

Газета Акционерного общества «Павлодарский нефтехимический завод»

16 МАРТА 2011 года №5 (819)

Год основания 1987

производство • новости • события • факты • люди • достижения • комментарии •

Құрметті Зауыт ұжымы!

Өмір шаштығының көктем мерекесі ~ Наурыз мейрамына орай шынайы құттықтауымды қабыл алыңыздар!

Шуақты Наурыз мейрамы ~ Шығыстың көне мерекесі біздің елге Пауелсіздікпен бірге қайта оралды. Осы жылдар бойы ол біз үшін табиғат жаңаруы мен құлпыруының, адамзаттың рухани тазаруына ықпал ететін, қоғамда бейбітшілік пен тұрақтылықты нығайтатын жалпыхалықтық мереке ретінде танылды.

Осы көктем күнінде баршанызға зор денсаулық, отбасылық бақыт, құт-береке, қуаныш, кәсіпорнымыздың иүлденуі жолында жемісті еңбек тілеймін.

Наурызда сіздердің барлық арман-тілектеріңіз орындалып, үміттеріңіз ақталсын!

Курметтен, «ГІМХЗ» АК, Бас директоры

III. Ə. Danbarı

Уважаемые Заводгане!

Примите самые искренние поздравления с весенним праздником торжества жизни Наурызом!

Светлый праздник Наурыз - древний праздник Востока вернутся в нашу страну вместе с Независимостью. За эти годы он стал для нас общенародным праздником возрождения и обновления природы, способствующим духовному огищению людей, укрепляющим мир и стабильность в обществе.

В этот весенний день от всей души желаю всем креткого здоровья, семейного благополучия, добра, стастья, радости и мирного труда во имя процветания родного предприятия!

Пусть в Наурыз сбудутся все ваши менты и оправдаются на-дежды!

С уважением, Генеральный директор AO «ГІНХЗ»

III.A. Danbari



Продолжаем отчитываться

В этом номере мы продолжаем публикацию отчетов цехов завода. О том, каких результатов достигли цех водоснабжения и канализации и цех паровоздухоснабжения в 2010 году, сообщают их начальники - Александр Мезин и Анатолий Асадчев.

Производственные задачи цеха №8 за 2010 год по всем программам (программа по снижению безвозвратных потерь и снижению



топливно-энергетических ресурсов; программа рационального использования и экономии водных ресурсов; производственная программа цеха) выполнены.

За 2010 год цехом №8 переработано 7500000 м³ стоков с завода, уловлено, переработано и возвращено на завод 7000 м³ нефтепродуктов. Объем потребления заводом свежей технической воды и сброс очищенных стоков на озеро Сарымсак сократился по сравнению с 1988 годом в три раза.

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ОБОРОТНОЙ ВОДЫ

Контроль качества воды ведется постоянно на основании утвержденных графиков и регламента. Визуальный контроль - каждые два часа в бассейнах градирен по системам и в нефтеотделителе, лабораторный (аналитический) - каждую неделю с записью в журнале анализов нефтепродукта ежедневно. Результаты анализов передаются в отдел охраны природы и фиксируются в журнале анализов на участке.

МЕРЫ, ПРИНЯТЫЕ ПО УЛУЧШЕНИЮ КАЧЕСТВА ОБОРОТНОЙ ВОДЫ

На территории блока оборотного водоснабжения (БОВ) с момента пуска и до 2010 года работал один нефтеотделитель. В 2010 году пущен в 2011 году будет пущен третий. Нефтеотделители были не-



достроены и не сданы в эксплуата-

В 2010 году запущен механический фильтр, установленный на очистных сооружениях, который по технологической схеме очищает воду на подпитку БОВ. Также заменены трубопроводы оборотной воды большого диаметра (1726,7 погонных метров/228,1 тонн). Демонтированы аварийные градирни №5 и №6. Начат ремонт бассейнов этих градирен в качестве подготовки к монтажу новых.

На 2011 год запланировано введение биоцидной водоподготовки. До 2013 года запланировано спроектировать, приобрести и установить фильтры оборотной воды.

Улучшение технологического процесса, условий труда, повышение безопасности производства.

