

ГАЗЕТА ТОО «ПАВЛОДАРСКИЙ НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

# НЕФТЕ ПЕРЕРАБОТЧИК

5 сентября  
2016 ГОДА  
ПОНЕДЕЛЬНИК

№16 (944)

ОСНОВАНА В 1987 ГОДУ

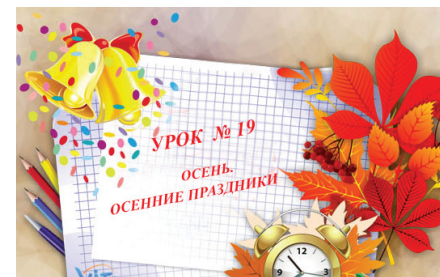
WWW.PNHZ.KZ

ЧИТАЙТЕ СЕГОДНЯ:



КАЗАХСТАНСКОЕ  
СОДЕРЖАНИЕ

2



ИЗУЧАЕМ  
КАЗАХСКИЙ ЯЗЫК

4

## С Днём работников нефтегазового комплекса!

На нашем заводе существует хорошая традиция – в преддверии профессионального праздника – Дня работников нефтегазового комплекса – отмечать лучших сотрудников, вклад которых в дело нефтепереработки по праву заслуживает уважения и благодарности коллег и руководства предприятия. В этом году 14 фотографий таких лучших работников ПНХЗ заняли своё достойное место на заводской Доске почёта.



**Сергей Анатольевич  
КОРСАКОВ,**

оператор технологических установок 6-го разряда комплекса первичной переработки нефти



**Виталий Сергеевич  
СУХОНОСЕНКО,**

машинист компрессорных установок 6-го разряда комплекса первичной переработки нефти



**Асхат Оразбаевич  
МУХАМЕДИЕВ,**

заместитель начальника комплекса/цеха по эксплуатации комплекса первичной переработки нефти



**Андрей Александрович  
ЖАЙКОВ,**

оператор товарный 5-го разряда комплекса компаундирования и отгрузки нефтепродуктов



**Евгений Викторович  
ЛОМАКИН,**

начальник компрессорной станции комплекса глубокой переработки нефти



**Евгений Александрович  
ФИЛИППЕНКО,**

оператор технологических установок 6-го разряда комплекса глубокой переработки нефти



**Евгений Николаевич  
КУРШАКОВ,**

оператор технологических установок 6-го разряда комплекса глубокой переработки нефти



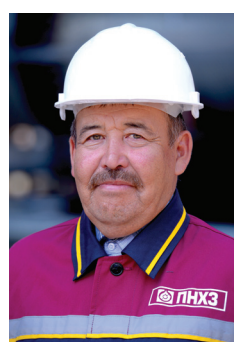
**Надежда Алексеевна  
КОРНИЕНКО,**

оператор технологических установок 5-го разряда комплекса переработки тяжёлых нефтяных остатков



**Юрий Алексеевич  
РОЩИН,**

оператор технологических установок 6-го разряда комплекса переработки тяжёлых нефтяных остатков



**Курманкали Ерлашович  
КАЖМАГАМБЕТОВ,**

сливщик-разливщик 3-го разряда комплекса переработки тяжёлых нефтяных остатков



**Алибек Бекжанович  
ШАИМОВ,**

начальник участка цеха водоснабжения и канализации



**Татьяна Юрьевна  
КИБАРТАС,**

лаборант химического анализа 5-го разряда центральной заводской лаборатории



**Сергей Иванович  
ИСАКОВ,**

инженер-энергетик (теплоэнергетик) отдела главного энергетика



**Мария Александровна  
ПЕТРОВА,**

техник по научно-технической информации технического отдела

# Казсодержание: наращиваем обороты, увеличиваем долю

С каждым годом Павлодарский нефтехимический завод старается увеличить долю казахстанского содержания при закупке материалов, оборудования, услуг, выполняя госпрограмму, рассчитанную на 2015-2019 годы. Так, в 2015 году доля местного содержания по итогам деятельности предприятия составила 44,19%, в 2016-м – 50%. Особое внимание в наращивании доли отечественных товаропроизводителей и услугодателей наш завод уделяет в проекте модернизации.

