



• ПРОИЗВОДСТВО • НОВОСТИ • СОБЫТИЯ • ФАКТЫ • ЛЮДИ • ДОСТИЖЕНИЯ • КОММЕНТАРИИ

• СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

2 КАПРЕМОНТ-2015

3 НОВЫЙ БИТУМ
В КАЗАХСТАНЕ

4 ДВУСТОРОННЕЕ
СОГЛАШЕНИЕ

• НАЗНАЧЕНИЯ

В соответствии с утвержденной организационной структурой ТОО «ПНХЗ» на предприятии произведены следующие кадровые изменения:

- с 1 октября 2015 года инженер-технолог отдела технического сопровождения управления развития и модернизации (цех №59) Елубай Мадениет Азаматұлы назначен на должность начальника отдела по координации работ с подрядными организациями и госорганами управления развития и модернизации;

- с 8 октября 2015 года утверждены в должности:

- начальник установки изомеризации цеха по производству светлых нефтепродуктов (цех №74) Улупов Владимир Валентинович – исполняющий обязанности начальника установки изомеризации;

- заместитель начальника отдела по строительству управления развития и модернизации (цех №59) Шипилов Сергей Михайлович – исполняющий обязанности заместителя начальника отдела по строительству;

- начальник отдела производственного контроля управления гражданской защиты, охраны труда и экологии (цех №57) Дюсенов Сергей Урумбаевич – исполняющий обязанности начальника отдела производственного контроля;

- с 21 октября 2015 года исполняющий обязанности главного врача профилактория «Нефтехимик» Смагулова Алтынай Айдергазовна утверждена в должности главного врача профилактория «Нефтехимик»;

- с 28 октября 2015 года Рахматуллаев Амир Низамович назначен на должность начальника отдела управления рисками цеха №61 (завоуправление).

Управление персоналом

• НОВОСТИ

МОН РК создало сайт для общественной оценки казахстанских учебников.

Министерство образования и науки Республики Казахстан сообщает о начале работы специального портала «Общественная оценка качества учебников» с 1 ноября 2015 года, передает Zakon.kz со ссылкой на пресс-службу РК.

Данный портал открывает возможность доступа широкого круга общественности к издаваемым учебникам и УМК и представления замечаний и предложений по ним.

Портал расположен на сайте Республиканского научно-практического центра «Учебник» по адресу: www.expert.okulyk.edu.kz.

Приглашаем педагогов и родителей, представителей СМИ и всех заинтересованных лиц принять участие в общественной оценке учебников и просим оставлять свои замечания и предложения. Ваше мнение важно для совершенствования качества учебной литературы.

Zakon.kz

В фокусе внимания — капремонт-2015

В конце октября на ПНХЗ завершилась настоящая жаркая пора – капитальный ремонт. Чтобы справиться в срок с большим объемом самых разнообразных работ, на помощь заводчанам прибыли более 1000 человек из Шымкента, Усть-Каменогорска, Атырау, Экибастуза, а также павлодарские подрядчики. В этом году заводские службы и подрядные организации выполнили много масштабных мероприятий. О том, что именно удалось сделать в период капремонта, нам рассказал главный механик ТОО «ПНХЗ» Марат Тлепбергенов.

ЗАМЕНА КОЛОННЫ НА ЛК

– По графику планово-предупредительных ремонтов на 2015 год первой на капитальный ремонт 7 сентября остановилась С-200 технологического комплекса ЛК-6У, а 10 сентября – секции 100, 300 и 400.



Демонтаж старой колонны К-202. Исполнитель: ТОО «ЭТЭМ»

В этом году был масштабный ремонт. Одна из самых крупных и трудоёмких работ на ЛК – замена колонны К-202 (весом 104 тонны и высотой 41 метр) секции С-200. Эту работу выполнила компания «Экибастузтеплоэнергомонт» («ЭТЭМ»), у которой в оснащении есть кран грузоподъемностью 330 тонн. Несколько дней его доставляли на завод из Экибастуза на пневмоходу. К счастью, транспортировка такого габаритного крана обошлась без эксцессов, благодаря чему к нам он пришел вовремя. 54 монтажника и сварщика из города горняков установили новую колонну за четыре недели, сдав работу в срок.

ПОМОЩЬ ПОДРЯДЧИКОВ

Уже не первый год в капремонт на помощь заводчанам прибывают шымкентские организации ТОО «Ремонтно-монтажное управление» («РМУ») и ТОО «Нефтестроймонтаж» («НСМ»). В этот раз для ре-



Чистка пакетов конвекции печей П-301/1 и П-301/2. Исполнитель: ТОО «НСМ»

монтных работ в первом цехе привлекли 186 человек из «РМУ» и 177 – из «НСМ».

