



# НЕФТЕ

## переработчик

Газета Акционерного общества  
«Павлодарский  
нефтехимический завод»

**19 ИЮЛЯ**  
**2011 ГОДА**  
**№12 (826)**

Год основания 1987

• производство • новости • события • факты • люди • достижения • комментарии •

• **СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:**

- 2** КАПРЕМОНТ-2011
- 3** МОДЕРНИЗАЦИЯ СВЯЗИ
- 4** ОТДЫХ В БАЯНАУЛЕ

**НАЗАР АУДАРЫҢЫЗДАР!**

ҚР Экологиялық кодексінің 57-бабына сәйкес «Павлодар мұнайхимия зауыты» АҚ 2011 жылғы 20 шілдеде сағат 11.00-де Павлодар қаласы, Химкомбинат көшесі, 1, зауыт басқармасы ғимаратының акт залы мекенжайында «ПМХЗ» АҚ жаңарту» Техникалық-экономикалық негіздемеге қатысты қорша-ған ортаға әсер етуді алдын ала бағалау (ҚОӘАБ) материалдары бойынша қоғамдық тыңдаулар өткізілетіні туралы хабарлайды.

ҚОӘАБ материалдарымен Павлодар қаласы, Крупская көшесі, 71Б, 308-офис мекенжайы бойынша танысуға болады. Анықтама телефондары: 8 (7182) 396456, 510788. Электрондық пошта: [ecologcentr@mail.ru](mailto:ecologcentr@mail.ru).

**ВНИМАНИЕ!**

В соответствии со ст. 57 Экологического кодекса РК АО «Павлодарский нефтехимический завод» сообщает, что 20 июля 2011 г. в 11.00 часов, по адресу: г. Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1, в актовом зале здания заводоуправления, будут проводиться общественные слушания по материалам предварительной оценки воздействия на окружающую среду (ПредОВОС) к Технико-экономическому обоснованию «Модернизация АО «ПМХЗ».

С материалами ПредОВОС можно ознакомиться по адресу: г. Павлодар, ул. Крупской, 71Б, офис 308. Телефоны для справок: 8 (7182) 396456, 510788. E-mail: [ecologcentr@mail.ru](mailto:ecologcentr@mail.ru).

• **НОВОСТИ**

**Валюта в Казахстане останется наша - национальной.**

В рамках online-конференции премьер-министр страны Карим Масимов особенно подчеркнул, что вопроса о создании единой валюты в рамках таможенного союза не стоит.

«Я об этом говорил публично, что вопрос о единой валюте в рамках Таможенного союза не стоит. Национальный банк остается отдельно и валюта в Казахстане остается наша национальная, это наша конкурентная возможность», - заявил премьер.

«Я буквально два дня назад вернулся из Москвы, где у нас проходила встреча... связанная с развитием Таможенного союза. Я хотел бы повторить, Казахстан останется политически независимым государством. Второй вопрос - это вопрос языка, он очень чувствительный, государственным языком Казахстана будет казахский язык. Третий вопрос: выигрывает ли экономика Казахстана от создания Таможенного союза? Однозначно хочу сказать, что выигрывает», - добавил Масимов.

ZAKON.KZ

• **ГОСТЬ НОМЕРА**

**Андрей Изгорович ТРИБУС, заместитель начальника цеха №1**

## Целеустремленность плюс оптимизм



**Именно такой формулой успеха поделился с нами сегодняшний гость номера, заместитель начальника цеха №1 Андрей Трибус.**

**В пору капремонта это, наверное, самый неуловимый собеседник, которого можно себе представить. И хотя дел у заместителя начальника цеха непереворот, пару минут своего времени для интервью он все же уделит.**

**Итак... Время встречи - утро. Место встречи - 301-й реактор ЛК, тема беседы - обо всем понемногу: о жизни, работе, семье...**

**- Андрей, а можно сразу каверзный вопрос? Каково происхождение вашей фамилии? У Вас греческие корни?**

- На этот счет много версий имеется (смеется). А еще многие мою фамилию ассоциируют с прибалтийским происхождением. Не знаю, может быть, где-то давным-давно в родстве у нас и были греки или прибалты, но наш предок, носитель этой фамилии, немец. Много наших родственников - Трибусов живет в Германии.

