



НЕФТЕ переработчик

Газета Акционерного общества
«Павлодарский
нефтехимический завод»

18 ИЮЛЯ
2012 ГОДА
№12 (849)

Год основания 1987

• производство • новости • события • факты • люди • достижения • комментарии •

• СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

2 КАПРЕМОНТ-2012

3 ПОБЕДА ВПЕРЕДИ

4 СВЯЩЕННЫЙ МЕСЯЦ
РАМАЗАН

• НОВОСТИ

Женщины, которые выходят на работу после декретного отпуска, смогут повысить квалификацию или получить новую востребованную специальность за счет государства.

Об этом рассказал глава страны Нурсултан Назарбаев в статье «Социальная модернизация: 20 шагов к Обществу Всеобщего Труда».

Кроме того, Президент дал поручение Правительству Казахстана совместно с Национальной комиссией по делам женщин и семейно-демографической политике к 1 сентября разработать новый законопроект. В нем, помимо уже упомянутого новшества, отражены еще несколько возможных изменений. Предполагается, что в законопроекте пропишут механизм выплаты родителям компенсации части расходов по оплате пребывания детей в детских садах. Зависеть выплата будет от количества малышей в семье.

Также планируется внести в Налоговый кодекс РК положения о льготах по подоходному налогу для многодетных семей.

В Павлодаре к первому сентября установят памятник ученым, путешественникам Чокану Валиханову и Григорию Потанину.

Новая скульптура разместится на одной из центральных улиц города в сквере «Денсаулык». Великий казахский историк, этнограф, фольклорист, путешественник, просветитель, офицер Генерального штаба Российской царской армии, разведчик Чокан Валиханов и русский географ, этнограф, публицист, фольклорист, ботаник, один из основателей сибирского областничества Григорий Потанин были близкими друзьями и соратниками. В знак дружбы казахского и русского народов решено было изобразить их вместе.

В конкурсе эскизов этого мемориала участвовали 12 работ. Госкомиссия Министерства культуры Казахстана утвердила проект известного казахстанского скульптора и художника Мурата Мансурова, автора Триумфальной арки, установленной в Астане к 20-летию Независимости РК. В данный момент утверждены генплан и схема установки памятника, идет его отливка. Скульптура высотой 5,3 метра будет выполнена из бронзы на гранитном постаменте.

Следует отметить, что памятник планируется установить к началу форума приграничного сотрудничества с участием президентов Казахстана и России Нурсултана Назарбаева и Владимира Путина, который состоится в Павлодаре осенью 2012 года.

zakon.kz

• ГОСТЬ НОМЕРА

Николай Михайлович ГАЛИМОВ, электромонтер по обслуживанию участка высоковольтных сетей и подстанций цеха №7

По высокой стороне

Тридцать три года на заводе – срок немаленький. Однажды и навсегда решив пойти работать на высокой стороне, а именно так называют электромонтеры участок высоковольтных сетей и подстанций, Николай Галимов ни разу не менял выбранный курс. Там-то, на самой подстанции, которая стала тихим островком среди гула капремонта, я и встретилась с нашим героем.

- Николай Михайлович, расскажите немного о начале своей жизни.

- Когда голова занята только капремонтом, как можно о себе говорить?! (Улыбается).

- Но все же!

- Родился я в поселке Майкаин Павлодарской области. Там же закончил 8 классов, приехал в Павлодар, учился в 161-м училище на электромонтера. Потом поступил на работу в «Казэлектромонтаж». И уже оттуда в 1974 году в армию ушел, служил в радиотехнических войсках недалеко от г. Керчь, следил за самолетами на экране. Звания никакого не получил. Как рядовым пришел, так и ушел. Правда, мне предлагали в части остаться прапорщиком. Но я не захотел, служба – это не для меня.

- А что тогда Ваше?

- А вот эта работа как раз для меня. Я когда-то пробовал совмещать сразу три профессии электрика, кабельщика и водителя грузовика, обслуживал заводской электроцех. Но ни водителем, ни кабельщиком так и не пошел дальше, остался верен электроделу.

- Как начался Ваш трудовой путь на заводе?

