



• СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

**2-3** КАПРЕМОНТ-2014

**4** ЗАВОДЧАНЕ И  
ИХ ХОББИ

• НОВОСТИ

На месторождении Аяк-Коджан в Экибастузском районе Павлодарской области запускают предприятие по производству катодной меди стоимостью 2,1 млрд тенге.

По информации управления индустриально-инновационного развития, проект входит в карту индустриализации в числе 12-ти проектов, которые планируется запустить в Павлодарской области в 2014 году.

Проект подразумевает организацию переработки бедных окисленных руд методом кучного выщелачивания и производство катодной меди с использованием передовой технологии SX-EW, которая позволяет получать катодную медь, минуя стадию пирометаллургического процесса.

Проектная мощность предприятия — 3 тыс. тонн катодной меди в год чистотой 99,99%. Ввести в строй объект планируется в августе текущего года.

pavlodar.i-news.kz

• «ИСКРЯЩИЙСЯ СЛЕД»

В июле мы провожаем на пенсию замечательных людей, оставивших свой «искрящийся след» в жизни завода:



**Николая Николаевича ДЕРЮГИНА,** начальника установки цеха №4, стаж работы на заводе – 35 лет;



**Рыспека Мунеровича САГАЛБАЕВА,** водителя автобуса цеха №5, стаж работы на заводе – 17 лет.

*Желаем доброго здоровья, благополучия в кругу родных и близких!*

*Спасибо за ваш добросовестный труд на предприятии!*

Управление персоналом



• ГОСТЬ НОМЕРА

**Владимир Семенович БАТЯШОВ, сливщик-разливщик цеха №2**

## С гирей один на один

На нашем предприятии работает немало талантливых людей, которым удивительным образом удается совмещать свое хобби с нелегким трудом нефтепереработчика. Один из них Владимир Батышов. На заводе его знают не только как опытного сливщика-разливщика, но и как спортсмена. Достижения нашего коллеги не раз становились темами для заметок. В этом номере газеты мы приглашаем читателей поближе познакомиться с одаренным заводчанином и историей его успеха.

- Владимир, интересно узнать, где Вы родились и выросли.

- Родился в 1976 году в Карагандинской области, в городе Темиртау. Рос и учился в своем родном селе Ростовка Тельмановского района. В нашей семье трое детей: старшая сестра, брат и я, младший.

- Когда увлеклись гиревым спортом? Какой путь проделали к спортивному успеху?

- В школьные годы участвовал в областных соревнованиях по многоборью. Тогда я особо ничем не блистал. В последние два года перед выпуском из школы, в 1991 году, увлекся гирями. Поспособствовал этому мой сосед Амангельды Каримов, мастер спорта по боксу и гиревик-любитель. Он был моим первым тренером. Первыми серьезными соревнованиями, на которых я выступил, стал чемпионат РК по гиревому спорту среди юниоров в г. Каратау Джамбульской области. Состоялся он в мае 1993 года. Выступил я не очень удачно: стал четвертым.

После школы переехал в Павлодар, поступил в пединститут. К сожалению, в городе я не мог найти никого, кто бы тоже занимался гирями. Но увлечение свое не забросил, нашел возможность тренироваться. Результаты показывал четыре года подряд во время летних каникул на спартакиаде «Сары-Арка», которая проходила в Карагандинской области. Обратно в Павлодар всегда уезжал победителем.

За год до окончания института я все-таки встретился с павлодарскими гиревиками-любителями: Василием Смирновым и его двумя сыновьями. С ними мы в 1997 году организовали клуб любителей гиревого спорта «Витязи». Спустя девять лет сформировали Федерацию гиревого спорта и армрестлинга Павлодарской области. В 1997 году уровень моей спортивной подготовки позволил мне получить звание мастера гиревого спорта на чемпи-



онате РК в г. Алматы. После этого я начал активно участвовать в турнирах. В июне 1998 года стал победителем I Игр Народного спорта на призы Президента Республики Казахстан в городе Астана, а в декабре занял первое место в соревнованиях на Кубок Федерации гиревого спорта и армрестлинга РК.

