



• ПРОИЗВОДСТВО • НОВОСТИ • СОБЫТИЯ • ФАКТЫ • ЛЮДИ • ДОСТИЖЕНИЯ • КОММЕНТАРИИ

• СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

- 2** НОВЫЕ РЕАКТОРЫ НА ПНХЗ
- 3** СЛУШАНИЯ ПО МОДЕРНИЗАЦИИ
- 4** ТРАНСФОРМАЦИЯ АО «НК «КМГ»»

• НОВОСТИ

В Павлодаре сменился руководитель отдела ЖКХ, пассажирского транспорта и автоторог.

Отдел жилищно-коммунального хозяйства, пассажирского транспорта и автомобильных дорог Павлодара возглавил Вадим Ковальчук. Соответствующее распоряжение подписал аким Павлодара Булат Бакауов.

В. Ковальчук, 1975 года рождения, имеет высшее экономическое образование, в 2001 году окончил Павлодарский университет по квалификации «экономист-финансист».

Трудовую деятельность начал в ноябре 1994 года главным инженером жилищно-эксплуатационного участка №3. С марта 2001 по январь 2002 года и с июля 2002 по сентябрь 2006 года работал мастером, начальником сетевого участка, начальником участка квартальных трубопроводов ТОО «Павлодарэнерго». Затем работал на различных должностях в предприятии АО «Павлодарские тепловые сети».

В июле текущего года назначен заместителем руководителя ГУ «Отдел жилищно-коммунального хозяйства, пассажирского транспорта и автомобильных дорог города Павлодара», где и работал до настоящего времени.

www.inform.kz

• «ИСКРЯЩИЙСЯ СЛЕД»

В августе мы провожаем на пенсию замечательных людей, оставивших свой «искрящийся след» в жизни завода:



Александра Ивановна КУЗИНА, оператора технологических установок 6-го разряда цеха №4 (УПБ, УПС, УЗК, ПК, АГУ), стаж работы на заводе – 22 года;



Александра Михайловна ЛОГВИНЕНКО, машиниста бульдозера цеха № 71 (ремонтно-строительно-монтажное управление), стаж работы на заводе – 17 лет.

Желаем доброго здоровья, благополучия в кругу родных и близких! Спасибо за ваш добросовестный труд на предприятии!
Управление персоналом

Отчитываются экологи

Заводские экологи представили общественности отчет о выполнении природоохранных мероприятий нашим предприятием за 2014 год, первое полугодие 2015 года, а также сообщили о планах на третий и четвертый кварталы 2015-го.

Ежегодно ПНХЗ выполняет комплекс природоохранных мероприятий, направленных на охрану воздушного бассейна, водных и земельных ресурсов, а также недр. Вдобавок на предприятии реализуются мероприятия, связанные с обращением с отходами производства и потребления, радиационной безопасностью, выполняются научно-исследовательские и изыскательские разработки в области охраны окружающей среды.



Установка Flottweg по переработке нефтешламов

На выполнение природоохранных мероприятий в 2014 году завод затратил 406,9 млн тенге. К основным мероприятиям, реализованным в 2014 году, можно отнести переработку всех образовавшихся за год нефтешламов на установке Flottweg, благодаря которой ПНХЗ переработал 9 016 тонн отходов. Ведется работа и с отходами янтарного уровня опасности. Так, методом биодеструкции (воздействие специальных микроорганизмов, селекционируемых в лаборатории) было выполнено обезвреживание 2000 тонн нефтесодержащих отходов янтарного уровня опасности. Реализация этих мероприятий исключила размещение опасных отходов в окружающей среде.

В течение года также выполнялись мероприятия по замене оборудования илососов радиальных отстойников на биологических очистных сооружениях: оборудование заменено на семи из девяти объектов, и при благоприятных погодных условиях планируется замена оставшихся двух.

Ведется вторичная переработка серы: за первое полугодие 2015 года переработано более 10 000 тонн (для сравнения: в 2014 году объем гранулированной серы составил более 20 000 тонн). Согласно программе производственного экологического контроля регулярно проводится мониторинг эмиссий и воздействия на компоненты окружающей среды: 2 раза в месяц выполняется отбор проб воздуха на границе санитарно-защитной зоны (СЗЗ) завода, 2 раза в год – отбор проб подземных вод из наблюдательных скважин и воды из накопителя Сарымсак, а также анализ проб почвы на границе СЗЗ. По итогам мониторинга в 2014 году и первом полугодии 2015 года превышений предельно допустимых концентраций загрязняющих веществ в отобранных пробах не



Радиальные отстойники на биологических очистных сооружениях

выявлено. Ведется благоустройство и озеленение территории и санитарно-защитной зоны предприятия. Эти работы выполняются подрядной организацией ТОО «Тал Сервис».