Представители ремонтно-монтажного управления выполнили ремонт трубопроводов, произвели замену секций аппарата воздушного охлаждения ХК-110 и монтаж предохранительных устройств мембранного типа секции С-300.

Сотрудников «НСМ» задействовали в чистке пакетов конвекции и в ремонте футеровки трубчатых печей П-301/1,2 секции С-300, а также в ремонте футерованного покрытия печи П-203.

Два специалиста из компании «Influx Energy LLP» (Пермь) отвечали за монтаж и пусконаладку сухих газодинамических уплотнений и систем фильтрации к ним компрессоров ЦК-301 марки 5ЦД-43/50-64 и ЦК-201 марки 5ЦД-208/30-45 цеха № 1. Новые блоки фильтрации установили для того, чтобы обеспечить чистоту газа, который подается к уплотнениям, и повысить надежность работы компрессоров. А работники нашей партнёрской организации – ТОО «Тотал Сервис» полностью разобрали компрессоры, провели диагностику роторов и заменили торцевые уплотнения.

На секции С-100 в период капремонта системой вибромониторинга «Компакс», которую заводу предоставила омская компания «ООО НПЦ «Динамика», оснастили насосные агрегаты. Омичи смонтировали и запустили в эксплуатацию оборудование для мониторинга технического состояния 41 насоса. По заверениям разработчиков «Компакса», благодаря этой системе значительно сократится возникновение аварий на этом участке. К тому же уменьшатся расходы на ремонт этого оборудования и приобретение запасных частей к нему.

КОЛОННУ РЕКОНСТРУИРОВАЛИ, ЗАПОРНУЮ АРМАТУРУ ОТРЕМОНТИРОВАЛИ

Силами нашего предприятия, а точнее ремонтно-строительно-монтажного управления (РСМУ, цех №71), выполнена реконструкция внутренних устройств ректификационной колонны К-102 секции С-100 цеха № 1. Заменяли 19 тарелок, которые ПНХЗ приобрел у швейцарской компании «Кох-Глитч». Куратором работы наших коллег шеф-инженер чешского филиала фирмы «Кох-Глитч» Зденек Митренга. На это сложное задание 60 заводчан потратили меньше месяца, справившись со своей миссией к началу октября.

Персонал ТОО «Тотал Сервис» произвел ремонт запорной арматуры и насосно-компрессорного оборудования предприятия. В 2015 году, как никогда раньше, увеличилось количество арматуры, нуждающейся в починке.

Окончание на 3 стр.

Окончание.
Начало на 1-й стр.

В фокусе внимания — капремонт-2015

Связано это со сроком эксплуатации оборудования, ведь предприятию уже больше 35 лет. На заводе необходимо было отремонтировать порядка 1500 единиц арматуры. Сделать такой большой объем работы нужно было в кратчайший срок. Поэтому пригласили на субподряд Павлодарский завод трубопроводной арматуры, сотрудники которого на своей базе выполнили ремонт части запорной арматуры и предохранительных клапанов.

МАСШТАБНЫЕ ПРЕОБРАЗОВАНИЯ НА КТ

Технологический комплекс КТ-1 каждый год находится в эпицентре капитальных ремонтных работ. И этот год не исключение. В 2015-м в третьем цехе успешно провели грандиозное мероприятие — замену реакторов Р-101/1 и Р-101/2 по гидроочистке вакуумного газойля секции С-100 на реакторы Р-501 и Р-502.



Старые реакторы Р-101/1 и Р-101/2

— Эти реакторы мы поменяли в рамках проекта модернизации в период капремонта. Их для нас изготовила российская организация «Волгограднефтемаш» по проекту одного из лицензиаров модернизационных процессов на ПНХЗ — компании «UOP Limited» (Великобритания), — рассказал Марат Тлепбергенов. — С ОАО «Волгограднефтемаш» мы работаем постоянно и знаем, что это серьезная компания с высококвалифицированными специалистами, которая производит сложное технологическое оборудование для газовой и нефтехимической отраслей промышленности. Доставила уже собранные реакторы с завода-изготовителя на ПНХЗ по железной дороге, на спецплатформах, другая российская организация «СВ-Транс». Только нижние части реакторов, так называемые «юбки», сотрудники «Волгограднефтемаша» состыковали с корпусом уже здесь.

