

ГАЗЕТА ТОО «ПАВЛОДАРСКИЙ НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

НЕФТЕ ПЕРЕРАБОТЧИК

6 марта
2017 ГОДА
ПОНЕДЕЛЬНИК

№5 (957)

ОСНОВАНА В 1987 ГОДУ

WWW.PNHZ.KZ

ЧИТАЙТЕ СЕГОДНЯ:



ИТОГИ 2016 ГОДА

2



ЗАВОДЧАНКИ-2017

3

Қымбатты ханымдар!

Сіздерді шын жүректен көктемнің ғажайып мерекесі – 8 наурыз халықаралық әйелдер күнімен құттықтаймын!

Француз ойшылы Жан-Жак Руссо: «Әйелдер әлемі – нәзіктік, пен сезімталдық, сабырлық пен шыдамдылықтан жаралған», – деген екен. Біз, ер азаматтар, Сіздерге әрқашан таңданамыз, себебі Сіздер нәзіктік пен сұлулықтарыңызды жоғалтпай, отбасы ошағын сақтап, бала тәрбиелеп, кәсіптік қызметте де табысқа жете білесіздер.

Кәсіпорнымыздың барлық салаларына, соның ішінде өндірісті жаңартуға өз үлестеріңізді қосып келесіздер. Қазіргі уақытта зауытта «ПМХЗ жаңғырту» жобасын іске асыру жұмыстары қарқынды жүргізіліп жатыр. Осы жұмыстар аяқталғаннан кейін кәсіпорнымыз мұнай өңдеудің сапалы жаңа деңгейіне шығады. Бірлесе отырып, қоршаған ортаға тигізер әсерді азайтып, кәсіпорынның қуаттылығын арттырып, ҚР ішкі нарығын К-4, К-5 экологиялық класты өніммен қамтамасыз етеміз. Сіздердің бойларыңыздағы жауапкершілік, атқарушылық, тиянақтылық сынды қасиеттеріңіз ұжымның «ПМХЗ жаңғырту» жобасын жоспарлы іске асыруға жәрдемдеседі.

Қымбатты ханымдар, адал еңбектеріңіз бен ортақ ісімізге қосқан үлестеріңіз үшін шын жүректен алғысымды білдіремін. Дендеріңізге саулық, отбасыларыңызға амандық, бақыт пен ырыс тілеймін!

Құрметпен,
бас директор

Шухрат Данбай



Дорогие женщины!

Сердечно поздравляю вас с замечательным весенним праздником – Международным женским днём 8 Марта! Французский философ Жан-Жак Руссо сказал: «Царство женщины – это царство нежности, тонкости и терпимости». Мы, мужчины, можем только удивляться, как вам всё удаётся: достигать вершин в профессии, создавать уют в семье и воспитывать детей, справляясь с огромным грузом забот и оставаясь при этом нежными, обаятельными и привлекательными.

Свою лепту вы вносите во все сферы деятельности нашего предприятия, в том числе и в обновление производства. Сейчас на заводе полным ходом идёт реализация проекта «Модернизация ПНХЗ». После его успешного завершения предприятие выйдет на качественно новый уровень нефтепереработки. Совместными усилиями мы обеспечим внутренний рынок РК продукцией экологических классов К-4, К-5, ослабив нагрузку на окружающую среду, увеличим мощность предприятия. А ваши замечательные качества: ответственность, исполнительность, скрупулёзность, так свойственные прекрасному полу, помогают всему коллективу планомерно реализовывать проект модернизации ПНХЗ.

Дорогие женщины, разрешите ещё раз поздравить вас с праздником и поблагодарить за самоотверженный труд и вклад в наше общее дело. От всей души желаю вам крепкого здоровья, семейного благополучия и огромного счастья!

С уважением,
генеральный директор

Шухрат Данбай

8 Наурыз
Марта



Подвели итоги 2016-го: цели достигнуты, задачи поставлены

15 февраля 2017 года на ПНХЗ состоялась плановая отчетная встреча первого руководителя предприятия Шухрата Данбай с трудовым коллективом. Генеральный директор рассказал собравшимся о результатах деятельности предприятия за 2016 год. Работодатель отметил, что все поставленные на 2016 год цели заводом были достигнуты, несмотря на кризисное время. В этом номере мы познакомим читателей с производственными показателями, итогами работы по проекту «Модернизация ПНХЗ», а также реализацией проекта реконструкции УЗК.