Итогом выполнения природоохранных мероприятий в 2014 году в сравнении с 2013-м стало сокращение объемов выбросов в атмосферу загрязняющих веществ на 481 тонну и снижение на 290 тонн объемов размещаемых на накопителе отходов.

В 2015 году ТОО «Павлодарский нефтехимический завод» выполняет мероприятия по плану, согласованному с Комитетом экологического регулирования, контроля и государственной инспекции в нефтегазовом комплексе Министерства энергетики РК. Продолжаются ставшие уже ежегодными работы по переработке и обезвреживанию отходов, вторичной переработке серы, поддержанию в работоспособном состоянии очистных сооружений, благоустройству и озеленению. В целях снижения потребления свежей технической воды ведутся работы по замене и установке современных градирен. Так, смонтированы и пущены в работу одно- и двухсекционная градирни, а новая трехсекционная градирня готова к запуску. За счет современных каплеулавливающих систем новых градирен процент испарения воды на них ниже, чем на старых.



Новые градирни

Сроки выполнения природоохранных мероприятий 2015 года – третий и четвертый кварталы этого года. В этот период планируется завершение работ по обезвреживанию отходов янтарного уровня, установке градирен и окончание всех ежегодно выполняемых мероприятий по охране окружающей среды.

По итогам первого полугодия 2015 года затраты ТОО «Павлодарский нефтехимический завод» на выполнение природоохранных мероприятий составили 258,4 млн тенге, что на 91 млн тенге больше, чем в 2014-м. Увеличение затрат стало возможным за счет увеличения общего годового бюджета на выполнение мероприятий. В 2015 году на природоохранные мероприятия планируется затратить 465,9 млн тенге.

Анна Гронская,
по информации ведущего инженера отдела охраны окружающей среды Игоря Оноприенко

Диаметр красоты — четыре метра

2 и 7 июля на завод прибыли два огромных цилиндрических сосуда из биметаллической стали длиной 23 метра, диаметром 3,56 метра и весом 150 тонн. Эти стальные гиганты — новые реакторы гидроочистки вакуумного газойля, доставленные на завод для замены своих старых собратьев на установке гидроочистки вакуумного дистиллята (секция 100) топливного комплекса КТ-1. О том, как ведется подготовка этой замены, мы узнали у представителя подрядной организации, изготовившей и поставившей на ПНХЗ новые реакторы, — ОАО «Волгограднефтемаш» и заводчан, задействованных в этой работе.

После проведения технического обследования в период капремонта 2014 года на секции 100 срок эксплуатации реакторов Р-101/1 и Р-101/2 был продлен только до ноября 2015 года. По окончании этого срока реакторы подлежали замене. Поэтому приобретение новых реакторов гидроочистки вакуумного газойля и их замена на секции 100 вошли в планы и объем модернизации и реконструкции цеха №3 на 2015 год.

Новые реакторы были заказаны у компании «Волгограднефтемаш» — крупнейшего российского производителя технологического оборудования для газовой, нефтяной и нефтехимической отраслей промышленности. Договор на изготовление и поставку нужных заводу реакторов был подписан с этой компанией весной 2014 года. После этого волгоградцы изготовили необходимое нам оборудование, спроектированное одним из лицензиаров модернизационных процессов на ПНХЗ — компанией UOP Limited (Великобритания), и поставили реакторы на завод. В проекте нового оборудования лицензиар предложил технически усовершенствованную распределительную тарелку в обоих реакторах с улучшенным распределением вакуумного газойля по поверхности катализатора, что в технологическом процессе позволит полноценно использовать весь объем загруженного катализатора.

Досборка реакторов осуществлялась по договору с генподрядчиком проекта модернизации — компанией «SC Rominserv SRL».