Мой дедушка отлично владел немецким языком и, насколько мог, поддерживал культуру.

У деда была непростая судьба. Он был репрессирован в годы войны. Большую часть своей жизни дед провел в трудовых лагерях. И прежде чем поселился в Павлодаре, успел помотаться по всей России. Я помню те времена, когда мы с родителями жили с бабушкой.

Детей в семье было трое: я, сестра и брат. Мама работала воспитательницей в детском саду, а папа - токарем. И сколько себя помню, нас особо не баловали, но воспитывали так, что все трое хорошо учились и с «улицей» не связывались. Сейчас каждый из нас свою жизнь кует по-своему: сестра живет в Германии, младший брат - в Алматы, ну а я своей семьей остался здесь.

**- На заводе Вас знают как человека, который от простого оператора дорос до заместителя начальника цеха. Как Вам это удалось?**

- Еще в школе я хорошо знал химию, даже участвовал в олимпиадах. Для себя уже тогда определился, что останусь здесь, в Павлодаре, и буду поступать в Павлодарский индустриальный институт на специальность «Химические технологии органических веществ». В те не очень стабильные времена я рассуждал так: «На машинах ездили, ездят и будут ездить. Значит, бензин делали, делают и будут делать. Соответственно, если все это производится, значит, это работа со стабильным заработком».

В 2000 году после университета я пришел устраиваться на завод и, благодаря удачному стечению обстоятельств, оказался в первом цехе. Уже тогда его начальником был Владимир Викторович Крашениников. Я пришел оператором на секцию 200. Попал в бригаду к Владимиру Семеновичу Потапенко, вызывнику из Омска и настоящему профессионалу. К сожалению, этого замечательно человека с нами уже нет. Добрым словом хочу вспомнить и ученика Владимира Семеновича, тоже ныне покойного, Владимира Николаевича Литвинца. Вплотную мы с ним столкнулись, когда я проводил свой первый капитальный ремонт. Его помощь была неоценимой.

Через четыре года заместитель начальника цеха (а тогда им был Саятай Алипбаев) подал мою кандидатуру на должность начальника секции. Осознавая, какая ответственность ложится на мои плечи, я согласился. Сильную поддержку

ощутил со стороны Саятая Сейдалиевича и будучи начальником установки. А с марта этого года - я заместитель начальника цеха №1.

**- За что Вы любите свою работу?**

- От своей работы я получаю удовольствие. Чем сложнее задача, тем приятней видеть результат. Взять, к примеру, капитальный ремонт. Здесь как-то по-особенному понимаешь всю меру своей ответственности. И когда видишь, что все просчитано до копейки и люди проводят безопасную работу с аппаратами, в том числе в реакторах, понимаешь, что все сделал правильно. Возникает приятное чувство выполненного долга. С другой же стороны, нельзя останавливаться на достигнутом и прыгать вокруг того же реактора с криками «Ура! Все получилось!». Нужно работать дальше, ведь потом начнется самое интересное - пуск установок. Вот тогда стратегия ремонта, выстроенная с самого начала, приносит свои плоды.

**- Как складывается Ваша жизнь вне завода? Расскажите, пожалуйста, о своей семье.**

- Мы с моей супругой Оксаной воспитываем двоих детей. Старшему, Игорю, 5 лет, младшей, Лилии, 3 годика. Живем в рабочем темпе. Будни у нас начинаются так: полседьмого уже все на ногах. Дети собираются в садик, мама и папа - на работу. Вечером встречаемся. Времени свободного мало, но стараемся подольше побыть вместе.