Размеры стальных гигантов впечатляют. Длина одного такого красавца — 23 метра, диаметр — 4 метра, а вес — 150 тонн. Для монтажа этих исполинов компания «Rominserv», ответственная за их замену по проекту модернизации, привлекла в качестве субподрядчика санкт-петербургский филиал фир-



Монтаж новых реакторов. Исполнитель: генподрядчик — Rominserv S.R.L.

мы «СВ-Транс». Эта транспортная компания занимает лидирующие позиции на рынке грузоперевозок по территории стран СНГ, располагая парком спецтехники различной грузоподъемности, в том числе и крупногабаритными кранами.

Один из таких кранов (грузоподъемностью 750 тонн) россияне доставили на ПНХЗ из Краснодарского края. Везли его сюда автотранспортным путем в разобранном виде целый месяц. Собирали кран уже здесь сотрудники «СВ-Транса», после чего приступили к демонтажу старых реакторов и установке новых.

Для этой масштабной работы компания «Rominserv» также задействовала ТОО «РМУ» (Шымкент), ТОО «Промэнергоизоляция» (Экибастуз) и нашу партнерскую организацию — ТОО «Таян». Подрядчики из Южно-Казахстанской области выполнили монтаж площадок обслуживания, обвязку трубопроводов и сборку внутренних реакторов. Монтаж теплоизоляционного слоя на новых аппаратах произвели экибастузцы, а электрической части и автоматики — ТОО «Таян».

В замене реакторов участвовали 75 человек, выполнив все работы за 43 дня.

ОБНОВЛЕННЫЙ РЕГЕНЕРАТОР

К основным крупным мероприятиям по капремонту в третьем цехе можно отнести и замену футеровочного слоя регенератора Р-202 на реакторно-регенераторном блоке каталитического крекинга секции С-200.

— Футеровка, которая защищает основной металл регенератора от перегрева, была ещё советского исполнения, трехслойной, — объяснил Марат Жумабаевич. — В 2015 году мы её полностью поменяли на однослойную, обладающую усиленной устойчивостью к изнашиванию и влиянию высоких температур, с нулевой до 27-й отметки. Это очень трудоемкая работа, которую выполнила экибастузская компания «Промэнергоизоляция». Для этого в Павлодар прибыли 50 подрядчиков. Сначала им пришлось демонтировать старый футеровочный материал, выгрузить из аппарата и вывезти весь строительный мусор, произвести пескоструйную очистку внутренней поверхности регенератора, чтобы удалить остатки футеровки и окислитель. Потом наварили специальные штыри (анкеры) для крепления футеровочного покрытия. После чего торкретированием, с помощью специального аппарата — торкрет-пушки покрыли регенератор новым футеровочным слоем толщиной 10 см. Но на этом работа не закончилась. Нужно было ещё высушить футеровочный материал путем поднятия температуры внутри регенератора. Такая процедура необходима для того, чтобы футеровка прочно прикрепилась к поверхности металла. Ведь температура внутри работающего регенератора достигает порядка 650 °С. На сушку ушло трое суток. Футеровочный материал изготовила компания «Алитер-Акси» (Санкт-Петербург). Её смеси мы используем уже не первый год. А в 2015-м с петербуржцами стали работать ещё более плотно, заключив контракты на разработку проекта по замене футеровки и поставку футеровочных смесей. Монтаж футеровочного покрытия был выполнен силами ТОО «Промэнергоизоляция», но под надзором инженеров ООО «Алитер-Акси» Ивана Петрушкина и Дмитрия Фролова. Благодаря такому профессиональному тандему подрядчики успешно и, самое главное, в срок произвели замену 70 % внутренней футеровки регенератора Р-202, затратив на это чуть больше месяца.

ПЕЧЬ СТАРАЯ — ЗМЕЕВИК НОВЫЙ

Ещё одна работа, проведённая на КТ и потребовавшая больших затрат труда, — замена продуктового змеевика длиной более 2000 метров конвекционной части печи П-601/2 секции С-001. Ответственным за это назначили наше РСМУ. Сначала нужно было изготовить новые крепления для конвекционного пучка продуктового змеевика, для чего привлекли павлодарскую компанию «Format Mach Company». Эта фирма достойно выполнила свою задачу: печные детали получились очень хорошего качества. Всего за месяц заводчане демонтировали старый змеевик и установили новый.

ПОДРЯДЧИКИ И ЗАВОДЧАНЕ В ЦЕХЕ №3

Не осталась в стороне от капремонта и дымовая труба секции С-400 цеха № 3. Её привела в исправное состояние усть-каменогорская организа-



Замена продуктового змеевика зоны конвекции печи П-601/2. Исполнитель: РСМУ ТОО «ПНХЗ».