В 2010 году выведена из ремонта градирня №7 и введена в эксплуатацию новая градирня №3. Заканчивается монтаж новой градирни №2. Идет замена лопастей вентиляторов градирен и замена диффузоров градирен. Практически закончен капитальный ремонт и реконструкция аэротенков. Идет поэтапная замена (во время капитального ремонта) центральных опор илососов. Проводятся монтажные работы по выносу на поверхность внутриплощадочных трубопроводов, отслуживших свой срок. Ведется замена насосного оборудования и электродвигателей на новые.

ОБОРУДОВАНИЕ

Ремонт насосного оборудования, приточно-вытяжной вентиляции ведется строго по наработке часов согласно графикам плановопредупредительного ремонта. Устаревшее оборудование меняется на новое. За 2010 год заменено 7 единиц насосов и 4 единицы вентиляционного оборудования. Ежегодно обновляется покраска оборудования и трубопроводов насосных станций.

ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Ведется аналитический контроль стоков в контрольных колодцах по заводу. Изучаются количество загрязняющих веществ на входе очистных сооружений и качество очистки на выходе. Согласно графику контролируются грунтовые воды на территории завода и в санитарной зоне за его периметром. Анализируется отбор проб воды озера Сарымсак и 18-ти контрольных скважин за его пределами. Ежегодно ведется озеленение цеха

ПЛАНИРОВАНИЕ

Много сделано в цехе №8 для улучшения работы оборудования за предыдущие годы, в том числе, и за 2010 год. Еще больше задач по ставлено цеху руководством завода для выполнения в ближайшие годы 2011 – 2015. Это выполнение программ экономии тепло- и энергоресурсов, улучшение качества хозпитьевой воды, улучшение качества оборотной воды, выполнение программы замены трубопроводов производственно-противопожарной воды. хозяйственно-питьевой воды с переходом от стальных на полимерные трубы, выполнение планов по новому строительству, замена устаревшего технологического и насосного оборудования цеха.

ФИЗКУЛЬТУРА И СПОРТ

К сожалению, в 2010 году по спортивным показателям 8 цех занял 17 место. В 2011 году будет проведена работа с привлечением большего количества работников цеха к участию в соревнованиях по всем

видам соревнований и подготовка к

ЦЕХ №16

По Программе снижения безвозвратных потерь и снижения потребления топливно-энергетических ресурсов на технологические нужды на 2010-2015 годы на Центральной конденсатной станции (ЦКС) выполнен перевод возврата конденсата пара от цеха №2. Для этого смонтировали трубопровод от цеха №2 до ЦКС (условный диаметр - Ду - 150, длина 617 м), дополнительный теплообменник. Линия запущена в работу. Ожидаемый экономический эффект -2,6 млн.тенге/год.

Там же выполнена откачка части некачественного конденсата пара в линию химочистки очищенной воды. Ожидаемый экономический эффект -1 млн. тенге/год. На ЦКС также установлены конденсатоотводчики на пароиспользующих установках за-



вода: два (обогрев уровнемерной колонки Е-2/1,2); один - пар давлением 12 атмосфер на трассе №4. Ожидаемый экономический эффект - 0,7 млн. тенге/год.

Выдано задание на проектирование установки приборов учета расхода, давления и температуры технического и осушенного воздуха КИПиА с выводом в комплекс технических средств цеха №21 «Энергия». Дополнительно заменили теплообменник Т-10 охлаждения сантеплофикационной воды, возвращаемой на ТЭЦ-3, на трассе №30. Произвели теплоизоляцию 3 км трубопроводов пара, конденсата, теплофикационной воды.

ПРОГРАММА ЭКОНОМИИ ВОДНЫХ РЕСУРСОВ

В соответствии с программой выдано задание на проектирование узлов учета хозпитьевой воды по бытовому блоку №5, воздушной компрессорной станции (ВКС), центральной конденсатной станции (ЦКС) и азотно-кислородной станции (AKC).

Дополнительно выполнены реконструкция системы охлаждения компрессоров ВК-1, 2, 4 на АКС (ожидаемый экономический эффект – 420 тыс.тенге/год) и реконструкция системы охлаждения компрессора К-1/3 на ВКС (ожидаемый экономический эффект – 140 тыс.тенге/год.