Развитие местного содержания на нашем предприятии проводится в рамках реализации Государственной программы индустриально-инновационного развития Республики Казахстан на 2015-2019 годы. Программа предусматривает совершенствование системы стимулирования производительности труда в целях диверсификации индустрии, формирование и развитие субконтракции и промышленной кооперации с осуществлением производственной кооперации между малыми, средними и крупными промышленными предприятиями республики и странами – членами Евразийского экономического союза (ЕАЭС). Этот документ включает и сервисную поддержку в форме возмещения части затрат производителям по продвижению услуг и обработанных отечественных товаров на внутреннем рынке, а также содействие в обеспечении гарантированными долгосрочными заказами отечественных производителей. Главное внимание в этом вопросе государство уделяет формированию идеологии местного содержания, созданию и распространению социальных идеологических материалов, а также проведению мероприятий по поддержке промышленных предприятий, производящих качественную востребованную продукцию.

С целью выполнения госпрограммы ПНХЗ предпринимает конкретные действия. Так, согласно договорам между ТОО «ПНХЗ» и подрядчиками проекта модернизации – компаниями Rominserv S.R.L и NFC – планируемая доля казахстанского содержания при разработке и реализации этого проекта должна быть не менее 10%.

Благодаря пониманию государственных целей, направленных на поддержку отечественных поставщиков товаров и услуг, и грамотному претворению их в жизнь наш завод уже по одному проекту модернизации дает более высокий показатель. С начала реализации проекта в 2011 году по июнь 2016 года казахстанское содержание по работам и услугам строительства комбинированной технологической установки изомеризации и сплиттера нефти, резервуаров под изомеризат и станции смешения бензинов составляет на данный момент 35%. Какие отечественные компании были привлечены для участия в проекте и по каким направлениям участие казахстанских поставщиков можно считать наиболее реализованным, попробуем разобраться вместе.

Лицензиаром технологических процессов строящихся у нас установок изомеризации и сплиттера нефти стала известнейшая в нефтехимической отрасли американско-английская компания UOP Limited. Оборудование, которое требуется для обеспечения технологических процессов, предложенных этой компанией, в большинстве своем в Казахстане, к сожалению, не производится. Однако часть оборудования всё-таки можно было изготовить в республике.

В данном случае крупногабаритное нестандартное оборудование (три колонны) для установки изомеризации было изготовлено ТОО «Белкамит» (г. Алматы). В результате доля казахстанских товаропроизводителей оборудования и материалов для установок изомеризации и сплиттера нефти составила 6,65%.



Компания «KGS – Astana» на устройстве свай под фундаменты колонного оборудования установки изомеризации



Работники компании «Access Solutions» (г. Алматы) наносят огнезащитное покрытие на металлоконструкции установки изомеризации

На первый взгляд, цифра не очень большая, но надо помнить: мы имеем дело чаще всего с оборудованием, изготовленным по спецзаказу, крупногабаритным, многотоннажным, востребованным только в довольно редких в республике проектах. Поэтому такой процент участия местных поставщиков оборудования в проекте значит довольно много. А получение крупного заказа на изготовление сложного оборудования явно способствовало развитию этих предприятий.

Что касается поставщиков услуг, то здесь ситуация намного лучше. Как мы отмечали, доля казахстанского участия в оказании услуг и выполнении работ по возведению установок изомеризации и сплиттера нефти составляет на данный момент 35%. По большей части это работы и услуги, связанные со строительством и монтажом.

Так, для устройства свай под фундаменты колонного оборудования (трёх колонн) была привлечена астанинская компания «KGS – Astana», а их земляки из ТОО «КазГерСтрой» занимались устройством площадок под временные здания и сооружения. Разработка котлована под установки изомеризации и сплиттера нефти и устройство фундаментов под технологическое оборудование были поручены местному товариществу «Павлодарэнергострой». Устройство фундамента под металлоконструкции установки изомеризации и сплиттера нефти и строительство системы подачи щелочи и ее удаления выполнила павлодарская фирма «Строй-мехсервис». Местная же компания «Вик ЛТД» строила на этих объектах кабельную эстакаду, устраивала фундаменты, изготавливала и монтировала металлоконструкции и кабельные лотки. Сразу семь фирм – три павлодарские (ТОО «РИТАМ», ТОО «СЭМ ЗМК» и ТОО «Стальмонтаж»), одна с пропиской в Караганде и Таразе – «ПЗМ-Имсталькон» и три компании из г. Темиртау, такие как ТОО «IssEngineering», ТОО «ТимерМаш», ТОО «ТКММ2», изготавливали металлоконструкции объектов первого пускового комплекса (ПК-1: установка изомеризации и сплиттера нефти, резервуары под изомеризат и станция смешения бензинов) и объектов общезаводского хозяйства.

Кирпичную кладку на объектах ранней фазы и отделочные работы производила компания из Астаны ТОО «Qazaq Construction», а подземный противопожарный водопровод монтировали подрядчики из павлодарского ТОО «Дамак». Теплоизоляцию технологического оборудования и трубопроводов производит экибастузская фирма «Промэнергоизоляция», а покраску колонного оборудования и трубопроводов осуществляет местное товарищество «Строй Энерджи». Для нанесения огнезащитных покрытий на металлоконструкции привлечена компания «Access Solutions» из Алматы.

