



НЕФТЕ переработчик

Газета Акционерного общества
«Павлодарский
нефтехимический завод»

17 СЕНТЯБРЯ
2010 ГОДА
№17 (808)

Год основания 1987

• производство • новости • события • факты • люди • достижения • комментарии •

• **СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:**

- 2** ВИЗИТ ПРЕМЬЕР-МИНИСТРА
- 3** СКЛАДИРУЕМ ПРАВИЛЬНО
- 4** ПОДАРОК БОКСЕРАМ

• **НОВОСТИ**

Казахстан обгонит Канаду и Австралию по добыче урана.

В этом году Казахстан планирует добыть более 18 тонн урана. Это больше, чем добыча в Канаде и Австралии вместе взятых. Об этом сегодня заявил директор института высоких технологий Серик Кожахметов.

Увеличение объемов добычи, по сравнению с прошлым годом составит 4 тонны. Рост связан с освоением месторождений, ранее запланированных предприятиями.

Кроме того, по словам С. Кожахметова, в следующем году планируется создать совместно с Францией аналитическую лабораторию.

Pro Finance.kz

Строительство Китая угрожает водоснабжению Павлодара.

Об этом сообщил аким Павлодарской области Бакытжан Сагинтаев в ходе одного из совещаний.

«Существует угроза сокращения объема поверхностного стока вод в связи со строительством на территории Китая канала, в результате чего экологическая обстановка в бассейне реки может ухудшиться настолько, что использование воды из Иртыша для водоснабжения Павлодара станет практически невозможным», - сказал Б. Сагинтаев.

При этом, по словам акима, качество воды реки Иртыш на сегодня улучшается за счет снижения промышленными предприятиями сбросов сточных вод. «Но основное загрязнение происходит стоками вод свинцово-цинковых и полиметаллических предприятий, расположенных выше по течению - в Восточно-Казахстанской области», - подчеркнул он.

Глава региона отметил, что единственной альтернативой водоснабжению из Иртыша могут быть подземные воды, которые по прогнозам сопоставимы с реальным водопотреблением.

«Казинформ»

Украинцы смогут ездить поездом в Китай через Казахстан - Н.Назарбаев.

«Как вы знаете, сейчас мы строим дорогу Китай-Западная Европа. Через Казахстан проходит 2700 километров, на всем протяжении идет стройка, и в следующем году к концу мы закончим, и Украина сможет подключиться к этой дороге и выйти на территории Китайской Народной Республики», - сказал он.

«Казинформ»

• **ГОСТЬ НОМЕРА**

Михаил Иванович ПУХОВ, начальник смены цеха №3

Третья попытка

Заводскую Доску почета украшают портреты тех, кем наш завод гордится, кого ставит в пример другим. Среди них и гость этого номера Михаил Пухов. О его буднях и праздниках, пристрастиях и увлечениях вы узнаете из этого интервью.

- Михаил Иванович, расскажите читателям о том, с чего началась Ваша биография.

- Родился я в городе Стерлитамаке Башкирской АССР. Рос как все. Детство мое прошло на разъезде в семье железнодорожников. У мамы и папы нас было трое: сестра и два брата. Окончил восьмилетку, потом отслужил в Туркмении. После этого поступил в Уфимский нефтяной институт. Первые два курса учился в Стерлитамаке, а заканчивал уже в Уфе. Получил специальность «Машины и аппараты химических производств». В общем, механик я по образованию. С самого начала хотел нефтяником стать...

- Чем запомнились Вам студенческие годы?

- Романтикой. За два года до окончания института я женился. С супругой познакомился на танцах в пединституте, в четыре часа утра. Это была любовь с первого взгляда! С того времени мы уже больше 30 лет вместе. А поженились мы в 1976 году. Два года жили в разных городах, в 120 км друг от друга: она училась в Стерлитамаке, а я последние годы института - в Уфе. Виделись только по выходным. С нетерпением ждали каждой встречи. Когда же пришло время распределения, то мы стали искать, куда бы поехать. Это обязательно должен был быть город на реке и еще непременно с жильем, ведь в то время, в 1978 году, у нас уже родился сын. На выбор нам дали три места: Тюмень, Павлодар и... сейчас уже не вспомню, какой город. Решили, что хотим в Павлодар. И знаете, так получилось, что я всю жизнь вокруг нефти крутился. Три раза судьба меня поворачивала к нашему заводу, и лишь с третьей попытки я сюда устроился.

