процесс модернизации предприятия, сформулированному журналистом информационного агентства Atameken Business Channel (abctv.kz) Мариной Поповой генеральному директору ТОО «ПНХЗ» Шухрату Данбай, то процитировать можно следующее: «Стоит заметить, что дата окончания работ периодически сдвигалась, как, впрочем, и начало. Впервые о модернизации заговорили в 2009 году: вышло постановление правительства РК, проект «Модернизация Павлодарского нефтехимического завода», ...был включен в перечень инвестиционных стратегических проектов страны. Менялся и объем инвестиций в сторону уменьшения. Если на начальном этапе говорилось о сумме немногим более 1 млрд долларов, то сегодня эта сумма составляет 696 млн долларов. Отвечая на вопрос abctv.kz, ... г-н Данбай отметил: «...Мы сами понимаем, что данный процесс затянулся. Мы отстали от России, которая сегодня на сто процентов переходит на Евро-5. Рынок этого ждет. Необходимое оборудование завезено на 90%. Всё настроено на круглосуточный режим работы, чтобы завершить всё к указанному сроку».

Подытоживая, напомним, что реализация проекта модернизации ПНХЗ позволит обеспечить потребителей Республики Казахстан качественными нефтепродуктами, соответствующими требованиям экологических классов К4, К5, и снизить вредное воздействие на окружающую среду за счет внедрения новых технологий, повышения автоматизации управления.

НАША СПРАВКА:

Установка изомеризации позволит производить изомеризат, который является компонентом высокооктановых автомобильных бензинов.

Сплиттер нефти предназначен для разделения нефти на легкую и тяжелую фракции для процессов изомеризации и риформинга.

Установка производства серы предназначена для получения технической серы, которая имеет широкое применение в промышленности: в производстве серной кислоты, вулканизации каучука, для получения дорожно-строительных материалов, красок, удобрений и т. д.

Анна Гронская.
Фото Асхата Аманбекова

нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности, утвержденного Миннефтехимпромом СССР от 25.12.1987 года, внедрили утвержденный и зарегистрированный предварительный национальный стандарт ПСТ 54-2016 «Межремонтный цикл. Структура и продолжительность ремонтных циклов, межремонтных периодов, простоя в ремонте технологических установок НПЗ РК. Общие положения».

– Что предстоит сделать для реализации индивидуальной программы ПНХЗ по переходу на увеличенный межремонтный период в 2017 году?

– Это, во-первых, продолжение работ по монтажу стационарной системы мониторинга динамического оборудования, которая должна охватить 293 единицы (компрессоры, насосы и аппараты воздушного охлаждения I и II групп).

Во-вторых, монтаж стационарной системы мониторинга статического оборудования в количестве 25 единиц. Среди них четыре аппарата: реакторы Р-301, Р-201, Р-202, теплообменник Т-101/4 и 21 линия технологических трубопроводов водородсодержащего газа.

В-третьих, план на 2017 год включает завершение реконструкции реакторно-регенераторного блока каталитического крекинга: замену верхних днищ и внутренних устройств реактора Р-201 и регенератора Р-202, завершение замены внутренних устройств колонны К-201 комплекса КТ-1.

В-четвертых, по программе поэтапной замены продолжится обновление более 5,2 км технологических трубопроводов, отслуживших свыше 20 лет, и замена 352 единиц запорной арматуры.

– Какие еще производственные программы предприятие продолжит реализовывать в 2017 году?

– Кроме магистральных для завода направлений в 2017 году ПНХЗ будет двигаться по восьми основным производственным программам. Часть из них разработана еще в 2014 году, часть – в 2016-м, и все они уже реализуются. Это программы по замене теплоизоляции и покрасочным работам технологического оборудования; повышения надежности насосно-компрессорного оборудования; увеличения надежности электроснабжения ТОО «ПНХЗ»; по повышению энергоэффективности на 2016-2020 годы; модернизации средств КИПиА материального баланса на 2016-2017 годы; усовершенствования оборудования технологических печей на 2012-2017 годы; улучшения противопожарной защиты объектов ТОО «ПНХЗ»; по охране окружающей среды на 2016-2019 годы.