КАЧЕСТВО УДОВЛЕТВОРЯЕТ

По мнению механика цеха №3 Игоря Супруна, компания-изготовитель порадовала качеством своей работы. Входной контроль по месту, осуществленный на Волгограднефтемаше инженером ПНХЗ из отдела приемки оборудования, показал, что качество переданного оборудования соответствует всем запросам нашего завода без доработок. Возможно, поэтому высокотехнологичное оборудование для нефтепереработки, изготавливаемое ОАО «Волгограднефтемаш», востребовано на нефтегазовом рынке не только России, но и других стран СНГ. В числе заказчиков ОАО «Волгограднефтемаш» — Газпром, Роснефть, Лукойл, ТНК ВР, Белнефтехим (Белоруссия), Узбекнефтегаз (Узбекистан), Укртатнафта (Украина) и отечественный КазМунайГаз. Так, в 2004 году для Атырауского НПЗ волжский изготовитель отправил 15 единиц колонного, емкостного и сепарационного оборудования. Позже в Атырау

НАША СПРАВКА:

ОАО «Волгограднефтемаш» — крупнейший российский производитель технологического оборудования для газовой, нефтяной и нефтехимической отраслей промышленности. Акционерное общество объединяет Волгоградский завод нефтяного машиностроения (г. Волгоград) и Котельниковский арматурный завод (г. Котельниково Волгоградской обл.). С 2008 г. входит в состав группы компаний «СГМ».

Основные виды выпускаемой продукции: реакторы, колонны, сепараторы, емкости, кожухотрубчатые теплообменники, нефтяные насосы, трубопроводная арматура. Технические и производственные возможности завода, высококвалифицированные рабочие и инженерные кадры, применение новейших технологий позволяют создавать сверхгабаритные толстостенные аппараты, которые сегодня наиболее востребованы на рынке оборудования для нефтегазопереработки и нефтехимии. Наличие собственного причала на Волге обеспечивает возможность отгрузки негабаритной и крупнотоннажной аппаратуры с полной степенью монтажной готовности на действующие и строящиеся нефтеперерабатывающие комплексы страны.

<http://www.vnm.ru/>

ООО «СВ-Транс» — транспортная компания, занимающая лидирующие позиции на рынке грузоперевозок по территории России и стран СНГ. Грузопоток ООО «СВ-Транс» сосредоточен в направлениях Юга, Урала, Сибири, Поволжья и Центральной России, а также СНГ. ООО «СВ-Транс» осуществляет свою деятельность с 2008 года и специализируется на доставке грузов различной специфики и стоимости (продукты питания, оборудование, сырье, строительные материалы, бытовая химия), имея действующие контракты с сетями АЗС таких компаний, как ТНК, ВР, Лукойл, Роснефть. Компания располагает собственным парком автомобилей различной грузоподъемности (Scania, Iveco, Volvo), который оборудован средствами GPS-слежения, а также имеет широкую сеть региональных партнеров.

<http://sv-translog.ru/about>

неоднократно поставлялись и насосные агрегаты. Что касается реакторов для ПНХЗ, то они были отгружены с завода-изготовителя в июне этого года и доставлены к нам по железной дороге. Их транспортировку на спецплатформах осуществила компания «СВ-Транс».

ДОСБОРКА НА МЕСТЕ

Следом за поставленными на завод реакторами прибыли и специалисты Волгограднефтемаша. О том, чем занималась волжская бригада на ПНХЗ, мы расспросили руководителя группы, заместителя начальника внешнего монтажа ОАО «Волгограднефтемаш» Виктора Волкова:



Заместитель начальника внешнего монтажа ОАО «Волгограднефтемаш» Виктор Волков

— Прибыли мы в Павлодар бригадой из 22 человек, для того чтобы произвести досборку реакторов. Поскольку эти сосуды — груз негабаритный, их опоры (конические части с кольцевыми швами), состоящие каждая из двух частей, транспортировались по железной дороге отдельно от реакторов. Наша задача была сначала собрать опоры двух реакторов, потом пристыковать их к самим реакторам, заварить, провести контроль полученных швов неразрушающими методами контроля и сдать работу заводским представителям приемки оборудования.

Наша бригада состоит из девяти сварщиков, пяти котельщиков (монтажников), трех обрубщиков, двух инженерно-технических работников, одного руководителя группы (меня), дефектоскописта и маляра, который должен заниматься покраской реакторов. Мы приехали 9 июля, приступив к работе 13-го. К 5 августа должны все закончить. Сейчас досборка подходит к финалу, в сроки укладываемся. Первый аппарат уже готов. Завершаем цветную дефектоскопию первого аппарата Р-101/1, потом зачищаем его и выходим на покраску. После проведения сварочных работ кое-где на реакторах было нарушено лакокрасочное покрытие, сейчас мы его восстанавливаем.