Производственный план выполнили

Главное внимание в своем выступлении генеральный директор ТОО «ПНХЗ» Шухрат Данбай уделил основным производственно-экономическим показателям деятельности предприятия, реализации проекта модернизации и выполнению заводом производственной, инвестиционной и сопутствующих им программ.

Докладчик сообщил, что производственный план за 2016 год завод выполнил на 101,7%, переработав 77 тыс. тонн сырья сверх плана, утвержденного Министерством энергетики РК: 4 589,8 тыс. тонн нефти при плане 4 512,9 тыс. тонн в год.

Проект модернизации реализуется

Весь 2016 год на предприятии планомерно выполнялся проект модернизации ПНХЗ, главная цель которого – улучшение экологических показателей выпускаемого заводом топлива путём производства нефтепродуктов европейских стандартов качества, соответствующих классам K4 и K5, в соответствии с требованиями Технического регламента Таможенного союза. Так, продолжалась разработка рабочей документации по 2-му и 3-му пусковым комплексам (ПК-2, 3), а это новые установки: производства серы и очистки хвостовых газов, регенерации амина, блока грануляции серы, двух линий отпарки кислых стоков, и реконструируемые установки: атмосферной перегонки, гидроочистки нефти, каталитического риформинга, гидроочистки вакуумного газойля, каталитического крекинга, гидроочистки дизельного топлива и керосина. 30 июня ТОО «ПНХЗ» заключило контракт

с российской компанией – ОАО «Омское монтажное управление специализированное №1» («ОМУС-1») на проведение строительно-монтажных работ по реконструкции реакторно-регенераторного блока КТ-1. А спустя две недели, 15 июля, завод подписал договор с ещё одной российской компанией – ЗАО «Нефтехимпроект» на разработку рабочей документации по реконструкции этого же объекта. 29 июля получили положительное заключение от РГП «Госэкспертиза» на проектно-сметную документацию по второму и третьему пусковым комплексам. В августе 2016 года от Управления государственного архитектурно-строительного контроля Павлодарской области были получены разрешительные документы на производство строительно-монтажных работ ПК-2, 3.



Работы по теплоизоляции резервуаров кислых стоков

Также велась планомерная поставка технологического оборудования на участки строительства установок изомеризации и сплиттера нефти и комбинированной установки производства серы. Так, в 2016 году на строительные площадки было поставлено 100% оборудования. За отчётный период на комбинированную установку изомеризации и сплиттера нефти поставили все 137 единиц оборудования, из которых смонтировали 136 ед. На комбинированной установке производства серы смонтировали 100% оборудования (всего 257 единиц). К тому же на всех объектах модернизации была выполнена большая часть строительно-монтажных работ, бетонирование объектов общезаводского хозяйства, теплоизоляция оборудования и технологических трубопроводов.

Работы по строительству комбинированной установки изомеризации и сплиттера нефти проводит субподрядная российская организация АО «Владимиртепломонтаж», а комбинированной установки производства серы – китайская компания NFC (China Nonferrous Metal Industry's Foreign Engineering and Construction Co., Ltd. / Китайская международная ин-

женерно-строительная компания цветной металлургии).

Модернизация ПНХЗ – это не только строительство новых установок. Весь 2016 год проделывалась большая работа и по реконструкции существующего оборудования. Так, в рамках реконструкции действующего производства осенью и зимой прошлого года был выполнен грандиозный проект. Совместными усилиями российского флота и южнокорейской компании Global Engineering Technology (GETech) в Павлодар специально для ПНХЗ водным путём были доставлены два огромных реактора гидроочистки дизельного топлива, изготовленных южнокорейским концерном Hyundai Heavy Industries, весом более 500 тонн каждый. Реконструкция действующей установки гидроочистки дизельного топлива, производящей товарный дизельный продукт качества K-2, с заменой используемого катализатора гидроочистки и установкой двух новых реакторов позволит заводу в скором будущем получать дизельное топливо экологического класса K-4, K-5.

