

ГАЗЕТА ТОО «ПАВЛОДАРСКИЙ НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

НЕФТЕ ПЕРЕРАБОТЧИК

11 апреля
2019 ГОДА
ЧЕТВЕРГ

№5-6 (1004-1005)

ОСНОВАНА В 1987 ГОДУ

WWW.PNHZ.KZ

ЧИТАЙТЕ СЕГОДНЯ:



КОНФЕРЕНЦИЯ
ПО LEAN SIX SIGMA

2



ЧЕСТВОВАНИЕ
МНОГОДЕТНЫХ СЕМЕЙ

6

Сказали «да» Нур-Султану

25 марта 2019 года на Павлодарском нефтехимическом заводе состоялся форум в поддержку нового названия столицы Нур-Султан, в котором приняли участие порядка 700 заводчан, а также заместитель акима Павлодарской области Мейрам Бегентаев.

23 марта 2019 года Глава государства Касым-Жомарт Токаев подписал указ о переименовании города Астаны в Нур-Султан. После официального выхода документа по всей стране прошли флэшмобы и форумы в поддержку инициативы нового президента. Свое мнение высказали и работники Павлодарского нефтехимического завода, собравшись на площади перед центральным пунктом управления (ЦПУ).

С торжественной речью к участникам митинга обратились исполняющий обязанности генерального директора ТОО «ПНХЗ» Дюсенбек Кужекбаев, директор департамента обеспечения надежности и механической целостности Саятай Алипбаев, и.о. начальника отдела ЧС и ГО Сергей Шипилов, старший операционный координа-



тор производства глубокой переработки нефти Ренат Саликов, оператор технологической установки изомеризации и сплиттера нефти Азамат Рахимжанов, председатель ОО «Локальный профсоюз «Нефтепереработчик» Татьяна Васькина.

Сотрудники ПНХЗ отметили, что данное решение является правильным и своевременным, так как Елбасы 30 лет с честью служил народу, поднимая экономику Казахстана. Путь становления самостоятельного государства был тернист, но он прошел без войны и конфликтов, и сегодня Казахстан стал многонациональной страной, примером мира и согласия. Также заводчане отметили, что по инициативе Первого Президента страны на предприятии полностью завершилась модернизация производства, благодаря которой ПНХЗ теперь выпускает топливо класса K4, в том числе и столь востребованное в отечественной авиации авиатопливо марки РТ.

Алтын Смагулова.
Фото Марины Шилко



Работаем по методам Lean Six Sigma

29 марта 2019 года на базе Павлодарского нефтехимического завода обсудили новые методы организации производственного процесса в рамках семинара-конференции «Lean Six Sigma: Цели. Результаты. Перспективы», посвященного методам бережливого производства.

ПНХЗ стал первым промышленным предприятием, на котором прошла конференция, посвященная методам бережливого производства Lean Six Sigma.

Цель конференции – осветить современные подходы к производству нефтепродуктов, направленные на оптимизацию технологических процессов, повышение качества продукции и получение экономического эффекта.

В конференции приняли участие около 120 специалистов четырех предприятий, входящих в группу компаний АО «НК «КазМунайГаз»: ТОО «Павлодарский нефтехимический завод», ТОО «Атырауский нефтеперерабатывающий завод», ТОО «ПетроКазахстан Ойл Продактс» и ТОО «СП CaspiBitum».

Докладчиками выступили координаторы программы Lean Six Sigma, сотрудники нефтеперерабатывающих заводов, разработавшие и внедрившие в производство проекты по методологии Lean Six Sigma. Поэтому конференция стала отличной площадкой не только для пополнения теоретического багажа знаний участников, но и обмена практическим опытом по внедрению проектов по бережливому производству на нефтеперерабатывающих гигантах страны.

Lean Six Sigma – это интегрированная методология, в основу которой легли две концепции: аме-

риканская (Six Sigma) и японская (Lean manufacturin). *Lean manufacturin* (иными словами – «бережливое производство») – это действия, направленные на сокращение потерь производства и ускорение выпуска готовой продукции. Философия Six Sigma основывается на подходе постоянного совершенствования и снижения количества брака и дефектов.

С целью внедрения бережливого производства во всей группе компаний АО «КМГ-переработка и маркетинг», куда входил и ПНХЗ, в сентябре 2016 года было принято решение использовать метод шести сигм и на заводе. За 3 года существования на предприятии программы Lean Six Sigma ее азам обучили 27 человек. По итогам обучения на производстве претворили в жизнь 20 авторских проектов. Среди них – разработки по снижению расхода общего перегретого пара на блок АТ на производстве первичной переработки нефти, оптимизации расхода пара в лифт-реактор каталитического крекинга и оптимизации потребления жидкого топлива печи П-102 на производстве глубокой переработки нефти. Эти и другие технологические решения позволили сэкономить предприятию 43 638 000 тенге.

Марина Шилко.

Фото Марины Шилко, Алтын Смагуловой



Сырьё для ПНХЗ и ПКОП

Готовится проект по бесперебойному обеспечению сырьём Шымкентского и Павлодарского НПЗ



В Минэнерго готовят проект по бесперебойному обеспечению нефтью Шымкентского и Павлодарского нефтеперерабатывающих заводов (НПЗ). Об этом сообщил вице-министр энергетики РК Болат Акчулаков

ков на расширенном заседании комитета Сената по экономической политике, инновационному развитию и предпринимательству.

13 марта на расширенном заседании комитета по экономической политике, инновационному развитию и предпринимательству рассматривался проект закона «О ратификации Рамочного соглашения между Правительством Республики Казахстан и Правительством Республики Узбекистан о некоторых вопросах сотрудничества в сфере энергетики». Отметим, что Узбекистан заявил о готовности покупать до 5 млн тонн казахстанской нефти.

В этой связи сенаторы заинтересовались, что в случае поставки такого количества нефти в Узбекистан не возникнет ли дефицит сырья у отечественных НПЗ.

«На сегодня мы обеспечиваем Шымкентский и Павлодарский НПЗ только нефтью из Актобе и Кызылорды. К сожалению, месторождения имеют свойства исчерпывать свои ресурсы, и на сегодня падает производство в некоторых из них. К примеру, если говорить о

«Кумколе», в текущем году на этом месторождении будет произведено на 1 млн тонн меньше нефти, чем в прошлом году. Для решения этого вопроса мы планируем вернуть нефтепровод «Канкияк-Атырау» и со следующего года из Атырау до Кенкияка поставлять в год до 4-6 млн тонн нефти. Этот проект призван обеспечить нефтью эти два НПЗ», – пояснил Болат Акчулаков.

Вице-министр также добавил, что в случае поставки до 5 млн тонн нефти в Узбекистан есть решение и этого вопроса.

«Если узбекская сторона примет решение о строительстве Джизакского НПЗ, и мы начнем строительство нефтепровода, способного поставлять до 5 млн тонн нефти в Джизак, тогда мы расширим пропускную мощность нефтепровода «Атырау-Кенкияк» дополнительно до 5 млн тонн. Конечно, первоочередная задача – обеспечение сырьём внутреннего рынка, а потом уже поставки на экспорт», – подчеркнул Болат Акчулаков.