В рамках мероприятий по безопасности и охране труда выполнили обустройство колодца связи на ВКС: реконструкцию системы охлаждения компрессоров АКС; монтаж кондиционера в операторной АКС. Дополнительно выполнили устройство мозаичных полов в отделении ремонта и испытания баллонов, в помещении дежурных прибористов, на складе -

80 м²; установку сетчатого ограждения корпуса теплообменника Т-7 на ЦКС, монтаж шести площадок обслуживания арматуры вновь смонтированных трубопроводов конденсата и оборотной воды.

РАБОТА ПО ОХРАНЕ ТРУДА, **ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ**

В цехе своевременно проводились инструктажи, экзамены, комиссионные проверки 1 и 2 ступени контроля, Дни техники безопасности, указания и предписания выполнялись в срок. В 2010 году наказанных за нарушение техники безопасности в цехе не было, аварий и инцидентов не произошло. Все работники цеха сдали экзамены по промышленной безопасности, 13 человек были обучены на стропальщиков и рабочих люльки. Два начальника смены в 2010 году повысили квалификацию в Челябинском филиале Петербургского энергетического института повышения квалификации.

На 2011 год запланировано 9 мероприятий, направленных на безопасность и охрану труда, составлен план работ.

Для улучшения качества продукции и параметров работы станций в 2010 году был выполнен целый комплекс работ. На воздушной компрессорной станции для удаления масла из технического воздуха, поступающего на установки осушки воздуха (воздух КИПиА), изготовили и смонтировали шесть маслоотделителей. В целях безаварийной работы компрессорной станции произвели замену трубного пучка и трубных досок концевого холодильника Х-3 на нержавеющую сталь. Из нержавеющей стали изготовили и заменили четыре крышки промежуточных холодильников К-2, 3, 4, 5. Произвели монтаж трубопровода линии воздуха высокого давления (до 16 кгс/ см²) от ВКС на ПСГ - 90 м. Заменили систему охлаждения компрессоров 4ВМ10-100/8 К-3, К-4 Ду100, 50 погонных метров. Выполнили ремонт и гидравлическое испытание теплообменника Т-1, концевых холодильников компрессоров 4ВМ10-100/8 позиция X-2, X-4. 6. Произвели внутренний осмотр и гидравлическое испытание аппаратов установки осушки воздуха УОВ-2: адсорберов А-2, А-8, воздухоподогревателя ВП-2, масляных фильтров Ф-3, Ф-4, фильтра пыли ФП-2, буферной емкости Б-2, а также внутренние осмотры пяти воздухосборников В-1, В-3, E-6/1, E-6/2, E-6/4.

На азотно-кислородной станции смонтировали два фильтра на линии подачи оборотной воды на охлаждение компрессоров и установок разделения воздуха. Выполнили обогрев фильтров и трубопроводов греющим кабелем. Смонтировали вод нагнетания насосов НВ-3. НВ-4 системы свободного слива оборотной воды и трубопровод оборотного водоснабжения Ду 200 - 200 м. Изготовили и смонтировали три дополнительных холодильника первой ступени компрессоров ВК-1,2,4. Провели диагностику и гидроиспытание пятнадцати аппаратов установки разделения воздуха АК-0,6 №2 и внутренние осмотры азотных буллитов Ё-1, 2, 4, 7.

теплоснабжению По вели ремонт теплообменников Т-3,4,5,6,11, 2/2 с разборкой, сборкой и гидроиспытанием. Провели диагностику и гидроиспытание паропроводов №303, 309, 312, 313, кон-денсатопроводов IV-71, 72, 73, 74, 75 общей длиной 13680 метров. Также выполнили ремонт резервуара Е-1/2 на ЦКС и монтаж трубопровода охлаждения теплообменника Т-5

Ду 150 длиной 80 м.

ПЛАНЫ НА 2011 ГОД

На азотно-кислородной станции планируется:

- установить обратные клапаны на узлах ввода потребителей;
- разработать проект и смонтировать приточную вентиляцию с автоматическим включением при превышении концентрации азота в рабочей зоне;
- разработать проект и смонтировать устройство для осушки внутренней полости баллонов;
- разработать проект и смонтировать насос и линию откачки стоков промышленной ливневой канализации;
- установить на компрессорах прибор РМТ-59EX с выводом данных на компьютер операторной АКС;
- разработать и установить пожарную сигнализацию в покрасочной АКС;
- произвести реконструкцию охлаждения компрессоров, последовательно соединив несколько потребитепей:
- перенести всасывающий глушитель компрессора ВК-4 305ВП-16/70;
- произвести диагностику одиннадцати сосудов установки разделения воздуха АК-0,6 №1 и азотного буллита Е-4.