С собой мы привезли только материалы-расходники. Нужным оборудованием нас обеспечил ПНХЗ: кранами, сварочным оборудованием, всеми вспомогательными материалами. Всё, что было прописано по контракту, завод обеспечил полностью. Поэтому хочу с благодарностью обратиться к руководству третьего цеха: все вопросы, которые надо было решить, решались быстро и своевременно. По причине «недопоставок» мы не простояли ни одного дня. Исключением стали только погодные условия: если дождь лил целый день, под открытым небом работать было невозможно. Спасибо и руководству предприятия: нас хорошо разместили в первом цехе с прекрасными душевыми, удобными помещениями и шкафами для одежды. Также благодарю всех ребят из третьего цеха за их заинтересованность в деле и помощь. Она была колоссальная. Особая благодарность механикам — Игорю Супруну и Сергею Ловкину. Очень хорошие впечатления остались у нас после работы с заводчанами, хотелось бы и дальше сотрудничать. И сам город Павлодар понравился. Если первый раз мы приезжали буквально на два-три дня, то в этот раз у нас было время походить, погулять. Посмотрели даже празднование Дня города, увидели парки, фонтаны. Приятное впечатление остается от людей и города не только у меня, но и у всей группы, которая сюда приехала.

ДЛЯ ОЧИСТКИ ОТ СЕРЫ

Монтировать новенькие реакторы будут в период капремонта 2015 года, монтаж площадок и обвязки трубопроводов новых аппаратов произведет РМУ (г. Шымкент), нанесение теплоизоляционного слоя — ТОО «Промэнергоизоляция» (г. Экибастуз), а шеф-монтаж по монтажу термопар и внутренних устройств останется за компанией-лицензиаром UOP.

Секция 100, где будут смонтированы новые реакторы, — это установка гидроочистки вакуумного дистиллята. На ней ведется очистка сырья, полученного после процесса первичной переработки нефти, от сернистых, азотистых, кислородсодержащих, металлоорганических соединений и полициклической ароматики. Там же происходит снижение коксуетности сырья и очистка газов от сероводорода при помощи моноэтаноламина. Нужный процесс протекает в реакторах, куда загружают специальный катализатор. Замена реакторов на новые обеспечит безопасную работу установки, снизит коррозию оборудования, уменьшит его производственное влияние на атмосферу и улучшит качество вырабатываемых заводом товарных бензинов до нормативов, предусмотренных международным стандартом Евро-4.

Анна Гронская



Сотрудники ОАО «Волгограднефтемаш» за работой

• ДНЕВНИК МОДЕРНИЗАЦИИ

Пользы больше, чем риска

Еще совсем недавно на ПНХЗ дискутировали о проекте по реконструкции установки замедленного коксования (УЗК). Он был одобрен и отправлен на государственную экологическую экспертизу. И вот второй, еще более масштабный проект «Модернизация ПНХЗ», привлек к себе внимание общественности. Какой производственный, экономический и социальный эффекты принесет региону реализация проекта и какие риски при этом могут возникнуть, представители власти, НПО, заводчане и простые горожане обсуждали 12 августа у нас на предприятии.

Темой для дискуссии на этот раз стала оценка воздействия на окружающую среду (ОВОС) проекта «Модернизация ПНХЗ». Чтобы выразить свою позицию по этому вопросу, в актовом зале собрались заместитель акима города Павлодара Ардак Досанов, представитель Департамента экологии Инабат Касымова, представитель Управления недропользования, окружающей среды и водных ресурсов Айгерим Кабылтаева, представители АО «Каустик», АО «Павлодарэнерго», ТОО «Компания «Нефтехим LTD», ООО «Союз потребителей Павлодарской области», ООО «Мир экологии», заместитель директора Палаты предпринимателей Павлодарской области Серик Бейсеитов, наши коллеги – нефтепереработчики и жители города.

МНЕНИЕ НЕЗАВИСИМЫХ ЭКСПЕРТОВ

Для оценки воздействия на окружающую среду проекта «Модернизация ПНХЗ» завод привлёк две фирмы – адаптанта: московскую ОАО «ВНИПинефть» и алматинскую ТОО «ЕСОКРОНОС».