- Как так получилось?

- С направлением на химзавод я приехал сюда, в промзону, устраиваться на работу. Так как у меня на родине завод назывался нефтехимическим, то я подумал, что «нефть» и «химия» - это одно предприятие, поэтому в 1978 году сразу приехал на нефтезавод. А оказалось, ошибся - пришлось химзавод искать... Там я четыре года отработал, получил жилье. С 1982 по 1985 год я трудился в пожарной охране, был старшим инспектором, который курировал нефтезавод. После этого собирался устроиться механиком на НПЗ, но меня пригласили работать в проектный институт ВНИПИЭНЕРГОПРОМ



главным специалистом. Там я трудился 10 лет. И только после развала союза и закрытия института судьба снова «вернула» меня на завод. С 1998 года я работаю здесь. Нужно сказать, это именно та работа, которую я искал столько лет. Очень подкупает то, что завод сейчас развивается, новые производства открываются, быт обустроивается, дороги ремонтируются. Большие надежды связаны у нас с модернизацией.

- Какие качества Вы больше всего цените в коллегах?

- Профессионализм. Человек должен знать, что он делает. Нужно помнить, что чья-нибудь малейшая ошибка может привести к тяжелым последствиям. Наш коллектив очень дружный и опытный. И что мне больше всего нравится: все готовы друг другу помочь в трудную минуту.

- А ценности семейной жизни?

- Сейчас мы с супругой вдвоем в квартире остались: младший сын закончил институт в Новосибирске и работает сейчас там, а вот старшего сына мы потеряли (сердце у него болело). Это тяжело очень. Все равно, что вырванный кусок души! И все-таки живем, держимся... После этого и жизнь немножко по-другому осмысливаешь, и ценности становятся совсем другие. Тщательно следишь, достаточно ли любви и тепла дал своим близким.

- Расскажите нам, каким делам свое свободное время посвящаете?

- В свое время у нас в семье вопрос встал ребром: дача или рыбалка. И мы решили: «Ну ее, эту... дачу! А на рыбалку будем ездить все вместе».

- Вы выглядите молодым и подтянутым. Наверняка не забываете и о здоровом образе жизни?

- Ну как вам сказать... Новую жизнь начинаю часто. «Новая жизнь» - это когда с утра в голову приходит мысль: «А не побежать ли вокруг школы? Не сделать ли зарядку?»

- Ваши заветные три желания?

- Внуков хочу. И здоровья всем пожелаю. А остальное... Можно заработать и купить! А чего бы пожелать для завода? Хочу, чтобы и у нас на КТ автоматизацию сделали, как на водородке!

- Не боитесь таких перемен? Не пугает вас новизна, новые технологии? Ведь переучиваться же придется?

- Не боюсь! Прогресс - это хорошо, а научить всему можно, даже медведя на велосипеде ездить. Я считаю, что самообразованием человек должен заниматься всю жизнь: и не только учиться работать, иногда гораздо важнее бывает научиться жить и любить!

Беседовала
Светлана Винюкова



• ВИЗИТ

Премьер на «Каскаде»



14 сентября Премьер-Министр РК посетил с рабочей поездкой Павлодарскую область. Побывал К.К. Масимов и на нашем предприятии, познакомившись с новым объектом - узлом ввода октаноповышающей присадки N-метиланилина.

В нашей области Премьеру предстояло выполнить обширную программу. Она включала посещение агломерационной фабрики АЗФ и ознакомление с ходом строительства комплекса по переработке шлаков высокоуглеродистого феррохрома, облет территорий, пострадавших от лесных пожаров, и оперативное совещание в лесном хозяйстве «Кокжал». Посетил глава Правительства АО «Каустик» и наших соседей ТОО «Нефтехим LTD».

В ходе визита Премьера на АО «ПНХЗ» генеральный директор завода Ш.А. Данбай представил К.К. Масимову результаты работы нашего коллектива со времени, прошедшего с последнего приезда главы Кабмина РК в Павлодар. В ноябре прошлого года на нашем предприятии состоялось заседание государственной комиссии по модернизации инфраструктуры нефтепереработки и нефтегазового сектора, которую возглавил Премьер-Министр. Достижения заводчан не оставили равнодушным Карима Кажимкановича. Добавили позитива и положительные высказывания в адрес завода министра по чрезвычайным ситуациям РК Владимира Карповича Божко, сопровождавшего делегацию. Судя по заинтересованности Карима Кажимкановича и дружескому рукопожатию с генеральным директором нашего предприятия, Премьер остался доволен проведенной заводчанами работой и визитом на ПНХЗ.

