



читайте сегодня:



дневник капремонта

2



4

Подтвердили мастерство

В финале конкурса профессионального мастерства «Уздік маман – 2017» среди работников группы компаний АО НК «КазМунайГаз», прошедшем в конце сентября на трех промышленных площадках дочерних организаций КМГ, павлодарские нефтепереработчики показали отличные результаты. Наши машинисты технологических насосов и компрессорных установок стали победителями, а операторы технологических установок и лаборанты химического анализа – бронзовыми призёрами.

Конкурс профессионального мастерства «Уздік маман — 2017» среди работников группы компаний АО НК «КазМунайГаз» в этом году был приурочен 15-летию КМГ. Финальный этап прошёл на трех промышленных площадках дочерних компаний КазМунайГаза: ТОО «ПетроКазахстан Ойл Продактс» (Шымкентского нефтеперерабатывающего завода), АО «Каражанбасмунай» (Мангистауская область) и АО «Казтрансойл» (учебно-курсовой комбинат, город Актау).

За звание лучшего из лучших боролись сотрудники 25 компаний группы «КазМунайГаз». Во второй (финальной) части конкурса свой профессиональный уровень продемонстрировали 126 участников из 17 основных и смежных профессий. Рядом с более старшими коллегами соревновались и молодые специалисты, чей стаж работы составляет менее трёх лет.

На базе Шымкентского НПЗ 25-27 сентября состоялись теоретический и практический этапы, в которых приняли участие и павлодарские нефтепереработчики. Теоретическая часть прошла в виде компьютерного тестирования в онлайн-режиме, а практические задания конкурсанты выполняли непосредственно на производственных площадках ТОО «ПКОП».

Команда ПНХЗ была представлена в четырёх номинациях: «Оператор технологических установок», «Машинист технологических насосов», «Машинист компрессорных установок», «Лаборант химического анализа». И в теоретическом, и в практи-

ческом этапах павлодарские конкурсанты показали высокие результаты. Главными критериями при выборе победителей были профессиональные навыки участников, скорость выполнения заданий и соблюдение ими правил техники безопасности.

Работники ТОО «ПНХЗ» стали победителями в двух номинациях, завоевав первые места. Лучшие результаты показали машинисты технологических насосов: Александр Заводченко (возрастная категория до 30 лет со стажем работы менее трёх лет) и Жаксылык Мустафин (старше 30 лет со стажем работы более трёх лет). Пальма первенства принадлежит также машинистам компрессорных установок: Рустаму Айдаргалину в группе до 30 лет со стажем менее трёх лет и Роману Колмыкову в категории старше 30 лет со стажем работы более трёх лет.

Призёрами павлодарские нефтепереработчики стали и в двух других номинациях. Так, операторы технологических установок: Галымжан Елешов (до 30 лет) и Дархан Жасуланов (старше 30 лет) достойно справились с практическим заданием. Наши коллеги показали высокий уровень профмастерства при пуске технологической печи висбрекинга, не забыв при этом о соблюдении технологического регламента, мер пожарной и газовой безопасности, а также безопасности и охраны труда. В итоге павлодарцы заняли третьи места.

Столь же хорошие показатели продемонстрировали и **лаборанты химического анализа** при определении йодного числа нефтепродуктов. Кристина **Кобзаренко** (до 30 лет) и Жулдуз **Калиакбарова** (старше 30 лет) оказались бронзовыми призёрами.

Закрытие конкурса состоялось 29 сентября в Актау, в конференц-зале гостиницы «Гранд Нур Плаза». Награждение победителей прошло с участием руководства национальной компании. Вице-президент АО НК «КМГ» по управлению человеческими ресурсами Серик Абденов в торжественной обстановке вручил лучшим из лучших медали «Үздік маман», грамоты, денежные премии и ценные призы.

Поздравляем наших коллег с достойной победой!

Алёна **Лепп. Фото предоставлено** Александром **Пешковым**









ДНЕВНИК КАПРЕМОНТА

Капремонт-2017: идём по графику

Планово-предупредительный ремонт основных технологических комплексов ПНХЗ идёт в соответствии с графиком, утверждённым Минэнерго РК. За несколько недель павлодарские нефтепереработчики вместе с подрядными организациями должны выполнить колоссальный объём работ, завершив в том числе масштабную реконструкцию комплекса первичной переработки нефти и комплекса глубокой переработки нефти. Представляем вниманию читателей фоторепортаж с основных площадок капремонта.