- На завод пришел в 1979 году. Начинать электриком четвертого разряда. Потом получил шестой, все, выше некуда. В марте этого года исполнилось уже 33 года, как тут работаю. Я на этом участке с самого первого дня.

- Как думаете, у Вас ответственная работа?

- Наш цех считается вспомогательным, но ведь без него не будет электричества, и, следовательно, не будет жизни на заводе. Самое главное в нашей работе – внимательность. У нас по высокой стороне нужно аккуратно с инструментом обращаться, причем он всегда должен быть исправным. Иначе, если замкнет, может загореться тот же вакуумник или масленик. Так что главное – не нарушать технику безопасности. И тогда будет все нормально.

- Почему Вы все-таки выбрали дело электромонтера?

- Я сначала как-то особо не задумывался, когда шел в училище. В детстве еще к розеткам тяга была, гвозди в них совал, током хорошо



было, может, поэтому и приглянулось электродело. (Смеется). Сейчас о выборе своем не жалею. Опыта набрался, молодежь обучаю. Месяц стажируются, потом уже идут самостоятельно работать.

К разговору присоединяются заинтересованные коллеги Николая Галимова:

- Николай Михайлович на заводе уже больше 30 лет, его тут все знают. Он у нас очень скромный, вот, наверное, даже словом не обмолвился о том, что его фотография висит на Доске Почета с 2011 года, а к 30-летию завода медалью наградили за хорошую работу. Ведь было же, Михалыч!

- У Вас очень хорошие отношения с коллективом. Есть ли какой-нибудь секрет, как поддерживать их?

- Я с каждым нахожу общий язык, потому что как-то сразу вижу, что человек собой представляет, и знаю, как к нему подойти. Ведь главное – найти к человеку подход, а потом уже с ним сработаться.

- Как у Вас семейная жизнь сложилась?

- Познакомились мы с Галиной в

моем родном Майкаине, когда я из армии вернулся. Она меня первая заметила, подумала почему-то, что я какой-то новенький, хотя сама приезжая, из Карелии. Как поженились в 78-ом году, так ни на день и не расходились. Родили троих сыновей. Сейчас я уже счастливый дедушка – есть внук и внучка. Так получилось, что никто из моих детей не пошел по моим стопам: один стал слесарем, другой машинистом, работают на ПНХЗ. Третий – оператор на электролизном заводе.

- Говорят, Вы увлекаетесь рыбалкой.

- Да, люблю общаться с природой. Для меня это отдых для души: посидеть с удочкой, уху сварить на костре. Зимой в основном езжу на насосные. А летом тут поблизости – Черноярка, Песчаное. Пока не начался капремонт, каждые выходные ездил. За уловом не гоняюсь, так, чисто отдохнуть. Можно с рыбой, а можно и без рыбы вернуться, зато на неделю заряд бодрости получу, и можно снова браться за дело!

Беседовала
Марина Шилко





Капремонт - 2012

ЛК-6У, КТ-1, резервуарный парк, цех №4 и многие другие объекты – такова обширная география капремонта, который сейчас в самом разгаре. Осталась неделя-другая, и начнется сдача обновленных, сверкающих новой изоляцией, покрашенных и отреставрированных установок. Ни один из цехов ПНХЗ и организаций, прибывших на помощь нашему предприятию, не остались в стороне от происходящих событий. Все подрядчики и заводчане в один голос заявляют: работу сдадим строго по графику в срок!

ДЕБЮТАНТЫ НА ЛК

- Мы приехали на ПНХЗ первый раз, – рассказывает представитель компании «GRS ПРОФ» г.Усть-Каменогорск Михаил Пубрус. - Впечатления о заводе очень хорошие: и о работниках, и о руководстве. Как это обычно бывает на серьезных предприятиях, здесь очень жесткие порядки.

Заводчане доброжелательно нас встретили, мы с ними сразу наладили контакт, общаемся по всем рабочим вопросам, решаем их и, конечно же, друг другу помогаем.

