

ГАЗЕТА ТОО «ПАВЛОДАРСКИЙ НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

# НЕФТЕ ПЕРЕРАБОТЧИК

20 февраля  
2017 ГОДА  
ПОНЕДЕЛЬНИК

№3 (955)

ОСНОВАНА В 1987 ГОДУ

WWW.PNHZ.KZ

ЧИТАЙТЕ СЕГОДНЯ:



ОБСУЖДАЕМ ПОСЛАНИЕ

2



ВНИМАНИЕ – ГРИПП!

4

ДНЕВНИК МОДЕРНИЗАЦИИ

## Модернизация ПНХЗ: монтаж металлоконструкций на финишной прямой

На участки строительства установок изомеризации и сплиттера нефти, а также комбинированной установки производства серы Павлодарского нефтехимического завода поставлено 100 % оборудования, большую часть из которого уже смонтировали.

Всего на установку изомеризации поставили 137 единиц оборудования, из которых смонтировали 136 ед. (99,3%). На комбинированной установке производства серы смонтировали 100% оборудования (всего 257 единиц).

На всех объектах модернизации уже выполнена большая часть строительно-монтажных работ. Так, на площадке строительства установки изомеризации и сплиттера нефти готовность фундаментов составляет 96 % (залито 11 678 м<sup>3</sup> бетона), выполнили монтаж 98% металлоконструкций (3 968 тонн) и 100% инженерных коммуникаций, смонтировали 770 тонн технологических трубопроводов (99,9%). Также производится теплоизоляция оборудования и технологических трубопроводов.

На 87 % завершены работы по бетонированию объектов общезаводского хозяйства: всего залито 28 213 м<sup>3</sup> бетона. Смонтировали 85 % металлоконструкций (7 099 тонн), 2,3% (3 единицы из 128 ед.) – технологического оборудования и 17,6% (416 тонн) – технологических трубопроводов. Работы по строительству комбинированной установки изомеризации и сплиттера нефти проводит субподрядная российская организация АО «Владимиртепломонтаж». В строительно-монтажных работах принимают участие 1 142 человека (в том числе 510 местных работников) и 89 единиц техники.

На участке строительства комбинированной установки производства серы залито 11 628 м<sup>3</sup> бетона (73,3%). Монтаж металлоконструкций завершен на 100% (2 672 тонны). Закончено устройство инженерных коммуникаций (100%). Полностью произведен монтаж оборудования (100%) и технологических трубопроводов (100%). Подрядные работы выполняет китайская компания NFC. В строительно-монтажных работах этого объекта задействовано 289 человек (из них 53 местных работника) и 19 единиц техники.

Продолжение на 2-й стр.

Строющаяся комбинированная установка изомеризации и сплиттера нефти





# Поддержали Послание Президента

9 февраля на ПНХЗ состоялась встреча трудового коллектива предприятия с депутатом Мажилиса Парламента РК Сакеном Утебаевым. Её посвятили обсуждению Послания Президента РК Нурсултана Назарбаева народу Казахстана.

В рамках работы по разъяснению Послания 2017 года «Третья модернизация Казахстана: глобальная конкурентоспособность» Павлодарский нефтехимический завод посетил депутат Мажилиса Парламента РК VI созыва

Сакен Утебаев. Народный избранник разъяснил работникам ПНХЗ основные положения этого документа. Депутат подчеркнул, что Послание – важный документ, направленный на развитие страны. В нём глава государства обоб-

щил итоги двух первых модернизаций Казахстана и достижений республики за 25 лет Независимости, а также поставил вполне конкретные задачи по обеспечению третьей модернизации страны. Для этого, как отметил Елбасы, необходимо создать новую модель экономического роста, обеспечивающую глобальную конкурентоспособность республики и способствующую улучшению социального положения населения.