Также в рамках проекта модернизации в прошлом году началась реконструкция реакторно-регенераторного блока (РРБ) установки каталитического крекинга комплекса глубокой переработки нефти (КГПН). Главная цель реконструкции – увеличение мощности переработки гидроочищенного вакуумного газойля с существующих 1 350 тыс. тонн в год до 1 868 тыс. тонн в год и отбор светлых нефтепродуктов. Замена физических изношенных внутренних устройств реактора и регенератора обеспечит дальнейшую безопасную эксплуатацию установки. Базовый проект по реконструкции РРБ разработал лицензиар технологий в области нефтепереработки – компания «UOP Limited» (Великобритания). Контракт на изготовление и поставку внутренних устройств и частей реактора и регенератора заключили с компанией «Grif Management Inc.» (США). Учитывая график поставки внутренних устройств реактора и регенератора на капитальный ремонт 2016 года и большой объём предстоящих работ, руководство ТОО «ПНХЗ» приняло решение провести реконструкцию РРБ в два этапа: в период остановочных ремонтов 2016 и 2017 годов.

Так, в прошлом году выполнили подготовительные работы: укрупнительную сборку внутренних устройств реактора P-201 и регенератора P-202 силами российской подрядной организации «ОМУС-1». Также произвели сборку верхних днищ реактора и регенератора со сборными камерами и группами циклонов и заменили основной объём футеровочного покрытия. В реакторе заменили 75% футеровки, а в регенераторе – 100% (генподрядчик – ТОО «Промэнергоизоляция», г. Экибастуз). Строительно-монтажные работы по реконструкции РРБ в остановочный ремонт 2017 года выполнит российская компания «ОМУС-1».

Общая стоимость работ по укрупнительной сборке оборудования составила 1 772 млн тенге. Затраты на строительно-монтажные работы составят 792 млн тенге.



Комбинированная установка производства серы



Комбинированная установка изомеризации и сплиттера нефти



Реконструкцию УЗК завершили

Ещё один масштабный проект, который павлодарские нефтепереработчики начали в 2014-м и завершили в прошлом году, – реконструкция установки замедленного коксования. Новые задачи по модернизации производства, поставленные Правительством республики, потребовали масштабного обновления оборудования существующей установки, которая была введена в строй в 1986 году. Первоначально реконструкция входила в объём работ проекта модернизации ПНХЗ, однако после его оптимизации была выведена в отдельный проект.

Главная цель реконструкции УЗК – увеличение глубины переработки нефти на предприятии и рост выработки светлых нефтепродуктов путём замены изношенного оборудования – четырёх коксовых камер. Это позволило увеличить глубину переработки нефти на 4 %, а производство нефтяного кокса в два раза – с 140 тыс. до 280 тыс. тонн в год.



Технология обновлённой УЗК была разработана российским институтом – ГУП «Институт нефтехимпереработки Республики Башкортостан». Генеральным подрядчиком на стадии проектирования выступила компания NFC совместно с Институтом Хулудао (КНР). Адаптацию к казахстанским нормам выполнило отечественное ТОО ПСФ «КазНефтеТранс», а непосредственно строительную часть работ – ТОО «NFC Kazakhstan».

В рамках реализации проекта «Реконструкция УЗК» на действующей установке провели масштабные мероприятия. Кроме замены четырех существующих коксовых камер выполнили реконструкцию двух печей коксования, колонны фракционирования, установили дополнительные аппараты воздушного охлаждения, теплообменное и насосное оборудование, построили новый блок утилизации тепла дымовых газов. Благодаря всем этим мероприятиям УЗК увеличила свою производительность на 50 % – с 600 тыс. до 925 тыс. тонн гудрона в год.

После завершения тестовых испытаний в апреле 2016 года установка замедленного коксования достигла проектной мощности, а качество кокса стало полностью соответствовать требуемым значениям: он стал тверже и более однородным. Замена конвекционных труб и горелок печей подогрева, а также строительство нового блока утилизации тепла дымовых газов позволили сократить потребление топливного газа и повысить энергоэффективность установки, сократить тепловые потери. Внедрение же на действующей УЗК распределенной системы управления CENTUM VP (Yokogawa, Япония) позволило автоматизировать технологический процесс.

Затраты на реконструкцию установки замедленного коксования составили 12 млн 595 тыс. тенге (без НДС).