Директор отечественной фирмы ТОО «ЕСОКРОНОС» Ольга Уварова подсчитала, какое воздействие на окружающую среду окажет модернизированный завод. Она оценила ожидаемое влияние на экосистему от реализации проекта как допустимое. Ольга Станиславовна подчеркнула, что объем потребления свежей воды на заводе будет в 2 раза меньше, чем до модернизации. Немаловажно: после реконструкции очистных сооружений степень очистки сточных вод увеличится до 99%. Эта вода в дальнейшем может быть использована для полива зеленых насаждений на территории предприятия, а также для пожаротушения.



Представитель ОАО «ВНИПинефть» Вячеслав Семенов сообщил, что после воплощения проекта в жизнь на заводских установках будут использоваться современные технологии, направленные на защиту окружающей среды от вредного влияния загрязняющих веществ. После реконструкции блока оборотного водоснабжения и очистных сооружений значительно улучшится качество очистки сточных вод и увеличится объем оборотного водоснабжения. С вводом же в эксплуатацию модернизированной герметичной автоматической

системы налива пары углеводородов, которые образуются при наливке нефтепродуктов в железнодорожные цистерны, будут полностью улавливаться с помощью установки рекуперации паров.

ВНИМАТЕЛЬНО СЛУШАЛИ – АКТИВНО ОБСУЖДАЛИ

Общественность приняла живое участие в обсуждении проекта модернизации ПНХЗ. Много вопросов о результатах оценки проекта ОВОС задал представитель общественного объединения «Союз потребителей Павлодарской области» Юрий Павленко. В результате конструктивного диалога выяснилось, что по проекту модернизации учтено строительство новой центральной заводской лаборатории. Здание лаборатории уже эксплуатируется, закуплено новое оборудование от ведущих мировых производителей, которое позволит заводским специалистам выполнять качественный контроль выпускаемой продукции.

Сомнения же Юрия Фёдоровича по поводу снижения вредных выбросов после реализации проекта развеяла Ольга Уварова. Она подчеркнула, что, вопреки увеличению производительности на 40%, поступление загрязняющих веществ в окружающую среду при этом уменьшится (!) благодаря мероприятиям, предусмотренным модернизацией ПНХЗ.



Актуальным стал вопрос павлодарца Дениса Абрамова: не будут ли поступать нефтепродукты в реку Иртыш и как это будет контролироваться. Докладчики пояснили, что водовыпуск в Иртыш не предусмотрен, соответственно, и загрязняющие вещества с завода в реку не поступят.

ВЫГОДЫ БОЛЬШЕ, ЧЕМ РИСКА

Заместитель акима города Павлодара Ардак Досанов отметил важность проекта модернизации ПНХЗ для региона и всей республики, ведь повышение объемов переработки нефти на заводе закономерно приведет к увеличению поступлений акцизов в областной бюджет.



К тому же проект предоставит населению новые рабочие места. Так, на этапе строительства установок работой будут обеспечены 2911 человек, а на постоянной основе будут трудоустроены 448. А это дополнительные налоги, поступающие в бюджет от вновь трудоустроенных жителей. Вывод очевиден: помимо улучшения экологических показателей реализация проекта «Модернизация ПНХЗ» принесет и несомненный социально-экономический эффект.

Алёна Лепп

• Қазақ тілін үйренейік – Изучаем казахский язык

5-САБАҚ

Таңдану	Удивление
Ғажап!	Удивительно!
Керемет! Тамаша!	Прекрасно! Превосходно!
Япырмай! Ойпырмай! Бәрекедді!	Междометие (восклицание, выражение удивления)
Рас па?	Правда?
Шын ба?	Неужели? Правда?
Шынымен бе?	Разве?
Солай ма?	Действительно?
Мен таң қалдым	Я удивился
Мен аң-таң болдым	Я был удивлен
Бұл мен үшін күтпеген жағдай	Это для меня совершенно неожиданно
Не болды? Не боп (болып) қалды?	Что случилось?
Кім ойлаған?	Кто мог подумать?
Кездесеміз деп кім ойлаған?!	Кто думал, что встретимся?!
Мүмкін емес!	Невероятно! Не может быть?!
Бұл жаңалық қой!	Вот это новость!
Өз көзіме өзім сенбей тұрмын!	Глазам своим не верю!