На комплексе первичной переработки нефти (КППН) реконструируют установку атмосферной перегонки нефти (ЭЛОУ-АТ), установку каталитического риформинга, в частности блок гидроочистки нафты, установки гидроочистки керосина и дизельного топлива. В период капремонта к технологической схеме подключат два новых реактора гидроочистки дизтоплива Р-301/1 и Р-301/2, которые позволят предприятию получать дизельное топливо экологического класса К5 (аналог Евро-5).

Также проводится масштабная реконструкция комплекса глубокой переработки нефти (КГПН). На установке каталитического крекинга выполняются работы по замене верхних днищ (куполов), циклонов и внутренних устройств в реакторе Р-201 и регенераторе Р-202, внутренних устройств ректификационной колонны К-201.

Чтобы завершить капремонт и реконструкцию в установленные сроки, привлекли более 20 подрядных организаций. К середине октября количество мобилизованных специалистов подрядных организаций составило свыше 2500 человек. В одной связке с ними работает персонал технологических комплексов КППН, КГПН, комплексов переработки тяжелых нефтяных остатков, компаундирования и отгрузки нефтепродуктов, цеха водоснабжения и канализации, отдела главного механика и других заводских структурных подразделений. В работах задействовано более 240 единиц техники, в том числе уникальный стреловой самоходный кран LIEBHER LR11350 грузоподъёмностью 1350 тонн, предоставленный российской компанией ООО «СОПиГ».

Ожидается, что на технологический режим Павлодарский нефтехимический завод выйдет 26 октября.

> Алёна **Лепп.** Фото Ольги Козюры, Рустема Сыздыкова и отдела главного механика



КГПН, секция 100 (установка гидроочистки вакуумного газойля). Монтаж опалубки под заливку фундамента опор трубопроводов обвязки емкости Е-506, титул В100К. Исполнитель работ - ТОО «МегаСтройПлюс»



КППН, секция 200 (каталитический риформинг). Изготовление узлов трубопроводов обвязки теплообменников Т-202 A/1, 2, 3. Исполнитель работ – TOO «МегаСтройПлюс», субподрядчик - ТОО «ПавлодарСпецМонтаж»



КППН. Изготовление узлов трубопроводов обвязки оборудования. Исполнитель работ -ТОО «МегаСтройПлюс», субподрядчик – ТОО «ПавлодарСпецМонтаж»



КППН, секция 300 (гидроочистка дизельного топлива). Заливка площадки для новых реакторов гидроочистки дизтоплива P-301/1,2. Исполнитель работ - TOO «МегаСтройПлюс», субподрядчик – ТОО «ПавлодарСпецМонтаж»



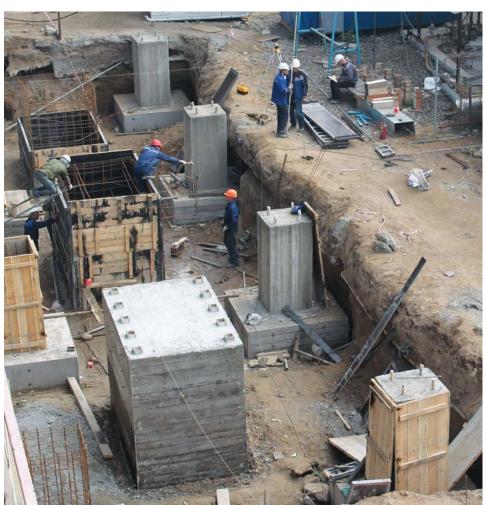
КГПН, секция 200 (каталитический крекинг и ректификация сернистого сырья). Демонтаж верхнего днища (купола) регенератора P-202. Исполнитель работ – ОАО «Омское монтажное управление специализированное №1» («ОМУС-1», Россия)



КГПН, С-200. Монтаж верхнего днища (купола) реактора Р-201 со сборными камерами и группами циклонов. Исполнитель работ - OAO «ОМУС-1»