За месяц мы планируем выполнить большой объем работ: привести внешний вид дымовой трубы установки ЛК в порядок, побелить, покрасить



Покраска дымовой трубы. ТОО «GRS ПРОФ» г.Усть-Каменогорск

ее, сделать сигнальное освещение, чтобы воздушные судна обходили. Труба очень большая – 180 метров в высоту. Наши ребята очистят от сажи и гари наружную часть трубы, приступят к грунтовке, покрасят, потом залакируют, будет блестеть, как новенькая!

ФУТЕРОВКА ДЫМОВОЙ ТРУБЫ

Дымовая труба на установке КТ-1 тоже не осталась без внимания. Ее внутренним ремонтом занялась подрядная организация из Усть-Каменогорска «КазтеплоСПЕЦСТРОЙ». По словам мастера Александра Рябова, из года в год пояс за поясом они устраняют дефекты футеровочного слоя трубы, на этот раз на очереди пятая секция. А высота всей трубы, между прочим, 120 метров. Подрядчики пообещали: защитное внутреннее покрытие после ремонта выдержит любые нагрузки.

ВЫГРУЗКА-ЗАГРУЗКА КАТАЛИЗАТОРА НА КТ

Комментирует Бахыт Аликулов, зам. начальника цеха №3:

- Выгрузкой катализатора в реакторах Р-101/1, Р-101/2 на КТ занимается подрядная организация из Уфы ООО «Нефтехим». Это им приходится делать уже не первый раз, поэтому опыт богатый, а процесс отлаженный. Выгруженный пакет катали-



Выгрузка катализатора из реактора Р-101/2



Замена форсунок печи П-203/3. ТОО «Нефтестроймонтаж» г. Шымкент

заторов помещают в двухсотлитровые бочки и закрывают крышкой. И уже после проведения диагностики реакторов катализатор снова вернут на прежнее место.

РЕМОНТ ТЕПЛООБМЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ НА ЛК

С 2005 года наш завод сотрудничает с подрядной организацией из Шымкента ТОО «РМУ». В этом году на установку ЛК приехало 162 человека: 3 крановщика, 18 сварщиков, остальные слесари - монтажники.

О масштабах планируемых работ рассказал главный инженер ТОО «РМУ» Акберды Оналбеков:

- В этом году работники нашей фирмы проведут внутренний осмотр и диагностику корпусов аппаратов, почистят трубные пучки теплообменной аппаратуры. Нам предстоит разобрать и снова собрать 38 единиц теплообменного оборудования, отремонтировать печи П-102, П-201, П-203, П-301/2 и линию ВСГ, установить 12 новых регулирующих клапанов фирмы «ЛГ Автоматика». Также мы поменяем по постаменту 18 пакетов АВО (воздушные холодильники), произведем их обвязку. А наша главная задача – замена 19-ти тарелок на колонне К-402.

Кроме того, в цехе №4 отремонтируем внутреннее устройство колонны К-1 по итальянской технологии фирмы «Koch-Glitsch».

Ремонт печей П-101, П-102 и секции 200 на ЛК проходит под руководством заместителя директора фирмы «Нефтестроймонтаж» из Шымкента Валерия Науменко. Он коротко и ясно рассказал о выполненных работах:

- Футеровка печей и обвязка 54-х форсунок – самые сложные задачи, которые стояли перед нами. Мы уже полностью решили их. А также отремонтировали газоходы и в общем сами печи.

МЕТАМОРФОЗЫ РЕЗЕРВУАРНОГО ПАРКА

Полным ходом идет подготовка к покраске резервуаров цеха №2. Сейчас их поверхность покрывают специальной серой грунтовкой, после чего покрасят в белый цвет, и они, наконец-то, при-



Демонтаж распределителя Т-313



обретут долгожданный привлекательный облик.

На этом объекте занято 10 человек из подрядной организации ТОО «РМУ». Приступить к реконструкции пятидесяти тысячников вовремя помешала дождливая погода в начале месяца. Но, тем не менее, подрядчики стараются придерживаться графика. Они уже смонтировали днище, обварили его и скоро начнут монтаж плавающей крыши. Завершатся работы покраской резервуаров.