В 1999 году призвался в Центральный спортивный клуб армии (ЦСКА). Даже проходя службу, я постоянно находил время для тренировок. В 2000 году выступил на чемпионате Вооруженных Сил РК и показал лучший результат.

В 2003 году меня пригласили в спортивное общество «Локомотив» Павлодарского отделения железнодорожных перевозок. За него я выступал в течение 6-ти лет и неоднократно занимал призовые места. Потом были участие и победы в об-

ластных соревнованиях, чемпионатах РК и мира.

- Как шли к мировому чемпионскому титулу?

- Первый опыт участия в чемпионатах мира получил в 2001 и 2003 годах, правда показал весьма скромные результаты. Но, начиная с 2006 года, на чемпионатах мира по гиревому спорту я трижды становился серебряным призером и трижды бронзовым. Я считаю, что одним из главных моих достижений за эти годы стал новый рекорд Казахстана в рывке гири весом 32 кг – 93 подъема, установленный в 2007 году. До меня лучший результат в этом упражнении – 92 подъема – на протяжении 14-ти лет (с 1993 года) принадлежал спортсмену из Петропавловска Данилу Павлюку.

Продолжение на 4 странице

# Капремонт-2014

На всех установках нашего завода прошел масштабный капитальный ремонт. В зоне повышенного внимания заводчан и подрядчиков как всегда были многочисленны емкости, теплообменники, печи, реакторы, колонны, дымовые трубы и другое технологическое оборудование. О том, с какими объемами работ удалось справиться, рассказали специалисты цехов №1, №2, №3, а также представители подрядных организаций.

## ОБНОВЛЕНИЯ НА ЛК

По главным объектам капремонта на установке ЛК-6У мы прошли с заместителем начальника цеха №1 по технологии Асхатом Мухамедиевым.

- В этом году, как и в прошлом, в капитальном ремонте комплекса ЛК-6У задействованы подрядные организации ТОО «РМУ» и ТОО «Нефестроймонтаж» (г. Шымкент). Их общее количество составило около 300 человек.

На капитальный ремонт как всегда выпадает большой объем работ, и этот год не исключение. Из наиболее крупных работ следует отметить замену свода печей П-101/5, 6, 7, 8 на С-100 и стопроцентную замену футеровки печей П-204, П-203/1-2 с северной стороны, а также замену свода печи П-201 и П-202 на секции 200. Эту



Сборка форсунок печи П-203/2. Операторы С-200 Д. Затримайло и Г. Сафуллин



Ремонт линии 206/3, «РМУ» (г. Шымкент)

работу выполнили работники ТОО «Нефестроймонтаж». Как отметил заместитель директора ТОО «Нефестроймонтаж» Валерий Науменко, всего на ЛК задействовано 165 работников этой подрядной организации.

Коснулся капремонт и других позиций: на сотой секции заменили трубный пучок Т-102 и поставили четыре новых пакета на аппараты воздушного охлаждения (АВО) ХК-101. Кроме того, там заменили насосную емкость Е-113. На двухсотой секции произвели замену трубного пучка холодильной установки ХК-202, а на трехсотой – трубных пучков Т-306, Т-303 и пакетов аппаратов воздушного охлаждения ХК-302, Х-303.



Новые пакеты АВО ХК-410, ХК-411 на секции 400

На секции 400 заменили емкость Е-409, четыре пакета АВО на холодильниках ХК-410, ХК-411, трубный пучок Т-208, кипятильники Т-405 и Т-406, а также установили семь новых тарелок взамен старых на колонне К-402. Эту работу проделали работники ТОО «РМУ» (г. Шымкент).

