

ГАЗЕТА ТОО «ПАВЛОДАРСКИЙ НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

НЕФТЕ ПЕРЕРАБОТЧИК

29 декабря
2017 ГОДА
ПЯТНИЦА

№24-25 (976-977)

ОСНОВАНА В 1987 ГОДУ

WWW.PNHZ.KZ

ЧИТАЙТЕ СЕГОДНЯ:



ПНХЗ И ЭР ЛИКИД:
ПРОДОЛЖАЕМ
СОТРУДНИЧЕСТВО

2



ПОСВЯТИЛИ В
НЕФТЕПЕРЕРАБОТЧИКИ

5

Құрметті зауыттықтар, ардагерлер!

2017 жыл да аяқталуда. Ол зауыт тарихына кірді. Жыл нәтижелерін қорытындылайтын уақыт келді.

Француз жазушысы және ойшылы Вольтер кезінде: «Қиындықтарсыз үлкен істер тындырылмайды» деген екен. Бұл сөздер біздің жағдайымызға қатысты айтылғандай. Біз үшін 2017 жыл күрделі де, елеулі өзгерістерге толы жыл болды. Ірі жобаларды іске асыруда кездескен қиындықтар бізді одан да біріктіре түсті. Біздің ұжым бір жұдырықтай жұмылып, еңбек етті.

Биылғы жылы біз бәріміз де ерен еңбек етіп көп іс атқардық, шын мәнінде қуатты серпіліс жасадық және бірнеше жылды артта тастап, көптен күткен межеге жеттік. Бірге күш жұмылдырып үлкен жобаларды аяқтадық: ПМХЗ жаңғырту, қолданыстағы өндірістік қуаттарды қайта жаңарту және жөндеуаралық циклін ұлғайтуға бағытталған, кәсіпорынды ауқымды күрделі жөндеу жұмыстарын аяқтадық.

Біз елімізге экологиялық таза отынның алғашқы партиясы - K4 стандартындағы бензин мен дизель отынын алуға мүмкіндік берген, екі жаңа технологиялық кешенді: изомерлеу және нафта сплиттері және құрамдастырылған күкірт өндіру қондырғысының құрылысын аяқтап, оларды іске қостық. Мұның бәрі біздің кәсіпорынды мұнай өңдеудің сапалы жаңа деңгейіне шығаруға мүмкіндік берді.

Биылғы жылы әлеуметтік салада, әсіресе спорт саласында үлкен жетістіктерге қол жеткіздік. Біз жұмыскерлердің әлеуметтік әл-ауқатының жоғары деңгейін сақтап қана қоймай, оны жылдан жылға ұлғайтып келеміз. 2017 жылы біз №9 әкімшілік-тұрмыстық ғимаратта күрделі жөндеу жұмыстарын аяқтадық, зауыт жұмысшыларының еңбек жағдайларын жақсарттық.

Өткен жыл нәтижелерін қорытындылай келе барлық ұжым мүшелеріне атқарған ерен еңбектері үшін шынайы алғысымды білдіремін. Шын жүректен Сіздерді және отбасыларыңызды ғажайып мереке – Жаңа жылмен құттықтаймын! Барлық армандарыңыз орындалсын және Жаңа жыл әрбір үйге мол қуаныш, жаңа үміттер мен сүйіспеншілік әкелсін. Сіздерге зор денсаулық, бақ-береке, табыс тілеймін!

Құрметпен,
бас директор

Оспанбек Әлсейітов

Дорогие заводчане, ветераны!

На исходе 2017 год. Он уже вошёл в историю завода. Самое время подвести его итоги.

Французский писатель и философ Вольтер сказал в своё время: «Никогда не бывает больших дел без больших трудностей». Эти слова в полной мере можно отнести и к нам. Уходящий 2017 год стал для нас судьбоносным, но не простым. Трудности, с которыми мы столкнулись при реализации крупных проектов, ещё больше сплотили нас. Наш коллектив работал слаженно, командой единомышленников.

В этом году все мы ударно потрудились, совершили действительно мощный рывок и достигли долгожданного финиша, к которому шли несколько лет. Совместными усилиями мы наконец завершили грандиозные проекты: модернизацию ПНХЗ, реконструкцию действующего производства и масштабный капитальный ремонт предприятия, направленный на увеличение межремонтного цикла.

Мы с нуля построили и запустили в эксплуатацию два новых технологических комплекса: установку изомеризации и сплиттера нефти и комбинированную установку производства серы, выдав стране первую партию экологически чистого отечественного топлива – бензина и дизельного топлива стандарта K4. Всё это позволило вывести наше предприятие на качественно новый уровень нефтепереработки.