На воздушной компрессорной станции планируется:

- монтаж емкости продувки для сброса давления и дренирования с компрессоров К-1/1, К-1/2, теплообменника Т-1, маслоотделителей М-1÷М-6, фильтров Ф-1÷12;
- замена системы охлаждения компрессоров К-1, К-2, К-5;
- реконструкция системы охлаждения компрессоров К-1/1, К-1/2, К-1/4 с переводом на последовательную подачу воды по ступеням и промежуточным холодильникам;
- замена двух промежуточных холодильников компрессора К-1 на одинарный большего объема;
- освидетельствование и гидравлическое испытание семи сосудов установки осушки воздуха УОВ-3;
- освидетельствование и гидравлическое испытание трех воздухосборников.



На участке теплоснабжения планируется:

- монтаж узла корректировки показателя кислотности рН на ЦКС по линии конденсата на ТЭЦ-3 по проекту ПКО;
- монтаж и обвязка резервного насоса на трассе № 15;
- монтаж четырех конденсатоотводчиков;
- замена дефектных участков трубопроводов отопления по трассам 13Б, 31, 14A, 18, 16, 19; • замена насоса Д-200/95 на РКС-2 на
- новый насос 1-Д220-120; • диагностика трубопровода пара 40 ата с ТЭЦ-3 до ЛК-6У, пара 12 ата до
- АГУ;
 освидетельствование и гидравлическое испытание шести паропроводов 12
- освидетельствование и гидравлическое испытание трех теплообменников.

кое испытание трех теплоооменников.

Подготовила Светлана **Винюкова**

Точки соприкосновения

2 марта с рабочим визитом наше предприятиятие посетил чрезвычайный и уполномоченный посол Канады в Республике Казахстан, Кыргызской Республике и Республике Таджикистан Стефен Миллар.

Экскурсию по заводу для высокого гостя провел заместитель технического директора Иван Дубинин. После ознакомительной поездки по предприятию господин Миллар встретился с генеральным директором АО «ПНХЗ» Шухратом Данбай и представителями технического руководства нашего предприятия. Во время встречи Стефен Миллар

выразил заинтересованность в возможном сотрудничестве завода с канадскими предприятиями.

- Если раньше Канада опиралась в основном на отношения с США, то сейчас мы делаем ставку на молодые и перспективные страны, такие как Казахстан, - отметил господин посол. - Канада высоко ценит достигнутый уровень многостороннего партнерства с Казахстаном. О нашем общем стремлении к демократическим ценностям и принципам свидетельствует членство наших стран в Организации Объединенных Наций и Организации по безопасности и сотрудничеству в Европе, - подчеркнул господин

Миллар. - Выдающаяся динамика развития казахстанской экономики и рост двусторонней торговли взаимовыгодны, поэтому сейчас мы ищем точки соприкосновения с крупными промышленными предприятиями, такими как ПНХЗ. На Павлодарском нефтехимическом заводе я впервые, и не могу не восхититься масштабностью производства и социальной значимостью предприятия для региона. Надеюсь, что сегодняшняя встреча станет началом для тесного сотрудничества предприятий Канады и ПНХЗ.

Также в день своего приезда в Павлодар господин посол встретился с акимом области Бакытжаном Сагинтаевым, посетил Павлодарский государственный университет им. С.Торайгырова и АО «Алюминий Казахстана».

Светлана Винюкова



Наука и производство: пути сближения

24 и 25 февраля на заводе состоялась важная и весьма перспективная встреча. Таковой ее можно назвать, поскольку за столом переговоров оказались руководство и главные специалисты завода и представители ведущих научно-исследовательских институтов химической отрасли.