КГПН, С-200. Монтаж опор под систему вихревой сепарации реактора Р-201. Исполнитель работ - ОАО «ОМУС-1»



КГПН, С-200. Монтаж опалубки под заливку фундаментов насосов Н-501 А/В и опор трубопроводов. Исполнитель работ - ОАО «ОМУС-1»

ПРЕДАННЫЕ ДЕЛУ

Василий Ипатов:

На заводе каждый знает свою работу

Оператор технологических установок 5-го разряда комплекса глубокой переработки нефти ТОО «Павлодарский нефтехимический завод» Василий Ипатов рассказал об ответственности, совести и искренности.

– Как изменилась работа на заводе за 17 лет?

- Раньше работалось тяжелее. Сейчас намного легче. Модернизация идет. Оборудование применяется современное. Например, на все насосы поставили датчики по давлению, температуре. Эти показатели видны на компьютере. Цифровизация идет полным ходом.

- На заводе Вы славитесь мастерством в работе с паро-

– Когда пришел на завод, заместитель начальника комплекса/цеха по технологии Сулейменович Халилулла Джакудаев научил меня вырезать прокладки из паронита, передал свой бесценный опыт. Все размеры необходимых прокладок записаны у меня в блокноте.



Любой теплообменник, насос – это кусок железа. Я вырежу прокладку, поставлю ее на место, и кусок железа становится рабочим агрегатом. Так его реанимирую.

В 2013 году я сломал ногу. Четыре месяца сидел дома. Больничный совпал с сезоном капитального ремонта. Коллеги резали прокладки и ругали меня: «Нашел время ломать ногу!» Когда вышел на работу, они меня чуть ли не целовали. «Мы думали, зачем ты постоянно ползаешь на листах паронита? Теперь понимаем твой нелегкий труд!» – сказали

- Завод - это производство. Какие правила безопасности обязательны к исполнению?

- На заводе проводится ежедневный инструктаж. Правила безопасности кровью написаны. Это всем известная догма. Каждый день, каждую секунду родной противогаз носим. Он мешает. Но что сделаешь?! Зато он может спасти жизнь.

- Вы передовик производства. Ваше имя и фотография на Доске почета завода. Кого, на Ваш взгляд, должны отмечать на этом стенде?

– Доску почета надо пополнять не только теми, кто давно работает, но и теми, кто добросовестно выполняет работу. Это хорошо стимулирует работников. Среди молодых сотрудников много таких, кто старается. Радуешься, глядя на них. У молодых сейчас мозг другой. На лету всё схватывают.

- Что мотивирует Вас выполнять свою работу качественно?

- Я всегда был человеком ответственным. Разгильдяем меня не назовешь. Любую работу выполняю на совесть, чтобы товарищи не переделывали ее после меня, чтобы не было стыдно. Не перед руководством, а перед самим собой.

– Что значат для Вас коллеги?

- Коллектив на нашем заводе прекрасный. Мы как одна большая семья, в которои царит взаимопонимание. Каждыи знает свою работу. В отпуске скучаешь по коллегам. Ведь столько лет проработали. Заболевших всегда навещаем.

Пока выполнишь сложное задание, буквально выбьешься из сил, но в итоге остаешься доволен результатом. Небольшой перекур: посидишь, посмеешься – без шуток нельзя. И опять на работу. Завод для меня всё. Если бы не он, не знаю, как бы жил. Это моя жизнь.

- Что Вы советуете начинающим сотрудникам?

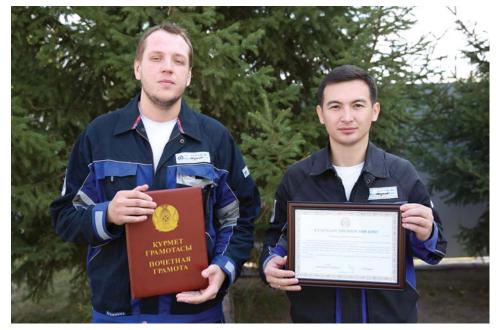
- Молодым советую впитывать всё сразу, как в первом классе. Не надо думать, что потом придет. Не бывает, что чего-то не понял в начальной школе, а потом вдруг понял в пятом классе. Начал с буквы А, надо идти до буквы Я. Еще советую меньше копаться в телефоне. Нельзя лениться. Если нет искренней готовности, человека из-под палки не заставить. Поэтому желаю большого желания работать.