<https://www.inform.kz>

На ПНХЗ приняли новую «Политику в области ИСМ»

В связи с достижением целей, заявленных руководством ТОО «ПНХЗ» в документе «Политика в области качества, экологии, охраны здоровья и обеспечения безопасности труда, энергосбережения и энергоэффективности, корпоративной социальной ответственности» от 15.08.2013 года, в 2019 году были сформулированы новые цели и на ПНХЗ введен в действие новый документ «Политика в области ка-

чества, экологии, охраны здоровья и обеспечения безопасности труда, энергосбережения и энергоэффективности, корпоративной социальной ответственности ТОО «Павлодарский нефтехимический завод» от 11.01.2019.

Представляем заводчанам этот программный документ.



«ПАВЛОДАР МҰНАЙХИМИЯ ЗАУАТЫ» ЖШС САПА, ЭКОЛОГИЯ, ДЕНСАУЛЫҚ ҚОРҒАУ ЖӘНЕ ЕҢБЕК ҚАУІПСІЗДІГІН ҚАМТАМАСЫЗ ЕТУ, ЭНЕРГИЯНЫ ҮНЕМДЕУ ЖӘНЕ ЭНЕРГИЯ ТИІМДІЛІГІН АРТТЫРУ, КОРПОРАТИВТІК ӘЛЕУМЕТТІК ЖАУАПКЕРШІЛІК САЛАСЫНДАҒЫ САЯСАТЫ

«ПАВЛОДАР МҰНАЙХИМИЯ ЗАУАТЫ» ЖАУАПКЕРШІЛІГІ ШЕКТЕУЛІ СЕРІКТЕСТІГІ – Қазақстан Республикасындағы мұнай өнімдерін өндіру жөніндегі технологиясы дамыған ірі кәсіпорны. Кәсіпорын мұнай өңдеу тереңдігінің массалық үлесін 85% дейін қамтамасыз ететін технологиялық қондырғылар жиынтығы бар жалғыз мұнай өңдеу зауыты болып табылады. Павлодар мұнайхимия зауыты – жүйелі қалыптастырылған кәсіпорны. Қазақстан Республикасының мұнай-газ индустриясын жалпы даму мақсатында энергетикалық қауіпсіздікті қамтамасыз ете отырып, Қазақстан Республикасының отындақ-энергетикалық индустриясында стратегиялық маңызды орын алады.

«ПМХЗ» ЖШС ҚЫЗМЕТІНІҢ ФИЛОСОФИЯСЫ: Біз тұтынушыларымыздың және мемлекеттік органдар, басқарушы компания, инвесторлар, жұртшылық сияқты басқа да мүдделі тараптардың және т.б. пікірін бағалай және қадірлей білеміз. Кәсіпорын миссиясының, стратегиясының, мақсаттарының негізін қалаушы және анықтаушы ұранымыз:

ҚАЗАҚСТАННЫҢ БОЛАШАҒЫН ҚҰРАМЫЗ

«ПМХЗ» ЖШС миссиясы - Даунстрим нарығының көшбасшысы
Жауапты мұнай өңдеуші
Мұнай өңдеудің сапалы өнімдерін өндіруші

«ПМХЗ» ЖШС СТРАТЕГИЯСЫ – анық түсінік, дұрыс қабылдау және уақытылы әрекет ету!
«ПМХЗ» ЖШС стратегиялық даму бағытын «КазМұнайГаз» Ұлттық компаниясы» АҚ белгілейді.

«ПМХЗ» ЖШС СТРАТЕГИЯЛЫҚ МАҚСАТТАРЫ:

1. «КазМұнайГаз» Ұлттық компаниясы» АҚ-ның мақсатты көрсеткіштері мен талаптарының орындалуын қамтамасыз ету.
2. 2020 жылға қарай 6 млн. тонна мұнай өңдеу.
3. 2020 жылға қарай мұнай өңдеудің жаңа өнімдерін: JET-A2 авиа отынның, қысқы дизель отынның өндіру.
4. 2020 жылға қарай Қазақстан Республикасының тұтынушыларын жоғары оқатанды бензинмен және K4 класы дизель отынымен жылына 3,012 млн. тоннадан кем емес көлемде қамтамасыз ету.
5. 2019 жылы технологиялық шығындарды және пештердегі жағуды оңтайландыру есебінен мұнайды өңдеу тереңдігін 0,63%-ға арттыру.
6. 2020 жылға қарай цифрлендіру кезеңінде кәсіпорынның технологиялық жабықтарын ұзарылған жөндеу аралық кезеңге ауыстыру.
7. «Аман» біріктірілген жүйесін тиімді дамыту және қолдау есебінен жұмыскерлер мен барлық мүдделі тараптардың жарақаттануының және денсаулығын нашарлауының алдын алу.
8. Қоршаған орта ластануының алдын алу.

БІРІКТІРІЛГЕН МЕНЕДЖМЕНТ ЖҮЙЕСІ САЛАСЫНДАҒЫ САЯСАТТЫҢ ЖАЛПЫ ҚАҒИДАТТАРЫ:

1. Қазақстан Республикасының заңнамалық және нормативтік талаптарының, қоршаған ортаны қорғау, еңбекті қорғау, денсаулық қорғау, өнеркәсіп қауіпсіздігі, энергияны үнемдеу және энергия тиімділігін арттыру, бизнестің корпоративтік әлеуметтік жауапкершілік саласында қолданылатын халықаралық және салалық талаптардың мұлтқис сақталуын қамтамасыз ету.
2. Мүдделі тараптармен өзара қарым-қатынаста ашықтық пен ашықтықты қамтамасыз ету.
3. Мұнайды бастапқы және терең өңдеу өндірістерінде бағылау-өлшеу аспаптарын және технологиялық үдерісті автоматтандырылған басқару жүйелерін жаңғырту.
4. Жабдықтың сенімді жұмыс істеуін қамтамасыз ету.
5. Кәсіпорын жұмыскерлерінің құзыреттілігі мен біліктілігін жоғары деңгейін қамтамасыз ету, кадрларды даярлау, жұмыскерлердің кәсіби біліктілігін үздіксіз дамыту, сабақтастығы, жаңашылдығы мен амандығы мәселелеріне ерекше көңіл бөлу.

САПА САЛАСЫНДАҒЫ САЯСАТ ҚАҒИДАТТАРЫ:

1. 2020 жылға қарай өңдеу тереңдігін кем дегенде 90%-ға дейін қамтамасыз ету.
2. Өндірілетін мұнай өнімдері, мұнайхимия өнімдері желісін кеңейту.
3. Қолданыстағыны дамытып, ағымдағы және күрделі жөндеулерді дайындау, жоспарлау, жүргізу және басқару бойынша жаңа заманауи әдістемелер мен қағидадарды енгізу.
4. Жабдықтың сенімділігін көрсеткіштерін арттыру – тоқтау арасындағы орташа уақытты арттыру.
5. Өндірістік активтер жұмысының авариясыз жөндеу аралық мерзімін арттыру.
6. Жөндеу жұмыстарының орташа уақытын қысқарту.