Истоками встречи вполне можно считать «Стратегию индустриально-инновационного развития Республики Казахстан на 2003-2015 годы», разработанную в соответствии с поручениями главы государства, данными в Послании народу Казахстана «О положении в стране и об основных направлениях внутренней и внешней политики на 2002 год» и на десятом Форуме предпринимателей Казахстана. В этом документе четко оформлена мысль о скорейшем преодолении в нашем государстве разрыва между наукой и производством, об активизации инновационных процессов и развитии национального научно-технического потенциала Казахстана. Стимулом же для визита ученых на ПНХЗ стало решение, принятое в середине февраля на круглом столе в Казахстанско-Британском техническом университете (КБТУ). Этот круглый стол инициировало АО НК «КМГ», пригласив на встречу ученых и производственников трех нефтеперерабатывающих заводов из Атырау, Шымкента и Павлодара. Главной темой переговоров стало взаимодействие в сфере научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок (НИОКР) в области нефтепереработки и нефтехимии. В ходе мероприятия стороны договорились, что ученые посетят три отечественных НПЗ. чтобы на месте познакомиться с особенностями технологического процесса предприятий и наметить конкретные пути сотрудничества.

Ученые прибыли на завод весьма впечатляющим составом: делегацию академиков и профессоров ведущих НИИ химии Казахстана возглавил академик НАН РК, генеральный директор Института химических наук им. А.Б. Бектурова (ИХН) Едил Ергожин.

Гости посетили технологические установки и лаборатории завода и познакомились с выпускаемой предприятием продукцией. А во время визита в товарную лабораторию посетители, впечатлившись увиденным, кроме проб кокса и моноэтаноламина для дальнейших анализов, интересовались и поставщиками нашего оборудования. После череды экскурсий и знакомств представителей академической науки ждал второй этап рабочей встречи. На совместном совещании с руководством и главными специалистами завода ученым презентовали доклад о кратких характеристиках нефтепродуктов, производимых заводом, и проблемах основных технологических процессов. Исследователи КБТУ, ИХН им. А.Б. Бектурова и Института ор ганического катализа и электрохимии им. Д.В. Сокольского (ИОКЭ) представили заводчанам свои разработки. В ходе совещания научная делегация выбрала для дальней-шей проработки три проблемных вопроса нашего предприятия.

Прежде всего, завод заинтересован в исследовании возможностей переработки на существующих технологических установках предприятия казахстанской нефти и выдаче учеными рекомендаций по переходу на исследуемые нефти. Вторая проблема, требующая научного осмысления, - оптимизация работы блоков очистки технологического конденсата от фенолов и аммонийного азота установок С-200 комплекса КТ-1 и установки замедленного коксования. Третья задача для исследований - утилизация отработанного раствора моноэтаноламина на блоке регенерации раствора моноэтаноламина установки производства серы.

Далее ученым предстоит сбор информации по другим казахстанским НПЗ и разработка программы научной деятельности по решению проблем нефтеперерабатывающих предприятий нашей страны. С вопросом финансирования этих научно-исследовательских работ ученые и производственники планируют обратиться в научнотехнический совет АО НК «КазМунайГаз».

Анна **Гронская**

СПРАВКА:

Едил Ергожаевич Ергожин - химик, доктор химических наук, профессор, академик Национальной академии наук РК, академик Нью-Йоркской АН США, заслуженный деятель науки РК, лауреат Государственной премии, директор Института химических наук НАН РК (с 1988 г), генеральный директор Института химических наук имени А.Б. Бектурова.

Основатель химии ионного обмена и мембранной технологии в Казахстане. Разработал оригинальные методы получения регулирования проницаемости и селективности ионообменников. На их основе создал и внедрил в серийное производство новые электродиализные опреснительные установки и концентраторы. Создал новое научное направление по синтезу селективных сорбентов на основе краун-соединений.

За выдающийся вклад в распространение научных знаний, просветительскую и гуманитарную деятельность награжден медалью имени академика С. И. Вавилова (1991).





дз найрязѕа жаната көзкарас кажеш



Наурыз мерекесін атап өтуге арналған арнайы күн ретінде 22 наурыздың ресми белгіленгеніне қарамастан, әрбір мекеме өзі қалаған кез келген күні, өткізіп жатады.

Осыған орай жуырда ғана Парламент депутаттары көтерген Наурыз мерекесіне үш күн демалыс беру туралы ұсыныстары да қолдауға тұрарлық.