Стоит отметить и замену колонны К-302 на секции 300. Решение по ее замене было принято уже в конце капитального ремонта. И сложность работы заключалась в том, что новую колонну, высотой около 21 метра и массой более 56 тонн необходимо было демонтировать с неработающей ЛК-2, доставить и установить на место. С этой задачей очень профессионально справились специалисты цеха №15, проведя ее в кратчайшие сроки.

Несомненно, большой объем работ был связан и с диагностикой технологического оборудования установки. Таких аппаратов, которым требовалась экспертиза промышленной безопасности, по цеху набралось 33. Из них только по сотой секции - 16 единиц. Эту проверку осуществили специалисты ТОО «Казпромбезопасность».

Сложным объектом стал и реактор Р-301. Выгрузкой-загрузкой катализатора реактора занимались наши давние партнеры из башкирского города Уфы – «Оргнефтехим». По результатам диагностики подрядчики из РМУ (г. Шымкент) выполнили необходимый ремонт на реакторе Р-301, после чего мы провели гидроиспытание. Надеемся, что реактор прослужит нам еще не один год.

Продолжают в цехе работу по теплоизоляции технологического оборудования. Так, теплоизоляционные работы проводятся на С-100 на трансферных линиях, а на С-300 – на трубопроводах, транспортирующих раствор МЭА. Эту задачу вы-



Сборка Т-303, «РМУ» (г.Шымкент)

полняют работники подрядной организации «Промэнергоизоляция» (г. Экибастуз). Они же занимаются монтажом новой изоляции реактора Р-301 на секции 300.

Обновляется и киповская часть установки: идет замена сужающих устройств на современные приборы RotaMASS фирмы Yokogawa для учета расхода, температуры, плотности нефтепродуктов. Ею занимаются шымкентцы. По цеху №1 в этом году таких приборов смонтировано 11 штук. Большая часть из них установлена на линиях жидкого топлива, подаваемого на форсунки. Это позволит вести более четкий учет жидкого топлива, сжигаемого на печах С-100, С-200 и С-300.

## ЗАМЕНА НАСОСНО-КОМПРЕССОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ НА ЛК

В период капремонта в газовой компрессорной на ЛК прошла реконструкция целого ряда компрессоров: ЦК-301, ЦК-201, ПК-303 и ПК-304. Об этих работах рассказал начальник газовой компрессорной Дмитрий Трофимов:

- Самой сложной задачей оказалась замена конденсатора турбины компрессора ЦК-201. Турбина – это привод компрессора ЦК-201, приводимый в действие паром. Сначала подрядчики ТОО «РМУ» демонтировали старый конденсатор, вынесли его на улицу. Это была очень сложная работа ввиду больших габаритов этого оборудования. Задачу усложняло еще и то, что переходным патрубком конденсатор был присоединен к паровой турбине. Шымкентцам пришлось его обрезать, поскольку он несъемный. После этого подрядчики внесли в здание компрессорной новый конденсатор, смонтировали его и сделали обвязку.



Капитальный ремонт паровой турбины на ЦК-201 силами цеха №10

В поле деятельности слесарей ремонтно-механической базы завода оказалась не менее сложная работа. Наши слесари разобрали паровую турбину, провели ревизию и ремонт. Демонтированные детали они отвезли к себе на базу и передали их токарям для реставрации. Стоит отметить высокую квалификацию работников РМБ: с этой задачей справились восемь человек.

## «ШАРИКИ», ЛЕЖАКИ И РЕЗЕРВУАРЫ

- Самые грандиозные работы на ПСГ ведутся в четвертом парке, – рассказал о капремонте механика парка сжиженных газов Михаил Терехин. – Тут согласно графику замены штуцеров на 2014-2015 годы мы поменяли 12 штуцеров на лежаках объемом 200 м<sup>3</sup>. Заменили штуцера и на 5, 6-й сферических емкостях, предназначенных для хранения сжиженных газов. Персонал второго цеха подготовил аппараты к ремонту, отдел производственного контроля и «Казпромбезопасность» провели внутренний осмотр «шариков». После того как они выявили дефекты в корпусе – в основном это поры в сварочных швах – персонал из РСМУ зачистил швы стенок емкостей и устранил их. На ПСГ прошла и ревизия контрольно-измерительных приборов: работники цеха №9 почистили, проверили, собрали и установили их обратно на позиции.