Этот год стал периодом больших достижений и в социальной сфере, особенно в спорте. Мы не просто сохраняем, но и приумножаем высокий стандарт социального благополучия работников. В 2017 году мы завершили капитальный ремонт в административно-бытовом корпусе №9, улучшив условия труда заводчан.

Подводя итоги уходящего года, хочу выразить искреннюю признательность и огромную благодарность всему коллективу за плодотворный самоотверженный труд. От всей души поздравляю вас и ваши семьи с чудесным праздником – Новым годом! Пусть сбудутся все мечты, а в каждом доме царят радость и любовь. Желаю доброго здоровья, счастья и благополучия!

С уважением,
генеральный директор

Оспанбек Алсеитов





На ПНХЗ новый генеральный директор

По решению Правления акционерного общества «Национальная компания «КазМунайГаз»» исполняющий обязанности генерального директора ТОО «ПНХЗ» Алсеитов Оспанбек Балтабаевич с 22 декабря 2017 года назначен генеральным директором (председателем Правления) товарищества с ограниченной ответственностью «Павлодарский нефтехимический завод».

Оспанбек Алсеитов родился в 1964 году. Служил в рядах Советской армии.

Имеет три высших образования. Окончил Казахский химико-технологический институт по специальности «химическая технология топлива и углеродных материалов», Инновационный Евразийский университет (бакалавр) и Некоммерческое образовательное учреждение (НОУ) «Алматы Менеджмент Университет» по специальности «менеджмент» (академическая степень – магистр делового администрирования).

Трудовую биографию начал с оператора 4-го разряда, начальника смены, заместителя начальника цеха по технологии, начальника цеха топливного комплекса по глубокой переработке мазута Павлодарского нефтеперерабатывающего завода.

С 2008 по 2016 год – заместитель технического директора – начальник производственной службы, первый заместитель технического директора, технический директор, заместитель генерального директора по производству – главный инженер Павлодарского нефтехимического завода.



С 2016 по 2017 год – директор департамента нефтепереработки АО «НК «КазМунайГаз»». В апреле 2017 года назначен руководителем проекта «Модернизация Павлодарского ПНХЗ».

В ноябре 2017 года Алсеитов О. Б. назначен исполняющим обязанности генерального директора, с декабря – генеральный директор ТОО «Павлодарский нефтехимический завод». Стаж работы на ПНХЗ составляет практически 25 лет.

Является автором ряда рационализаторских предложений. Имеет публикацию в российском техническом журнале «Химия и технология топлив и масел» №3 за 2007 г. («Модернизация оборудования реакторного блока каталитического крекинга установки КТ-1»).

Награжден юбилейной медалью «Қазақстан Республикасының тәуелсіздігіне 10 жыл» (2002 г.), юбилейной медалью «30 лет заводу» (ПНХЗ, 2008 г.), Памятным знаком «КазМунайГаз» (2010 г.), юбилейной медалью «35 лет заводу» (ПНХЗ, 2013 г.), орденом «Құрмет» (2014 г.), юбилейной медалью в честь 75-летия Павлодарской области (2012 г.), медалью «Маслихатам РК 20 лет» (2014 г.), Почетной грамотой Павлодарского городского маслихата (2014 г.), юбилейной медалью «70 лет Атыраускому нефтеперерабатывающему заводу» (2015 г.), «30 лет ТОО «ПетроКазхстан Ойл Продактс»» (2015 г.), Почетной грамотой «Самруқ Қазына» (2017 г.).

Член партии «Нұр Отан», депутат Павлодарского городского маслихата V, VI созывов по избирательному округу № 15 с 2012 по 2016 год.

Женат, воспитывает троих детей.

Отдел по связям с общественностью
ТОО «Павлодарский нефтехимический завод»



ПНХЗ и Эр Ликид. Сотрудничество скрепили договором

27 декабря 2017 года первый руководитель Павлодарского нефтехимического завода Оспанбек Алсеитов и генеральный директор ТОО «Эр Ликид Мунай Тех Газы» (ЭЛМТГ) Ульрих Хайндль подписали договор купли-продажи действующей на ПНХЗ установки производства водорода (УПВ). Согласно документу собственником установки становится ТОО «ЭЛМТГ».

Напомним, 21 июня 2017 года Павлодарский нефтехимический завод заключил договор на покупку и поставку водорода и пара с ТОО «Эр Ликид Мунай Тех Газы». Документ предусматривает снабжение устано-

вок Павлодарского нефтехимического завода водородом и паром, принадлежащими компании «Эр Ликид Мунай Тех Газы», а также модернизацию существующей установки производства водорода и строительство на ПНХЗ новой УПВ.