Новый год – новые задачи

Генеральный директор ПНХЗ Шухрат Данбай озвучил новые задачи, которые завод должен выполнить в 2017 году. Во-первых, переработать 4 млн 790 тыс. тонн нефти. Во-вторых, провести качественно и в срок остановочный ремонт. И, наконец, в-третьих, ввести в эксплуатацию новые установки: изомеризии и сплиттера нефти и комбинированную установку производства серы, чтобы выпустить продукцию класса К4.

Алёна Лепп
по материалам отчета
об итогах деятельности ТОО «ПНХЗ».
Фото Асхата Аманбекова

Заводчанки-2017

Павлодарский нефтехимический завод традиционно считается предприятием с преобладающим «мужским» контингентом работников. Это и понятно: на взрывопожароопасном объекте, по логике вещей, и должны трудиться настоящие мужчины, готовые к трудностям и их преодолению. Но современные женщины никак не хотят уступать сильному полу и давно уже работают бок о бок с мужчинами практически на всех участках завода. Сколько их, где они трудятся и какие они – заводчанки, мы расскажем в этой небольшой справке.

Общее количество работающих на заводе на 1 марта – 1907 человек, а представительниц слабой половины человечества – 460, что составляет 1/4 часть всего коллектива ПНХЗ.

Среди заводчанок статус руководителя имеют 50 дам, специалиста – 199, служащей – 14, рабочей – 197.

Высшее профессиональное образование у 324 работниц ПНХЗ, техническое и профессиональное – у 120, среднее общее – у 16.

По возрастным категориям численный состав работающих на заводе слабой половины человечества представлен таким образом: до 30 лет – 98 человек, от 30 до 49 лет – 243 человека, от 50 лет и старше – 119 человек.

Наибольшее количество представительниц прекрасного пола сосредоточено в подразделениях заводоуправления: цехах №59, 60, 61 – 216 человек и в лабораториях завода: цехе №11 (ЦЗЛ) – 167 человек. Но есть и смелые работницы, кто трудится у нас на заводе на мужских профессиях: одна женщина – машинист компрессорных установок, одна – аппаратчик воздухоулавливания, две – сливщики-разливщики, трое женщин – операторы технологических установок, трое – машинисты технологических насосов, девять – машинисты насосных установок. Итого 19 человек, кто может посоперничать с мужчинами на их рабочем месте.

Интересные статистические данные мы получили, проанализировав семейный статус заводчанок: из 460 особ женского пола на предприятии замужних матерей только 240. К каким выводам это должно привести самих заводских дам и кавалеров, судить сложно, но факт остается фактом. А тех, кто носит гордое имя «мама», еще меньше: 223 женщины. Из них «многодетных мам» – 19. Каждая из 19 женщин – мама троих детей. На четвертого малыша пока никто из работниц ПНХЗ не решился.

Как в каждой стране свои критерии женской красоты, так и в каждой стране есть любимые женские имена. Самые распространенные имена у нас на заводе: Наталья (Наталия) – 34 чел., Татьяна – 27, Елена – 24, Ольга – 23, Ирина – 19, Марина – 15, Светлана – 14, Людмила – 9. Но кроме распространенных имен есть на ПНХЗ обладательницы редких, ни разу, кроме его владелицы, не встречающихся имен. Это Айтжан, Адина, Акерке, Алла, Ания, Арман, Балкия, Батима, Ботагоз, Варвара, Гулден, Даина, Даная, Елизавета, Есенкуль, Жибек, Замзагуль, Зира, Зульфия, Камария, Ляйля, Майнур, Макпал, Малика, Марианна, Назгуль, Орынбасар, Орынша, Саната, Сайран, Степанида, Флюра, Христина.

Различий у женщин, работающих на ПНХЗ, множество: блондинки и рыжие, брюнетки и шатенки, стройные и пышные, высокие и маленькие, молоденькие и знающие толк в жизни, но их всех объединяет то, что все они – большие труженицы и помощницы мужчин по всем направлениям производственной жизни завода, а самое главное – его украшение.

С праздником, милые заводчанки!