В период капремонта-2014 обновятся и емкости резервуарного парка: резервуары Р-2 парка №28, Р-1 и Р-4 парка №29-6, Р-1 парка №29-5/1,



Р-1, Р-2 сотога парка УСБ. Пескоструйной обработкой и покраской этих парков занимаются подрядчики трех организаций: ТОО «РМУ», «CRS-Проф» и «Казтеплоспецстрой».



Пескоструйные работы внутренней поверхности верхнего пояса Р-1 парка 29-1 на участке ТСП, цех №2. Работы ведут специалисты ТОО «Казтеплоспецстрой» (г. Усть-Каменогорск)



Работы по снятию заглушки на емкости Есф-4 парка 31-1/2, ПСГ. Оператор М. Тукунов и машинист М. Коламеев, цех №2

### КАПРЕМОНТ НА КТ-1

О капитальном ремонте на КТ рассказал заместитель начальника цеха №3 по технологии **Бахыт Аликулов**:

- Ежегодно в период капремонта на КТ мы вскрываем колонны, реакторы, емкости, теплообменники, сепараторы и печи. В подготовке оборудования к дальнейшей эксплуатации участвует целая команда, состоящая из персонала третьего цеха, РСМУ (цехи №12 и 15), РМБ (цех №10), отдела производственного контроля (ОПК) и ТОО «Казпромбезопасность».

Демонтажем, монтажом и чисткой частей обо-



Сборка холодильника Х-306 на С-300. Операторы секции К. Джусупов и П. Зяблицев

рудования занимаются третий цех и цех №15. ОПК и ТОО «Казпромбезопасность» проводили осмотры и диагностику на наличие дефектов. Проверяли оборудование на целостность на ремонтно-механической базе завода. За время капремонта общими усилиями были проведены ревизия, разборка и сборка тарелок и чистка трех колонн на секции 300 (К-303А, Д, К-304), трех колонн на секции 100 (К-101, К-102, К-104), трех колонн на секции 200 (К-201, К-201/1, 2), а также более сорока теплообменников и такого же количества емкостей. По акту осмотра были отремонтированы и внутренние устройства колонн К-201, К-101, К-104.

Основными работами в период капремонта стали ремонт печи П-601/2 и теплообменников Т-101/1, 2, 3, 4, 5. Работники цеха №15 заменили отбракованные трубы змеевиков на новые. Кроме того, согласно годовому плану закупа, мы получили два новых сепаратора (Е-607 и Е-608) для топливного газа на секции 100, два теплообменника в сборе (на С-300 и на УПВ), 16 новых трубных пучков разного размера и 9 пакетов для аппаратов воздушного охлаждения (АВО), а также 4 насоса (Н-107/1 и резервный насос на С-100, Н-405 на С-400 и Н-101 на УПВ). Все полученное оборудование установлено, смонтировано и готово к эксплуатации.

Кстати говоря, в этом году для чистки пучков мы сделали специальную площадку. Раньше их чистили, не отходя далеко от установок, поэтому монтажные проезды были постоянно грязные. Теперь же, благодаря цеху №12 и ПКО (ПКО делал проект площадки) у нас появилось отдельное место для чистки теплообменных пучков и мытья пакетов АВО. Теперь именно там чистят, промывают пакеты в ванной с щелочью, а грязная вода уходит по специальному желобу в канализацию.