Договор, подписанный 27 декабря 2017 года, подтверждает продажу компании «Эр Ликид Мунай Тех Газы» установки производства водорода, имеющейся на Павлодарском нефтехимическом заводе, включая всё оборудование, трубопроводы, здания и сооружения, относящиеся к этому производственному объекту, запасные части и товарно-материальные ценности, связанные с комплексом УПВ, а также всю соответствующую техническую документацию.

Документ вступит в силу после того, как новый владелец получит необходимые лицензии и стороны пройдут определенные корпоративные процедуры.

Отметим, что сделка проводится в рамках программы АО «КазМунайГаз» по выводу в аутсорсинг непрофильных активов НПЗ РК с целью увеличения на заводах показателей производительности труда, повышения эффективности, надежности эксплуатации промышленного оборудования, а также конкурентоспособности казахстанских предприятий.

ДЛЯ СПРАВКИ:

Air Liquide – мировой лидер в производстве газов, технологий и услуг для промышленности и здравоохранения. Компания со штатом около 65 000 сотрудников представлена в 80 странах мира и оказывает услуги для более чем трёх миллионов потребителей. Air Liquide владеет 50 (пятьюдесятью) установками производства водорода и обслуживает их по всему миру, имея, соответственно, большой опыт в повышении надежности и эффективности работы таких установок.

ТОО «Эр Ликид Мунай Тех Газы» – совместное предприятие Air Liquide Eastern Europe S.A. и АО «КазМунайГаз – переработка и маркетинг», созданное 29 ноября 2016 года с целью производства и поставок промышленных газов на условиях аутсорсинга для нужд казахстанских нефтеперерабатывающих заводов. Доля участия КМГ – 25%, Air Liquide – 75%.

Водород необходим для процесса гидроочистки дизтоплива, бензина и авиакеросина от серы. Побочным продуктом производства водорода является пар.

Анна Гронская, Алёна Лепп.
Фото Рустема Сыздыкова





Установка производства водорода запущена, дизель К-4 есть

Павлодарский нефтехимический завод завершил ремонт на установке производства водорода (УПВ) и 19 декабря запустил её в эксплуатацию. При этом с 22 декабря предприятие перешло на производство нефтепродуктов экологического класса К4 в соответствии с Техническим регламентом Таможенного союза.

Напомним, в конце октября в ходе сварочных работ на установке производства водорода, необходимой для выпуска дизельного топлива, были обнаружены повреждения на выпускном коллекторе. Новую деталь стоимостью 425 тысяч евро заказали в Англии, а 29 ноября самолетом она была доставлена на завод. На следующий день для ее монтажа прибыли

представители компании-изготовителя печи парового риформинга УПВ «Amec Foster Wheeler» (Великобритания) и сотрудники компании «Errezeta Ltd.» (Италия).

Кроме специалистов ПНХЗ в работе по демонтажу поврежденного оборудования и установке нового принимали участие и представители подрядной российской организации – ООО «Омское монтажное управление специализированное №1», работающей на заводе в рамках проекта модернизации. Неразрушающий контроль сварных соединений выполнило казахстанское ТОО «ГазОйлДиагностика».

В сжатые сроки был проведен монтаж нового выпускного коллектора, проведены испытания на герметичность и прочность, и 13 декабря ПНХЗ завершил ремонт УПВ, приступив на ней к пусковым работам

15-го числа. В результате слаженной работы установку производства водорода запустили 19 декабря 2017 года.

Двадцатого декабря установку вывели на проектную мощность 20 тыс. н.м³/ч (нормальных метров кубических в час) с подачей водорода на комплекс производства серы, гидроочистку дизельного топлива, гидроочистку нефти, установку изомеризации. Суточная выработка дизельного топлива составила 4400 тонн.

С 22 декабря приступили к производству дизельного топлива класса К4. 25 декабря после вывода на режим установки изомеризации на предприятии были получены все необходимые компоненты для производства автомобильных бензинов К4 в соответствии с Техническим регламентом Таможенного союза. К 30 декабря завод планирует прекратить отгрузку топлив класса К2.

Таким образом, без повышения загрузки по нефти ПНХЗ увеличит производство дизельного топлива с 4400 до 5000 тонн в сутки, бензинов – с 3600 до 4600 тонн в сутки.



НАША СПРАВКА:

Английская компания «Amec Foster Wheeler» предоставляет услуги по консультированию, проектированию и управлению проектами в сфере нефти и газа, горнодобывающих работ, атомной промышленности, экологически чистых видов энергии, охраны окружающей среды и развития инфраструктуры.