НА ДВА ФРОНТА

- В этом году на капремонт ПНХЗ от компании «Hertel-Казахстан» прибыла команда из 30-ти подрядчиков. В их поле деятельности вошли сразу две установки ЛК и КТ, – рассказывает региональный менеджер предприятия Бауыржан Сихимов. - На ПНХЗ мы уже не первый раз. И снова хотим показать хорошую, качественную работу с соблюдением техники безопасности и охраны труда. На сегодняшний день наши специалисты по изоляции и металлопокрытию выполнили больше половины всех запланированных работ.

В цехе №1, на установке ЛК-6У, полным ходом идет ремонт теплоизоляции, теплообменников и трубопроводов. При эксплуатации их температура составляет свыше 530 градусов, поэтому тут просто необходим профессиональный подход. Наши работники не обойдут стороной диффузоры и печи 301, 302, покроют их новой краской.

Самые обширные работы, которые мы запланировали на КТ, – ремонт теплоизоляции колонны К-601/1. В третьем цехе мы также отремонтируем теплообменники диаметром 1200, 1400 мм, длиной до семи метров и их изоляцию.

Ваш завод как всегда оставляет самые благоприятные впечатления о строгой дисциплине, культуре общения, уровне подготовки специалистов. Цеховики, начальники установок постоянно приходят на помощь, и мы тоже помогаем им.



Ремонтные работы на Н-203. ТОО «РМУ» г.Шымкент



Демонтаж кипятильника Т-408. ТОО «РМУ» г.Шымкент





Установка заглушек на Н-425. Слева-направо: оператор Байдарханов Н.А., машинист Абилов С.И.



Замена трубопровода (оборотная вода 1 системы)



Чистка пучков теплообменников



Демонтаж теплообменников Т-201 и Т-202. ТОО «РМУ» г. Шымкент



Материал подготовила Марина Шилко

Конференция в Южной Пальмире

Южная Пальмира, как любя называют свой город одесситы, собрала представителей стран СНГ и Балтии на IX Ежегодной конференции «Нефтепереработка, нефтетранспорт и нефтетрейдинг». Ее организаторами выступили журнал «OILMARKET» и российская инженеринговая компания ОАО «ВНИПИнефть». Обсудить вопросы нефтепромышленности от ПНХЗ отпраздновали зам. генерального директора Евгений Двуреков и инженер-технолог Марина Король.

Конференция проходила в одном из старейших зданий Одессы – гостинице «Лондонская», построенной в виде замка в 1824 году. За почти двухсотлетнюю историю отеля среди ее постояльцев заметный след оставили Леонид Утесов, Айседора Дункан, Владимир Маяковский, один из президентов США и другие знаменитости. Память о них хранится в музейных уголках на каждом этаже: фотографии, саквояж, ручка, перо, увеличительное стекло и многие другие предметы. Познакомившись с музейными редкостями, делегаты обратились непосредственно к цели своего приезда.

В течение двух дней в конференц-зале «Лондонской» не утихали обсуждения наиболее актуальных для стран-участниц вопросов: текущее состояние и перспективы развития нефтепереработки и нефтехимии, транспортировка нефти, энерго- и водосбережение. На третий день делегаты ознакомились с процессом заправки и транспортировки нефти по Черному морю в Одесском порту, самом крупном морском порту Украины. Ход всей конференции курировал сам редактор журнала «OILMARKET» Дмитрий Мосиенко.

Каждый представитель компаний-участниц имел возможность выступить с докладом о деятельности своего предприятия и поучаствовать в беседе. Евгений Двуреков рассказал о казахстанских НПЗ, о ситуации на отечественном нефте рынке, большое внимание уделил модернизации ПНХЗ. Наши зарубежные коллеги весьма удивили, во-первых, высокие показатели глубины переработки нефти (до 80%) и дальнейшие планы по углублению после модернизации (до 90%), а во-вторых, сжатые сроки ее проведения. Следует заметить, что российские НПЗ осилили глубину пе-

реработки нефти только на 60%.

После выступления Евгения Петровича у присутствующих возникло немало вопросов и еще больше деловых предложений, связанных со сбытом и транспортировкой нефтепродуктов, а также очисткой на АЗС газов и бензинов.