ЭНЕРГИЯ МЕНЕДЖМЕНТІ САЛАСЫНДАҒЫ САЯСАТ ҚАҒИДАТТАРЫ:

1. Энергияны үнемдеу және энергия тиімділігін арттыру технологиялары мен жабдықтарын жылу- мен отын үнемдеуі мен бере отырып пайдалану.
2. Энергия тиімділігін арттыру көрсеткіштерін жақсарту.
3. Жабдықтар мен технологиялық үдерістерді сатып алу және жобалау кезінде энергия тиімділігін арттыру критерийлерін ескеру.
4. Энергияны тұтыну есебі жүйесін жетілдіру.
5. Электрмен жабдықтау жүйелері мен бағылау-өлшеу аспаптары және автоматиканың сенімділігін арттыру.

ҚОРШАҒАН ОРТАНЫ ҚОРҒАУ САЛАСЫНДАҒЫ САЯСАТ ҚАҒИДАТТАРЫ:

1. Атмосфералық ауаға шығарылымдарды азайту, топырақ пен су бассейніне ықпалын болдырмау, шикізат пен материалдарды технологиялық үдерісте оңтайлы пайдалану.


ДЕНСАУЛЫҚ ҚОРҒАУ ЖӘНЕ ЕҢБЕК ҚАУІПСІЗДІГІН ҚАМТАМАСЫЗ ЕТУ САЛАСЫНДАҒЫ САЯСАТ ҚАҒИДАТТАРЫ:


1. Жұмыскерлердің денсаулығына қауіпті және зиянды факторлар өсірін азайту және осы үдеріске жеткізілуі мен медіаларды тарта отырып, жұмыскерлердің денсаулығына кері өсірін тигізетін мүмкіндікті апаттық жағдайлардың, өндірістік жарақаттану мен кәсіптік аурулар туындауының алдын алу.

БИЗНЕСТІҢ КОРПОРАТИВТІК ӘЛЕУМЕТТІК ЖАУАПКЕРШІЛІГІ САЛАСЫНДАҒЫ САЯСАТ ҚАҒИДАТТАРЫ:

1. Бала еңбегі мен мәжбүрлі еңбекті пайдалануды мүлдем қабылдамау.
2. Жұмыскерлерге қолайлы еңбек жағдайын жасау.
3. Дискриминацияның барлық түрін жою.
4. Жұмыскерлер мен олардың отбасы амандығы туралы қамқорлық.

«Павлодар мұнайхимия зауыты» ЖШС жоғарғы басшылығын көшбасшылығын көрсетіп, ISO 9001 (СТ РК ISO 9001), ISO 14001 (СТ РК ISO 14001), ISO 50001 (СТ РК ISO 50001), OHSAS 18001/ISO 45001 және СТ РК 1352 (SA 8000) талаптарына сәйкес саясаттың осы қағидадарын іске асыру үшін қажетті ресурстармен қамтамасыз ету және біріктірілген менеджмент жүйесін қолдау мен үнемі жақсарту міндеттерін өзіне алады.

«ПМХЗ» ЖШС бас директоры
2019 жыл «11» 01  О. Өлсейітов



ПОЛИТИКА В ОБЛАСТИ КАЧЕСТВА, ЭКОЛОГИИ, ОХРАНЫ ЗДОРОВЬЯ И ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА, ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЯ И ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТИ, КОРПОРАТИВНОЙ СОЦИАЛЬНОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ТОО «ПАВЛОДАРСКИЙ НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ПАВЛОДАРСКИЙ НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД» – технологически развитое, крупнейшее в Республике Казахстан предприятие по производству продуктов переработки нефти. Предприятие – единственный нефтеперерабатывающий завод, обладающий набором технологических установок, обеспечивающих глубину переработки нефти до 85% массовых долей. Павлодарский нефтехимический завод – системообразующее предприятие. Занимает стратегически важное место в топливно-энергетической индустрии Республики Казахстан, обеспечивая энергетическую безопасность во благо общего развития нефтегазовой индустрии Республики Казахстан.

ФИЛОСОФИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ТОО «ПНХЗ»: мы ценим и уважаем мнение наших потребителей и других заинтересованных сторон, таких как государственные органы, управляющая компания, инвесторы, общественность и т.д.
Лозунг, основополагающий и определяющий миссию, стратегию, цели предприятия, заключается в слогане:

СОЗДАЁМ БУДУЩЕЕ КАЗАХСТАНА

Миссия ТОО «ПНХЗ» - Лидер даунстрим рынка
Ответственный переработчик нефти
Производитель качественных продуктов переработки нефти

СТРАТЕГИЯ ТОО «ПНХЗ» – четко понимать, адекватно воспринимать и своевременно реагировать! Стратегическое направление развития ТОО «ПНХЗ» определяется АО «Национальная компания «КазМұнайГаз».

СТРАТЕГИЧЕСКИЕ ЦЕЛИ ТОО «ПНХЗ»:

1. Обеспечивать выполнение целевых показателей и требований АО «Национальная компания «КазМұнайГаз».
2. Перерабатывать к 2020 году 6 млн тонн нефти.
3. Производить к 2020 году новые продукты переработки нефти: авиатопливо JET-A1, зимнее дизельное топливо.
4. Обеспечить к 2020 году потребителей Республики Казахстан высокооктановым бензином и дизельным топливом класса K4 в объеме не менее 3,012 млн тонн в год.
5. Увеличить в 2019 году глубину переработки нефти на 0,63% за счёт оптимизации технологических потерь и сжига на печках.
6. К 2020 году в период цифровизации реализовать переход на увеличенный межремонтный период технологического оборудования предприятия.
7. Предотвращать травмы и ухудшение состояния здоровья работников и всех заинтересованных сторон за счёт эффективного развития и поддержания интегрированной системы «Аман».
8. Предотвращать загрязнение окружающей среды.

ОБЩЕ ПРИНЦИПЫ ПОЛИТИКИ В ОБЛАСТИ ИНТЕГРИРОВАННОЙ СИСТЕМЫ МЕНЕДЖМЕНТА:

1. Обеспечивать неукоснительное соблюдение законодательных и нормативных требований Республики Казахстан, применимых международных и отраслевых требований в области охраны окружающей среды, охраны труда, охраны здоровья, промышленной безопасности, энергоэффективности и энергосбережения, корпоративной социальной ответственности бизнеса.
2. Обеспечивать прозрачность и открытость во взаимодействии с заинтересованными сторонами.
3. Обеспечивать модернизацию контрольно-измерительных приборов и автоматизированных систем управления технологическими процессами на производственных первичной и глубокой переработки нефти.
4. Обеспечивать надежную эксплуатацию оборудования.
5. Обеспечить высокий уровень компетентности и квалификации работников предприятия, уделять особое внимание вопросам подготовки кадров, непрерывного развития профессионализма, преемственности, новаторства и благополучия работников.

ПРИНЦИПЫ ПОЛИТИКИ В ОБЛАСТИ КАЧЕСТВА:

1. Обеспечить к 2020 году глубину переработки не менее 90%.
2. Расширить линейку производимых нефтепродуктов, продуктов нефтехимии.
3. Развить существующие и внедрить новую современную методологию и принципы в части подготовки, планирования, проведения и управления текущими и капитальными ремонтами.
4. Повысить показатели надежности оборудования – повысить среднее время между отказами.
5. Увеличить безаварийный межремонтный интервал работы производственных активов.
6. Сократить среднее время на проведение ремонтных работ.