**- А если выпадает свободная минутка, чем вы занимаетесь? Есть ли у Вас хобби?**

- Наверное, на этот вопрос принято отвечать: охота или рыбалка. Но мое хобби - это дети. В первую очередь я - папа. А вот когда они уже подрастут... Возможно, стану заядлым охотником или рыбаком.

Воспитывая сына и дочь, я вспоминаю свое детство. В наше время были велосипеды, мячи, игры во дворе, в их - телевизоры и компьютеры. Мы стараемся, чтобы наши дети до поры до времени ими не интересовались. Хотя я и у жены и у меня есть свой компьютер, дети к ним не подходят. Я считаю, пусть они лучше катаются на велосипеде, пинают мячик во дворе и катают коляску, а мы рядышком постоим и за ними посмотрим.

**- Вы считаете себя оптимистом?**

- Однозначно да. Пессимист в нашем мире просто не выживет. Я считаю, что человек, который хочет стать в чем-то успешным, просто обязан быть оптимистом. Плюс ко всему: всегда должен знать, чего он хочет и к чему должен стремиться в этой жизни.

**- Есть ли у Вас жизненный девиз?**

- Его можно выразить одним словом - «Прорвемся!»

Беседовала Светлана Воронова



# В объективе — капремонт 2011



**На нашем заводе, несмотря на дождливое лето, началась настоящая жаркая пора – капитальный ремонт. В этом номере мы отправляемся на фотоэкскурсию по горячим точкам капремонта-2011.**

## МЕТАМОРФОЗЫ НА ЛК

Капитальный ремонт на ЛК в самом разгаре. Здесь можно увидеть работу как наших заводчан, так и подрядчиков.

- На ПНХЗ в капитальный ремонт мы трудимся уже седьмой год подряд, - рассказывает начальник участка шымкентской организации «РМУ» Ельнар Жаксыбаев. - Этим летом на завод приехали 147 наших специалистов под руководством главного инженера Акберды Оналбекова.

В помощь павлодарцам с юга республики прибыли 20 сварщиков, 3 крановщика, 2 электрика и более 100 монтажников.

В этом году, по словам Ельнара Жаксыбаева, объем работы для подрядчиков ничуть не уменьшился.

- Во-первых, нужно заменить 10 тарелок в колонне 104, - перечисляет начальник участка, - затем выполнить ремонт печей 101, 102, 203, 301. Сейчас полным ходом идет подготовка к диагностике реактора Р-301. Необходимо демонтировать и заменить на новую рефлюксную емкость Е-410. В целом, в этом году мы выполняем обычные работы, которые проводятся каждый год: ремонт теплообменников, ремонт колонн на всех установках и огневые работы по проекту замены трубопровода. Каждое лето мы себя чувствуем, как дома: работа привычная и люди все знакомые. Заводчане все такие же добропорядочные и отзывчивые.

Третий год участвует в капремонте на ПНХЗ и ТОО «Нефтьстроймонтаж». Заместитель директора этой организации Валерий Науменко также поделился с нами впечатлениями о своей работе на нашем заводе:

- Мы делаем все, что от нас требуется. Наша задача – это, в первую очередь, качественный ремонт футеровочного покрытия печей П-101 комплекса ЛК-6у. В капитальный ремонт 2011 года объемы работ для нас увеличились. В этом году мы привезли 134 специалиста: футеровщиков и слесарей-монтажников. А на следующий год объем будет еще больше. Будем стараться.

## ЗАМЕНА ГАЗОХОДА НА КТ

- Одна из самых объемных работ капремонта 2011 года – замена газохода печей секции 001 и 100 на КТ-1, - комментирует начальник первого участка цеха №15 Сергей Щипицын. - Подготовительные работы мы начали еще зимой. Вместе с цехом №10 изготовили обечайки для нового газохода и нержавеющие линзовые компенсаторы. На монтажной площадке цеха №3 в районе печного блока специалисты цеха №15 из этих деталей собирали газоход по секциям. После этого 12-й цех произвел тепловую изоляцию. С начала капремонта мы демонтируем старые секции газохода, которые в результате заменим на новые. Таким образом, за время нынешнего капитального ремонта нам предстоит заменить 56 метров газохода.