Лидер нации назвал пять основных приоритетов, призванных обеспечить темпы роста экономики выше среднемировых и вхождение Казахстана в число 30 передовых стран. Один из приоритетов – развитие горно-металлургического и нефтегазового комплексов РК, которые должны сохранить свое стратегическое значение для устойчивости экономического роста. Так, нефтегазовый комплекс играет важнейшую роль в развитии страны. Он обеспечивает порядка 99% поступлений в Национальный фонд, свыше 70% экспорта страны и формирует около четверти ВВП. В первую очередь развитие нефтегазового сектора будет направлено на обеспечение потребности внутреннего рынка в нефтепродуктах



и газе, на строительство новых трубопроводов, увеличение экспорта нефти и газа.

Послание вызвало глубокий отклик у работников ПНХЗ. Заводчане активно задавали Сакену Утебаеву самые разные вопросы, касающиеся нового документа. Депутат дал исчерпывающие ответы на все вопросы. Коллектив Павлодарского нефтехимического завода выразил поддержку главе государства в реализации Послания.

Алёна Лепп.  
Фото Асхата Аманбекова



## ДНЕВНИК МОДЕРНИЗАЦИИ

Окончание.  
Начало на 1-й стр.

# Модернизация ПНХЗ: монтаж металлоконструкций на финишной прямой

В состав комбинированной установки производства серы входят установки производства серы и регенерации амина, две линии отпарки кислых стоков и блок грануляции серы. На установке производства серы и очистки хвостовых газов будут перерабатываться кислые газы, поступающие от секций регенерации амина и отпарки кислых стоков. Это позволит получать дегазированную жидкую серу, соответствующую требованиям ГОСТа, из которой в дальнейшем будет производиться гранулированная сера. Она в свою очередь будет вырабатываться в блоке грануляции серы. Строительство секции производства серы и очистки хвостовых газов и блока грануляции обусловлено необходимостью улучшения экологической ситуации. Возведение этих объектов позволит предпочтительно существенно уменьшить выбросы сернистых соединений в атмосферу.

## НАША СПРАВКА:

*Установка изомеризации предназначена для получения изомеризата – высокооктанового компонента бензина из низкооктановых фракций нефти. Проектная мощность установки – 571 тыс. тонн по сырью в год.*

*Установка сплиттера нефти производительностью 1961 тыс. тонн в год позволит разделить гидроочищенную фракцию бензина на легкую и тяжелую нефть для последующих процессов изомеризации и риформинга.*

Установка регенерации амина предназначена для регенерации всего объема насыщенного амина, направляемого с технологических установок завода (комплексов ЛК-6У и КТ-1), имеющих в своем составе аминные очистки. Эта секция даст возможность извлекать сероводород из раствора монодиэтиламина



Строящаяся комбинированная установка производства серы

(МДЭА) путем отпарки с последующей переработкой сероводородсодержащих кислых газов.

Установка отпарки кислых стоков С500 и С600 будет служить для переработки кислой воды, поступающей с технологических установок предприятия.

Реализация проекта «Модернизация ТОО «ПНХЗ» в 2017 году позволит обеспечить внутренний рынок Республики Казахстан качественными нефтепродуктами, соответствующими требованиям экологического класса К4, и снизить вредное воздействие на окружа-

ющую среду за счет внедрения новых технологий, повышения автоматизации управления, рационального использования природных ресурсов, снижения в нефтепродуктах содержания серы и бензола, олефиновых углеводородов.

Алёна Лепп  
по информации Айнура Курмангалиевой,  
инженера по работе с подрядными организациями.  
Фото Асхата Аманбекова



АМАН

## Успешно внедряем «Аман»

Павлодарский нефтехимический завод стал обладателем почётной грамоты за успешную работу по внедрению проекта «Аман» в 2016 году.

В работу по внедрению системы «Аман» на ПНХЗ вовлечен весь трудовой коллектив предприятия. Слаженную работу заводчан отметили на совещании по итогам финансово-хозяйственной деятельности дочерних и зависимых организаций АО «КазМунайГаз – переработка и маркетинг» за 2016 год, состоявшемся 3 февраля в Актау на базе ТОО «СП «CASPI BITUM»». Старший вице-президент по переработке нефти и газа АО НК «КазМунайГаз» Данияр Тиесов вручил генеральному директору ТОО «ПНХЗ» Шухрату Данбай почётную грамоту за успешную работу по внедрению на предприятии интегрированной системы охраны труда «Аман».