И все же основная часть конференции была посвящена украинской нефтяной промышленности, которая сейчас переживает не самые лучшие времена. Ведущий Дмитрий Мосиенко постоянно привлекал внимание делегатов к проблемам украинских НПЗ, шесть из восьми которых закрыли в связи с их недостаточной глубиной переработки и, как следствие, неэффективностью.

Благодаря прошедшей в Одессе конференции наши заводчане получили возможность не только расширить свой кругозор сведениями о зарубежном опыте нефтепереработки, но и пообщаться с представителями разных стран и предприятий, обменяться накопленными знаниями, обсудить проблемы и сообща найти пути их решения, завести полезные знакомства и установить деловые контакты.

Встреча прошла на высоком уровне. Организаторы приложили максимум усилий для того, чтобы гости чувствовали себя как дома свободно и непринужденно.

И, конечно же, особое очарование поездке придал местный колорит: тихие уютные улочки, летние кафе, старинная архитектура, исторические памятники, бодрящий морской ветер и дружелюбные жители города с их особым размеренным одесским говором.

Марина Шилко

АО «ПНХЗ» дебютировало на региональном конкурсе-выставке «Лучший товар Казахстана», где представило один из самых потребляемых продуктов в строительстве транспортных магистралей – битумы дорожные вязкие марок БНД 60/90 и БНД 60/130. Наш завод занял второе место, уступив АО «Казэнергокабель». Третье место досталось ТОО «Нефтехим LTD»

Мероприятие проходило в два этапа. Накануне выставки в Управлении предпринимательства и промышленности прошел конкурс среди 52 организаций Павлодарской области, которые были разделены на три группы в зависимости от сферы деятельности: промышленные, общественные и продовольственные. К предприятиям-участникам судьи применили самые строгие критерии отбора: конкурентоспособность продукции, использование высокоэффективных методов управления качеством, внедрение международных стандартов, уровень эффективности маркетинговой политики, наличие сертификатов, отзывы потребителей, прогрессивность, новизна технологий, дизайн и эстетические свойства упаковки продукции.

В день выставки в ГДК им. Естая, как говорится, негде

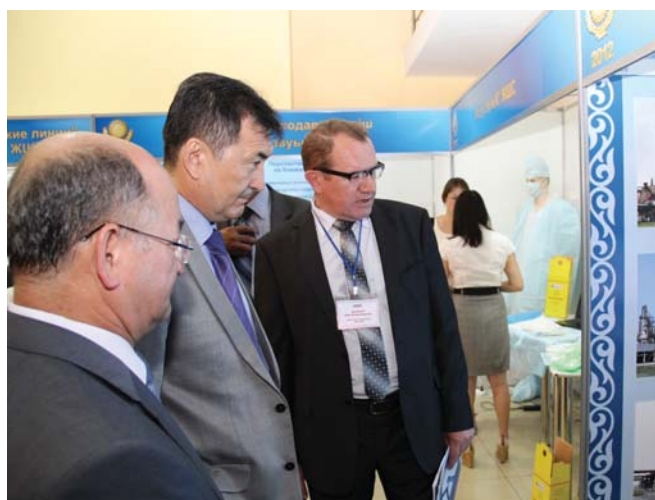
Победа впереди!

было и яблоку упасть. В холле первого этажа разместились организации, выпускающие продовольственные товары, экспонаты которых можно было попробовать на вкус. Второй этаж заняли специально оборудованные бутики с товарами общественного и промышленного назначения.

Большое место было отведено производственным предприятиям: АО «ПКРЗ», АО «Казэнергокабель», ТОО «Дорстрой», ТОО «Нефтехим LTD», ТОО «Завод Гофротара» и другим. Среди них был и наш Павлодарский нефтехимический завод.

Заводчане были уверены в победе, но судьи распределили места в соответствии со своими представлениями и присудили нашему предприятию второе место. Но полученные результаты – отнюдь не поражение. Диплом «Лучший товар Казахстана» II степени дает нам возможность участвовать в республиканском конкурсе, организованном Министерством индустрии и новых технологий. Надеемся, что победа будет за нами!