Работы по замене газохода на КТ ведутся в две смены под руководством опытных бригадиров Дмитрия Бресского и Валерия Жиброва. Здесь трудится 8 человек в первую смену и пять - во вторую. Так как в ночную смену работать темно, в это время монтажники «режут» газоход и готовят участки к демонтажу, а первая смена рабочих занимается непосредственно демонтажом и монтажом.

Основная сложность, по словам начальника участка, состоит в том, что газоход изготовлен из нержавеющей стали и «обычный резак» его не

берет. Для того чтобы вырезать секции газохода, специалистам цеха №15 приходится прибегать к помощи сварочного аппарата.

Работа на высоте - довольно опасная, - отмечает Сергей Щипицын, но нам, монтажникам, к этому не привыкать. Работу мы должны закончить по графику, что и планируем сделать.

## «КАЗТЕПЛОСПЕЦСТРОЙ» НА КТ

Бригадир футеровщиков ТОО «Казтеплоспецстрой» Владимир Гладычев сообщает:

- Мы занимаемся ремонтом дымовой трубы на комплексе КТ-1, выполняем плановый ремонт футеровки, сейчас по плану у нас третий и четвертый пояс трубы. Сначала проведем обрушение старой футеровки, затем заменим ее на новую. В капитальном ремонте дымовой трубы КТ участвуют 10 специалистов из нашей организации. Около 10 человек работают на установке производства серы и 15 человек производят антикоррозионную защиту топливно-сырьевых парков.

На вопрос, что самое трудное для вас на сегодняшний день, собеседник отвечает:

- Самое трудное – себя пересилить. Наши люди давно работают на высоте, но учитывая, что высота дымовой трубы на КТ - 125 метров, некоторый страх все равно присутствует. И побороть его каждый раз приятно.

## «АТИК-СТРОЙ» НА УПС

- Наша организация в данный момент проводит капремонт на установке производства серы, - рассказывает начальник участка павлодарского ТОО «Атик-Строй» Виктор Иванович Дорошкин. - На заводе в период капремонта трудится 20 наших специалистов: монтажники, сварщики и газорезчики, а также ИТРовцы. Наша задача на сегодняшний день – провести реконструкцию трубопровода, демонтировать старые пучки и холодильники. Идет замена кровли резервуара позиции АЕ-2.

Планируем все работы закончить в срок. Думаю, что это для нас не составит особого труда, так как у нас работают профессионалы.

## «СТАЛЬМОНТАЖ» НА УПС

На установке производства битума, как пояснил представитель ТОО «Стальмонтаж» Виталий Богдана, необходимо произвести демонтаж газохода и конвективной части печи П-1, которые изготовили специалисты цеха №10 и 15. Над этим в капитальный ремонт работает 40 подрядчиков из «Стальмонтажа». На данный момент они подготавливают к монтажу газоходы и конвекцию печи.

## НА РМБ КИПИТ РАБОТА

Ремонтно-механическая база нашего завода – один из оплотов капитального ремонта. По всей ее территории можно увидеть множество запчастей, деталей, арматуры, трубных пучков и холодильников. Каждый слесарь цеха №10 занят своим делом.

- Сейчас мы занимаемся ремонтом запорной арматуры, проводим текущий и капитальный ремонт вентиляции и ГПН, - рассказывает начальник участка по ремонту запорной арматуры ГПН Виктор Кабанов. - Где-то 1300 штук запорной арматуры всех диаметров, начиная от 400 и заканчивая 50. Здесь работают заводчане из цеха №10. Плюс ко всему на время капремонта привлечены специалисты из цехов №1, 2, 3, 4.





**В РЕМОНТЕ ПЕРВЫЙ НЕФТЯНОЙ**

Не менее интересная точка обзора капремонта 2011 - с высоты первого нефтяного резервуара. Этим летом заводчанам в тандеме с подрядчиками предстоит его обновить.