Анна Гронская

по информации отдела управления персоналом, оплаты труда и интегрированных систем

ИСКРЯЩИЙСЯ СЛЕД

В феврале мы проводили на пенсию замечательного человека, оставившего свой «искрящийся след» в жизни завода:



Сергей
Иванович
Кириллова,

оператор технологических установок 6-го разряда установки производства водорода (УПВ) комплекса глубокой переработки нефти (КГПН). Стаж работы на заводе – 40 лет 9 мес.

Желаем доброго здоровья,
благополучия в кругу родных и близких!
Спасибо за труд!

Отдел управления персоналом,
оплаты труда и интегрированных систем

Уважаемые заводчане!

В рамках внедрения на ПНХЗ интегрированной системы охраны труда «Аман» объявляется **КОНКУРС** среди работников завода на лучший логотип проекта. Призываем всех работников участвовать в конкурсе.

Победитель будет определен в результате голосования на сайте ТОО «ПНХЗ» до 15 марта 2017 года. Для победителя предусмотрено вознаграждение.

По всем вопросам обращайтесь в отдел по связям с общественностью: 39-61-33.

Уважаемые работники завода!

Павлодарский городской архив по личному составу, где хранятся документы по личному составу завода с 1970 года по июль 2000 года, переехал с прежнего адреса: Кривенко, 25, в новое здание, расположенное перед малой объездной дорогой.

Новый адрес КГУ «Павлодарский городской архив по личному составу»: ул. Суворова, 9/5.
Телефон для справок: 20-77-89.

Любовь Малютина, заведующая архивом

ҚАЗАҚ ТІЛІН ҮЙРЕНЕЙІК

ИЗУЧАЕМ КАЗАХСКИЙ ЯЗЫК

21-САБАҚ

8 Наурыз – Халықаралық әйелдер күні	8 Марта – Международный женский день
көктем	весна
әйел	женщина/жена
әйелдер	женщины/женский
халықаралық	международный
ана, шеше	мама
әже, апа	бабушка
әпке, апа	сестра старшая
қарындас	сестра младшая
қыз	девочка/дочь
мереке, мейрам	праздник
құттықтау	поздравлять
бала	ребенок
сыйлық	подарок
ананың тілегі	напутствие мамы
ананың жүрегі	сердце матери/мамы
ананың махаббаты	любовь матери/мамы
ананың құшағы	объятия матери/мамы
қасиетті	святой (-ая, -ое)

ҚЫМБАТТЫ АСЫЛ АНАЛАР, АРДАҚТЫ ӘЖЕЛЕР, АЯУЛЫ ҚЫЗДАР!

Сіздерді 8 Наурыз Халықаралық әйелдер мерекесімен құттықтаймыз!

Мына жарық дүниенің мәні де, сәні де сіздерсіздер.

Ананың тілегі, ананың жүрегі, ананың махаббаты, ананың ыстық құшағынан қасиетті ештеңе жоқ.

Сіздерге әлемнің нұрын, өмірдің гүлін, көктемнің шуағын тілей отырып, балаларымыз өз суреттерін сыйға тартады.

ДОРОГИЕ МАМЫ, БАБУШКИ, ДЕВУШКИ!

Поздравляем вас с Международным женским днем – 8 Марта!

Нет на свете ничего теплее материнских рук, материнской души, материнского слова.

«Мама – это небо, Мама – это свет, Мама – это счастье, Мамы лучше нет!» – говорят дети наших заводчан и в честь прекрасного праздника дарят мамам свои рисунки.



Артём Ахмедзянов, 4 года

Әрқашан күн сөнбесін,
Аспаннан бұлт төнбесін,
Қасымда болсын мамам,
Болайын мен де аман!

Пусть всегда будет солнце,
Пусть всегда будет небо,
Пусть всегда будет мама,
Пусть всегда буду я!

Материалды дайындаған
Қаламқас Әлжанова,
қазақ тілі оқытушысы



Наргиз Нурғалиева, 4,5 года



Полина Швецова, 13 лет



Амалия Хомутова, 11 лет



Виктор Ишутин, 7 лет



Полина Воробьева, 4 года



Богдан Ващенко, 9 лет



Алеся Садовник, 4,5 года



Алень Избакиева, 4 года



Злата Краснояружская, 5 лет



Тамир Ким, 5 лет



Роман Руменко, 6 лет



Златоцвета Незнанова, 6 лет



Дарья Лангольф, 12 лет