Итальянская компания «Errezeta Ltd.» сертифицирована для проведения сварочных работ и неразрушающего контроля, а также производит котлы и сосуды, работающие под высоким давлением.

Нормальный кубический метр – внесистемная единица измерения количества вещества, которое в газообразном состоянии занимает один кубический метр при условиях, называемых «нормальными условиями» (давление 760 мм рт. ст., что составляет 101 325 Па, и температура 0 °С). Обозначается как «н.м³».

Анна Гронская, Алёна Лепп

СОТРУДНИЧЕСТВО

Павлодар – Шымкент: связи крепнут

В рамках программы внутрикорпоративного сотрудничества среди группы компаний АО «КазМунайГаз – переработка и маркетинг» налажено взаимодействие по многим направлениям. В том числе и по обмену опытом. Именно с этой целью 19 работников ТОО «ПетроКазахстан Ойл Продактс» (Шымкентского НПЗ) прошли стажировку на установке каталитического крекинга Павлодарского нефтехимического завода.

Главная цель стажировки работников ТОО «ПетроКазахстан Ойл Продактс» (ТОО «ПКОП») на Павлодарском нефтехимзаводе – приобретение опыта эксплуатации установки каталитического крекинга. Сейчас на Шымкентском НПЗ в рамках второго этапа проекта модернизации строится такой же технологический объект. Так что процесс каталитического крекинга для ШНПЗ совершенно новый.

Учитывая большой опыт ПНХЗ в эксплуатации установки каталитического крекинга, руководство ТОО «ПКОП» отправило в Павлодар специалистов для приобретения необходимых знаний и навыков.

Первая группа работников, которым предстоит обслуживать новый производственный объект, прибыла на ПНХЗ в начале декабря. Шымкентские нефтепереработчики стажировались на секции 200 (каталитический крекинг и ректификация сернистого сырья) комплекса глубокой переработки нефти (КГПН).

Обучение южноказахстанских коллег проходило несколько недель в соответствии с программой стажировки, утверждённой ТОО «ПКОП» и ТОО «ПНХЗ». На занятиях были представлены мультимедийные обучающие комплексы по КГПН, показывающие в 3D-модели процесс каталитического крекинга, используемое сырье, реагенты, катализаторы, выпускаемую продукцию и работу технологического оборудования. За стажёрами закрепили наставников из числа павлодарских специалистов – производственников. Практические навыки шымкентцы получили непосредственно на самой установке, ежедневно участвуя в обходах со старшими операторами, изучая технологический регламент.

Своими знаниями с коллегами из Южного Казахстана делилось и руководство КГПН: начальник комплекса Марат Байтенов, его заместители Николай Нестеренко и Халиллулла Джакудаев, начальник секции 200 Вячеслав Потапенко.



По словам шымкентских нефтепереработчиков, стажировка дала им возможность изучить все нюансы обслуживания действующей установки каталитического крекинга, особенности процесса циркуляции катализатора, как происходит приём сырья в реакторно-регенераторный блок, узнать всё о возможных неполадках технологического оборудования, причинах и способах их устранения, а также выявить проблемные моменты, которые могут возникнуть во время пуска установки.

Вторая и третья группы работников Шымкентского нефтеперерабатывающего завода посетят ПНХЗ уже в начале следующего года.

Алёна Лепп.
Фото Рустема Сыздыкова



По заслугам и награда

Канун национального праздника – Дня Независимости Казахстана – стал для начальника комплекса первичной переработки нефти ТОО «ПНХЗ» Саятай Алипбаева временем признания заслуг. За высокий профессионализм, многолетний добросовестный труд и большой личный вклад в развитие нефтегазовой отрасли страны наш коллега получил государственную награду – медаль «Ерен еңбегі үшін».

Торжественное собрание в честь Дня Независимости Казахстана состоялось 15 декабря в городском Дворце культуры имени Естая. Аким Павлодарской области Булат Бакауов поздравил всех присутствующих с национальным праздником, поблагодарив отдельных граждан за самоотверженный труд на благо региона и страны. Он отметил профессиональные заслуги более 30 жителей региона, вручив им государственные награды.

Свой знак отличия из рук Булата Бакауова по праву получил и наш коллега – начальник комплекса первичной переработки нефти (КППН) Саятай Алипбаев. Медаль «Ерен еңбегі үшін» стала для павлодарского нефтепереработчика не только символом высокого профессионализма и компетентности, но и подтверждением того, что руководство области и республики ценит тех граждан, чей ежедневный труд служит процветанию родного государства.