Анна Гронская

• ПРОИЗВОДСТВО

Узел ввода присадки пущен

Согласно комплексному плану развития нефтеперерабатывающих заводов страны на 2009-2015 годы, разработанному Правительством РК по поручению главы государства Н.А. Назарбаева, наш завод систематически ведет работу по увеличению загрузки предприятия сырьем, а также повышает объем выпуска более качественных и востребованных нефтепродуктов.

Так, за короткий срок на предприятии удалось добиться значительных успехов не только по прямым договорам с крупнейшими российскими нефтедобывающими компаниями, но и увеличить объем переработки нефти с 4,056 млн. тонн в год в 2008 году до 4,5 млн. тонн в 2010 г. Существенно выросло на заводе и производство высокооктанового бензина. Если в 2008 году доля производства низкооктанового бензина составляла 33%, то в 2009 цифра снижена до 28%. По плану же 2010 года она должна будет достигнуть отметки 23%. При этом динамика роста производства высокооктанового бензина такова: в 2008 - 67%, в 2009 - 72%, в 2010 - 77%.

Проблема повышения октанового числа бензинов до требуемого уровня в настоящее время решается комбинированно: с одной стороны, совершенствованием технологий традиционных процессов переработки нефти – каталитического крекинга, алкилирования, изомеризации, обеспечивающих получение высокооктановых компонентов топлив, с другой, применением октаноповышающих антидетонационных добавок и присадок. Установка «Каскад», построенная в цехе компаундирования нефтепродуктов и их слива-налива, реализует второй способ улучшения характеристик выпускаемых заводом бензинов – применение октаноповышающей присадки N-метиланилина. Строительство нового объекта позволит увеличить выпуск высокооктановых автомобильных бензинов марки АИ-92, 95 с 68% до 82%, марки АИ-95 с 10% до 30%.

Немного поясним, каковы особенности этой присадки. Октаноповышающая антидетонационная присадка N-метиланилин, благодаря своему составу, предотвращает перегрев и повышенный износ двигателя внутреннего сгорания транспортного средства, снижает затраты на его техническое обслуживание и антикоррозионное обслуживание емкостей для хранения бензина. Такая присадка снижает расход бензина на 5-7% на 100 км пробега и повышает стабильность качества бензина при транспортировании и хранении. Ее плюсы - повышенные антиокислительные свойства бензина, сниженное образование смол в условиях хранения бензина, улучшенное состояние топливной аппаратуры автомобиля. Кроме преимуществ такого топлива для потребителя, добавление N-метиланилина в бензин более выгодно экономически и для завода. Об этом мы уже писали в «Нефтепереработчике» за 2009 год. Напомним: технико-экономические расчеты показывают, что введение добавки метиланилина (ММА) в бензиновые смеси превосходит по эффекту использование присадки МТБЭ (метилтретбутилового эфира). Замена в рецептуре технологии производства бензина МТБЭ на метиланилин позволяет значительно сэкономить затраты на производство бензина (экономию до 30% затрат на производство бензина за счет бо-



лее высокой эффективности метиланилина и экономии транспортных издержек по доставке за счет более низкой нормы ввода в бензин: 1 л ММА заменяет 6-8 л МТБЭ).

Проект узла ввода N-метиланилина в бензины разработал и спроектировал в 2008 году проектно-конструкторский отдел завода. Установка «Каскад» рассчитана на ежемесячный объем поставок около 800 тонн N-метиланилина. Это позволит улучшить антидетонационные свойства около 1 млн. тонн автомобильного бензина, выпускаемого нашим заводом. Строительно-монтажные работы узла ввода N-метиланилина вели седьмой, восьмой, девятый, десятый, двенадцатый и пятнадцатый цехи. Ввод и пуско-наладку произвели в августе 2010 года.