ция «Легион Строй-Град», восстановив кирпичную кладку и устранив все трещины на внутренней поверхности. Работа 15 подрядчиков из Восточного Казахстана превысила все ожидания. Приехав к нам на завод не самым многочисленным составом, устькаменогорцы тем не менее оперативно, всего за 4 недели справились со своим заданием, как говорится — без сучка без задоринки.

В поле деятельности другой подрядной организации — атырауской компании «Интра» находились 11 сдвоенных теплообменников секций С-100 (2 шт.) и С-001 (9 шт.). Подрядчики очистили трубные пучки теплообменников от отложений и обработали привалочные поверхности корпусов. Отбракованный трубный пучок теплообменника Т-101/1 секции С-100 заменили на новый.

Сотрудники ТОО «Экибастузтеплоэнергомонт» на теплообменнике Т-317/1 секции С-300 поменяли отбракованный У-образный трубный пучок на пучок с плавающей головкой.

А на секциях С-001, С-100, С-200 и установке производства водорода работали 135 представителей РСМУ. Немногом более месяца ушло на то, чтобы наши коллеги обновили физически изношенное и морально устаревшее оборудование. Заводчане плодотворно потрудились, заменив на УПВ корпус концевой охладителя технологического газа Е-303, на секции С-100 — трехлинзовый компенсатор на центральном газоходе, а во всём цехе — более 3000 метров технологических трубопроводов по программе поэтапной замены и результатам проведенной диагностики. Восстановили проектную схему и смонтировали теплообменник Т-609/1 (подогрев топливного газа), а также системы пожаротушения печей П-101, П-102 и П-601/2. Отремонтировали внутренние устройства колонн К-201 и К-601, реактора Р-201, регенератора Р-202 и 30 теплообменников.

Пятнадцать подрядчиков из ТОО «РемСтрой-Монтаж-Универсал» (Павлодар) занимались печью П-102 секции С-100. Они нанесли на её корпус и металлоконструкции антикоррозионное покрытие в объеме 1916 м².

Специалисты омской фирмы «Динамика» смонтировали стационарную систему вибродиагностики «Компакс» на центробежные компрессорные машины К-900-31-4 (ЦК-201/1,2,3) и К-340-81-4 (ЦК-301/1,2). «Компакс» позволяет персоналу, обслуживающему это оборудование, своевременно определять возникающие проблемы в работе машин и предпринимать необходимые меры, чтобы не допустить поломок.

В водородной компрессорной три представителя компании «БАРЕНС» (Санкт-Петербург) модернизировали поршневой компрессор ПК-101/2. Россияне привлекли для замены деталей цилиндрико-поршневой группы оппозитного компрессора 4М16-45/35-55. В своей работе петербуржцы использовали уплотнительные кольца и манжеты из износостойких композиционных материалов типа «БАРС». Главное преимущество этих материалов заключается в том, что по износостойкости они в 2,5 раза превосходят фторопластовые полимеры. По оценкам специалистов, после модернизации увеличится межремонтный период эксплуатации компрессора.

В ЦЕНТРЕ СОБЫТИЙ — ЦЕХ №4

Четвертый цех ежегодно становится одним из главных участников масштабного действия под названием капитальный ремонт. В центре событий оказываются все установки: УЗК, УПБ, УПС, АГУ и УПНК. В этом году за 2 месяца остановочного режима в 4-м цехе удалось выполнить немало мероприятий. Например, 70 подрядчиков ТОО «Шымкентхиммонтаж» и 58 сотрудников РСМУ ТОО «ПНХЗ» занимались ремонтными работа-

ми на установке замедленного коксования. Шымкентцы отремонтировали секции 24 аппаратов воздушного охлаждения и радиантную часть печей П-1/1,2, П-2, заменили трубные пучки теплообменников Т-5 и Т-11 на новые, которые произвел Петропавловский завод тяжелого машиностроения. А наши коллеги поменяли вертлюги коксовых камер реакторного блока, починили выгрузные рампы этих камер, выполнили монтаж маточника и новых площадок обслуживания ёмкости Е-8.

Сорок два представителя фирмы «Аттик-Строй» (Павлодар) произвели ремонт технологического оборудования на установках производства серы и прокали нефти кокса. На УПС заменили трубопроводы и смонтировали новую установку (производства России – компания «ВСЕЛУГ») для фасовки серы в мешки типа биг-бэг (мешки большого размера и грузоподъемности, имеющие стропы). На УПНК подрядчики поменяли две ёмкости Е-108/1,2 на одну, но большего объема Е-108. Вдобавок компания «Аттик-Строй» отвечала за исправность котла КУ-101 и замену его пароперегревателя, а также трубопроводов.