Елбасы «Наурыз - Қазақстан халқын біріктіретін ортақ мерекеге айналады!» - деген болатын. Өйткені Наурыз – нағыз халықтық мереке, көпшілік болып тойлайтын төл мейрамымыз. Сондықтан уақытта Наурыз мерекесін ұлтты алдағы ұйыстыратын ұлыстың ұлы күніне айналдырғымыз келсе, оның мынадай сипаттарын ескергеніміз жөн деп білеміз.

1. Жылдың ауысуы, түлеу, жаңғыру мерекесі (22 наурызда күн мен түн теңеседі, тіршілік жандана-

ды, жан-жануарлар төлдейді, көктем келеді).

2. Ынтымақ, татулық, достық мерекесі (араздасқан жандар өкпе – реніштерін ұмытып, бір – бірін кешіріседі, бір – бірінің үйіне барып, көріседі, тарту – таралғы, сый – құрмет жасайды).

3. Теңдік, еркіндік, азаттық мерекесі (бұл күні барша жан тең болады, бүкіл қызметкерлер жұмысын тоқтатып, көпшілікпен бірге мерекелеп тынығады.)

4. Тазалық мерекесі (үйдің іші – тысы тазартылады, күл – қоқыс шығарылады,

ескі – кускы нәрселер аласталады.) 5. Табиғатқа қамқорлық мерекесі (ағаштар отырғызылады, бұлақтардың

көздері аршылады, өзендердің арнасы тазартылады).

6. Ұлттық салт – дәстүрлерді жаңғырту мерекесі.

7. Ірі – ірі елдік мәселелер кеңесіледі, алдағы маңызды мәселелер жөнінде бәтуалар жасалады.

8. Ұлттық ұйысу мерекесі (Наурызда әрбір отбасы оқшауланбай, керісінше, көппен бірге ужым болып, ауыл болып тойлайды).

9. Өткенге құрмет, ата – баба рухына тағзым жасау мерекесі.

Міне, осы қасиеттерінің өзінен – ақ Наурыздың неліктен ұлыстың ұлы күні деп әспеттелгеніне көз жеткіземіз. Мұнда қазақ халқына тән биік адамгершілік, шынайы имандылық қасиеттері тоғысқан. Қазақтық қалпымыз, ұлттық келбетіміз, төл дүниетанымымыз көрініс тапқан.

1) Наурыз мерекесін тойлауға Қазақстан бойынша ресми дайындықты бір ай бұрын немесе 1 наурыздан бастау (көшелерді, ғимараттарды Наурыз нақыштарымен безендіру, баспасөз беттерінде тұрақты хабарлар беру, электронды ақпарат құралдарында Наурызға арналған сюжеттер, роликтер беру).

2) Наурыздың арнайы символын жасап, орнықтыру (наурыз көже, жыл он екі айға ие болатын жан – жануарлар бейнесі, т.б). Осы символ бейнеленген ашық хаттар, конверттер, кәдесыйлықтар дайындау.

3) Мерекеге байланысты балаларға , үлкендерге сыйлықтар беру.

4) Наурыздан бір апта алдыңғы жұма күні бүкілхалықтық «наурызақ» -тазалық күнін ұйымдастыру.

Күлбакиш Бейсекеева, қазақ тілі пәнінің оқытушысы

Праздник весны и изобилия

Праздник Наурыз - один из самых древних праздников на Земле. Он отмечается уже более пяти тысяч лет как праздник весны и обновления природы многими народами Передней и Средней Азии, а по некоторым данным - и у восточных славян.

По древнему летоисчислению этот день обычно совпадал с 22 марта днем весеннего равноденствия. Считалось, что в этот день происходит обновление в природе, гремит первый весенний гром, происходит набухание почек на деревьях, буйно прорастает зелень.

Празднование Наурыза начиналось традиционной встречей рассвета, связанного со старинным ритуалом: «Если увидишь родник - расчищай его исток». Встречая рассвет, все взрослое население, молодежь и дети, взяв в руки лопаты, кетмени, собирались в условленном месте у родника или арыка и производили его расчистку. Затем все вместе под руководством почтенных старцев высаживали деревья.