Площадка по приему N-метиланилина включает в себя эстакаду слива на пять вагонов-цистерн, насосную по перекачке присадки из вагонов-цистерн в парк хранения. Установка расположена на участке реагентного хозяйства. Парк хранения N-метиланилина состоит из пяти емкостей объемом 200 куб. м. каждая, насосной узла смешения и узла очистки азота. Эти сооружения расположены на участке насосной компаундирования с узлом ингибирования, а их компоновка произведена с учетом технологической схемы, противопожарных, экологических и санитарно-гигиенических требований.

Смешение компонентов бензина с N-метиланилином осуществляется в предназначенном для этого коллекторе, после чего готовая продукция отправляется в товарно-сырьевые парки завода. Расход компонентов бензина и октаноповышающей присадки учитываются массометрами «Optimass 7300», данные с них выводятся на японские контроллеры «Yokogawa YS 1700». При помощи контроллеров товарный оператор выдает задание на необходимый постоянный расход каждого компонента, что позволяет производить равномерное смешение компонентов.

Этот проект – своевременное «приобретение» завода и цеха №2, но отнюдь не единственное. В работе – целый ряд проектов, документация по которым только готовится. Например, сейчас алматинские проектировщики и генплан завода колдуют над проектом строительства эстакады слива нефти и вакуумного газойля на 60 в/цистерн во втором цехе. Но это – уже другая история...

Анна Гронская

Посол Австрии в гостях у ПНХЗ

10 сентября с рабочим визитом наш завод посетила Чрезвычайный и Полномочный посол республики Австрия госпожа Урсула Фарингер.

После ознакомительной экскурсии по заводу и посещения музея предприятия зарубежная гостья встретила с генеральным директором АО «ПНХЗ» Шухратом Данбай. Встреча прошла в теплой, но вместе с тем деловой обстановке. Руководитель завода ответил на все вопросы о поставках нефтепродуктов, экологичности производства, планах модернизации и сотрудничестве с зарубежными партнерами.

- Это фантастика, - делится госпожа посол. - Нужно сказать, меня всегда впечатляли визиты на крупные предприятия, особенно если они работают в нефтяной отрасли.

Гостью поразила компактность предприятия при его мощности и коллективе в 4000 работников. Также Урсула Фарингер отметила социальную значимость нашего предприятия для региона и проявила большую заинтересованность в развитии сотрудничества между австрийскими предприятиями и нашим заводом.

Светлана Винюкова



Складирруем по правилам

К своему профессиональному празднику нефтепереработчики АО «ПНХЗ» подготовились основательно. К этой дате заводчане приурочили два важных события – открытие накопителя твердых отходов и открытие специализированного зала бокса для города. Оба события привлекли внимание администрации города и области, а также средств массовой информации. О новом полигоне для складирования отходов – в этом материале.

После торжественного собрания и награждения ко Дню работников нефтегазового комплекса кортеж из главы города, руководства завода, экологической инспекции области и журналистов проследовал к месту открытия нового объекта. Он расположен в западном направлении на расстоянии 430 м от АО «ПНХЗ» на месте песчаного карьера, который разрабатывался для строительства завода более 30 лет назад. Именно там состоялась презентация полигона.

ПО ВСЕМ НОРМАМ

О важности этого объекта собравшимся сообщил главный технический руководитель по ОТ и БП Константин Семенов:

- Пуск в эксплуатацию накопителя твердых отходов АО «ПНХЗ» - весомый вклад завода в природоохранную деятельность Павлодарской области. Необходимость захоронения промышленных и бытовых отходов представляет в настоящее время одну из наиболее острых проблем экологии. Наш накопитель соответствует всем нормам строительных, экологических и санитарных требований и существенно дополняет немногочисленный перечень аналогичных полигонов в Павлодарской области - Павлодарского электролизного завода, ТОО «Кастинг», ТОО «Рубиком».

Действительно, правильное размещение твердых отходов завода – необходимый компонент природоохранной деятельности предприятия и одно из многочисленных направлений работы заводских экологов. От того, по каким критериям организуется складирование отходов, зависит экологический фон самого ПНХЗ и территории вокруг накопителя.

Решение использовать песчаный карьер для утилизации отходов приняли на заводе в 2005 году. К 2006 году был подготовлен проект реконструкции накопителя, который выполнили ТОО ИФ «Полис» и ТОО «Экологический центр-РВ». Проектная документация объекта прошла экспертизу и была согласована со всеми уполномоченными органами: департаментом Госсанэпиднадзора, Иртышским департаментом экологии, межрегиональным департаментом «ЦентрКазнедра». Уже в 2006 году на эксплуатацию накопителя был подписан контракт.