Отметим еще те организации, которые участво-



ОПК проводят входной контроль сепараторам Е-607 и Е-608 С-100



Мойка пучков, оператор С-001 Е. Кушнарв



Монтаж линии №103/1 от реактора Р-101/1 до теплообменника Т-101/1, цех №15

вали в капремонте на работах в третьем цехе, выиграв тендеры. Это, во-первых, «Курылыс-Приозерск», которые делают новую теплоизоляцию адсорберов блока КЦА-1, 2 на УПВ. Во-вторых, производственно-строительную компанию (ПСК) «Союз», занимающуюся до сих пор ремонтом кровли здания воздушной и газовой компрессорной станций на КТ; ТОО «РемСтройМонтаж-Универсал» (г. Павлодар), продолжающих пескоструйную обработку и покраску фасада здания компрессорных. В-третьих, «Казтеплоспецстрой», который был задействован в покраске резервуаров для хранения бензина на топливной станции парка 26-14.

### НОВЫЙ ПОДРЯДЧИК НА КТ

В этом году на помощь заводчанам впервые привлекли подрядную организацию из города Экибастуза ТОО «Восток Темир Индастрис». По словам представителя этой фирмы Каира Туранова, на завод приехало 25 сотрудников этой организации, трое из которых – сварщики. В основном силы подрядчиков были задействованы в ремонтных работах на секции 400 КТ. Там экибастузцы демонтировали отбракованные части четырех-



Ревизия шибберных заслонок П-401 С-400. Подрядная организация «Восток Темир Индастрис»

линзового компенсатора на котле-утилизаторе П-402/1 и смонтировали новые. На этой же секции подрядчики поменяли арматуру, секущие и паровые задвижки на большом и малом котлах, предназначенных для утилизации тепла дымовых газов. В придачу на большом котле они установили новые шибберные задвижки для подачи газа в дымовую трубу.

Также работники «Восток Темир Индастрис» провели монтаж нового днища сосуда позиции Е-411. Эта часть сосуда уже отслужила свой срок и нуждалась в замене. Заводчане нашли такую же емкость на территории ЛК-2. Оттуда они привезли ее к месту установки на секции 400 КТ, вырезали днище и подготовили к установке, которую выполнили экибастузцы. Помимо этого подрядчики поменяли 42 задвижки на технологическом оборудовании секции 400.

### «CRS-ПРОФ» НА ТРИ ФРОНТА

На нашем заводе подрядная организация «CRS-Проф» (г.Усть-Каменогорск) первый раз побывала в 2012 году. С тех пор устькаменогорцы ежегодно приезжают к нам для проведения ремонта футеровки дымовых труб, резервуаров и другого оборудования. В этом году подрядчики из Усть-Каменогорска задействовали сразу на трех объектах ПНХЗ: КТ, УПС и резервуарном парке.

По словам начальника участка фирмы «CRS-Проф» Алексея Наумова, на комплексе КТ-1 сотрудники организации провели реконструкцию внутреннего слоя шестого пояса дымовой трубы. Работы велись на высоте от 60-ти до 72-х метров. На секции 200 цеха №3 они отремонтировали футеровку прямого тока лифт-реактора высотой 42 метра. Верхолазы из Восточного Казахстана восстановили изнутри и дымовую трубу установки производства серы. В зону их внимания вошел слой на высоте от 62-х метров до 82-х. Работают подрядчики над преобразованием еще одного объекта второго цеха – резервуарного парка №29-6.

С перечисленным объемом работ справились 35 человек: на КТ – 18, на УПС – 8, на резервуарах – 9. Футеровку дымовых труб на УПС и КТ подрядчики закончили в период капремонта, на резервуарах продолжают работу до конца августа.

Материал подготовили:  
Марина Шилко и Анна Гронская



## • ГОСТЬ НОМЕРА

Окончание.  
Начало на 1 странице

Владимир Семенович БАТЯШОВ,  
сливщик-разливщик цеха №2

# С гирей один на один

В 2009 году завоевал звание чемпиона мира на Украине в г.Хмельницком. Последняя же моя победа – серебро чемпионата мира 2014 года, который прошел в июне во Франции в городе Лионе. Теперь в моей копилке 59 медалей разного достоинства и уровня соревнований.