Саятай Алипбаев работает на Павлодарском нефтехимическом заводе уже почти четверть века. Свой трудовой путь начал на установке каталитического риформинга оператором 5-го разряда. Работая все эти годы в одном цехе, прошёл большую школу. Уже через год после прихода на ПНХЗ его назначили исполняющим обязанности начальника смены, и он оперативно изучал все установки комплекса. Ещё через время стал заместителем начальника цеха №1 по первичной пере-



работке нефти и проработал в этой должности 10 лет. Сейчас Саятай Алипбаев сам руководит ведущим заводским комплексом ЛК-6У (КППН), в его подчинении более двухсот человек.

По словам коллег, Саятай Алипбаев человек слова. Грамотный руководитель, энергичный, ответственный, скрупулёзный, скромный и справедливый.

Очень серьёзно относится к подбору персонала. Много внимания уделяет передаче опыта молодёжи.

Находит индивидуальный подход к каждому подчинённому.

Как настоящий руководитель, Саятай Алипбаев постоянно учится чему-то новому. Имеет множество сертификатов, среди которых «Химизм и технология процесса изомеризации, эксплуатация процесса изомеризации», «Эффективное участие спонсоров в проектах “Lean six sigma”» и др. Стал автором ряда рационализаторских предложений, внедрённых в производство и приносящих заводу определённый эффект.

Внёс большой личный вклад в реализацию проекта модернизации ПНХЗ. Пока продолжалась реконструкция КППН, постоянно совершал обход территории комплекса, чтобы все проблемные вопросы держать на личном контроле.

Пользуется заслуженным уважением не только в коллективе своего комплекса, но и всего предприятия. Активно участвует в общественной жизни завода.

Обладатель Почётной грамоты РК, юбилейных медалей в честь 75-летия Павлодарской области и «35 лет заводу». Теперь в копилку личных наград нашего коллеги добавилась и медаль «Ерен еңбегі үшін».

ДЛЯ СПРАВКИ:

Медаль «Ерен еңбегі үшін» (За трудовое отличие) – государственная награда, учреждённая на основании Закона РК «О государственных наградах Республики Казахстан» №2676 от 12 декабря 1995 года.

Этот знак отличия вручается гражданам РК за трудовые достижения в экономике, социальной сфере, науке, культуре и государственной службе.

Алёна Лепп.

Фото Рустема Сыздыкова

Наградили к празднику

Накануне Дня Независимости Казахстана 19 павлодарских нефтепереработчиков стали обладателями наград за труд, профессионализм и вклад в развитие отрасли.

Торжественное собрание работников ПНХЗ, посвящённое Дню Независимости Казахстана, прошло 13 декабря в актовом зале заводоуправления. Этот национальный праздник стал замечательным поводом для того, чтобы отметить трудовые заслуги нефтепереработчиков. Главным подарком для девятнадцати заводчан в этом году стали заслуженные награды.

В честь праздничной даты, за высокий профессионализм и добросовестный труд генеральный директор Павлодарского нефтехимического завода Оспанбек Алсеитов вручил Памятный знак АО «Национальная компания “КазМунайГаз”» начальнику установки производства водорода комплекса глубокой переработки нефти (КГПН) **Константину Сотнику** и оператору технологических установок 6-го разряда комплекса производства серы (КПС) **Жасулану Касимову**. Почетной грамоты АО «НК “КазМунайГаз”» удостоился

оператор т/у 6-го разряда комплекса переработки тяжёлых нефтяных остатков (КПТНО) **Игорь Солдатов**, а Почетной грамоты АО «Фонд национального благосостояния “Самруқ Қазына”» – машинист технологических насосов 5-го разряда КГПН **Василий Колесников**.

Трудовой вклад двух работников ПНХЗ отметили Почетными грамотами акима области: лаборанта химического анализа 6-го разряда центральной заводской лаборатории (ЦЗЛ) **Тамары Галян** и машиниста компрессорных установок 5-го разряда КГПН **Суендыка Мурсалина**.

За преданность профессии и в честь праздника Благодарственными письмами акима области наградили пятерых заводчан: главного энергетика **Владимира Копыльцова**, главного метролога **Игоря Кирилова**, начальника смены цеха водоснабжения и канализации **Мейрама Жакенова**, начальника проектно-конструкторского отдела **Виталия Голубева** и исполняющего обязанности заместителя генерального директора по развитию и модернизации **Есентая Сексембаева**.