ОТКОСЫ, ДАМБЫ, «TEFOND»

Подробнее о новом объекте на его открытии рассказала начальник отдела охраны окружающей среды Людмила Кацаева:

- Новый полигон твердых отходов предусматривает закладку разных видов отходов: производственных – ила, кека и других нефтесодержащих, а также строительных и твердых бытовых отходов. По проекту накопитель состоит из отдельных участков-карт. Это ямы, обвалованные дамбами с откосами, укатанными грунтом. На дне и откосах карт выложена гидроизоляционная пленка. Общая площадь полигона отходов составляет 14,4 га, в том числе карты первой очереди 3,1 га. Полезная вместимость этих карт составляет

50481 тонн. Проектом реконструкции было предусмотрено строительство ограждающей дамбы, кольцевой и внутренних дорог, карт для складирования отходов с разделяющими дамбами, водоотводного канала, ограждения и двухрядной полосы кустарника.

Для предотвращения негативного воздействия накопителя на окружающую среду предусмотрены: гидроизоляционный экран из полиэтиленовой пленки «Tefond», разделительные дамбы карт, твердое покрытие дорог двухслойным щебнем с пропиткой битумом, разделительное складирование отходов в зависимости от уровней опасности; уплотнение и пересыпка отходов изолирующим слоем грунта, увлажнение отходов при складировании.

Существует также специальная технология заполнения отдельных карт накопителя, цель которой - исключить любую вероятность загрязнения грунтовых вод, атмосферного воздуха и почвенного покрова. Она обеспечивается в том числе использованием пленки «Tefond» и защитного слоя песка со специальными характеристиками. Пленка «Tefond» - гидроизоляционный материал с мембранной поверхностью и специальными заклепками, что позволяет выдерживать повышенное давление по ней транспорта и высокое давление. Наружный слой накопителя предполагает засыпку плодородным грунтом, выравнивание и засев растительностью.

Строительство накопителя велось как своими силами (земляные работы, транспортировка грунта, укладка пленки), так и с привлечением подрядчика (строительство дорог). Очень грамотно на строительстве полигона отработали цехи № 5, 12, 30. Стоимость строительства объекта составила более 83 миллионов тенге.

Уникальность объекта и значимость его для региона как природоохранного объекта отметил начальник отдела государственной экологической инспекции по Павлодарской области Марат Зейнуллин Чукин.

КОММЕНТАРИЙ

Открытие полигона вызвало живой интерес журналистов. Прокомментировать вопросы прессы согласилась начальник отдела охра-

ны окружающей среды Людмила Кацаева:

- Каков объем заводских отходов и куда сбрасывали их раньше? (Сергей Горбунов, «Казахстанская правда»)

- Объем заводских отходов на сегодняшний день порядка 5000-6000 тонн в год. Сюда входят отходы зеленого и янтарного списка. Янтарный список – это более опасные отходы, зеленый – менее. К зеленому отходам относят строительные, силикагель, коксовый орешек, отработанный катализатор, твердые бытовые отходы. В янтарном списке: промазученный грунт, кек, обнефтенные илы. В процентном соотношении отходов янтарного списка - около двух тысяч тонн, а отходов зеленого списка – три-четыре тысячи тонн.

Раньше мы работали по договорам с автобазой спецмашин. На «Казахстан-тракторе» существует полигон, который принимает отходы янтарного списка. Туда мы и свозили свои отходы. Но это накладно. Так, за 2009 мы выплатили сторонним организациям за захоронение наших отходов 25 млн. тенге. На строительство у нас ушло 83 млн., то есть мы считаем, что за три с половиной года стоимость строительства собственного накопителя окупится.

- Где будут строиться следующие карты? На какой срок их хватит? (Сергей Горбунов, «Казахстанская правда», Марина Попова, собкор «Интерфакс-Казахстан»)

- Сейчас построена первая очередь карт. Имеющихся карт, с условием, что мы останемся при том же объеме отходов, хватит на 7-10 лет. Дальше есть место (оно уже распланировано), где строительство второй очереди будет продолжено.

- Когда карта будет заполнена, вы будете сдавать ее в госфонд? (Марина Попова, собкор «Интерфакс-Казахстан»)

- Да, как и положено. Мы будем заказывать проект на рекультивацию и выполнять этот проект согласно экологическим требованиям. А когда закончится весь накопитель, то на уровне кольцевых дамб мы закроем его полностью.