**- Как Вам удается совмещать спортивное хобби и профессиональную жизнь?**

- После армии устроился на алюминевый завод в охрану. Для меня был важен график работы, который позволял бы уделять достаточное количество времени тренировкам и соревнованиям. Так, за 5 лет я успел подготовиться и побывать на двух чемпионатах мира. В 2005 году появилась возможность устроиться на ПНХЗ, и я ею воспользовался. Меня приняли на должность сливщика-разливщика. Мне повезло: работая по сменам, я могу совмещать работу и тренировочный процесс, отлучаться на соревнования. В том числе, я постоянно выступаю за ПНХЗ на спартакиадах «КазМунайГаза». Завод оказывает мне поддержку в моем увлечении.

**- Спорт помогает в других сферах жизни?**

- Да, конечно. Занятия силовым спортом хорошо сказываются на работе: длительное время не жалуешься на усталость. Да и рутина меня не так сильно угнетает, потому что я привык к систематическим занятиям в спортзале.

**- Выбор гирь среди множества других видов спорта как-то связан с особенностями Вашего характера?**

- Мне нравятся и командные игровые виды спорта. Однако там результат зависит от игры коллектива в целом. С гирями же ты один на один, и обвинять в проигрыше некого. Этот спорт меня привлек, потому что вся ответственность за результат только на тебе и соревнуешься ты только с собой.

**- А в Вашей работе что важнее: командный дух или индивидуальный подход?**

- Здесь без команды никак. Мы наливаем нефтепродукты: дизельное топливо, бензин, керосин, которые при определенных негативных условиях могут и загореться. Нужно постоянно быть внимательным: наше производство достаточно опасное. Вот тут ты и ощущаешь, что в одиночку не справишься, а когда все друг у друга на подхвате, работа делается очень быстро.

**- Как долго еще планируете заниматься гирями?**

- Еще не скоро уйду из спорта. Через пару лет достигну возраста ветерана. На своем спортивном веку я видел много заслуженных гиревиков, результаты которых я хотел бы повторить. Так что мне есть еще к чему стремиться!

Беседовала  
Марина Шилко

## • ХОББИ

# Гармонь границ не знает

С 7 по 13 июля в Новосибирской области прошел III Международный фестиваль «Играй, гармонь» имени Геннадия Заволокина. В этом музыкальном празднике посчастливилось принять участие и мне вместе с павлодарским казачьим хором «Иртышская линия».

Фестиваль проходил в дни памяти главного гармониста России, Народного артиста, композитора Геннадия Дмитриевича Заволокина. На протяжении 15-ти лет этот человек был ведущим и руководителем любимейшей многим зрителям передачи «Играй, гармонь» на Первом канале ТВ России. Ныне его дело продолжают дети – Анастасия и Захар. Программа путешествует и показывает разные уголки России, поразительное разнообразие талантов, костюмов, уникальные особенности регионального фольклора. Участники передачи – гармонисты, певцы, частушечники – и по сей день личности яркие и колоритные.

Организатором Международного фестиваля, который проводится раз в два года, стал российский центр «Играй, гармонь». А проходил он при поддержке руководства Новосибирской области и участия Новосибирской митрополии Русской Православной церкви.

Наш творческий коллектив – народный казачий хор «Иртышская линия» Дома Дружбы, в котором я пою на протяжении более 15-ти лет, – получил приглашение стать участником этого широкомасштабного мероприятия.

Открытие праздника состоялось 7 июля на фестивальной поляне в этнографическом комплексе – деревне Заволокино, что недалеко от села Ордынское. На 95-м километре новосибирской трассы построена часовня в память о Геннадии Заволокине, рядом с ней вырос музей его имени, возведены сторожевая башня и торговые ряды, большая сцена и пятачки для проведения фестивальной программы.