- Наши резервуары не ремонтировались и ни разу не чистились с 1978 года, - рассказывает механик резервуарного парка нефти и готовых продуктов Денис Мелешко. - В этом году, начиная с 19 мая, первый нефтяной резервуар наконец-то сдали в ремонт. Сначала его почистили и демонтировали крышу. Оказалось, что днище тоже нуждается в ремонте. Мы обнаружили обширные следы язвенной коррозии по всей его площади. Пришлось и днище вырезать. Сейчас мы восстанавливаем гидрофобный грунт на дне резервуара, выравниваем его. После того как при помощи натянутой струны убедимся, что дно достаточно ровное, будем загружать туда металл.

Для того чтобы резервуар был как новенький, понадобится немалый объем материала, ведь площадь первого нефтяного составляет 2800 квадратных метров, а его диаметр 60,7 метров. По словам Дениса Мелешко, только на восстановление днища резервуара уйдет порядка 40 тонн металла, а новая крыша будет весить около 175 тонн.

Объемы работ достаточно велики, поэтому к ремонту заводского нефтяного гиганта подключили подрядчиков из Шымкента. На сегодняшний день на резервуаре работает всего восемь человек, но к концу капремонта, сюда перейдет около 40 сварщиков и монтажников «РМУ», которые освободятся после капитального ремонта на комплексе ЛК.



Светлана Воронова

# Модернизация связи

**Модернизация нашего завода в первую очередь коснулась связи. В этом году предприятие закупило новую современную систему телекоммуникаций с расширенными возможностями. Подробнее об этом рассказывает начальник цеха №14 Сергей Муравьев.**

- Сергей Владимирович, расскажите, пожалуйста, как давно начались работы по установке новой АТС? Для чего это было необходимо?

- В мае прошлого года из управляющей компании «КазМунайГаз» пришло задание на разработку технических условий по замене телекоммуникационного оборудования. На эти цели наше предприятие выделило из бюджета порядка 230 млн. тенге. И начиная с прошлого года совместно с алматинской компанией ТОО «НьюТек Дистрибушн», которая специализируется на установке оборудования телекоммуникаций и информационных систем, мы готовили техническое задание для приобретения новой АТС.



Мы хотели создать систему корпоративной телефонной сети, которая бы в себя включала функции оповещения, цифровой конференц-связи (возможность проведения селекторного совещания), стандартной аналоговой телефонии, IP-телефонии (связи по цифровому Интернет-протоколу), также возможность подключения современных системных цифровых аппаратов и оборудования громкоговорящей связи.

Нужно отметить, что до этого заводская АТС подсоединялась к сетям телекоммуникации общего пользования (СТОП) и использовалась только для телефонной связи. У нее не было даже возможности цифрового определения номера.

Этим летом мы закупили новое телекоммуникационное оборудование американской компании AVAYA, установили и начали его обкатку.

**- В чем же отличия новой АТС фирмы AVAYA от старой DRX-4?**

- Телефонные аппараты остались прежними, а вот подход к коммуникациям на заводе стал более системным. Раньше у нас работало множество разных станций, подстанций и концентраторов, которые между собой никоим образом не взаимодействовали и ничего не фиксировали. Теперь вместо разбросанных по всему предприятию локальных систем мы имеем одну единую, включающую в себя и оповещение, и телефонную связь.

И если раньше на предприятии была всего одна станция, установленная в цехе связи, то теперь у нас фактически целых 5 АТС, объединенных в одну телекоммуникационную систему.

Причем прежняя цифровая АТС DRX-4 имела всего 1000 номеров. Сейчас у нас есть основная станция на 1200 номеров с возможностью расширения еще на 400. Кроме основной, есть еще выносные АТС на 200, 300 и 400 абонентов. Они расположены на УЗК, РМБ, ТСП и в диспетчерском пункте завода. Таким образом, на нашем предприятии функционирует 2400 телефонных номеров. При этом есть возможность расширения заводской связи до 3000 абонентов.