На аварийном газовом узле трудились 16 человек из ТОО «ГлобалСнаб». За 3 недели представители этой компании заменили факельный оголовок, отремонтировали ёмкости Е-2/2, Е-4/1 и сепаратор С-2.

В то же самое время 49 экипастузцев из ТОО «ЭТЭМ» работали на установке производства битума. Вместо старых насосных агрегатов, непригодных для дальнейшей работы, они установили новые насосы Н-3 и Н-4А марки НК-200/120-120. К тому же в ведении подрядчиков находился ремонт теплообменников Т-2, Т-3/1, Т-4 и секций аппаратов воздушного охлаждения, монтаж мешалки в ёмкости Е-1 и замена трубопроводов.

В помощь заводчанам прибыли и 12 человек из Западного Казахстана. Сотрудники атырауской организации «PSI Services» привлекли к антикоррозионной защите окислительной колонны К-4 на УПБ. Подрядчики потрудились на славу, быстро (всего за месяц) и качественно покрыв аппарат современным термостойким антикоррозионным слоем марки «Intertherm-50».

В ЗОНЕ ВНИМАНИЯ – ВТОРОЙ, ВОСЬМОЙ И ШЕСТНАДЦАТЫЙ

Не обошли вниманием второй, восьмой и шестнадцатый цехи. За ремонт технологического оборудования в этих заводских подразделениях отвечала павлодарская подрядная организация «ГлобалСнаб». 28 её работников были задействованы в парке сжиженных газов цеха № 2 (компаундирования нефтепродуктов и их слива-налива). По программе поэтапной замены трубопроводов, а также актам ревизии и отбраковки смонтировали около 2500 метров трубопроводов диаметром 100 и 150 мм.

В зоне повышенного внимания ещё 24 сотрудников этой компании оказался цех водоснабжения и канализации. Павлодарцы заменили 672 метра трубопроводов блока оборотного водоснабжения.

К тому же в 8-м цехе почистили бассейны градирен № 2, 3, 4, 7, 8, 9, 11 и нефтеотделитель позиции 86-9/1. Удалось поменять и сальниковую набивку на 49 компенсаторах межцеховых трубопроводов.



Ремонт ёмкости Е-2/1 в цехе №16. Исполнитель: РСМУ ТОО «ПНХЗ»

В 16-м цехе (паровоздухоснабжения) силами 12 подрядчиков заменили отбракованные участки трубопроводов. В этом структурном подразделении вместе с «ГлобалСнаб» ремонтные работы выполняли РСМУ ТОО «ПНХЗ» (цех № 71) и наша партнерская организация ТОО «Таян», сотрудники которой установили термочехлы на арматуру, чтобы предотвратить тепловые потери, а также новый щит приборов измерения в операторной центральной конденсатной станции (ЦКС). А наши коллеги из ремонтно-строительно-монтажного управления заменили нижний пояс ёмкости Е-2/1 ЦКС объемом 400 м³.

Конечно, помощь подрядных организаций – существенный вклад в своевременное завершение капремонта. Однако не стоит забывать, что успешное проведение капремонта – это прежде всего результат долговременной системной работы сотрудников нашего предприятия.

Алёна Лепп

Түрлендірілген битум: Республика автожолдарының жаңа сапасы

Қазақстанда тұңғыш рет асфальтбетон компоненті – түрлендірілген битум өндірісі басталды, ол жол жабынының динамикалық және температуралық жүктемелерге төзімділігін, созылмалылығын арттырады, автомобильдер қозғалысы кезіндегі деформацияның алдын алады. 2015 жылғы 22 қазанда өнімі «Батыс Еуропа – Батыс Қытай» халықаралық автомагистралі, республикалық мәні бар автожолдардың учаскелері құрылысы объектілерінде пайдаланылатын Ақтау битум зауыты - «CASPI BITUM» БК» ЖШС-те қуаттылығы жылына 120 мың тонна болатын түрлендірілген битум өндіру қондырғысы іске қосылып, өнімнің бірінші сынау-өнеркәсіптік партиясы шығарылды.

Түрлендірілген битум жолға төселетін мұнай битумы құрамына полимер SBS (түрлендіргіші) қосу арқылы алынады. Полимердің битумға қосылуы нәтижесінде жол жабындысының жұмыс температуралардың диапазоны 100 °С дейін артады, бұл қалыпты битумға қарағанда әлдеқайда жоғары және оның тозу үдерісін тежейді.