На сегодняшний день из 22 280 кубических метров объема работ по бетонированию объектов первого пускового комплекса (ПК-1) выполнено 16 817 м<sup>3</sup>. Все работы стопроцентно произведены казахстанскими подрядчиками. Общее количество местных работников, задействованных генеральным подрядчиком в строительных и монтажных работах, составляет 61,25% от общего числа (539 человек из 880). По монтажу металлоконструкций общий объем работ составляет 4060 тонн, из которых выполнены 3757 тонн. Казахстанское содержание этого вида работ составляет 94%.

В этом материале мы указали только самых крупных участников проекта, ведь перечислить все отечественные подрядные организации, задействованные в большой стройке, – дело трудное. Главное – увидеть тенденцию. А она такова, что местные подрядчики не сидят на месте, ищут заказчиков, предлагают свои услуги, борются, участвуют в тендерах, стараясь получить желанные объемы работ и быть востребованными.

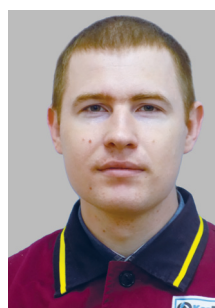
Анна Гронская.

Фото Каиргельды Текжанова, ведущего инженера-строителя управления развития и модернизации

# «Үздік маман» («Лучший по профессии»): победители в лицах

Профессионализм – основа любого дела. Поэтому проведение конкурсов профмастерства на звание «Үздік маман» («Лучший по профессии») на ТОО «ПНХЗ» давно стало доброй традицией. Подобные мероприятия способствуют не только совершенствованию профессиональных умений и навыков участников, но и повышению престижа рабочих специальностей. Очередной такой конкурс на заводе проходил с 4 апреля по 14 июня по пяти номинациям: «Лучший оператор технологических установок», «Лучший машинист технологических насосов», «Лучший оператор товарный», «Лучший машинист компрессорных установок» и «Лучший лаборант химического анализа». Два месяца конкурсанты соревновались, чтобы показать свое мастерство и стать лучшими в своем деле. В этом году победителей первого этапа конкурса «Үздік маман» чествовали накануне Дня работников нефтегазового комплекса. 15 заводчан, ставших обладателями почетного звания «Лучший по профессии», получили дипломы и памятные призы. Знакомьтесь, вот они – наши победители.

## «ЛУЧШИЙ ОПЕРАТОР ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ УСТАНОВОК»



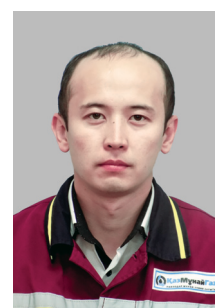
### Диплом I степени

**Александр Владимирович НИКИТИН,**  
оператор технологических установок 4-го разряда комплекса первичной переработки нефти



### Диплом II степени

**Руслан Ернарлович КОНЫРХАНОВ,**  
оператор технологических установок 5-го разряда комплекса глубокой переработки нефти



### Диплом III степени

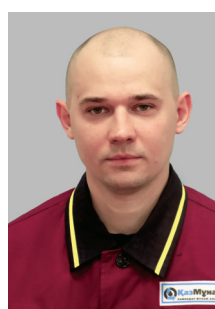
**Амир Алтаевич ЖУНУСОВ,**  
оператор технологических установок 5-го разряда комплекса первичной переработки нефти

## «ЛУЧШИЙ МАШИНИСТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ НАСОСОВ»



### Диплом I степени

**Жаксылык Булатович МУСТАФИН,**  
машинист технологических насосов 4-го разряда комплекса глубокой переработки нефти



### Диплом II степени

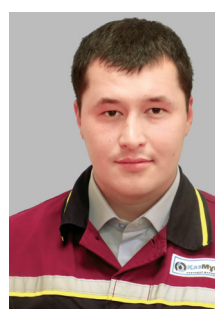
**Валерий Валерьевич РИТТЕР,**  
машинист технологических насосов 5-го разряда комплекса глубокой переработки нефти



### Диплом III степени

**Евгений Александрович ГАВРИЛЕНКО,**  
машинист технологических насосов 5-го разряда комплекса компаундирования и отгрузки нефтепродуктов