- Не будет ли испарений от накопителя и возможности проникновения отходов в грунтовые воды? (Сергей Горбунов, «Казахстанская правда»)

- От грунтовых вод отходы защищены, проникновения не будет, так же, как и испарений на город. Не будет и запахов. Даже если что-то вдруг произойдет, мы не позволим дымить накопителю. У нас есть поливочные машины. Технология такова, что за слоем отходов в 70 см следует слой грунта или строительных отходов в 20-30 см. На объекте поставлен пост охраны, тут постоянно будет работать бульдозерист, перемешивая отходы.

- Сколько ежегодно вы тратите на экологию? (Марина Попова, собкор «Интерфакс-Казахстан»)

- В этом году у нас было потрачено на природоохранные мероприятия 565 млн. тенге. Динамика такая: один год мы готовим какой-то проект и планируем мероприятия – затраты уменьшаются, следующий год эти мероприятия выполняем – затраты увеличиваются. В прошлом году было 200 млн., в этом году – 565 млн. На следующий год затраты составят приблизительно около 200 млн.

- Будут ли иметь возможность доступа к объекту контролирующие органы? (Ирина Адылканова, собкор «КазТАГ»)

- Акт о приеме в эксплуатацию накопителя подписан в августе этого года, разработана инструкция по эксплуатации, есть приказ, уполномоченные органы контролируют работу этого объекта.

Анна Гронская



• СПОНСОР

Боксерам от завода

В день работников нефтегазового комплекса виновики торжества сами оказались в роли меценатов. В канун праздника ПНХЗ преподнес городу презент, который павлодарские боксеры оценили по достоинству. 3 сентября в городе состоялось торжественное открытие специализированного зала бокса.

История бокса нашего региона берет свои истоки от времени поднятия целины. На сегодняшний день в области этим мужественным видом спорта занимается более 1500 ребят.

- До этого момента в нашем регионе не было специализированного центра бокса, - отмечает генеральный директор АО «ПНХЗ» и президент областной федерации бокса Шухрат Данбай. - Каждый тренер со своей группой и учениками занимался в непредназначенных и необорудованных для таких тренировок подвалах и полуподвалах. На сегод-



няшний день бокс так уже не может развиваться. К воспитанию чемпио-

нов нужен более профессиональный подход!

Все началось с того, что акимат области передал Федерации бокса пустующее здание для будущих чемпионов. Помещение подлежало реконструкции. Спонсором этого областного дела выступил наш завод, который выделил для этих целей более 20 млн. тенге.

Теперь у спортсменов Федерации есть замечательное место, где одновременно могут тренироваться 40 мастеров кожаной перчатки. Обновленное помещение общей площадью 470 кв. м. включает в себя боксерскую арену, тренировочный зал, кабинет ЛФК, сауну и ряд вспомогательных помещений. Для спортсменов приобретено современное оборудование и спортивный инвентарь.

Открыли зал, перерезав традиционную ленточку, президент областной федерации бокса Шухрат Данбай и заслуженный тренер Рафаэль Вахитов.

Поздравить земляков с этим событием приехал олимпийский чемпион Бахыт Сарсебаев. Павлодарским боксерам он также преподнес подарок, пообещав провести в этом зале предстартовые тренировки.

Как подчеркнул Шухрат Абдурашитович, открытие специализированного зала – это только первый этап выполнения программы развития бокса в регионе. Второй частью торжественного мероприятия стала презентация акиму области и спортсменам проекта универсального центра



бокса площадью около двух тысяч квадратных метров. Новое здание будет построено рядом со специализированным боксерским залом. Здесь разместятся зал с трибунами для зрителей, помещения для тренировок, столовая, гостиная и бытовые комнаты. Открытие универсального центра бокса планируется к 20-летию образования независимого Казахстана. Начало же строительства комплекса символическим нажатием кнопки аким области обозначил уже 3 сентября.



- У наших спортсменов, - утверждает глава региона, - большой потенциал и есть на кого равняться. Я думаю, что в ближайшее время среди павлодарцев появятся свои чемпионы мира, Европы и Олимпийских игр!