ПРИНЦИПЫ ПОЛИТИКИ В ОБЛАСТИ ЭНЕРГОМЕНЕДЖМЕНТА:

1. Использовать энергосберегающие и энергоэффективные технологии и оборудование с акцентом на тепло- и топливосбережение.
2. Улучшать показатели энергоэффективности.
3. Учитывать критерии энергоэффективности при закупке и проектировании оборудования и технологических процессов.
4. Совершенствовать систему учета энергопотребления.
5. Обеспечить повышение надежности систем электроснабжения и контрольно-измерительных приборов и автоматики.

ПРИНЦИПЫ ПОЛИТИКИ В ОБЛАСТИ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ:

1. Минимизировать выбросы в атмосферный воздух, предотвращать воздействие на почву и водный бассейн, рационально использовать в технологическом процессе сырье и материалы.


ПРИНЦИПЫ ПОЛИТИКИ В ОБЛАСТИ ОХРАНЫ ЗДОРОВЬЯ И ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА:

1. Минимизировать риски воздействия опасных и вредных производственных факторов на здоровье работников и предупреждать возникновение возможных аварийных ситуаций, производственного травматизма и профессиональных заболеваний, способных неблагоприятно повлиять на здоровье работников, вовлеченная в этот процесс поставщиков и подрядчиков.

ПРИНЦИПЫ ПОЛИТИКИ В ОБЛАСТИ КОРПОРАТИВНОЙ СОЦИАЛЬНОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ БИЗНЕСА:

1. Категоричное неприятие использования детского и принудительного труда.
2. Обеспечение достойного труда работникам.
3. Исключение всех форм дискриминации.
4. Завбота о благополучии работников и их семей.

Высшее руководство ТОО «Павлодарский нефтехимический завод» демонстрирует лидерство и берет на себя обязательства по обеспечению необходимыми ресурсами для реализации заявленных принципов политики, поддержанию и постоянному улучшению интегрированной системы менеджмента в соответствии с требованиями СТ РК ISO 9001, ISO 9001, ISO 14001 (СТ РК ISO 14001), ISO 50001 (СТ РК ISO 50001), OHSAS 18001/ISO 45001 и СТ РК 1352 (SA 8000).

Генеральный директор ТОО «ПНХЗ»
«11» 01 2019 год  О. Алсейтов

ТОРО: мониторим и ремонтируем

Свое начало проект ТОРО (технического обслуживания и ремонта оборудования) среди структурных подразделений АО «КазМунайГаз» берет в 2015 году. На основании опыта мирового уровня Стэна Грэбила (автора разработки) проектная команда Honeywell адаптировала систему ТОРО под уникальные особенности предприятий АО «НК «КМГ». Цель проекта – обеспечение необходимого уровня технического обслуживания, надёжности и механической целостности для эксплуатации оборудования НПЗ в условиях не менее 3-летнего межремонтного пробега. Одним из направлений реализации проекта является создание трех основных департаментов: департамента ТОРО, департамента ОНиМЦ (обеспечения надежности и механической целостности) и департамента по производству. Все три департамента введены в структуру ПНХЗ 2 мая 2018 года. О деятельности департамента ТОРО мы предлагаем узнать из интервью директора департамента Марата Тлепбергенова.

- Какова штатная численность департамента и из каких отделов он состоит?

- Общее количество сотрудников составляет 93 человека. Департамент состоит из 3 отделов. В отделе технического обслуживания и ремонта оборудования работают 55 сотрудников во главе с начальником отдела Сергеем Шевченко. 26 сотрудников трудятся в отделе материально-технического снабжения, который возглавляет

этого мы своевременно проводим их качественное техническое обслуживание и ремонт. В зоне нашей ответственности – и обеспечение всех структурных подразделений завода всем: от технологического оборудования до канцелярских товаров, необходимых для выполнения своей работы. Кроме того мы организуем и ведем учет складского хозяйства. Еще одна наша обязанность – выполнение и контроль работ по реконструкции и модернизации су-



Алдияр Имантаев. В отдел реконструкции производственных активов входит 10 человек, руководит им Владимир Московченко. Общим руководством департамента занимается директор департамента Марат Тлепбергенов.

- Марат Жумабаевич, расскажите, пожалуйста, о деятельности департамента.

- Функционал департамента ТОРО заложен уже в самом названии. Мы работаем на поддержание в исправном рабочем состоянии всего оборудования нефтехимического комплекса. Для

ществующего оборудования и сооружений нового строительства.

- По каким программам или методикам ведется работа?

- Фактическая реализация проекта ТОРО началась в начале 2017 года с комплекса мероприятий, включающих в себя разработку уставных документов, планирование проекта, утверждение спецификаций, формирование общесистемных решений и разработку технической документации по аппаратным средствам. После чего для всех заводов, входящих в АО «Каз-



Департамент ТОРО

МунайГаз», были разработаны новые бизнес-процессы, регулирующие каждый аспект работы предприятий вплоть до отдельных должностей. Эти бизнес-процессы детально описывают последовательность выполнения работ, необходимую документацию, действия и используемые программы для контроля всех процессов, связанных с обеспечением надежности оборудования, начиная от разработки требований к оборудованию и заканчивая его выводом из эксплуатации. В 2018 году все бизнес-процессы заводов были смоделированы в программном обеспечении ARIS, позволяющем автоматически оптимизировать процессы, а также формировать единый пакет из множества нормативных документов (например, паспорта и регламента процесса, должностных инструкций, положений департаментов). Также в течение 2017 и 2018 годов на ПНХЗ были внедрены и интегрированы новые программные продукты. Один из них – система управления ТОРО IBM Maximo. Она позволяет отслеживать ход выполнения всех работ ответственных лиц на каждом этапе, собирать статистику выполнения работ, выделять проблемные места и, в конечном итоге, доводить все работы до конца в установленные сроки. Второй стала система управления инспекциями и обеспечения надежности Meridium APM, предназначенная для анализа эффективности производственных активов. С помощью третьей системы, системы мониторинга оборудования в реальном времени Honeywell Asset Sentinel, мы отслеживаем состояние активов в режиме

онлайн, заранее прогнозируем выход оборудования из строя, а также собираем статистику работы оборудования. Четвертая – система «Учета простоев оборудования» позволяет в автоматическом режиме по фиксации наличия на установках простоя визуализировать проблемное оборудование, а также вести архив записей по простоям и потерям производства.

- Как функционально связаны департамент ТОРО с департаментом ОНиМЦ?

- Задача департамента ТОРО – своевременное обслуживание и ремонт оборудования и удовлетворение потребностей производственного департамента. Сотрудники ТОРО ведут свою деятельность на основании стратегий ремонтов и обслуживания оборудования, которые разрабатываются департаментом ОНиМЦ. Инженеры отдела надежности и механической целостности в системе Meridium-APM проводят детальные анализы наиболее критичного оборудования. По итогам проведенных анализов они разрабатывают рекомендации и стратегии по обслуживанию производственных активов, которые поступают в систему IBM Maximo департамента ТОРО, который, в свою очередь, проводит техническое обслуживание и ремонт оборудования.