> Асель Ермаканова, редактор электронной корпоративной газеты «SK News» группы АО «Самрук-Қазына»



Работники ПНХЗ на областном Форуме труда

На прошедшем 21 сентября в ДК им. Естая Форуме труда отметили и представителей Павлодарского нефтехимического завода. Ими стали инженер по подготовке производства комплекса тяжелых нефтяных остатков (КПТНО) Равиль Усманов и инженер по подготовке производства комплекса глубокой переработки нефти (КГПН) Якобс Сергеевс.



Слева направо: Якобс Сергеевс и Равиль Усманов

В ДК имени Естая на Форуме труда собрались представители более ста профессий: от токарей и сварщиков до официантов и работников аэропорта, от молодых специалистов до ветеранов труда. Лучших представителей профессий наградили грамотами и благодарственными письмами. Среди лучших Почетной грамотой акима области был отмечен и наш работник – инженер по подготовке производства КГПН Якобс Сергеевс. Кроме того, Якобс стал победителем в конкурсе «Енбек жолы» в номинации «Лучший молодой работник производства», одним из условий которого, помимо положительных рекомендаций от завода, стало представление видеоролика о себе и своей работе, размещённого на сайте областного акимата.

В результате онлайн-голосования на сайте Якобс Сергеевс опередил пятерых своих «соперников» – работников разных промышленных предприятий региона. Из 14 552 проголосовавших на официальном ресурсе акимата горожан 40%, или 5 839 голосов, было отдано нашему коллеге. Конкуренцию ему составили Дмитрий Бешель (26%, 3 759 голосов) – машинист-обходчик Аксуской электрической

станции (дочерняя компания АО «Евроазиатская энергетическая корпорация»), Фариза Хамиева (21%, 3 067 голосов) – лаборант Аксуского завода ферросплавов (АО «ТНК "Казхром"»), Ақылжан Біржанұлы (12%, 1 815 голосов) – представитель АО «Казахстанский электролизный завод», Айбек Нысанов (51 голос) – мастер по ремонту оборудования Экибастузской ГРЭС-1, принадлежащей компании АО «Самрук Энерго», Айгерим Ермекбаева (21 голос) – аппаратчик 5-го разряда АО «Станция "Экибастузская ГРЭС-2"».

Как подчеркнул в своем выступлении первый заместитель акима Павлодарской области Дуйсенбай Турганов, на территории региона сложился многоотраслевой индустриальный комплекс, включающий в себя около тысячи промышленных предприятий, в том числе 15 системообразующих крупных экспортно ориентированных

– В этом году День труда мы отмечаем в рамках программы «Рухани жаңғыру», – сказал Дүйсенбай **Турганов**. – Наш регион издавна славится своими рабочими кадрами, трудовыми династиями. Здесь расположено большое количество профессионалов в различных отраслях производства. Павлодарские специалисты востребованы и в республике, и за рубежом. Благодаря политике наставничества, опыт профессионалов и передовиков производства, их уважение к труду передаются подрастающему поколению и работающей молодежи.

Собравшимся профессионалам в честь праздника, который в Казахстане отмечается с 2013 года в последнее воскресенье сентября, подарили зрелищный концерт.

После форума его участникам презентовали две новые достопримечательности города: символ «Рухани жаңғыру» – парящего орла из металла, а также железный трон из сериала «Игры престолов». Стальная птица разместилась на верхнем ярусе новой набережной «Ertis Promenade». Там же, на открытой площадке, наградили и второго нашего коллегу – Равиля Усманова. В благодарственном письме специалисту ПНХЗ глава области отметил: «Выражаю искреннюю благодарность за Ваш добросовестный труд и значительный вклад в социально-экономическое развитие Павлодарского региона. Вы пользуетесь заслуженным уважением благодаря высокой работоспособности, исполнительности, деловым качествам, неиссякаемой энергии и трудолюбию. Пусть Ваша работа приносит Вам удовольствие, а вера в собственные силы поможет добиться новых высот. В связи с празднованием Дня труда желаю Вам крепкого здоровья, счастья и семейного благополучия».