Напомним, что в дочерних и зависимых организациях АО «КМГ-ПМ» планомерно внедряется проект «Аман». Цель этой программы – повышение уровня культуры безопасности на производстве и вовлечение всех без исключения сотрудников группы компаний в решение вопросов, касающихся охраны труда. Интегрированная система «Аман» помимо прочего включает изменение мышления самих работников так, чтобы в основе него лежало осознание собственной ответственности за свое безопасное поведение и сохранение своего здоровья, а также здоровья коллег.

Работа по внедрению этой системы на ПНХЗ началась ещё в 2015 году. В 2016-м в рамках проекта на заводе реализовали немало задач. Так, был создан Комитет по высоким показателям безопасности (КВПБ). Он осуществляет координацию работ по внедрению



интегрированной системы охраны труда, безопасности производства и оценки её эффективности на предприятии. Также в прошлом году на ПНХЗ в рамках внедрения проекта «Аман» создали пять подкомитетов: по стандартам, правилам и процедурам, по обучению и развитию, по менеджменту подрядчиками, по информированию и мотивированию, по аудиту и эффективности. Главная цель всех подкомитетов – обеспечить своевременное выполнение планов мероприятий в соответствии с требованиями интегрированной системы «Аман». Кроме того, на заводе провели обучение для руководителей и специалистов.

Кстати, ПНХЗ – единственное предприятие из всех ДЗО КМГ-ПМ, которое отметили наградой за успешную работу и положительные результаты в области внедрения проекта «Аман».

Алёна Лепп

## Улучшаем экологические показатели

Павлодарский нефтехимический завод в 2016 году снизил эмиссии отходов в окружающую среду более чем на 1000 тонн. Уменьшение объемов отходов обусловлено сокращением эмиссий строительных материалов.

В 2016 году эмиссии отходов производства и потребления на заводе сократились более чем на тысячу тонн (по сравнению с 2015 годом) – до 5 373 т. При этом плата за эмиссии в окружающую среду в прошлом году составила 391 млн 480 тыс. тенге (для сравнения: в 2015-м – 403 млн 351 тыс. тнг).

Затраты предприятия на природоохранные мероприятия в 2016 году возросли на 30 млн тенге и составили 508 млн 650 тыс. тнг.

Отметим, что в рамках действующего проекта модернизации завода предусматривается оборудование новых резервуаров газовозвратной системой с применением установок для улавливания легких фракций, строительство новых установок отпарки кислых стоков комплекса установок производства серы, реконструкция дренажной системы, включающая и очистные сооружения, систем водоснабжения новых установок, модернизация факельной установки. Все эти мероприятия в итоге позволят предприятию снизить нагрузку на окружающую среду.

Алёна Лепп  
по информации Игоря Оноприенко,  
ведущего инженера по охране окружающей среды

ЛИЦА НЕФТЕПЕРЕРАБОТКИ

Пётр Петрович ЗЯБЛИЦЕВ, ветеран производства, бывший оператор технологических установок 5-го разряда комплекса глубокой переработки нефти (КГПН)

Очень грамотный специалист, знающий все тонкости эксплуатации технологического оборудования, всегда собранный, пунктуальный, трудолюбивый и ответственный, за что приобрел уважение в коллективе, – так отзываются о Петре Зяблицеве его товарищи по работе.

Пётр Петрович родился в 1954 году в Павлодаре. В 1973 году окончил Павлодарский монтажный техникум по специальности «монтаж металлических и железобетонных конструкций». В 2004 году окончил Павлодарский химико-механический колледж по специальности «переработка нефти и газа» (квалификация «техник-технолог»).