- Какие задачи стоят перед департаментом ТОРО в 2019 году?

- На 2019 г. перед департаментом основной задачей стоит проведение текущего остановочного ремонта. Для этого необходимо своевременно обеспечить производства завода всеми необходимыми ТМЦ для проведения ремонтов, обеспечить своевременный ввод новых объектов в эксплуатацию, сформировать базу данных в системе IBM Maximo для полноценного функционирования системы, а также организовать строительство и реконструкцию производственных мощностей.

Беседовали:

Марина Шилко, Анна Гронская.
Фото Алтын Смагуловой.

Редакция выражает благодарность за содействие в подготовке интервью главному специалисту по администрированию департамента ТОРО Адлету Даутову.



ОН и МЦ: на страже бесперебойной работы оборудования

В рамках внедрения новой системы управления производственными активами ТОО «ПНХЗ» в мае 2018 года были созданы новые производственные подразделения: департамент обеспечения надёжности и механической целостности производственных активов (ОНиМЦ ПА) и департамент управления техническим обслуживанием и ремонтом оборудования (УТОРО ПА). О том, какие задачи выполняет департамент ОНиМЦ, рассказал директор департамента Алипбаев Саятай Сейдалыулы.

- Саятай Сейдалыулы, расскажите подробнее, из каких отделов состоит департамент?

- Наш департамент состоит из двух отделов: отдела обеспечения надёжности – 30 человек – и контроля и механической целостности оборудования – 15 человек. В отдел обеспечения надёжности вошли ранее существовавшие службы главного энергетика и главного метролога, группа вибродиагностики насосно-компрессорного оборудования отдела главного механика. Отдел контроля и механической целостности оборудования сформирован из работников бывшего отдела гражданской защиты и вновь принятых специалистов.



- Какие задачи решают сотрудники департамента?

- Во-первых, мы следим за правильной и безопасной эксплуатацией всех видов оборудования, зданий и сооружений, за бесперебойным снабжением технологических установок электроэнергией, теплом, паром и техническим воздухом, работоспособностью КИП и АСУ ТП (контрольно-измерительных приборов и автоматизированной системы управления технологическим процессом). Вторая наша задача заключается в формировании, планировании и выполнении мероприятий по обеспечению промышленной и радиационной безопасности в ТОО «ПНХЗ». Третья – в повышении энергоэффективности оборудования предприятия. В-четвертых, мы разрабатываем рекомендации по улучшению обслуживания оборудования с целью продления межремонтного интервала его эксплуатации.

- Существует ли определенная система для реализации четвертой задачи?

- Да. Выполнение данной задачи основано на использовании новых программных систем: IBM Maximo, Meridium-APM, Asset Sentinel (Системы мониторинга оборудования) и Downtime Reporting (Системы учёта простоев оборудования), которые в декабре 2018 года были внедрены на ПНХЗ после опытной эксплуатации.

- Можете подробно рассказать о данных программах?

- IBM Maximo – это программный продукт, с помощью которого в автоматическом режиме ведётся организация проведения ремонтов, учёт технических характеристик каждой единицы оборудования, история, объёмы и стоимость выполненных ремонтных работ. Перечисленную информацию в IBM Maximo «вносят» работники департамента УТОРО ПА.

С IBM Maximo тесно связана Meridium-APM – автоматизированная система для определения критичного оборудования. Meridium-APM в автоматическом режиме принимает информацию из IBM Maximo, на основе которой департамент ОН и МЦ выявляет наиболее критичное оборудование, определяемое по 4 критериям: степени возможного причинения вреда здоровью работников, объёму возможного нанесения ущерба окружающей среде в случае аварийного



выхода из строя, затратам на ремонт и финансовым потерям предприятия от простоя технологической установки. В зависимости от уровня критичности сотрудники нашего департамента проводят специальные анализы процессов эксплуатации и обслуживания оборудования. Для обеспечения достоверности и обоснованности результатов аналитической работы осуществляется обмен данными с департаментами по производству, УТОРО ПА, по охране труда и окружающей среды, экономики и финансов. Результаты работы передаются в департамент УТОРО ПА в виде рекомендаций по дальнейшему техническому обслуживанию, реконструкции или замене существующего оборудования.



Следующая система, в которой мы работаем – система мониторинга оборудования Asset Sentinel. Она позволяет в online-режиме на мониторе компьютера визуально определить оборудование, работающее с отклонением от технологических регламентов соответствующей установки. Данная система предназначена для всех производственных подразделений завода.

И наконец, Downtime Reporting (система учёта простоев оборудования) предназначена для фиксации и отправки ответственным специалистам уведомлений о наличии простоев на установках, архивировании записей по простоям и потерям производства. Система разделяет простои оборудования на следующие типы: первый – внеплановую остановку (это полное отсутствие выпуска продукции), второй – недовыпуск продукции и третий – низкое качество выпускаемой продукции и перепроизводство продукции.

Все перечисленные системы нацелены на увеличение межремонтных интервалов, исключение внеплановых выходов оборудования из строя, а также снижение затрат на его ремонт и финансовых потерь производства от простоя технологических установок.

- Каковы итоги работы департамента на сегодняшний день?

- В этом году мы продолжим глубже осваивать и применять на практике систему Meridium-APM. Для организации работ в данной системе департамент ОН и МЦ разработал и утвердил план-график выполнения анализов и выдачи рекомендаций на 2019-2021 г. В него включено оборудование всех производств предприятия (№№ 1, 2, 3, 4, 5) и объектов общезаводского хозяйства, что составляет 15 892 единицы. На сегодняшний день департамент ОНиМЦ уже выполнил

анализы и подготовил рекомендации на 460 единиц оборудования секций С-100, С-300/1 и участку утилизации тепловых дымовых газов производства № 1 первичной переработки нефти.

Ещё хотелось бы рассказать о программах повышения надёжности электроснабжения и энергоэффективности ПНХЗ, реализуемых нашим департаментом. В рамках программы повышения надёжности электроснабжения ежегодно проводится замена устаревших масляных выключателей 6 кВ на вакуумные, модернизация релейной защиты и автоматики в распределительных пунктах 6 кВ с применением современных микропроцессорных реле, замена старых масляных трансформаторов 6/0,4кВ на современные трансформаторы сухого исполнения.

В 2014 году в соответствии с требованиями международного стандарта ISO 50001:2011 на нашем заводе была внедрена система энергоменеджмента. По результатам энергоаудита, прошедшем в 2015 году, была разработана программа по повышению энергоэффективности ТОО «ПНХЗ» на 2016-2020 г. На сегодняшний день реализовано 19 мероприятий по снижению потребления топлива для технологических печей, электрической и тепловой энергий. Был произведён



монтаж современных автоматических конденсаторных установок, произведена реконструкция сетей освещения завода. Теперь территория завода освещена светодиодными светильниками. По данной программе на нашем предприятии удалось снизить потребление топливно-энергетических ресурсов в среднем на 15 000 тонн условного топлива в год. В январе 2019 года в рамках второй наблюдательной экспертизы ПНХЗ подтвердило соответствие системы энергоменеджмента требованиям стандарта ISO 50001:2011.