Ещё четверо нефтепереработчиков стали облада-

телями Благодарственных писем областного маслихата. Исполняющий обязанности заместителя генерального директора по производству – главный инженер **Дюсенбек Кужекбаев** отметил добросовестный труд начальника участка комплекса компаундирования и отгрузки нефтепродуктов (ККОН) **Исламбека Уразалинова**, оператора товарного 5-го разряда КПТНО **Светланы Кабиданас**, трубопроводчика линейного 5-го разряда цеха водоснабжения и канализации **Эдуарда Шведова** и оператора товарного 5-го разряда этого же структурного подразделения **Амантая Анарбаева**.

За высокие достижения и вклад в развитие отрасли Почетной грамоты городского акимата удостоился начальник комплекса производства светлых нефтепродуктов (КПСН) **Виталий Редькин**, а Благодарственного письма городского акимата – оператор т/у 6-го разряда КГПН **Игорь Булдаков**.

Машинисту по моторным испытаниям топлива 5-го разряда ЦЗЛ **Каиркену Альмуханову** и начальнику сектора нормирования и оплаты труда **Татьяне Ждановой** за добросовестное отношение к работе и в честь Дня Независимости вручили Почетную грамоту городского маслихата.

Алёна Лепп.

Фото Рустема Сыздыкова





ДЕЛА МОЛОДЁЖНЫЕ

Молодых специалистов ПНХЗ посвятили в нефтепереработчики

9 декабря в банкет-холле «Крендель» состоялось посвящение в нефтепереработчики всех молодых специалистов, принятых на Павлодарский нефтехимический завод в 2017 году.

Всего с 1 января 2017 по 30 ноября 2017 года на завод приняли 43 молодых специалиста. Восемь человек на комплекс первичной переработки нефти (КППН), семь – на комплекс компаундирования и отгрузки нефтепродуктов (ККОН), 11 – на комплекс глубокой переработки нефти (КГПН), пять – на комплекс переработки тяжелых нефтяных остатков (КПТНО), шесть – в цех водоснабжения и канализации, три – в центральную заводскую лабораторию (цех №11), два – на новый комплекс производства светлых нефтепродуктов (КПСН) и одного – в отдел информационных технологий.

Поздравить новобранцев пришли управляющий директор по персоналу и социальным вопросам Алтын Имантаева, председатель профсоюзной организации «Нефтепереработчик» Татьяна Васькина, начальник сектора – руководитель учебного центра Людмила Пак и руководители цехов – производственных комплексов: Андрей Трибус (КППН), Сергей Халатов (ККОН), Марат Байтенов (КГПН), Валерий Дмитрищук (КПТНО), Биржан Оскембаев (цех водоснабжения и канализации).

Собравшихся поздравила управляющий директор по персоналу и соцвопросам Алтын Имантаева, а актив Совета по делам молодежи завода презентовал новобранцам себя и свою деятельность на предприятии, выступив настоящей агитбригадой.

На молодых специалистов предприятия руководство завода возлагает большие надежды, и многим из них эти надежды удастся реализовать полностью. На торжестве признание за свой труд и активную позицию получили те, кто еще сам не так давно вступал



в ряды павлодарских нефтепереработчиков. Это инженер по подготовке производства КГПН Якобс Сергеев, операторы технологических установок КПСН Ернур Асылбеков, Мирас Оскембаев и Азамат Рахимжанов, машинист технологических насосов КПСН Аскар Нурғалиев, машинист технологических насосов КПТНО Диас Абдрахманов, лаборант химического анализа цеха №11 Раушан Ахметкалиева, экономист отдела финансирования модернизации Ришат Шекши, инженер-технолог технического отдела Айгерим Баршабаева. Все эти ребята получили благодарственные письма за активное участие в общественной жизни завода и большой вклад в реализацию молодежной политики предприятия.

После награждения приглашенные представители производственных комплексов провели ритуал посвящения в нефтепереработчики, символически обмазав «нефтью» новых заводчан. В ответ оператор

КПТНО Кирилл Тезичев пообещал от лица новобранцев с честью нести имя павлодарских нефтепереработчиков и достойно трудиться на предприятии.

После официальной части новые сотрудники ПНХЗ посоревновались на знание заводских реалий в фотовикторине «Что за черной строкой?», где им пришлось отгадывать сведения по безопасности и другую важную информацию о предприятии, а еще приняли участие в конкурсе «Буриме» и танцевальном флешмобе.

Время покажет, на что способны новички, а пока они с добрыми пожеланиями от опытных товарищей вступили на путь, где их ждут новые знания и навыки по профессии, огранка их деловых и человеческих качеств.

Анна Гронская.