## «ЛУЧШИЙ ОПЕРАТОР ТОВАРНЫЙ»



### Диплом I степени

**Михаил Юрьевич КИСЕЛЕВИЧ,**  
оператор товарный 4-го разряда комплекса компаундирования и отгрузки нефтепродуктов



### Диплом II степени

**Евгений Анатольевич ПОТАПЕНКО,**  
оператор товарный 4-го разряда цеха водоснабжения и канализации



### Диплом III степени

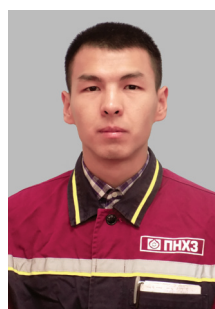
**Вячеслав Викторович ПРОНИН,**  
оператор товарный 5-го разряда цеха водоснабжения и канализации

## «ЛУЧШИЙ МАШИНИСТ КОМПРЕССОРНЫХ УСТАНОВОК»



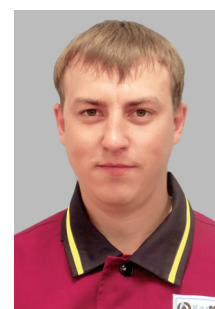
### Диплом I степени

**Рустам Ришатович ЕНЕШЕВ,**  
машинист компрессорных установок 6-го разряда комплекса глубокой переработки нефти



### Диплом II степени

**Ануар Кудайбергенович СЕРИКБАЕВ,**  
машинист компрессорных установок 5-го разряда комплекса первичной переработки нефти



### Диплом III степени

**Иван Иванович ТЕРЕЩУК,**  
машинист компрессорных установок 5-го разряда комплекса глубокой переработки нефти

## «ЛУЧШИЙ ЛАБОРАНТ ХИМИЧЕСКОГО АНАЛИЗА»



### Диплом I степени

**Юлия Юрьевна ХАЛЕВА,**  
лаборант химического анализа 4-го разряда контрольной лаборатории цеха №11 (центральная заводская лаборатория)



### Диплом II степени

**Майнур Избасаровна КОРАБАЕВА,**  
лаборант химического анализа 4-го разряда товарной лаборатории цеха №11 (центральная заводская лаборатория)



### Диплом III степени

**Жулдуз Жолдыбаевна КАЛИАКБАРОВА,**  
лаборант химического анализа 4-го разряда контрольной лаборатории цеха №11 (центральная заводская лаборатория)

# Труд, оценённый по достоинству

Заслуженным подарком к профессиональному празднику – Дню работников нефтегазового комплекса – для восьмерых передовиков предприятия стали награды от Казахстанской ассоциации организаций нефтегазового и энергетического комплекса «KAZENERGY», а также областного и городского акиматов.



**МЕДАЛЬЮ МИНИСТЕРСТВА ЭНЕРГЕТИКИ РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН НАГРАЖДЕН**

**Акиф Ашраф оглы ШАМИЛОВ,**

оператор технологических установок 5-го разряда комплекса первичной переработки нефти.



**ПОЧЕТНОЙ ГРАМОТОЙ МИНИСТЕРСТВА ЭНЕРГЕТИКИ РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН ОТМЕЧЕН ТРУД**

**Амангелди Туркменбаевича САБИРОВА,**

механика установки вакуумной перегонки мазута комплекса глубокой переработки нефти.



**ПОЧЕТНУЮ ГРАМОТУ АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА НАЦИОНАЛЬНОЙ КОМПАНИИ «КАЗМУНАЙГАЗ» ПОЛУЧИЛ**

**Валерий Васильевич ЛИХОМАНОВ,**

машинист компрессорных установок 6-го разряда комплекса глубокой переработки нефти.



**ПАМЯТНОГО ЗНАКА АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА НАЦИОНАЛЬНОЙ КОМПАНИИ «КАЗМУНАЙГАЗ» УДОСТОЕНА**

**Наталья Евгеньевна Марченко,**

инженер-лаборант товарной лаборатории цеха №11 (центральная заводская лаборатория).



**ПОЧЁТНОЙ ГРАМОТОЙ АКИМА ПАВЛОДАРСКОЙ ОБЛАСТИ НАГРАЖДЕНА:**

**Гульжамал Туракбаевна ЖАКСЫЛЫКОВА,**

проботборщик 2-го разряда контрольной лаборатории цеха №11 (центральная заводская лаборатория);



**Риф Мустафович МАКСУМОВ,**

машинист технологических насосов 5-го разряда комплекса переработки тяжёлых нефтяных остатков.



**ПОЧЁТНАЯ ГРАМОТА АКИМА ГОРОДА ПАВЛОДАРА ВРУЧЕНА:**

**Игорю Александровичу ЗЕЙДЛИЦУ,**

машинисту компрессорных установок 6-го разряда комплекса первичной переработки нефти;



**Владимиру Викторовичу ГАВКУСУ,**

машинисту технологических насосов 5-го разряда комплекса глубокой переработки нефти.