**- Какие изменения произошли в заводской громкоговорящей связи?**

- На новой станции AVAYA есть специальные платы для подсоединения громкоговорящей связи. Раньше у нас в операторных стояли обычные микрофоны. Походишь, нажимаешь кнопку, вещаешь, и громкая связь работает. Сейчас же нам не нужны никакие микрофоны. Для того что-

бы обеспечить громкую связь, достаточно обычного телефона. До появления станции AVAYA громкая связь на различных установках работала только локально. К примеру, у диспетчера завода не было возможности громко передать что-либо в операторную. Теперь же ситуация в корне изменилась: при помощи нового оборудования AVAYA мы можем собрать конференцию из нескольких локальных систем (к примеру, операторных различных установок) и можем дать диспетчеру завода права доступа вещать на любую аудиторию.

**- Среди новшеств, которые пришли к нам на завод вместе с новым оборудованием, Вы назвали IP-телефонию. Какие преимущества она предполагает?**

- IP-телефония - это по сути подключение по локальной сети. В данный момент в кабинетах руководителей различных подразделений предприятия мы устанавливаем специальное оборудование. Аппарат для IP-телефонии - это не просто телефон, а целый компьютер: здесь есть свой процессор, своя память и телефонная книга. Цифровые IP-аппараты достаточно функциональны. В них есть все: от простого определения номера и количества пропущенных звонков до передачи текстовых сообщений.

**- Изменятся ли технически с появлением новой АТС селекторные совещания на нашем заводе?**

- На данный момент у нас установлена отдельная АТС «РЕГИОН-120ХТ», созданная специально для селекторных совещаний. Это маленькая цифровая станция на 72 абонента, установленная еще в 2001 году.

Но в скором времени это оборудование будет не нужно, а конференцию можно будет провести с помощью обычного телефонного аппарата. В специальной компьютерной программе новой АТС мы будем задавать время конференции и список ее участников. Таким образом, руководитель одним нажатием кнопки сможет выбрать тип конференции и послать вызов всем ее участникам.

При этом у абонента необязательно должен быть цифровой аппарат. Достаточно самого обычного телефона. Вызов пойдет от самой станции, а нам нужно будет просто снять трубку и слушать.

**- Были ли трудности у цеха связи при переходе на новую АТС?**

- Техническое задание мы готовили порядка трех месяцев. Это огромный объем работы, так как мы должны были дать поставщику полную информацию, начиная от расстояний от каждого абонента до станции, заканчивая информацией по количеству телефонных аппаратов, их типам и сетевым подключениям.

Кроме того, необходимо было подготовить нашу линейную часть. После того как подрядчики установили новую АТС, нам нужно было сделать всю основную работу: подключить системы оповещения и технически подготовить к переходу на новую АТС порядка 1500 абонентов. Необходимо было протягивать электрический кабель к каждому абонентскому усилителю. В целом специалисты цеха связи смонтировали около 5 км кабеля (порядка 250 метров в день).

Особая гордость - то, что мы установили источник бесперебойного питания. Теперь, если вдруг произойдет авария на ТЭЦ и завод останется без электроэнергии, порядка 5 часов, новая АТС сможет работать автономно. Более того, есть возможность телекоммуникационное оборудование подключить к дизельному генератору или другому автономному источнику питания. Ведь составляя техническое задание, мы учли самые экстренные ситуации.

Кроме того, мы создали новую базу данных: информацию из базы старой АТС переносили вручную. Этот процесс очень трудоемкий и требует огромной концентрации внимания. Данные по каждому абоненту проверяли с особой тщательностью.

Нужно отметить, что после всей той работы, которую мы проделали, предприятие перешло на новую АТС практически без обрыва связи. А наши специалисты подготовили линейное хозяйство таким образом, что какое-то время и старая и новая АТС работали параллельно, а на все переключение ушло порядка 10 минут.