Марина Шилко



• «ИСКРЯЩИЙСЯ СЛЕД»

В этом месяце мы провожаем на пенсию замечательных людей, оставивших свой «искрящийся след» в жизни завода:



Владимира Ивановича Скробова, оператора технологических установок цеха №1, стаж работы на заводе – 36 лет;



Леонида Дмитриевича Братцева, оператора технологических установок цеха №3, стаж работы на заводе – 35 лет.



Николая Ивановича Чегодаева, прибориста цеха №9, стаж работы на заводе – 34 года;



Анатолия Георгиевича Войтовича – начальника цеха №5, стаж работы на заводе – 15 лет.



Анатолия Максимовича Резова, заместителя начальника цеха по общим вопросам цеха №2, стаж работы на заводе – 16 лет;



Надежду Павловну Бочанову, уборщика производственных и служебных помещений цеха №1, стаж работы на заводе – 28 лет;



Желаем доброго здоровья, благополучия в кругу родных и близких! Спасибо за труд!

Управление персоналом

• ДЕЛА ДЕПУТАТСКИЕ

Благоустройство дворов

По запросу депутата областного маслихата по Береговому избирательному округу №18 **Данбай Ш. А. ГУ «ЖКХ» представило перечень дворов, в которых будет проводиться ремонт в 2012 году.**

1. Внутриквартальный проезд по ул. Ак. Чокина до ул. Ломова и ул. Чокина, 107
 2. Благоустройство местного проезда ул. Азовская – ул. Камзина, ул. Кутузова – СШ № 21
 3. Благоустройство местного проезда в районе от СШ № 39 вдоль д/с № 6 до ул. Маргулана
 4. 1 Мая, 18
 5. Ак. Сатпаева, 21, 21/1
 6. Кутузова, 285
 7. Ломова, 179, 179/1, 179/а, 179/2
 8. Рылеева, 13, 15, 19, 21, 23
 9. Мира, 30, 32
 10. Каирбаева, 72
 11. Ак. Сатпаева, 11
 12. Торайгырова, 101, 103, 105
 13. Суворова, 33, 35, 37
 14. Павлова, 42
 15. Толстого, 109
 16. Дерибаса, 18/1, 20
 17. Ермака, 11
 18. Торайгырова, 52
 19. Набережная, 5, 9
 20. Ак. Чокина, 143, 147, Катаева, 50
 21. Лермонтова, 108
 22. Айманова, 9, 10, 11, 12
 23. Естая, 40, 44/1
 24. Камзина, 160, Ломова, 160
 25. Муткенова, 53
 26. Лермонтова, 83, 91
 27. Площадь Победы, 23
- Итого 49 домов, 3 проезда**

Священный месяц Рамазан

В этом году священный месяц Рамазан и пост Ораза начнется в ночь на 20 июля, а закончится 18 августа. Согласно исламской религии, каждому мусульманину в течение этого священного времени надлежит исполнять целый ряд обязанностей.

В месяце Рамазан многократно увеличиваются шансы покаявшихся быть прощенными и перетянуть чашу весов своих деяний в сторону добра. Поэтому с наступлением месяца Рамазан необходимо покаяться в ранее содеянных грехах, просить прощения у Всевышнего, постараться совершать как можно больше добрых деяний, совершать все намазы джамаатом и в мечети, стараться радовать родителей, близких и всех окружающих, прощать других, старательно совершать все тавахи, возмещать пропущенные намазы, а тем, у кого нет долга по намазам, – совершать другие суннат-намазы, читать Коран, салават и другие различные молитвы, учиться исламским наукам и посещать маджлисы, в которых рассказывают об Исламе, раздавать садака и воздерживаться от всего запретного, нежелательного, ибо награда за добрые деяния и наказание за нарушение запрета, совершение злых деяний в этом месяце увеличиваются многократно.

Особый дар Аллаха мусульманам – предписание

• УРОКИ КАЗАХСКОГО

Учим государственный

Настоящее время глагола.
Простая форма очевидного настоящего времени.

В казахском языке имеется 2 формы настоящего времени:

1) собственно-настоящее и очевидное настоящее время; 2) переходное настоящее время.

Собственно-настоящее время имеет две формы: простую и сложную.