## НАЗНАЧЕНИЕ

В связи с утвержденной организационной структурой ТОО «Павлодарский нефтехимический завод» и на основании поданного заявления с 12 июля 2016 года на должность механика комплекса глубокой переработки нефти (КГПН) назначен Ловкин Сергей Иванович – исполняющий обязанности механика комплекса глубокой переработки нефти (КГПН).

Отдел управления персоналом, оплаты труда и интегрированных систем

ҚАЗАҚ ТІЛІН ҮЙРЕНЕЙІК.  
ІЗУЧАЕМ КАЗАХСКИЙ ЯЗЫК



19-САБАҚ

Күз. Күзгі мерекелер. Осень. Осенние праздники

күз	осень
күзгі мерекелер	осенние праздники
қыркүйек	сентябрь
қазан	октябрь
қараша	ноябрь
Білім күні	День знаний
Мұнайгаз кешені қызметкерлері күні	День работников нефтегазового комплекса
Аналар күні	День матери
Отбасы күні	День семьи
Құрбан айт	Курбан айт
Қазақстан халқы тілдері күні	День языков народа Казахстана

### Диалог «Қыркүйек айындағы мерекелер»

Бауыржан, білесің бе, қыркүйекте қандай мерекелер болады?  
Бұл – Білім күні, Тілдер күні. Дұрыс па?  
Дұрыс және Мұнайшылар күні мерекесі бар.  
Ол қай күні болады?  
Қыркүйектің бірінші демалысы – мұнайшылар күні.  
Мұрат аға, кәсіби мерекеніз құтты болсын! Мұнай өңдеу саласындағы еңбегіміздің ырысы мен берекесі көп болсын!  
Рақмет! Бірге болсын!  
Қыркүйектің екінші жексенбісі – Отбасы күні, үшінші жексенбісі – Аналар күні.  
Тамаша! Жақсы мерекелер екен.  
Ал 12 қыркүйекте – Құрбан айт мерекесі. Бұл күні біз демаламыз.

### Білгенге – маржан

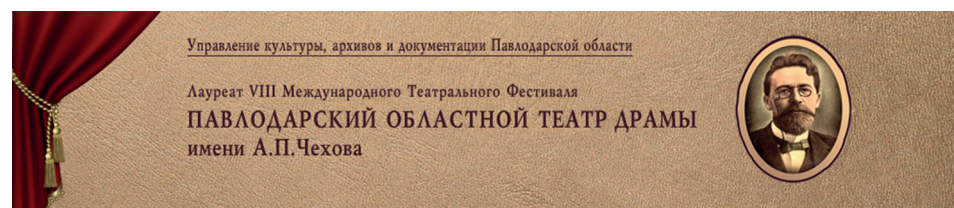
Орыс тіліндегі «нефть» сөзінің түбі түрік тіліне («neft» сөзінен), тіреледі, ол болса, парсының «naft» сөзінен шыққан. Араб тіліндегі «naft», «nafta» сөздері – «шығарылған, шашылған» деген мағына білдіреді.

Мұнайды б.з. 347 жылы пайдалана бастаған қытайлықтар оны «ши йоу» дейді екен, оның мағынасы «тау майы» деп аударылады

В русский язык слово «нефть» пришло из турецкого языка (от слова «neft»), которое произошло от персидского «naft». Арабское слово «naft», «nafta» означает «извергнутое, исторгнутое».

А вот китайцы, первыми пробурившие нефтяную скважину ещё в 347 году н. э., называли и до сих пор называют нефть «ши йоу», что буквально означает «горное масло»

Қаламқас Әлжанова,  
қазақ тілі оқытушысы



## РЕПЕРТУАР НА СЕНТЯБРЬ

### ОТКРЫТИЕ 72-го ТЕАТРАЛЬНОГО СЕЗОНА!!!

16 (пятница). Начало в 19.00.

**А.П. Чехов «ДЯДЯ ВАНЯ» (драма).** Режиссер Игорь Меркулов.

17 (суббота). Начало в 18.00.

**А. Вампилов «ПРОВИНЦИАЛЬНЫЕ АНЕКДОТЫ» (комедия).** Режиссер Олег Белинский.

18 (воскресенье). Начало в 18.00.

**С. Лоборезов «ИМЕНИНЫ» (комедия).** Режиссер Олег Белинский.

30 (пятница). Начало в 19.00.

**Ф.М. Достоевский «БЕСЫ» (фантазмагория).** Режиссер Игорь Меркулов.