Алёна Лепп, Анна Гронская,
Светлана Шкрёба, ведущий инженер технического отдела.
Фото Асхата Аманбекова и Даурена Омарова

ВИЗИТЫ



Справа налево: Виктор Назаров, Булат Бакауов, Шухрат Данбай и директор АО «ВТМ» Дмитрий Моргуненко



В центральной заводской лаборатории

Губернатор Омской области на ПНХЗ

В рамках визита в Павлодарскую область губернатор Омской области Виктор Назаров посетил и Павлодарский нефтехимический завод.

Главу соседнего российского региона в поездке сопровождали аким Павлодарской области Булат Бакауов, заместитель акима Николай Дычко, представители павлодарских СМИ. Делегация россиян состояла из первого заместителя министра экономики Омской области Расима Галямова, заместителя министра экономики Омской области Дениса Кушнера, начальника управления международного и межрегионального сотрудничества Министерства экономики Омской области Константина Чуловского, представителей информационного отдела главного управления информационной политики Омской области.

На ПНХЗ гостям из ближнего зарубежья показали строительную площадку, на которой российская подрядная организация «Владимиртепломонтаж» возводит установку изомеризации и сплиттера нефти по проекту модернизации Павлодарского НХЗ. Также прибывшие увидели строящуюся комбинированную установку производства серы и познакомились с работой новой центральной заводской лаборатории.

В живом диалоге генеральный директор ТОО «ПНХЗ» Шухрат Данбай и Виктор Назаров выразили надежду на дальнейшее плодотворное сотрудничество, тем более что на данный момент положительные примеры такой связи омичей с Павлодарским НХЗ налицо: в проекте модернизации завода заняты такие предприятия, как «Омскнефтехимпроект», ОАО «Омское монтажное управление специализированное №1», НПЦ «Динамика», «РМЗ "Газпромнефть-ОНПЗ"». Плотное взаимодействие налажено у ПНХЗ и с омским нефтезаводом – АО «Газпромнефть-ОНПЗ», что способствует активному обмену опытом и наращиванию промышленного потенциала обоих регионов.

Анна Гронская.
Фото Асхата Аманбекова

По делам и награда

В апреле прошлого года коллектив ПНХЗ собрал 11 млн 461 тыс. 450 тенге и передал их общественному фонду «Строительство храма» для возведения новой церкви – Архистратига Михаила. За помощь в сборе средств генеральный директор ТОО «ПНХЗ» Шухрат Данбай 16 марта стал обладателем медали «Алғыс».



Выразить благодарность всему коллективу завода за существенную помощь в появлении в городе нового культового сооружения на Павлодарский НХЗ прибыли директор общественного фонда «Строительство храма», почетный гражданин города Павлодара Евгений Азаров и секретарь областного маслихата Владимир Берковский.

Во время встречи с представителями руководства предприятия общественные деятели вручили генеральному директору ТОО «ПНХЗ» медаль «Алғыс» («Благодарность»), учрежденную главой митрополичьего округа Русской православной Церкви в РК митрополитом Астанайским и Казахстанским Александром, с формулировкой «Во внимание к трудам на благо Русской православной Церкви в Республике Казахстан».

Как заверили гости, открытие нового храма стало не только большим событием в жизни павлодарских прихожан и жителей города, но и зримым свидетельством добрососедства и взаимопомощи в многоконфессиональной и многонациональной республике, символом приверженности казахстанского общества традиционным духовно-нравственным ценностям.

Как заверили гости, открытие нового храма стало не только большим событием в жизни павлодарских прихожан и жителей города, но и зримым свидетельством добрососедства и взаимопомощи в многоконфессиональной и многонациональной республике, символом приверженности казахстанского общества традиционным духовно-нравственным ценностям.

Анна Гронская.
Фото Асхата Аманбекова



Слева направо: Евгений Азаров, Шухрат Данбай и Владимир Берковский

ПРОИЗВОДСТВО



ИТОГИ РАБОТЫ ПРЕДПРИЯТИЯ ЗА ФЕВРАЛЬ 2017 ГОДА

В феврале 2017 года ПНХЗ переработал 430 223 тонны нефти, что на 110 тыс. тонн больше объема сырья, переработанного за аналогичный период прошлого года.

При этом в феврале 2017 года предприятие переработало меньше сырья, чем было предусмотрено планом переработки нефти и выработки продуктов, утвержденным Министерством энергетики Республики Казахстан. Снижение переработки связано с уменьшением объема поставленного на завод давальческого сырья.