Фото Рустема Сыздыкова



На приёме у главы нацкомпании – лучшие из лучших

Два работника ПНХЗ, победители конкурса профмастерства «Үздік маман – 2017», в числе других призёров этого состязания встретились с руководителем АО НК «КазМунайГаз» Сауатом Мынбаевым. Машинисты компрессорных установок комплекса первичной переработки нефти ТОО «ПНХЗ» Роман Колмыков и Рустам Айдаргалин пообщались с главой национальной компании и получили от него подарок.

Встреча работников группы компаний АО НК «КазМунайГаз» с председателем правления Сауатом Мынбаевым состоялась в Астане 12 декабря, накануне Дня Независимости Казахстана. Поводом для неё послужило чествование победителей конкурса профмастерства «Үздік маман – 2017».

Такое состязание АО «КМГ» проводит ежегодно. Конкурс способствует не только совершенствованию профессиональных умений и навыков участников, но и повышению престижа рабочих специальностей.

В этом году за звание лучшего из лучших боролись сотрудники 25 дочерних организаций КазМунайГаза. В финальной части конкурса свой профессиональный

уровень показали порядка 130 участников из 17 основных и смежных специальностей.

На встречу с высшим руководством национальной компании в столицу прибыли 22 призера состязаний из разных уголков страны. Среди них оператор по добыче нефти и газа, машинисты компрессорных установок, лаборанты, водитель, слесарь и другие.

Поздравив приглашённых с победой в конкурсе и Днём Независимости, Сауат Мынбаев рассказал о текущей работе и планах КазМунайГаза. Он отметил, что КМГ внедряет новые программы в области добычи и разведки, увеличивает объёмы транспортировки нефти по старым направлениям и развивает новые, оп-

тимизирует закупочную деятельность во всей группе компаний.

В свою очередь гости поблагодарили руководство АО НК «КазМунайГаз» за организацию и проведение конкурса «Үздік маман», подчеркнув, что благодаря этому турниру участники не только показали своё профессиональное мастерство, но и познакомились с коллегами из других организаций, обменялись опытом.

Среди победителей на приёме у главы национальной компании побывали и работники ПНХЗ – машинисты компрессорных установок комплекса первичной переработки нефти Рустам Айдаргалин и Роман Колмыков. Один из них – молодой специалист. Рустаму 26 лет, на заводе он работает три года.

Представившись руководству, наш коллега рассказал собравшимся о своём предприятии и участии в конкурсе:

– За свой недолгий опыт я понял, насколько наша работа сложная и очень ответственная. Весь коллектив должен сплоченно трудиться, чтобы был высокий результат. Необходимо постоянно совершенствоваться, повышать уровень своих знаний и навыков, которые нам дают в том числе такие конкурсы, как «Үздік маман». Участвуя в нём, я получил огромный опыт. Победа в этом соревновании стала для меня большим стимулом стремиться к дальнейшему развитию и новым достижениям. За первое место в конкурсе хочу особо поблагодарить своего старшего коллегу – инженера по вибродиагностике насосно-компрессорного оборудования Александра Валерьевича Воробьева, готовившего меня к этому состязанию. Огромное ему спасибо за это, – поделился Рустам Айдаргалин.

Завершилась встреча вручением памятных подарков и совместной фотосессией.

Алёна Лепп.

Фото предоставлено Рустамом Айдаргалиным





ИСКРЯЩИЙСЯ СЛЕД

В декабре мы провожаем на пенсию замечательных людей, оставивших свой «искрящийся след» в жизни завода:



Евгения Николаевича УСТИНОВА,

машиниста технологических насосов 5-го разряда установки производства битумов комплекса переработки тяжелых нефтяных остатков (КПТНО). Стаж работы на заводе – 38 лет 1 мес.;



Владимира Ивановича ЛЕЙХА,

оператора товарного 4-го разряда реагентного хозяйства комплекса компаундирования и отгрузки нефтепродуктов (ККОН). Стаж работы на заводе – 37 лет 10 мес.;



Татьяну Матвеевну ШАРАМАНОВУ,

лаборанта химического анализа 5-го разряда санитарной лаборатории цеха №11 (центральная заводская лаборатория). Стаж работы на заводе – 29 лет 3 мес.

Желаем доброго здоровья, благополучия в кругу родных и близких! Спасибо за труд!

Отдел управления персоналом, оплаты труда и интегрированных систем

Как Новый год встретишь...

До Нового года остались считанные дни, и нужно успеть подготовиться к его встрече. Ведь, говорят, как Новый год встретишь, так и проведёшь. Пусть читателям «Нефтепереработчика» помогут эти новогодние советы.