До ПНХЗ работал монтажником 4-го разряда в Павлодарском управлении треста «Казстальмонт», смазчиком 2-го разряда в Павлодарском ТП «Транссельхозтехника», шофёром в Автотранспортном предприятии №1.

Трудовой путь на Павлодарском нефтеперерабатывающем заводе начал в 1983 году с должности оператора технологических установок 5-го разряда на установке производства серы в технологическом цехе №4. В 1987 году перевёлся оператором т/у в технологический цех №3 (КТ-1) по глубокой переработке сернистого мазута, на секцию 300 (установка абсорбции и газофракционирования), где и трудился до ухода на заслуженный отдых. В феврале 1996 года был переведен на должность оператора т/у 6-го разряда и возглавил бригаду №4.

Проработав старшим оператором более 13 лет, Пётр Зяблицев стал одним из первых операторов, имеющих 6-й разряд и решивших добровольно перевестись на должность оператора технологических установок 5-го разряда. Тем самым Пётр Петрович дал молодым специалистам возможность для профессионального роста. При этом он продолжал передавать молодежи свои знания и бесценный трудовой опыт.

Товарищи отзываются о Петре Зяблицеве как о хорошем



бригадире, порядочном, очень добром и скромном человеке, заядлом рыбаке и большом шутнике. «Пётр Петрович – заядлый рыбак, – рассказывает оператор т/у установки абсорбции и газофракционирования сернистого сырья Каримжан Жакенов. – Он и меня заинтересовал зимней рыбалкой. Все, кто рыбачат с ним рядом, бурят 10-15 лунок, он же 20-30. И шутит, что ходит на зимнюю рыбалку не рыбу ловить, а лунки бурить. Но при этом улов у него всегда хороший».

Оператор т/у Денис Минеев и бригада №2 секции 300 выразили своё отношение к Петру Петровичу в стихах:

*Сильный, смелый и умелый,  
Самый лучший дядя наш,  
С накидным ключом в руке  
И задвижкой на спине.  
Установит, опрессует  
Арматуру на трубе.  
Занимаясь опрессовкой  
И гидравликой в цеху,  
Каждый стык и каждый шов,  
Каждый фланец и прокладку,  
Быстро, чётко и надёжно  
Устранит он неполадку.  
И мазут он весь с ЛК  
Переделает слегка,  
Ведь бензин и газ КТ  
Самые лучшие по стране.*

П. П. Зяблицев проработал на ПНХЗ более 33 лет. Он награждён Почётной грамотой акима Павлодарской области, медалью «Мұнай-газ кешенін дамытуға қосқан үлесі үшін», Благодарственным письмом генерального директора ПНХЗ, юбилейными медалями: «30 лет заводу» и «35 лет заводу». В 2009 году за высокий профессионализм фото Петра Зяблицева было помещено на заводскую Доску почета.

Алёна Лепп.  
Фото Асхата Аманбекова

ВНИМАНИЕ, КОНКУРС!

### Уважаемые заводчане!

В рамках внедрения на ПНХЗ интегрированной системы охраны труда «Аман» объявляется конкурс среди работников завода на лучший логотип проекта. Призываем всех работников участвовать в конкурсе. Победитель будет определен в результате голосования на сайте ТОО «ПНХЗ» до 15 марта 2017 года. Для победителя предусмотрено вознаграждение.

По всем вопросам обращайтесь в отдел по связям с общественностью: 39-61-33.



## НОВОСТИ

## Производство бензина в Казахстане к 2018 году увеличится на два миллиона тонн в год

Об этом в ходе круглого стола в Астане сообщил заместитель генерального директора АО «КазМунайГаз – переработка и маркетинг» Данияр Сатыбалдин.

– На сегодняшний день более 30 процентов автобензина завозится из Российской Федерации, и после завершения модернизации мы этот вопрос в 2018 году снимем на 100 процентов, то есть страна будет обеспечена своим отечественным продуктом: и по бензину, и по дизельному топливу, и, что немаловажно, авиакеросину, – сообщил Данияр Сатыбалдин. – Объем переработки нефти с текущих 14,5 миллиона тонн увеличится до 16,5 миллиона тонн в год. Что касается автобензина, то его производство увеличится на два миллиона тонн. Это позволяет нам говорить о потенциальном закрытии вопроса импорта с других стран, в частности из России.