В эти дни готовилось много еды, которая символизировала достаток и изобилие в наступающем году. Дастархан накрывали в каждой семье. Трапеза приурочивалась к полудню, до и после которой мулла читал молитвы в честь предков. По завершении старший по возрасту из присутствующих давал благословение (бата), чтобы из года в год благополучие не покидало семьи. У казахов при праздновании Наурыза обязательным являлось присутствие числа «7», которое олицетворяет семь дней недели - единицы времени вселенской вечности: перед аксакалами ставились семь чаш с напитком Наурыз-коже, приготовленным из семи сортов семи видов злаков. В состав семи компонентов обычно входили мясо, соль, жир, лук, пшеница, курт, иримшик (творог).

История праздника Наурыз имеет непростую судьбу. В эпоху тоталитарной системы, когда все национальное было признано несущественным, а все упоминания о традиционном наследии причислены к анахронизмам и пережиткам древности, Наурыз мейрамы был отменен (1926 г.). Впервые после долгих лет забвения в Казахстане он праздновался в 1988 году и, как ни странно, получил широкий общественный резонанс. Официальное признание Праздник Наурыз приобрел 15 марта 1991 года после выхода Указа Президента Казахской ССР «О народном празднике весны – «Наурыз мейрамы». Президент страны объявил 22 марта, день весеннего равноденствия, праздничным днем – «Наурыз мейрамы». С этого времени началось широкое празднование «Наурыз мейрамы» по всей республике

В наши дни «Наурыз мейрамы» стал общенародным праздником весны, труда и единства. Сегодня этот праздник одинаково дорог всем народам, живущим в многонациональном Казахстане. Древний праздник Наурыз гармонично трансформировался в современную жизнь, сохранив преемственность традиций древности.

Свидетельство о постановке на учет средства массовой информа ции №6845-Г от 08.02.06 г.

Выдано Комитетом информации и архивов Министерства культуры

Газета находится в собственности АО «ПНХЗ» Выходит 2 раза в месяц. Объем 1 п.л. Тираж 1500 экз. Заказ №443. Газета набрана и сверстана в цехе №28 АО «ПНХЗ». Отпечатана в типографии ТОО «Дом Печати», ул. Ленина, 143.

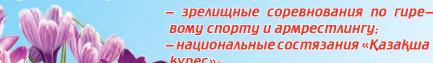
Редактор газеты Корреспондент Дизайн, верстка

Анна Гронская Светлана Винюкова Ольга Козюра

Уважаемые заводчане! Приглашаем вас на празднование Наурыза!

22 марта в 12.00 на площади перед Городским дворцом культуры вас ждут:

- юрточный городок АО «ПНХЗ» и Восточного филиала АО «Каз– ТрансОйл»:
- развлекательная программа «Қош келдің, Наурыз!»;
- выступление звезд казахстанской эстрады;



угощения национальными блюдами. До встречи на празднике!

Oprkomumem

Баскембольные поедин

На баскетбольной площадке спортивного комплекса школы «Стикс» разворачивается нешуточная борьба. 80 матчей предстоит отыграть баскетболистам всех цехов в рамках заводской Спартакиады.

На участие в соревнованиях подали заявки 24 команды из разных цехов и подразделений нашего предприятия, а также ТОО «Топливно-транспортная компания», TOO Refinery company RT, АО «Гидроизоляция.kz». Первые отборочные матчи начались еще 26 февраля. На первом, отборочном, этапе соревнований участники разделились на четыре подгруппы по шесть команд в каждой. По круговой системе отсеивались наиболее слабые участники соревнований, а сильные команды набирали очки, для того чтобы выйти в полуфинал.

- Пока еще невозможно предсказать, кто будет победителем, - ком-

ментирует организатор по культуре и спорту Бахыт Жапарова, - но все же лидеры уже есть. На данном этапе «хорошо идут» команды цехов №4, 20, 12, 3, 6,7 15 и СПЧ-7. Самая острая конкуренция сейчас в четвертой подгруппе, в которой три команды (цехи № 6,7 и 15) набрали примерно одинаковое количество очков, в полуфинале будут играть только две из них.

В результате трехнедельной борьбы в полуфинал выходят 8 команд (по две из каждой подгруппы). Таким образом, победители баскетбольных матчей в своих подгруппах будут отстаивать свое право на участие в финальных играх.





Искренне благодарю всех, кто оказал моральную и материальную помощь в трудную для меня минуту.

Надежда Кудряшова, цех №69