- Расскажите, пожалуйста, о планах работы на 2019 год.

- Одна из важных задач департамента – производственный контроль и обеспечение соблюдения требований промышленной безопасности всех видов оборудования ПНХЗ, в том числе переданного в управление аутсорсинговым компаниям. В 2019 году запланировано проведение технического освидетельствования и экспертизы промышленной безопасности более 1200 единиц технологического оснащения: 869 трубопроводов, 369 сосудов, 16 печей, 25 резервуаров.

Кроме того, в 2019 год департаменту предстоит продолжить реализацию программы мониторинга скорости коррозии оборудования, начатой в 2018 году. Ее цель – выявить наиболее опасные участки стенок трубопроводов и сосудов для своевременного предотвращения возможных аварий. Для этого во втором квартале 2019 года компания Emerson (Англия) в рамках пилотного проекта на безвозмездной основе установит 17 приборов марки Permasense. Они предназначены для измерения скорости коррозии на теплообменнике ХК-303 и колонне К-104 производства № 1 ППН. По результатам данного проекта предприятие определит необходимость закупа и установки данных приборов на наиболее критичном оборудовании.

Беседовали: Марина Шилко, Анна Гронская.
Фото Алтын Смагуловой.

За содействие при подготовке интервью редакция выражает благодарность главному специалисту по администрированию ОН и МЦ Каиргельды Текжанову.

Подарки к Наурызу



В преддверии Наурыза на Павлодарском нефтехимическом заводе чествовали семьи заводчан, в которых воспитываются 4 и более детей.

В Казахстане ячейкам общества с таким количеством наследников присваивают статус многодетных. На Павлодарском НХЗ этим статусом обладают семьи восьми работников: оператора товарного установки производства серы Даурена Бейсекеева (4 ребенка), сливщика-разливщика Мурода Бертымуратова (4 ребенка), оператора технологических установок установки замедленного коксования и производства пара Константина Елемесова (4 ребенка), сливщиков-разливщиков участка по затариванию и отгрузке н/биту-ма и серы Болат Исмакова (4 ребенка) и Дидара Сыздыкова (6 детей), инженера по коррозии Руслана Кобырханова (4 ребенка), старшего операционного координатора ПППН Адлана Урумбаева (4 ребенка), техника-логистика Асхата Шарипова (4 ребенка).

20 марта многодетные отцы в сопровождении своих супругов прибыли на завод по приглашению руководства предприятия. В теплой атмосфере гостей поздравили с наступлением Наурыза и вручили им корзины с продуктовыми наборами к праздничному дастархану, а также материальную помощь в размере 150 тысяч тенге. Для двух семей, живущих в частных домах, был предусмотрен еще один, весьма полезный, подарок – датчики угарного газа. Кроме того, в ходе экскурсии по территории ПНХЗ жены заводчан получили уникальную возможность увидеть предприятие, на котором трудятся их мужья.

Марина Шилко.
Фото автора



Казах на ЭК

Киргизским покупателям интересен казахстанский бензин со скидкой при его стоимости за тонну на 40-60 долларов дешевле российского.

В этом году Казахстан, долгое время испытывавший дефицит светлых нефтепродуктов и получивший наконец профицит на рынке, готовится экспортировать бензин – как за пределы ЕАЭС, так и внутри союза, в частности в Кыргызстан. Процесс согласования поправок в соглашение о поставках нефти и нефтепродуктов между Казахстаном и Россией, дающее Казахстану возможность экспортировать бензин за пределы ЕАЭС, начался в октябре прошлого года. Со стороны Казахстана протокол ратифицирован главой государства, со стороны России – Советом Федерации Федерального собрания (поправки согласованы 27 марта), и это приближает финальную стадию подписания этого документа. Вместе с тем начало поставок из Казахстана в Кыргызстан ожидалось еще в конце прошлого года, однако пока соглашение между странами не подписано. И это, по мнению эксперта, прокомментировавшего вопрос для inbusiness.kz, дает основание полагать, что за пределы Евразийского экономического союза экспорт казахстанского бензина может начаться раньше, чем в соседнюю страну.

ПРОИЗВОДСТВО И ИМПОРТ ВСТАЛИ НА ПУТЬ БАЛАНСА

3 октября 2018 года правительства Казахстана и России подписали протокол о внесении изменений в соглашение между двумя странами в области поставок нефти и нефтепродуктов от 2010 года. 2 марта этого года Первый Президент Казахстана Нурсултан Назарбаев подписал закон, ратифицирующий указанный протокол. Верхняя палата российского парламента, как отмечалось выше, одобрила поправки 27 марта. Как пояснили в Минэнерго, протокол должен пройти процедуру ратификации в Казахстане и в России, после чего стороны подпишут межведомственный протокол и Казахстан сможет начать экспорт высокооктанового бензина. В середине февраля министр энергетики РК Канат Бозумбаев говорил о том, что, согласно планам ведомства, на казахстанских НПЗ будет переработано 17,2 млн тонн сырой нефти, в том числе на трех крупных заводах – 16,2 млн тонн. Будет получено около 4 млн тонн бензина и примерно такой же объем дизельного топлива. Таким образом, внутренняя потребность в бензине, дизтопливе, авиакеросине, битуме и мазуте будет полностью закрыта, и при указанном объеме переработки профицит бензина составит 500-650 тыс. тонн. В пресс-службе Министерства энергетики в ответе на запрос inbusiness.kz сообщили, что запланировано экспортировать 500 тыс. тонн высокооктанового бензина, экспорт дизельного топлива в 2019 году не планируется. Конкретные объемы будут зависеть от внутреннего потребления, поскольку обеспечение внутреннего рынка – первоочередная задача. Напомним, казахстанские нефтеперерабатывающие заводы работают по давальческой схеме: они перерабатывают сырье, поставляемое его владельцами, и отгружают полученное топливо им. Цены на нефтепродукты и направления отгрузки определяют сами владельцы нефтепродуктов. С осени 2018 года по настоящее время производство бензина на НПЗ Казахстана превышает внутреннюю потребность. Ранее, как известно, страна имела большую зависимость от импорта, прежде всего российского, примерно на треть рынок был заполнен топливом, завезенным из соседней страны, и этот объем превышал 1 млн тонн. Профицит на рынке обеспечен увеличением производства на заводах. За последние три года, по

СТАНСКИЙ БЕНЗИН СПОРТ

данным, предоставленным каждым заводом, на Павлодарском нефтехимическом заводе (ПНХЗ) объем выпуска бензина марки Аи-92 вырос с 996,6 тыс. до 1,27 млн тонн, на Атырауском нефтеперерабатывающем заводе (АНПЗ) – с 509,6 тыс. до 1 млн тонн, на Шымкентском нефтеперерабатывающем заводе (ПКОП) – с 629,3 тыс. до 1,26 млн тонн. Подробнее данные о переработке нефти и объемах выпуска топлива за три последних года приведены в таблицах.