Заместитель генерального директора АО «КазМунайГаз – переработка и маркетинг» также подробно рассказал о модернизации трёх казахстанских НПЗ:

– Этот год для нас очень ответственный и важный. В 2017-м АО НК «КазМунайГаз» планирует завершить все работы по модернизации наших нефтеперерабатывающих заводов. Так, например, в 3-м квартале 2017 года планируется завершить модернизацию Павлодарского нефтехимического завода, что позволит Казахстану увеличить производство высокооктанового бензина с 1 миллиона 30 тысяч тонн до 1,5 миллиона тонн в год.

Реконструкция и модернизация Атырауского НПЗ проходит в два этапа. Сюда входит строительство двух комплексов: по производству ароматических углево-

дородов и глубокой переработки нефти. Комплекс по производству ароматических углеводородов введен в эксплуатацию. В настоящее время он уже работает по топливному варианту, в частности с увеличением выпуска высокооктанового бензина. Механическое завершение строительства комплекса глубокой переработки нефти планируется во втором квартале этого года. Ввод сырья на головную установку каталитического крекинга мы планируем в июле 2017 года. И в целом по получению первой продукции мы ставим себе сентябрь 2017-го. Реализация данного проекта на Атырауском НПЗ позволит нам увеличить производство нефтепродуктов. Если говорить по бензину, то с 600 тысяч тонн по итогам 2016 года до 1,5 миллиона тонн после завершения модернизации. По авиатопливу цифра также оптимистическая: с текущих 20 тысяч тонн до 250 тысяч тонн авиатоплива в год. При этом мы снижаем производство мазута с 1 миллиона 360 тысяч до 750 тысяч тонн в год.

Модернизация Шымкентского нефтеперерабатывающего завода обеспечит выпуск моторного топлива с более высоким экологическим классом и позволит увеличить производство высокооктанового бензина с текущих 660 тысяч тонн до 1 миллиона 100 тысяч тонн автобензина в год. Также увеличивается мощность завода с текущих 5,2 миллиона тонн до 6 миллионов тонн. После завершения реализации проекта будет увеличено производство нефтепродуктов. По дизельному топливу – с 1 миллиона 200 тысяч до 1 миллиона 900 тысяч, по авиатопливу будет возможно производство до 400 тысяч тонн. Завершить модернизацию Шымкентского НПЗ планируется в середине 2017 года.

Tengrinews.kz

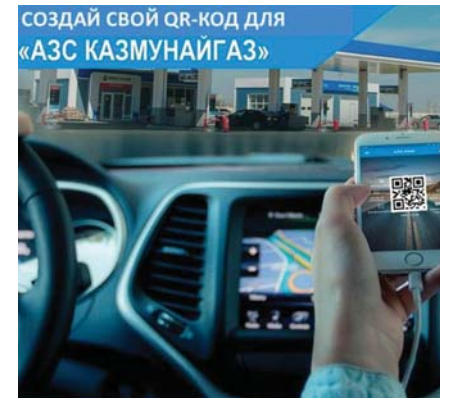
## КАЗМУНАЙГАЗ-ИНФОРМ

**АЗС «КазМунайГаз» первыми в Казахстане внедряют оплату по топливным картам посредством QR-кода**

**Смартфон в скором времени может стать средством оплаты в сети АЗС «КазМунайГаз». Компания в тестовом режиме внедряет систему оплаты по топливным картам через специально сгенерированный QR-код, загруженный на гаджет.**

Новшество можно опробовать в Астане на АЗС имени олимпийского чемпиона Серика Сапиева, расположенной по пр. Хусейн бен Талал около Есильского городского суда. В дальнейшем возможность считывания QR-кода будет распространена на всю сеть АЗС «КазМунайГаз».