А благодаря стараниям трех молодых работников Казахстанского электролизного завода – Дмитрия Мережко, Дмитрия Белякова и Ивана Игнатенко, создавших символ «Рухани жаңғыру» – парящего орла на верхнем ярусе новой набережной, а также создателям железного трона из сериала «Игры престолов» на нижнем ярусе – шестерым студентам двух павлодарских колледжей – цветной металлургии и монтажного, у павлодарцев появились новые любимые места для отдыха и фото-

> Анна Гронская по информации Светланы Вороновой, портал pavlodarnews.kz. Фото Рустема Сыздыкова

Награда юристам ПНХЗ

28-29 сентября в Алматы прошел ежегодный Казахстанский юридический форум - 2017 (Kazakhstan Legal Forum 2017), на котором отдел правового обеспечения ТОО «ПНХЗ» был признан победителем конкурса «Лучшие юридические департаменты – 2017».

В форуме приняли участие порядка 100 директоров юридических департаментов и профильных юридических фирм. Мероприятие проходило под управлением команды Lincoln Conferences – подразделения компании Lincoln Brown с 6-летним опытом работы в Казахстане по организации семинаров и конференций для топ-100 компаний РК. Темой форума стало программное направление нашей страны – «Третья модернизация». В частности, на мероприятии прежде всего обсуждали, как крупный бизнес работает в новой конкурентной среде, и рассматривались ключевые практики по корпоративным и налоговым вопросам и разрешению споров.

В рамках форума прошли практические мастер-классы и обучение по актуальным для юристов темам, а также церемония награждения победителей в конкурсе «Лучшие юридические департаменты – 2017» по 12 номинациям. Отдел правового обеспечения ТОО «ПНХЗ» принял участие в прошедшем конкурсе в номинации «Промышленность». Для этого наши коллеги подготовили информацию о деятельности юридического департамента ПНХЗ в целом и крупных проектах (сделках, преобразованиях в компании, разрешениях споров), реализуемых товариществом.

Экспертная комиссия, в состав которой вошли 10 ведущих юристов и представителей государственных органов, оценивала анкеты конкурсантов по четырем параметрам. Это эффективность работы юридического департамента (по общей информации о его деятельности); масштабы решаемых задач и проблем (денежный эквивалент сделок/судебных споров, их сложность); эффективность решения задач; оценки и рекомендации коллег по отрасли и юридических фирм.

В итоге по результатам конкурса отдел правового обеспечения ТОО «ПНХЗ» стал



обладателем диплома «Лучшие юридические департаменты – 2017», по количеству набранных баллов значительно обогнав ближайших соперников: TOO «Simens» и TOO «Kagazy Recycling», получив 19,5 из 20 баллов.

Напомним, что юристы Павлодарского НХЗ уже не в первый раз становятся победителями этого конкурса. В 2014 году за высокий профессионализм и большой юридический вклад в деятельность предприятия юридическое управление нашего завода признали лидером в номинации «Лучший юридический департамент Казахстана».

> Анна Гронская, Алёна Лепп. Фото Рустема Сыздыкова

Свидетельство о постановке на учет средства массовой информации №13478-Г от 28.03.13 г. Выдано Комитетом информации и архивов Министерства культуры и информации Республики Казахстан.

Наш адрес: г. Павлодар, ТОО «Павлодарский нефтехимический завод». Телефоны редакции: 39-61-33, 61-33. E-mail: news@pnhz.kz. Электронная версия газеты: www.pnhz.kz

Газета находится в собственности ТОО «ПНХЗ». Выходит 2 раза в месяц. Объем 1 п.л. Тираж 1500 экз. Заказ №2197. Газета набрана и сверстана

в отделе по связям с общественностью ТОО «ПНХЗ». Отпечатана в типографии ТОО «Дом Печати», ул. Ленина, 143. Редактор Анна Гронская

Корреспондент Алёна **Лепп**

Дизайн, верстка Ольга Козюра