Переработка нефти и производство нефтепродуктов в 2016-2018 годах на ПНХЗ

Наименование	2016 год, в тоннах	2017 год, в тоннах	2018 год, в тоннах
Переработка	4589766	4746923	5340281
Автобензины, всего	1258900	1285067	1421945
АИ-98	3096	3384	8617
АИ-95	70659	90034	141278
АИ-92	996602	1021304	1272050
АИ-80	188543	170345	–
Дизельное топливо	1531224	1403434	1731372
Авиакеросин	–	–	71870
Мазут товарный	606852	597922	602405

По данным ПНХЗ

Переработка нефти и производство нефтепродуктов в 2016-2018 годах на АНПЗ

Наименование	2016 год, в тоннах	2017 год, в тоннах	2018 год, в тоннах
Переработка	4501467	4685631	4732515
Автобензины, всего	1032015	1027450	1331519
АИ-96	31187	23446	0
АИ-95	0	9824	72451
АИ-92	629300	847769	1259068
АИ-80	371528	146411	0
Дизельное топливо	1203445	1209357	1243354
Авиакеросин	235904	279744	270034
Мазут	953000	1082308	970466
Газ сжиженный	119963	96885	168744
Вакуумный газойль	811328	818165	462112
Сера	534	554	1127

По данным АНПЗ

Переработка нефти и производство нефтепродуктов в 2016-2018 годах на ПКОП

Наименование	2016 год, фактический объем, в тоннах	2017 год, фактический объем, в тоннах	2018 год, фактический объем, в тоннах
Переработка	4760866,485	4723646,737	5267734,33
Автобензины, всего	620391,184	647688,281	1128 961,161
АИ-98	3009,409	3305,770	2537,108
АИ-95	69411,032	73890,694	108696,850
АИ-92	509604,198	548772,671	1007018,585
АИ-80	38366,545	21719,146	10708,618
Дизельное топливо, всего	1372068,443	1374523,735	1456311,625
ДТЭЧ	935573,612	850113,238	979003,927
ДЗЭЧ	402813,433	500247,614	477307,701
Дизельное топливо	33681,398	24162,883	0,000
Авиационное топливо	19113,384	19185,586	41066,307
Мазут	1345634,154	1509177,175	1134214,964

По данным ПКОП

Вместе с тем объемы импорта снижаются: в 2018 году из России было завезено в 2,5 раза меньше ГСМ, чем в 2017 и 2016 годах. В цифрах это выглядит следующим образом: по итогам прошлого года в Казахстан было завезено 415,7 тыс. тонн бензина, тогда как в 2017 году объем составил 1,098 млн тонн, в 2016-м – 1,121 млн тонн. Это данные Минэнерго. По импорту дизтоплива ведомство приводит такую статистику: в 2018 году в страну было завезено 420,6 тыс. тонн, в 2017-м – 646,1 тыс. тонн, в 2016 году – 623,9 тыс. тонн дизельного топлива, произведенного в России. Объемы импорта авиационного топлива изменились следующим образом: в 2018 году они составляли 242,1 тыс. тонн, в 2017 году – 304,1 тыс. тонн, в 2016 году – 255,2 тыс. тонн. Отметим, что в февральском докладе главы про-

фильного ведомства указывалось, что объем переработки нефти в Казахстане вырос на 8,6% по сравнению с 2017 годом и составил 16,4 млн тонн (с учетом производства «Конденсат» и CASPI BITUM). В этом году планируется переработать 17,2 млн тонн, что на 5% больше 2018 года. Объем производства основных видов нефтепродуктов (авиакеросин, дизельное топливо, бензин, мазут) в 2018 году вырос на 9,4% к 2017 году. План текущего года – 12,2 млн тонн, с ростом от уровня 2018 года на 5%.

«КМГ»: ПОСТАВКИ БУДУТ ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ НАПРЯМУЮ

«КазМунайГаз» сможет экспортировать порядка 100 тыс. тонн бензина в 2019 году – такова информация по состоянию на 7 марта, предоставленная в департаменте по связям с общественностью национальной компании. В ответе на запрос inbusiness.kz также указывалось, что конкретных договоренностей с потенциальными покупателями у компании пока нет, поскольку процедура ратификации протокола, позволяющего экспортировать, еще не завершена. Поставлять светлые нефтепродукты «КазМунайГаз» планирует в страны ближнего и дальнего зарубежья в зависимости от конъюнктуры рынка и экономической целесообразности поставок. Экономической целесообразностью поставок будет определяться и выбор покупателя. При этом «реализация нефтепродуктов («КМГ». – Ред.) будет осуществляться по рыночным ценам согласно действующим котировкам соответствующего экспортного направления». Отвечая на вопрос о том, интересно ли «КМГ» экспортировать бензин в Кыргызстан и Узбекистан, в департаменте по связям с общественностью компании отметили: «АО «НК «КазМунайГаз» заинтересовано в экспорте бензина по всем направлениям. Объемы поставок будут устанавливаться уполномоченными органами сторон согласно индикативным балансам производства и потребления». При этом если «КМГ» будет экспортировать бензин в Кыргызстан и Узбекистан, то «поставки будут осуществляться напрямую, без привлечения российских компаний». «На сегодняшний день создание каких-либо совместных предприятий не планируется», – подчеркнули в «КМГ».

ЧЕМ ПРИВЛЕКАТЕЛЬНО КАЗАХСТАНСКОЕ ТОПЛИВО

Для того чтобы поставки из Казахстана в Кыргызстан стали возможными, парламенты двух стран должны ратифицировать межправительственное соглашение о торгово-экономическом сотрудничестве в области поставок нефти и нефтепродуктов. О том, что идет процесс обсуждения этого вопроса сторонами, казахстанское профильное министерство говорит как минимум с осени прошлого года. Комментируя для inbusiness.kz тему экспорта бензина из Казахстана в соседние страны, в частности в Кыргызстан, вице-президент по Каспийскому региону и Центральной Азии глобального агентства Argus Тимур Ильясов называет рынок Кыргызстана, а также рынки Узбекистана, Афганистана и Таджикистана наиболее привлекательными. По его словам, потребление в Кыргызстане по моторному топливу оценивается на уровне 1 млн тонн в год, в Таджикистане также на уровне 1 млн тонн в год, рынок Узбекистана – это около 3 млн тонн и Афганистана – 4 млн тонн моторного топлива в год. Вместе с тем сейчас рынок Кыргызстана более чем на 90% зависит от поставок топлива из России. Узбекистан импортирует – также из России – газойль для переработки на двух своих НПЗ. «Теоретически казахстанские поставщики вполне могут зайти на рынок Кыргызстана. Не думаю, что Казахстан будет поставлять весь свободный объем топлива – 500-650 тыс. тонн, о которых говорит министерство, – на рынок этой страны», – комментирует эксперт возможности выхода Казахстана на рынок, который на 90% заполнен продукцией из России. Из казахстанских заводов ближе всех к Узбекистану и Кыргызстану располагается Шымкент-