Так, недопоставка нефти за февраль составила 10 тыс. тонн. Если первоначально заявленный объем был 440 тыс. тонн, то по факту на предприятие поставили 430 тыс. тонн.

Основной объем произведенной заводом продукции за рассматриваемый период составило дизельное топливо (149 955 тонн). Отметим, что в феврале ПНХЗ произвел дизтоплива на 6 516 тонн больше, чем в январе. Также предприятие выпустило 126 977 т автобензинов, 58 150 т мазута, 18 189 т нефтяного кокса, 12 893 т нефтяного битума.

Прирост выпуска продукции за два месяца 2017 года по сравнению с аналогичным периодом 2016 года составил 36,96 %. Всего в 2017-м, согласно плану Минэнерго РК, ПНХЗ должен переработать 4 790 тыс. тонн сырья, что на 277 100 т нефти больше, чем по плану 2016 года.

Алёна Лепп
по информации Максима Едигарева,
начальника производственного отдела

ОВЕРТАЙМ

Побеждай играючи!

Спартакиада-2017 продолжается. 11 марта состоялись соревнования по шахматам, шашкам и тоғыз құмалақ между работниками ПНХЗ и партнёрских организаций. Местом встречи почитателей интеллектуальных сражений по традиции стал Дом шахмат.

Каждый год игры интеллектуалов привлекают много участников. В этот раз потренировать умы собрались 72 человека.

Шахматный турнир, как обычно, провели по швейцарской системе. В этом виде соревнований выступили 40 спортсменов, составивших 13 команд. Как и в прошлом году, равных не было объединённой команде цеха №16 и сервисной организации ТОО «ENERGY SERVICE-PVL», набравшей 23 очка. Следом за победителями расположилась команда цеха №8 (водоснабжения и канализации) с результатом в 29 очков. Работникам этого структурного подразделения удалось улучшить свои прошлогодние показатели на пять позиций, поднявшись с 7-го места на 2-е. Третью ступень пьедестала почёта заняли представители АО «Өрт сөндіруші» (44 очка). Сотрудники этой сервисной организации значительно повысили результаты прошлого года – на восемь позиций.

В личном первенстве звание лучшего шахматиста ТОО «ПНХЗ» по праву принадлежит бессменному лидеру этой интеллектуальной игры – товарному оператору

цеха №8 Александру Шабрину. Заводской гроссмейстер набрал семь очков, став обладателем первого места 15-й раз подряд. Его коллеге по цеху – инженеру по подготовке производства Егору Мельникову удалось подняться с прошлогоднего 3-го места на второе, набрав 5,5 очков. С таким же количеством баллов, но строчкой ниже оказался Сергей Андреев – представитель ТОО «ENERGY SERVICE-PVL».

Любителям шашек тоже предоставилась возможность сразиться за звание победителя. Среди мужчин таковым стал Марат Тукенов из комплекса компаундирования и отгрузки нефтепродуктов (ККОН), заработавший шесть очков. В прошлом году нашему коллеге удалось занять лишь 4-е место. На второй ступени пьедестала почёта Арлан Шалдыбаев (ККОН – шесть очков). Третье место у Ергазы Сыздыкова (АО «Өрт сөндіруші» – 5,5 очков).

У женщин весь пьедестал почёта заняли представительницы цеха №11 – центральной заводской лаборатории. Лучшей стала, как и в прошлом году, Алтынай Жумабекова (четыре очка). На втором месте расположилась Гулмарал Махабил (2,5 очка). По сравнению с 2016 годом наша коллега улучшила личный результат на две позиции. Третья ступень досталась Антонине Шараповой (одно очко). К слову, в прошлом году Антонина также замкнула тройку лидеров.

В тот же субботний день за звание сильнейшего удалось сразиться и заводским любителям такого вида

казахской национальной игры, как тоғыз құмалақ, что в переводе значит «девять шариков». Кстати, в 2017 году эту настольную игру, входящую в программу спартакиады среди трудовых коллективов группы компаний АО «КазМунайГаз – переработка и маркетинг», впервые включили во внутризаводскую спартакиаду.