Ақтау битумының сапасы «Нұрлы жол» мемлекеттік бағдарламасын іске асыру кезінде Қазақстанда салынып жатқан жаңа автокөлік жолдарының ұзақ мерзімге жарамдылығы мен сенімділігіне кепілдік береді.

Қазақстанның құрлық аралық көліктік логистикалық хаб ретінде қалыптасуы, ҚР жүк автокөліктері санының және Ақтау халықаралық теңіз портынан «Хоргос – Шығыс Қақпасы» ЕЭА дейінгі меридиональді трансшекаралық бағыттағы жүк ағынының артуы жағдайында сапалы жол жабындысы жөндеу аралық циклдарды ұлғайту және қызмет көрсету үдерісін оңтайландыру арқылы Қазақстан автомагистралдарының өткізу қабілетінің артуына ықпал ететін болады.

Елбасы Н. Ә. Назарбаев өндірісіне бастамашылық еткен түрлендірілген битум – Қазақстанның табиғи ауарайы қатал аймақтарындағы автожолдарын пайдаланғанда автомобильдердің осьтарына түсетін жүктемені азайту бағытындағы тың қадам.

Түрлендірілген битумның алғашқы партиясын шығару рәсіміне «КазМұнайГаз – өңдеу және маркетинг» АҚ мен Маңғыстау облысы өкімдігінің басшылары қатысып, жаңа өнімнің қолданылуы автожол саласына зор экономикалық әсер ететінін, яғни жол жабындысының пайдаланылу мерзімі 1,5-2 есеге ұзартылатынын атап өтті.

Атырау МӨЗ шығаратын риформматтан, бен-



АНЫҚТАМА:

«CASPI BITUM» зауыты – тепе-теңдік негізінде (50-ге 50 % үлесінде) құрылған «КМГ-ӨМ» АҚ мен «СИТИК Қазақстан» ЖШС бірлескен кәсіпорны.

зол мен параксилоттан кейін, түрлендірілген битум биылғы жылы «КМГ-ӨМ» АҚ кәсіпорындары меңгерген мұнай өңдеу саласындағы жаңа өнімдердің қатарынан төртінші орын алды.

Ақтау битум өндіру зауыты Қазақстанның автожол саласындағы жоғары сапалы отандық материалдарға деген сұранысын қанағаттандыру мақсатында ҮИИДМБ аясында 2013 жылғы желтоқсанда пайдалануға енгізілді. Қаражанбас кен орнының мұнайы битумдарды өндіру үшін шикізат болып табылады.

Түрлендірілген битум сапасы ҚР Ұлттық сапа стандарты талаптарына сәйкес келеді.

«КМГ-ӨМ» АҚ қоғаммен байланыс қызметі

Модифицированный битум: новое качество автодорог республики

В Казахстане начато производство модифицированного битума – компонента асфальтобетона, который придает дорожному покрытию устойчивость к динамическим и температурным нагрузкам, эластичность, предупреждает деформацию при движении автомобилей. 22 октября 2015 года на Актауском битумном заводе – ТОО «СП «CASPI BITUM»», продукция которого используется на объектах строительства международной автомагистрали «Западная Европа – Западный Китай», участков автодорог республиканского значения, состоялся запуск установки по производству модифицированного битума мощностью 120 тыс. тонн в год и выпуск первой опытно-промышленной партии продукта.

Модифицированный битум получают путем введения в состав нефтяного дорожного битума полимерного компонента (модификатора) SBS. Присутствие полимера повышает диапазон рабочих температур дорожного полотна до 100 °С, что существенно выше, чем у обычного, и увеличивает его износостойкость.

Качество актауского битума служит ключевым условием долговечности и надёжности строящихся в Казахстане новых автодорог при реализации государственной программы «Нұрлы жол».

В условиях становления Казахстана как континентального транспортно-логистического хаба, постоянного увеличения количества грузовых автомобилей в РК и грузопотока на меридиональном трансграничном направлении от международного морского порта Актау до СЭЗ «Хоргос – Восточные Ворота» качественное дорожное покрытие будет способствовать повышению пропускной способности автомагистралей Казахстана за счет увеличения межремонтных циклов и оптимизации процесса обслуживания.

НАША СПРАВКА:

Завод «CASPI BITUM» – совместное предприятие АО «КМГ-ПМ» и ТОО «СИТИК Казахстан», созданное на паритетной основе (в долях 50 на 50%).

Модифицированный битум, производство которого инициировано главой государства Н. А. Назарбаевым, – адекватный ответ повышению нагрузок на ось автомобилей в условиях эксплуатации автодорог, пролегающих в сложных природно-климатических условиях Казахстана.