Светлана Винюкова

Посвящение в нефтяники

В полку молодых специалистов нашего завода прибыло. В этом году коллектив АО «ПНХЗ» принял в свои ряды еще 24 представителей этой категории работников. А 11 сентября в ночном клубе «Кристалл» состоялось торжественное посвящение. В этот день клятву молодого специалиста АО «ПНХЗ» принесли 16 новоиспеченных заводчан.

Напомним, что в категорию «молодой специалист» попадают работники завода в возрасте до 30 лет, которые устроились на предприятие сразу же после окончания вуза или среднеспециального учебного заведения. Интересы молодого поколения на заводе представляют 20 заводчан во главе с президентом Совета молодых специалистов («СМС») Медетом Дюсембаевым.



Поздравить молодежь с этим событием пришли старшие товарищи и руководители. Своим напутственным словом вновь принятым на завод юношам и девушкам сказали: директор по социальной сфере Алтын Имантаева, заместитель технического директора Иван Дубинин, заместитель технического директора по модернизации и развитию Дюсенбек Кужекбаев, главный технолог Алексей Аникин, начальник управления кадрами Айгуль Касенова и



ведущий инженер по подготовке кадров Людмила Пак. Советами и наставлениями поделились заместитель начальника цеха №1 Саятай Алипбаев и начальник газовой компрессорной цеха №1 Виталий Демчук.

- Молодой специалист – это не должность и не звание, а лишь первая ступенька в карьерной лестнице, - отмечают наставники. - Поднявшись на нее, нужно стремиться выше и дальше: внести свою лепту в развитие завода, стать незаменимой частью нашего дружного четырехтысячного коллектива.

Из рук своих старших коллег молодые нефтяники получили памятные подарки. А еще Павлодарский нефтехимический завод подарил новичкам зажигательную дискотеку в «Кристалле».

Светлана Винюкова

Футбольный кубок

На ПНХЗ завершились соревнования по большому футболу среди цехов. Матчи проходили на городском стадионе «Жулдыз». За кубок боролись 13 сильнейших команд предприятия, но победа досталась только одной - команде СПЧ-7.

Борьба шла по олимпийской системе: с помощью жребия спортсмены узнавали команду-соперника, затем играли навывлет (проигравший выбывал из соревнований, победивший боролся дальше).

Заводская игра от профессионального матча по большому футболу отличалась длиной тайма. Вместо положенных в большом спорте 45 минут, наши футболисты играли 30. Всего в рамках этих соревнований прошло 16 матчей. После упорной многодневной борьбы на поле появились претенденты на звание победителя. Финальные игры проходили среди трех сильнейших команд. В тройку лидеров, осваивающих первенство, вошли команды СПЧ-7, цеха №12 и цеха №20. Сначала вничью (3:3) окончилось состязание футболистов цехов №12 и 20, затем команда СПЧ-7 со счетом 8:2 обыграла цех №20. А в минувший вторник состоялась последняя и решающая игра между пожарными и строителями.

Если представить перед собой чаши весов, на которых взвешивались шансы к победе команд-финалистов, то явный перевес был на стороне СПЧ-7 уже в начале матча. Как отметил тренер заводских команд Сергей Эллер, команда пожарных по своей спортивной подготовке была наголову выше всех остальных команд нашего предприятия. Вот и в финальном матче для первенства в кубке по количеству набранных очков пожарным достаточно было сыграть вничью. Строителям же, чтобы стать лидером в этих соревнованиях, необходима была только победа в финальном матче. Еще один шаг, отдалявший на тот момент от футбольного кубка команду цеха №12, - нехватка на поле двух игроков, что делало неравными силы соперников.

Уже с первой минуты матча мяч оказался в воротах строителей, а главное футбольное действие переместилось на их половину поля, вынудив спортсменов цеха №12 все силы пустить на оборону. Команда СПЧ-7 играла довольно жестко, собранно и слаженно и не дала в этот день соперникам ни единого шанса.

Таким образом, итог финального матча - 6:0 в пользу пожарных - выявил лидера футбольного кубка завода. Подсчитав количество забитых голов, судьи распределили призовые места следующим образом: второе место присудили цеху №20, а третье – строителям.



Лучшим нападающим был назван футболист из СПЧ-7 Ардак Белый, лучшим вратарем – Талгат Рамазанов из цеха №20, а лучшим защитником – Павел Галюров из цеха №12.

Светлана Винюкова