Простая форма образуется только от четырех глаголов: отыру – сидеть, жату – лежать, тұру – стоять, жүру – ходить, идти, к которым присоединяются личные окончания.

Сложная форма очевидного настоящего времени глагола. В казахском языке существует форма настоящего времени, которая обозначает длительность действия или его повторяемость. Она образуется при помощи основного и вспомогательного глаголов.

Основной глагол, который несет в себе основную смысловую нагрузку, образуется при помощи неизменяемой формы деепричастия смысловых глаголов путем прибавления к корню глагола суффиксов: -ып/-іп/-п:

Если корень оканчивается на согласный - -ып/-іп: жаз-у – жаз-ып; кел-у – кел-іп;

Если корень оканчивается на гласный - -п: сөйле-п; ойна-п.

Вспомогательные глаголы отыр, жатыр, тұр, жүр, которые придают глаголу дополнительный смысловой оттенок, принимают личные окончания. Например: Мен жазып отырмын. Я пишу. Олар жазып



поста в месяце Рамазан и награда за него. Принятие пищи перед началом рассвета в месяце Рамазан кроет в себе изобилие. А тому, кто соблюдает пост в месяце Рамазан, прощаются все совершенные им в прошлом грехи.

Как сказал Верховный муфтий Абсаттар кажы Дербисали, не надо забывать, что каждое благое дело, сделанное в этом месяце, воздастся многократно, по сравнению с другими месяцами.

По материалам интернет-сайтов

отыр. Они пишут.

Четыре глагола: бару – идти (туда), келу – идти (сюда), апару – относить, әкелу – приносить в сложном настоящем времени принимают суффиксы деепричастия -а/-е, сочетаясь только с глаголом жатыр. Например:

Бару – ол бара жатыр. – Он идет (туда).

Келу – ол келе жатыр. – Он идет (сюда).

Апару – ол апара жатыр. – Он несет (туда).

Әкелу – ол әкеле жатыр. – Он несет (сюда).

В зависимости от того, какой из четырех вспомогательных глаголов используется, форма сложного настоящего времени приобретает различные смысловые оттенки:

Отыр указывает на то, что действие происходит в данный момент речи (преимущественно сидя): Әділ кітап оқып отыр. – Адиль читает книгу. Кәрім шай ішіп отыр. – Карим пьет чай;

Жатыр придает действию постоянный характер и указывает на длительность: Оля институтта оқып жатыр. – Оля учится (продолжает учиться) в институте. Мен бара жатырмын. – Я иду (продолжаю идти);

Тұр придает действию характер повторения, указывая на то, что действие происходит в момент речи (преимущественно стоя): Ол маған қарап тұр. – Он смотрит на меня (все это время). Маған келіп тұр. – Заходи ко мне (регулярно). Екі адам сөйлесіп тұр. – Два человека разговаривают (стоя);

Жүр указывает на постоянный характер действия или его повторяемость: Самат маған келіп жүр. – Самат заходит ко мне. Настя билеп жүр. – Настя танцует (продолжает танцевать).

Все эти глаголы имеют общее значение длительности действия.

Асель Билялова, переводчик казахского языка



ЭКСПРЕСС-КРЕДИТЫ

Уважаемые клиенты! КАЗКОМ рад сообщить Вам о том, что в период с 01 июля по 01 августа специально для сотрудников Вашей компании предоставляется скидка 50% на комиссию за организацию экспресс-кредита, т.е. 3% вместо стандартных 6%!

НОВЫЕ УСЛОВИЯ КРЕДИТОВАНИЯ:

Срок кредита	до 60 месяцев
Возраст	от 22 лет до пенсионного возраста
Обеспечение	не требуется
Сумма кредита	от 70 000 до 3 000 000 тенге
Ставка вознаграждения	от 16% годовых*
Досрочное погашение	без штрафных санкций
Комиссия за организацию кредита	аннуитет – 6% – 3%

*годовая эффективная ставка вознаграждения – от 24,03% годовых

☎ 585-116, 585-113, 585-125

Лицензия Агентства РК по регулированию и надзору финансового рынка и финансовых организаций №48 от 27.12.07 г. Условия и тарифы могут быть изменены.