Беседовала Светлана Воронова

# Праздник для души и глаз

Миновала половина лета, и осталось не так много времени, чтобы на несколько дней вырваться на отдых, на природу, к реке, озеру, в горы. Мы поговорили с теми, кому удалось, преодолев рабочую суету, «сбежать» поближе к природе, на три дня в Баянаул. Как там в этом году, рассказывают Татьяна Ремизова (цех №35) и Нурия Ернazarова (цех №21).

Татьяне пришлось немного потрудиться перед поездкой: не так просто было уговорить и соблазнить своих заводских приятельниц на совместный отдых в Баянауле. Когда ей это удалось, компания из пяти заводчанок двинула с 6 по 8 июля в дом отдыха «Султан». В итоге, никто из «туристок» ни капельки не пожалел, что два дня веселой компанией они посвятили отдыху.

**Татьяна Ремизова (цех №35) рассказывает:**

- Пришлось быть самой организатором и гидом в одном лице. Но я ни о чем не жалею. Уже шестой год подряд бываю в Баянауле. Выбираю это место, потому что оно доступнее всего – ближе и по красоте ничем не уступает раскрученному Боровому. Остановились в «Султане», потому что, по моему мнению, территория этого дома отдыха очень ухоженная, красивая. На этот раз решили отдыхать не в корпусе, как обычно, а в домиках. Заказали два домика. Поехали впятером: Я, Нурия Ернazarова (цех №21), Гульсара Абетова (цех №67), Галина Заяц (цех №35), Екатерина Черных (цех №2). В одном домике на троих было



три кровати, холодильник, обогреватель, на окнах висели жалюзи. Вполне уютно. К счастью, обогреватель нам не пригодился.

Домику «принадлежала» также большая веранда с большим деревянным столом и двумя большими скамейками. Рядом с домиком умывальники с санузлами и душевые. Все в кафеле.

Понравилось и питание, мы даже в столовой оставили благодарность. Конечно, уровень не ресторанный, но кормят вполне прилично. Голодными, по крайней мере, никто из нас не оставался. В столовой чисто и уютно.

Если в «Султан» поедет молодежь, думаю, что и им будет нескучно: прямо на территории дома отдыха есть танцплощадка с вечерней дискотеккой.

Очень повезло нам с погодой. Все два дня были жаркими и солнечными, поэтому мы успели вы-



полнить всю намеченную программу: купались в Жасыбае, загорали, ходили на ягодные поля. Поклевали земляники, не очень утомляясь ее сбором. Ходили, конечно же, в горы. В традиционное Ущелье ведьм, на смотровую башню в сторону базы алюминиевого завода «Кристалл». Надо сказать, что все места интересных стоянок по центральной дороге заново оборудовали. Теперь возле смотровой башни и около скалы с Письменами есть деревянные красивые беседки.

Озеро было прохладноватое, но купаться можно. Так как мы выбрали будни (сделали это специально, чтобы было больше простора), было не так много народа и машин. Много гуляли в окрестностях по горам. Вставали в 6 часов утра, и до завтрака, чтобы было нежарко, шли в горы. Больше всего в Баянауле меня привлекает именно свежий воздух. Каждый раз приезжаешь, и не надышишься. Хвойный дух такой, что от него и настроение улучшается. Отдохнули так хорошо, что дальше некуда! Приехали бодрые, загорелые, отдохнувшие. И готовы, если представится возможность, повторить поездку.