На церемонии получения первой партии модифицированного битума руководители АО «КазМұнайГаз – переработка и маркетинг» и акимата Мангистауской области отметили большой экономический эффект для автодорожной отрасли от его применения: срок службы дорожного покрытия увеличивается в 1,5-2 раза.

Модифицированный битум стал четвертым в списке новых продуктов нефтепереработки, освоенных предприятиями АО «КМГ-ПМ» в этом году, после риформмата, бензола и параксилла, выпускаемых Атырауским НПЗ.

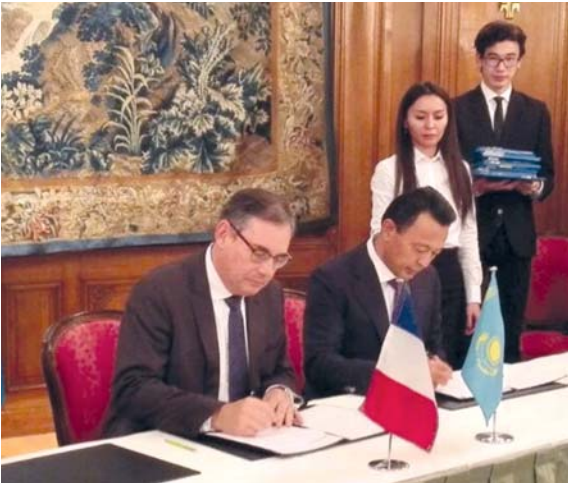
Завод по производству битума в Актау введен в эксплуатацию в декабре 2013 года в рамках ГПФИИР для обеспечения потребностей автодорожной отрасли республики в высококачественных отечественных дорожных материалах. Сырьем для производства битумов служит нефть с месторождения Каражанбас.

Качество модифицированного битума соответствует требованиям национального стандарта РК.

Служба по связи с общественностью АО «КМГ-ПМ»

Французский опыт и технологии приходят в производство технических газов на НПЗ РК

Производство промышленных газов в нефтеперерабатывающей отрасли Казахстана выводится на аутсорсинг. Акционерное соглашение о создании казахстанско-французского совместного предприятия по производству технических газов подписано 5 ноября 2015 г. во время официального визита Президента РК Н. А. Назарбаева во Францию. Партнерами по проекту выступают дочернее предприятие АО НК «ҚазМұнайГаз» – АО «ҚазМұнайГаз – переработка и маркетинг» и мировой лидер в области производства и поставки промышленных газов французская компания «Air Liquide».



Соглашением предусмотрен вывод в аутсорсинг действующих установок по производству водорода, азота и других технических газов на НПЗ в Атырау, Павлодаре и Шымкенте, владение и управление установками, а также строительство на условиях аутсорсинга новых технических мощностей по производству технических газов.

Документ подписали Председатель Правления АО НК «ҚазМұнайГаз» Сауат Мынбаев и генеральный директор «Air Liquide» Кристоф Шалье.

В ходе реализации проекта предполагается трансферт эксплуатационных ноу-хау французскими партнерами, которые применяют лучший мировой опыт в сфере производства технических газов, соблюдение принципов

«зеленой экономики» и повышение энергоэффективности в производственном процессе. География присутствия компании «Air Liquide» в нефтеперерабатывающих отраслях включает 80 стран, 410 установок по производству атмосферных газов, свыше 80 установок по производству водорода и сингаза.

В Казахстане задача по выводу в аутсорсинг непрофильных активов и вспомогательных производств в нацкомпаниях поставлена на государственном уровне. Президент РК неоднократно подчеркивал необходимость концентрации менеджмента национальных компаний на основной деятельности и увеличении стоимости активов. Казахская сторона ожидает рост эффективности, надежности и гибкости в производстве технических газов для нужд НПЗ страны в результате участия французских специалистов.

Французская сторона приняла самое активное участие в подготовке проекта, разработке предварительного технико-экономического анализа целесообразности создания СП.

Стороны провели планомерную подготовку необходимых документов по созданию СП в рамках рабочих групп, созданных и работающих с момента подписания Меморандума о взаимопонимании между АО «ҚазМұнайГаз – переработка и маркетинг» и «Air Liquide» в ходе визита президента Франции Ф. Олланда в Астану в декабре 2014 года.

Поставки азота и водорода на условиях аутсорсинга планируется начать в 2016 году.