Хозяйкой наступающего года будет Жёлтая (Земляная) Собака. Согласно восточному календарю она вступит в свои права 16 февраля 2018 года, а «сложит с себя полномочия» 4 февраля 2019 года. По сравнению с уходящим годом Огненного Петуха 2018 год Собаки, как обещают нам астрологи, пройдёт более спокойно и стабильно, поскольку собака – животное миролюбивое. А чтобы фортуна была на вашей стороне и весь год прошёл благополучно, нужно ещё до боя курантов задобрить четвероногого друга человека – символ наступающего 2018-го.

ДОМ, СЕМЬЯ И БЛИЗКИЕ

Встречать Новый 2018 год лучше всего дома, в кругу своей семьи и самых близких друзей, без особых «пышностей». Лучше если обстановка будет не торжественной, а больше домашней и уютной. Традиционные рестораны, сауны, шумные ночные клубы и другие увеселительные заведения не подходят для встречи года Собаки.

ПОД ЖЁЛТЫМ ЗНАМЕНЕМ

2018 год пройдет под жёлтым знаменем. Именно этот цвет предпочитает тотемное животное. Земляной Собаке придется по нраву также все цвета природы: зелёный, золотой, коричневый, бежевый и серый. В такой гамме рекомендуется подбирать новогодний наряд. Старайтесь избегать экстравагантных нарядов: Собака ценит сдержанность, элегантность и простоту.

УКРАШАЕМ ПРАВИЛЬНО

Оформить помещение лучше в любимых тонах хозяйки года, а она предпочитает желто-коричневую гамму. Разбавить эту палитру можно белыми акцентами. Таких же правил стоит придерживаться и при сервировке стола. Обязательно поставьте на стол свечи (лучше все-го золотого цвета). Украсьте дом предметами,

ПОСМЕЁМСЯ

После встречи Нового года мужик на улице обращается к милиционеру:

- Как дойти до вокзала?
- Прямо.
- Ну, значит, мне не дойти...

- Что тебе подарили на Новый год?
- Видишь, вон под окном мерс 600-й стоит?
- Да ладно!
- Вот точно такого же цвета варежки.

представляющими ценность для вашей семьи. Это могут быть старые портреты и фотографии, письма и поздравительные открытки от родственников и др.

Украшая ёлку, отдайте предпочтение золотистым шарикам, шишкам (можно взять даже настоящие), бусам, мишуре и снежинкам, а для контраста повесьте на пушистые ветки лесной красавицы белые елочные игрушки, фигурки снеговиков и, конечно же, собачек.

ДАРИТЬ ОБЯЗАТЕЛЬНО!

Собака – существо активное, веселое, верное и доброе. Поэтому, выбирая подарки для своих родных и близких, постарайтесь, чтобы они были не только приятными и оригинальными, но и символическими. Удачными в год Собаки станут предметы для дома (пледы, одеяла, красивые салфетки и скатерти, кухонные полотенца, наборы посуды), оригинальные аксессуары, спортивные товары и всё, что касается туризма и путешествий, мягкие игрушки (особенно собаки), а также сладости.

ЧТО В ГОД ГРЯДУЩИЙ НАМ ГОТОВИТЬ?

Основным блюдом на праздничном столе должно быть, конечно же, любимое лакомство покровительницы. Что любят собаки больше всего? Правильно, мясо, так что на столе непременно должны быть мясные угощения. Обязательно сделайте несколько салатов. Можно включить в меню и рыбу, а на сладкое подать фруктовые десерты или выпечку. Главное для хозяйки года, чтобы стол был обильным и сытным, сами же блюда могут быть простыми и несложными в приготовлении.

*Пусть верно Собачка прослужит весь год
И счастье большое с собой принесет!*



Алёна Лепп
по материалам интернет-ресурсов

Сползая под стол, вежливо попрощайтесь с гостями.

Огурец соленый – растение семейства закусовых. Употребляется преимущественно внутрь.

Если ёлку поставить в угол, это будет хорошим фэншуй-шансом для вашего ребёнка. Если ёлку просто поставить, тогда у вас самих появится шанс по фэншуй. Какой? Да фэншуй его знает...



Новогодние ёлки для детей заводчан

ДК им. Естая
6 января
в 11.00 часов (с 3 до 8 лет)
в 14.00 часов (с 8 до 12 лет)

Казмуздрамтеатр им. Аймаутова
3 января
в 11.00 часов (с 3 до 8 лет)
в 14.00 часов (с 8 до 12 лет)

Драмтеатр им. Чехова
4 января
в 13.00 часов (с 3 до 8 лет)
в 16.00 часов (с 8 до 12 лет)

6 января
в 16.00 часов (с 5 до 12 лет)