**Нурия Ернazarова, цех №21:**

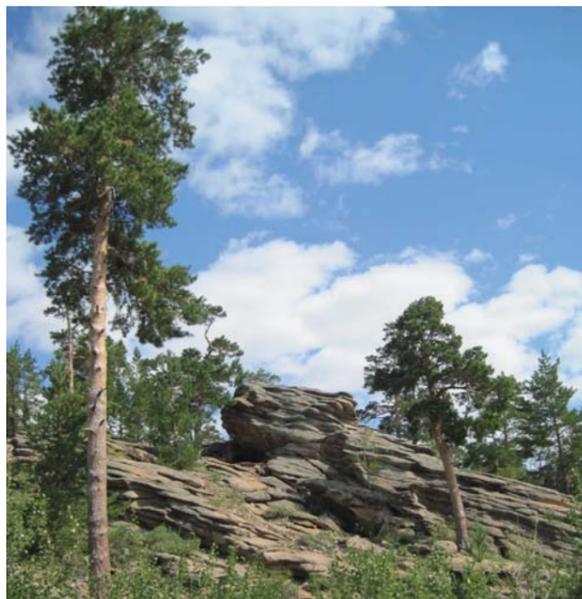
- В «Султане» я в первый раз. Понравилось. Все рядом, довольно аккуратно. Много продумано для детей. Есть ограждение. Видно, что у базы отдыха есть неравнодушный хозяин. Я всегда за то, чтобы жить не в корпусе, а в домиках, отдельно. Все элементарные бытовые условия там соблюдены: чисто, порядок, есть электроточка. Здорово, что есть веранда.

Большой плюс «Султана» - близость к пляжу: перешел через дорогу и – купайся. Хорошо, что работает танцплощадка. Важно то, что как бы громко ни играла музыка на этой дискотеке, ровно в одиннадцать она отключается, и можно спокойно отдыхать.

Насчет столовой могут быть разные мнения. Но я считаю, что едешь туда и ешь для того, чтобы отдыхать, а не для того чтобы просто есть.

Скажу, что все в доме отдыха и в Баяне в ярких красках. От отдыха там получаешь настоящий праздник для глаз и души.

Анна Гронская



## • ОВЕРТАЙМ

# Стритпобеда

День столицы, 6 июля, павлодарцы отметили с учетом пристрастий горожан всех возрастов и вкусов – от выставок и концертов до спортивных состязаний. Праздничное утро началось на Центральной набережной с соревнований в Президентской миле, казахскому катанию, пляжном мини-футболе, стритболе.

В независимом турнире по стритболу среди мужчин удалось отличиться заводским спортсменам - Максиму Кобзаренко (цех №20), Марату и Руслану Суентаевым (цех №4), Рустему Галимову (цех №18). В играх по стритболу ребята заняли первое место, о чем свидетельствует грамота, полученная ими от начальника отдела физической культуры и спорта г. Павлодара г-на Р. Каскырбаева.

\*\*\*Стритбол, или уличный баскетбол - увлекательная демократичная игра, в которой на корте размером в половину баскетбольной площадки, забивая мяч в одно и то же кольцо, соревнуются две команды.



# Собратсья!

Продолжаются игры областных соревнований по большому футболу, в которых участвует и заводская команда.

Стартовавшие в апреле футбольные баталии среди 12 команд области, к сожалению, не принесли пока заводским спортсменам должного удовлетворения. Этот сезон команда ПНХЗ начала с серии проигрышей. Уступив командам «НАРДОС», «Энергетик» (Экибастуз), ЛМЦ (Алюминиевый завод) и ДЮСШ (Павлодар), заводские игроки почти упали духом. Но со сменой тренерского состава у команды появилась надежда выровнять свои позиции на поле. Недавние результаты - победа над «Алюминщиком» со счетом 4:2 и «ничья», добытая 10 июля на выезде с командой «Аксу» - 3:3. Основная часть игр первого круга прошла, впереди остались две игры на своем поле в Павлодаре - с ДЮСШ (Экибастуз) и поединок с командой «Арман». Во втором круге футбольных матчей «Нефтяник» продолжит борьбу с командами «НАРДОС», «Трактор», ЛМЦ, «Алюминщик», «Энергетик» (Экибастуз), «Акуский ферросплавный завод», ДЮСШ (Экибастуз), «Арман», ДЮСШ (Павлодар). Задача «Нефтяника» на ближайшие игры - сконцентрироваться, поднять боевой дух, победить соперников и подобраться к тройке лидеров.

Анна Гронская