ский НПЗ. По данным собеседника, железнодорожный тариф от этого завода до станции Луговая на границе Казахстана и Кыргызстана составляет примерно 20 долларов на тонну, в то время как железнодорожный тариф из России до этой станции значительно выше – 75-80 долларов на тонну. «С Атырауского НПЗ, вероятнее всего, поставки будут осуществляться в западном направлении, что, естественно, связано с расположением предприятия. В южном направлении экспортировать удобнее с шымкентского завода», – считает аналитик. Однако, по его словам, все зависит от конъюнктуры рынка: если цены в Кыргызстане и Узбекистане окажутся более выгодными по сравнению с ценами при поставках в западном направлении, то экспорт на юг возможен со всех трех заводов. «Направление поставок регулируется рынком: где цена и маржинальность выше, туда и будет экспортироваться топливо. Например, сейчас цены на топливо, произведенное на Шымкентском НПЗ, примерно сопоставимы с ценами в Кыргызстане: 420 долларов за тонну стоит шымкентский бензин марки Аи-92, 440-470 долларов за тонну – на границе с Кыргызстаном. И в начале апреля, по словам участников рынка, ожидается повышение цен российскими поставщиками на 30 долларов за тонну. Но в ноябре был период, когда тонна Аи-92 стоила на 150 долларов больше, чем в Кыргызстане, и ситуация может повториться», – рассказывает Тимур Ильясов. Продолжая тему конкуренции между казахстанскими и российскими поставщиками на рынке Кыргызстана, эксперт высказывает мнение, что киргизские покупатели готовы были бы приобретать казахстанский бензин при условии, что он будет дешевле на 40-60 долларов по сравнению с предложением российских поставщиков. «Но даже с учетом этого нашим поставщикам выгоднее поставлять продукцию на экспорт. Профицит топлива ощущается уже несколько месяцев. В этой ситуации больше рисков даже не в том, как это отразится на стоимости топлива на внутреннем рынке, а в том, что это вынуждает заводы снижать объемы переработки. В модернизацию НПЗ были вложены миллиарды долларов, поэтому снижение объемов переработки невыгодно заводам с экономической точки зрения и в целом негативно влияет на экономику Казахстана», – говорит эксперт. Что касается рисков возникновения дефицита на внутреннем рынке при открытии экспорта, то, по мнению Тимура Ильясова, они действительно существуют. «Подобная ситуация у нас возникла несколько лет назад, когда экспорт был разрешен и в соседних странах цены на топливо были намного выше, чем у нас. И тогда у нас возник острый дефицит, на АЗС выстраивались очереди. Но, насколько я знаю, давальческие компании будут ограничены в возможных объемах экспорта соразмерно долям переработки на заводе», – заключает аналитик.

Елена Тумашова,
информационный портал inbusiness.kz.
<https://inbusiness.kz/ru/news/kirgizskim-pokupatelyam-interesen-kazahstanskij-benzin-so-skidkoj>, 29 марта 2019 г.
Материал подготовлен журналистом на основе ответов ПНХЗ, АНПЗ, ПКОП, КМГ на информационный запрос агентства Atameken Business

НАША СПРАВКА:

Информационный портал, информационное агентство inbusiness.kz (ранее Atameken Business channel) размещает на платформе inbusiness.kz финансовые, экономические, политические новости, аналитику, рейтинги, выводы и прогнозы, курсы валют и рынки ценных бумаг, драгоценных металлов, сырьевых и несырьевых ресурсов, новости банков, бирж, компаний. Главные информационные партнеры портала: Thomson Reuters, KASE, ForexClub, Interfax, Bloomberg.

ОВЕРТАЙМ

Бросок, еще бросок!

С 16 по 31 марта 2019 года сотрудники структурных подразделений ПНХЗ и его сервисных компаний приняли участие в соревнованиях по баскетболу. Спортивное мероприятие стало третьим по счету, проводимым в рамках ежегодной спартакиады.

В соревнованиях приняли участие сотрудники ПНХЗ и представители компаний «Өрт сөндіруші», «Кузет-Павлодар», ТОО «КазПромБезопасность», ТОО «УПНК-ПВ» – отечественного завода по производству прокаленного нефтяного кокса.

Самыми быстрыми и меткими стали игроки команды производства №2 компаундирования и отгрузки нефтепродуктов, завоевавшие 1-е место, 2-е место – у баскетболистов производства №4 переработки тяжелых нефтяных остатков, сборная производства №3 глубокой переработки нефти заняла 3-е место. Четвертое место закрепилось за производством №1 первичной переработки нефти, пятое – за производством №5 серы и общезаводского хозяйства. Вне зачета первыми среди сервисных компаний стали сотрудники «Өрт сөндіруші», пятое место заняли спортсмены ТОО «КазПромБезопасность», девятое – «Кузет-Павлодар»; УПНК – на десятой позиции.

Помимо общекомандного зачета заводчане были отмечены лично в номинациях. По результатам соревнований «Лучшим нападающим» признан Диас Бейсенов, оператор технологических установок ПГПН, «Лучшим защитником» стал Каныш Демесинов, сливщик-разливщик ППТНО, «Лучшим игроком» оказался Максим Кобзаренко, сливщик-разливщик ПКОН. Номинация «Полезный игрок» присуждена Никите Гушину, сотруднику компании «Өрт сөндіруші».

Алтын Смагулова

Фото организатора по культуре и спорту ОО «Локальный профсоюз «Нефтепереработчик»» Бахыт Льясовой



ПНХЗ – покорители лыжни

10 марта на лыжной базе «Ертіс» прошли соревнования по лыжным гонкам в рамках Спартакиады среди производственных коллективов города Павлодара. Команда Павлодарского нефтехимического завода уверенно заняла первое место.



Соперниками заводчан стали сборные компаний АО «Павлодарэнерго» и ТОО «Резон». В спортивном турнире приняли участие представители сильной и прекрасной половины человечества. Для того чтобы выявить победителей, мужчинам необходимо было преодолеть дистанцию 3 километра, а дамам – 2 километра.

Честь ПНХЗ защищали сливщик-разливщик Иван Рондо, операторы товарные Ирина Смирнова, Алексей Кирьянов и Дмитрий Кузьмич, представившие производство №2 компаундирования и отгрузки нефтепродуктов, а также машинист компрессорных установок производства №1 первичной переработки нефти Юрий Ярополов.

Победу родному предприятию обеспечили наивысшие результаты забега Ирины Смирновой и Алексея Кирьянова, которые завоевали первые места. Свой вклад внес и Дмитрий Кузьмич, занявший вторую позицию в гонках.

Марина Шилко, Динара Мусабеева.
 Фото предоставил оператор товарный производства №2 компаундирования и отгрузки нефтепродуктов Алексей Кирьянов

Свидетельство о постановке на учет средства массовой информации №13478-Г от 28.03.13 г. Выдано Комитетом информации и архивов Министерства культуры и информации Республики Казахстан.

Наш адрес: г. Павлодар,
 ТОО «Павлодарский нефтехимический завод».
 Телефоны редакции: 39-61-33, 61-33.
 E-mail: a.gronskaya@pnhz.kz.
 Электронная версия газеты: www.pnhz.kz

Газета находится в собственности ТОО «ПНХЗ». Выходит 2 раза в месяц. Объем 2 п.л. Тираж 1400 экз. Заказ №707. Газета набрана в отделе по связям с общественностью ТОО «ПНХЗ». Сверстана и отпечатана в типографии ТОО «Дом Печати», ул. Астана, 143.

Ответственный за выпуск:

Анна Гронская

Верстка

Айнур Кайсарина