На фестиваль приехали около 400 коллективов из разных уголков России: от Калининграда на западе до Чукотки и Приморского края на востоке – такова география участников. Самодеятельные артисты были самого разного возраста: дети, молодежь и участники средних лет, а некоторым было за 70.

Программа фестиваля была очень насыщенной. Каждый день был наполнен конкурсными прослушиваниями, мастер-классами, выступлениями и съемками телепрограммы «Играй, гармонь». Музыка звучала везде и всюду. Компетентное жюри, состоящее из выдающихся деятелей культуры и искусства России, во время всего фестиваля прослушало концертную программу каждого коллектива.

В один из дней фестиваля состоялось красочное шествие по главной улице Новосибирска. Во главе этой колонны, наигрывая популярные мелодии, шли гармонисты и баянисты, следом в ярких костюмах с транспарантами, флажками и песнями – участники фестиваля.

На фестивальной поляне были построены несколько пятачков, одни названия которых говорят об интересных программах этих дней: «Мостки для плясок», «От печки», «Посидим у самовара», «Праздник топора», «Казачья вольница», «Петь хочется». Вечерние гуляния под гармонь, костры, перестук каблуков и песни «до неба» –



Представители казачьего хора «Иртышская линия». Первая справа Мария Петрова

программа фестивальных дней зачастую заканчивалась очень поздно. Но сколько ярких и незабываемых эмоций, впечатлений все увозили по домам!

В Положении о проведении III Международного фестиваля «Играй, гармонь» были определены его цели и задачи: знакомство с живыми народными традициями, сохранение самобытных народных инструментов, выявление новых исполнителей и коллективов, возможность общения и обмена опытом участников фестиваля, укрепление творческой дружбы с регионами России, странами ближнего и дальнего зарубежья. И они были достигнуты и выполнены в полной мере. Свидетельством тому послужили обмен опытом, многочисленные знакомства, контакты – весь тот творческий багаж, который привозят домой с подобных мероприятий все участники музыкальных встреч.

Наш творческий коллектив стал дипломантом этого фестиваля. Теперь впереди у народного казачьего хора «Иртышская линия» новые концерты, новые выступления и поездки.

Мария Петрова,  
заведующая библиотекой, цех № 61

# Уважаемые заводчане!

**У вас есть замечательная возможность улучшить свою производственную деятельность, подав в отдел энергосбережения и энергоэффективности свои новаторские предложения по разным направлениям работы предприятия, способным принести заводу экономическую или иную пользу.**

Все предложения, правильно оформленные и признанные в этом году на техническом совете рационализаторскими и годными к внедрению, смогут участвовать в октябре 2014 года в конкурсе «Лучший рационализатор», по итогам которого победителям также будут вручены дипломы 1, 2-ой и 3-ей степеней и денежные вознаграждения.

**Напоминаем, что до конкурса осталось менее 3-х месяцев!**

Это время – прекрасная возможность для:

- сбора и регистрации новаторских предложений;

- получения в отделе энергосбережения и энергоэффективности консультаций по оформлению рацпредложений;

- рассмотрения и защиты предложений на техническом совете.

Перед оформлением рацпредложений вы должны заранее ознакомить сотрудников отдела энергосбережения и энергоэффективности со своими новаторскими идеями по тел. 62-56, 65-29 или по электронному адресу oee-ing03@pnhz.kz, oee-ing02@pnhz.kz, а также, войдя по ссылке \\PNHZV01\prj\$ в папку «Рационализаторские идеи», указав там ФИО, должность, цех, домашний и мобильный телефоны, тему и краткое описание предлагаемой идеи, после чего с Вами свяжутся и проконсультируют по всем вопросам.

**Отдел энергосбережения и энергоэффективности, тел. 62-56, 65-29;  
E-mail: oee-ing02@pnhz.kz; oee-ing03@pnhz.kz**