В тоғыз құмалақ используется четырехугольная деревянная доска, имеющая 18 продолговатых лунок, которые называют отау. В промежутке между рядами есть ещё две большие лунки круглой формы (казан). В распоряжении каждого из двух игроков по девять лунок с девятью шариками, всего 81. Ходы делаются поочередно. Выигравшим признается тот, кто забирает больше шаров из лунок противника. Чтобы выигрывать партии в тоғыз құмалақ, нужно уметь считать в уме и владеть различными дебютами игры. Этот вид спорта считается непредсказуемым, где даже проигранное начало партии ещё не означает поражение. Тем не менее удачно проведенный дебют даёт спортсмену преимущество, которое при правильном ведении игры можно с успехом обратить в победу.

Лучшим в тоғыз құмалақ среди заводчан стал Мурат Жангазинов из комплекса глубокой переработки нефти. Наш коллега набрал пять очков. Второе и третье места заняли представители АО «Өрт сөндіруші»: Василий Бакиев (четыре очка) и Ержан Сымбулат (3,5 очка). Попробовали свои силы в этой интеллектуальной игре и две девушки. Первое место досталось Жулдыз Тюлемисовой из цеха №60 (центральный аппарат), набравшей 2,5 очка, а вторая строчка у Ырысты Исабековой из цеха №11 (одно очко).

Алёна Лепп
по информации Бахыт Льясовой,
организатора по культуре и спорту.
Фото Асхата Аманбекова



ИСКРЯЩИЙСЯ СЛЕД

В марте мы проводили на пенсию замечательных людей, оставивших свой «искрящийся след» в жизни завода:



**Валерия
Толубаевича
ОСПАНОВА,**

оператора технологических установок 6-го разряда установки каталитического крекинга и ректификации сернистого сырья (С-200) комплекса глубокой переработки нефти (КГПН). Стаж работы на заводе – 35 лет 11 мес.



**Гульжамал
Туракбаевну
ЖАКСЫЛЫКОВУ,**

пробоотборщика 2-го разряда ЦЗЛ (цех №11). Стаж работы на заводе – 33 года 2 мес.

*Желаем доброго здоровья,
благополучия в кругу родных и близких!
Спасибо за труд!*

**Отдел управления персоналом,
оплаты труда и интегрированных систем**

Бросок, ещё бросок

С 19 по 25 марта в спортивном зале «Автомобилист» в рамках заводской спартакиады прошли состязания по баскетболу среди цехов ПНХЗ и сервисных организаций.

Баскетбольные соревнования – один из самых популярных и любимых видов спорта на ПНХЗ. В этом году 13 команд оспаривали право на звание сильнейших. В результате победительницей стала команда комплекса переработки тяжёлых нефтяных остатков (КПТНО). Работники комплекса компаундирования и отгрузки нефтепродуктов чуть-чуть уступили своим конкурентам и поднялись на вторую строчку турнирной таблицы. Третий результат у сервисной организации АО «Өрт сөндіруші».

Отличились и отдельные игроки. По итогам спартакиады лучшим нападающим признали представителя АО «Өрт сөндіруші» Станислава Журавлева. Лучшим защитником стал Адиль Угезбаев (КПТНО), а лучшим игроком – Темир Курбаев (цех №20, контрольно-пропускного и внутриобъектного режима).

Алёна Лепп
по информации Бахыт Льясовой, организатора по культуре и спорту.
Фото Асхата Аманбекова



Свидетельство о постановке на учет средства массовой информации №13478-Г от 28.03.13 г. Выдано Комитетом информации и архивов Министерства культуры и информации Республики Казахстан.

Наш адрес: г. Павлодар,
ТОО «Павлодарский нефтехимический завод».
Телефоны редакции: 39-61-33, 61-33.
E-mail: news@pnhz.kz.
Электронная версия газеты: www.pnhz.kz

Газета находится в собственности ТОО «ПНХЗ».
Выходит 2 раза в месяц. Объем 1 п.л. Тираж 1500 экз. Заказ №639.
Газета набрана и сверстана
в отделе по связям с общественностью ТОО «ПНХЗ».
Отпечатана в типографии ТОО «Дом Печати», ул. Ленина, 143.

Редактор Анна Гронская
Корреспондент Алёна Лепп
Дизайн, верстка Ольга Козюра