Служба по связи с общественностью АО «КМГ-ПМ»

Қазақ тілін үйренейік – Изучаем казахский язык

10-САБАҚ

АУА РАЙЫ. ПОГОДА

Ауа райы
Ауа
Суық
Салқын
Аяз
Жылы
Ыстық
Қапырық
Бұлыңғыр
Ашық
Жел
Ауа райы ашық
Күн / ауа райы жылы
Дала жылы
Күн / ауа райы ыстық
Дала ыстық
Күн / ауа райы салқын
Дала салқын
Күн / ауа райы суық
Дала суық
Ауа райы жауын-шашынды
Жел
Ауа райы желді
Далада жел

Погода
Воздух
Холодно
Прохладно
Мороз
Тепло, теплый
Жарко, жара
Душно
Пасмурно
Ясная
Ветер
Ясная, солнечная погода
Теплый день / погода
На улице тепло
Жаркий день / погода
На улице жарко
Прохладный день / погода
На улице прохладно
Холодный день / погода
На улице холодно
Дождливая погода
Ветер
Ветреная погода
На улице ветер

Диалог

- Қайырлы таң, балам!
- Қайырлы таң, анашым!
- Балам, бүгін **дала суық**, мектепке жылы киін.
- **Ауа райы** неше градус?
- **Ауа райы** +7 °С.
- **Жаңбыр** жауып тұр ма?
- Иә, **жаңбыр жауып тұр**. Қолшатыр ал.
- Жақсы, аламын.

Сөздік

ана – мама
анашым – мамочка
бала – ребенок, сын, балам – мой сын
киін – оденься
жаңбыр жауып тұр – идет дождь
қолшатыр – зонт
бірақ – однако, но

Қаламқас Әлжанова,
қазақ тілі оқытушысы

РЕПЕРТУАР НА НОЯБРЬ

20 (пятница). Начало в 19.00.
Б.Шоу. «ПИГМАЛИОН» (драма).

21 (суббота). Начало в 18.00.
Л.Герш. «ЭТИ СВОБОДНЫЕ
БАБОЧКИ» (мелодрама).

22 (воскресенье). Начало в 18.00.
Р.Куни. «СЛИШКОМ ЖЕНАТЫЙ
ТАКСИСТ» (комедия).

27 (пятница). Начало в 19.00.
Ф.М. Достоевский.
«БЕСЫ» (фантазмагория).

28 (суббота). Начало в 18.00.
А.Рыбников, А. Вознесенский.
«ЮНОНА И АВОСЬ»
(мистерия).

29 (воскресенье). Начало в 18.00.
В.Соллогуб. «БЕДА ОТ НЕЖНО-
ГО СЕРДЦА» (водевиль).

СПЕКТАКЛИ ДЛЯ ДЕТЕЙ

22 (воскресенье). Начало в 12.00.
«МОРОЗКО».

22 (воскресенье). Начало в 12.00.
«МИЛОЕ МОЁ ПРИВИДЕНИЕ».

Справочная служба театра:
61-80-84 (круглосуточно).
Справки о наличии билетов:
61-80-87 (с 12.00 до 19.00).

КАЗАХСТАН ХАЛЫК БАНКИ

HALYK BANK
НАРОДНЫЙ БАНК КАЗАХСТАНА

Подключайтесь бесплатно

- на сайте www.mylhalyk.kz,
- через банкоматы Народного банка**.

Осуществляйте без посещения Банка:

- платежи за услуги связи, коммунальные услуги, налоговые платежи, сборы, пошлины, штрафы;
- оплату кабельного телевидения, мобильной связи, за образование, страховых взносов и прочее.

Переводите одним кликом:

- между своими текущими/карточными/депозитными счетами в Народном банке;
- со своей карточки на карточки VISA, MasterCard, открытые в любом банке***;
- со своего счета на счета третьих лиц внутри Банка и в любой банк РК.

Получайте выписки без комиссии:

- детальные по карточному (до 12 месяцев), текущему и депозитному счетам без ограничений;
- с графиком погашения по займу.

Управляйте:

- ограничениями по карточкам по снятию наличных, запрету на совершение операций в выбранной для посещения стране и сети Интернет;
- услугой «Мобильный банкинг» и активацией Мидлета;
- услугой «Доставка SMS-паролей».

* Для подключения на сайте необходимо иметь действующую карточку Народного банка и телефон, подключенный к услуге «Доставка SMS-паролей».
** При подключении через банкомат получите чек с временным паролем и логином для входа в систему.
*** Для отправки перевода на карту VISA необходимо знать данные получателя на латинице и номер карточки получателя.

**Интернет
банкинг
myhalyk.kz**

**Живите
мобильнее!**

8 / 727 / 2 590 777 (Алматы қ. үшін)
8 8000 8000 59 (Қазақстан б-ша)

www.halykbank.kz