QR-код (англ. quick response – быстрый отклик) – матричный код (двумерный штрих-код), применяемый для визуального кодирова-



ния информации, всё активнее применяется в различных сферах – от маркировки зданий и продуктов до получения бонусов от магазинов или производителей.

Для держателей топливных карт «КазМунайГаз» QR-код можно создать через Личный кабинет в мобильном приложении и на сайте [www.azskmg.kz](http://www.azskmg.kz), используя номер топливной карты.

Сгенерированный QR-код может быть предъявлен на АЗС вместо карты – как в распечатанном виде, так и на экране мобильного устройства, смартфона или планшетного компьютера. Далее кассовая система запросит ввод подтверждающего PIN-кода.

Все данные о клубной карте считываются при предъявлении QR-кода.

**Служба по связям с общественностью и рекламе ТОО «КазМунайГаз Өнімдері»**

*Выражаем огромную благодарность коллективу комплекса первичной переработки нефти и администрации завода за оказание моральной и материальной поддержки и помощь в организации похорон отца и мужа – Бялова Рамазана Айдархановича.*  
**Семья Бяловых**

## ВНИМАНИЕ - ГРИПП!

С наступлением холодов становится актуальной проблема заболеваемости гриппом и острыми респираторными вирусными инфекциями.

**ИСТОЧНИКОМ ВОЗБУДИТЕЛЕЙ ИНФЕКЦИИ ПРИ ГРИППЕ** является больной человек, особенно в первые 5 дней болезни. Чаще всего **ЗАРАЖЕНИЕ ПРОИСХОДИТ** воздушно-капельным путем. Вирус выделяется больным в воздух из поврежденных клеток эпителия дыхательных путей с каплями слюны, слизи, мокроты, при дыхании, разговоре, плаче, кашле, чиханье. Реже передача вируса происходит через предметы обихода (полотенце, носовые платки, посуду и др.), загрязненные выделениями больного, содержащими вирус.

### Признаки ГРИППА:



### Как можно заразиться вирусом ГРИППА:



### Вакцинация от ГРИППА:



Вакцинироваться можно на протяжении всего сезона, даже во время эпидемии. Прививка не ослабляет, а, наоборот, усиливает способность организма противостоять гриппу. Вакцинация проводится после осмотра врача и с его разрешения только в медицинском учреждении.

### Как уберечься от заражения ГРИППОМ:



**ЕСЛИ ВЫ ЗАБОЛЕЛИ**, по возможности оставайтесь дома и максимально избегайте контактов с другими людьми.

**ПОМНИТЕ**, что за медицинской помощью надо обращаться в первый же день заболевания. Только в этом случае вам будет правильно установлен диагноз и назначено лечение в первые часы развития болезни, которое позволит избежать осложнений.

**НЕ ЗАНИМАЙТЕСЬ САМОЛЕЧЕНИЕМ!**

## БЕРЕГИТЕ СЕБЯ И БУДЬТЕ ЗДОРОВЫ!

Свидетельство о постановке на учет средства массовой информации №13478-Г от 28.03.13 г. Выдано Комитетом информации и архивов Министерства культуры и информации Республики Казахстан.

Наш адрес: г. Павлодар,  
**ТОО «Павлодарский нефтехимический завод».**  
 Телефоны редакции: 39-61-33, 61-33.  
 E-mail: [news@pnhz.kz](mailto:news@pnhz.kz).  
 Электронная версия газеты: [www.pnhz.kz](http://www.pnhz.kz)

Газета находится в собственности ТОО «ПНХЗ». Выходит 2 раза в месяц. Объем 1 п.л. Тираж 1500 экз. Заказ №337.  
 Газета набрана и сверстана в отделе по связям с общественностью ТОО «ПНХЗ». Отпечатана в типографии ТОО «Дом Печати», ул. Ленина, 143.

Ответственный за выпуск  
 Алёна Лепп  
 Дизайн, верстка Ольга Козюра