Диалог «Кездесу»

- **Ғажап!** Қандай кездесу!
- Сәлем! **Кездесеміз деп кім ойлаған?!**
- Халың қалай? Қайда тұрасың?
- Халым **тамаша**. Мен Берлинде тұрамын.
- **Рас па?** Шетелде неше жыл тұрасың?
- Бес жыл тұрамын. Павлодарға іссапармен келдім.
- **Бәрекедді!** Бүгін біздің үйге қонаққа кел.
- Рақмет, әрине келемін.

Сөздік

кездесу – встреча
тұрасың – живешь
шетелде – за границей
іссапар – командировка
қонаққа кел – приходи в гости

Қаламқас Әлжанова,
қазақ тілі оқытушысы

Стреляй по-ворошиловски!

19 июля в стрелковом тире «Отан» прошли соревнования по стрельбе из малокалиберной винтовки между цехами завода и партнерскими организациями. В своей статье мы расскажем вам, кто из наших коллег удостоился звания самого меткого стрелка.

В состязаниях принимали участие 15 команд по пять человек в каждой. Стреляли наши сотрудники с расстояния 50 м. Самыми меткими оказались заводчане из цеха №20. Они принесли своей команде первое место, набрав 85 очков. На втором месте по праву расположилась команда заводоуправления с 73 очками. На третьем месте оказалась команда цеха №2 – у неё 62 очка. На 4-м месте – АО «Өрт Сөндіруші» (57 очков), на 5-м – цех №9 (53 очка), на 6-м – цех №4 (44), на 7-м – ТОО «Тотал Сервис» (40 очков), на 8-м – цех №13 (38 очков), на 9-м – ТОО «КазПромБезопасность-ПВ» (37 очков), 10-е место – цех №3 (37 очков), 11-е место – цех №1 (35 очков), 12-е – цех №10 (31 очко), на 13-м месте – цех №8 (23 очка), на 14-м – цех №7 (23 очка), на 15-м – РСМУ (ремонтно-строительно-монтажное управление – 16 очков).

В финальной части соревнований среди мужчин самым метким стрелком уже не первый год становится Александр Лепешко из цеха №20. Он выбил 26 очков за четыре выстрела. Второе место завоевал Дияз Мусаинов из цеха №59. У него 15 очков. Третье место у Леонида Дермелёва (цех №57) с 9 очками. Четвертое место удалось занять Серіку Слямому из цеха №20. Он выбил 7 очков. На пятом месте расположился Александр Жежер из 2-го цеха.

Проверили себя на звание самой меткой по стрельбе из малокалиберной винтовки и наши прекрасные сотрудницы. Так, из женщин лучшей стала Ирина Смирнова из партнёрской организации ТОО «Таян». На втором месте – Наталья Лопатько (заводоуправление). Замыкает тройку лидеров Елена Субботина из ТОО «Тотал Сервис».

Алёна Лепп

Цели и задачи трансформации АО «НК «КазМунайГаз»»

16 июля в Астане состоялась конференция «Цели и задачи трансформации АО «НК «КазМунайГаз»», которая собрала на одной площадке более 180 руководителей группы компаний «КазМунайГаз» для обсуждения направлений трансформации КМГ и поиска решений актуальных задач. Организаторами конференции выступили АО «НК «КазМунайГаз» и ФКОО «КМГ Глобал Солюшнс Б.В.».



Генеральный директор ФКОО «КМГ Глобал Солюшнс Б.В.» Эрнст Кренкель

В конференции приняли участие первый заместитель Председателя Правления АО «НК «КазМунайГаз»» Кристофер Хопкинсон, заместитель Председателя Правления по корпоративному центру АО «НК «КазМунайГаз»», председатель Управляющего комитета по трансформации Данияр Берлибаев, заместитель Председателя Правления по перспективному развитию АО «НК «КазМунайГаз»» Глеб Люксембург, а также руководители более 20 компаний, которые уже приступили к реализации трансформации.

Мероприятие открыл Данияр Берлибаев, который зачитал приветствие Председателя Правления АО «НК «КазМунайГаз»» Сауата Мынбаева. В своей речи Данияр Берлибаев подчеркнул важность и актуальность программы для развития НК «КазМунайГаз».

— Как вы знаете, перед нами стоят серьезные задачи – в ближайшие два года мы должны увеличить стоимость компании, оптимизировать бизнес-процессы и повысить эффективность производственных блоков. Сегодня здесь собрались представители всех организаций, от которых будет зависеть реализация Программы трансформации «КазМунайГаз». У нас есть все условия и возможности, чтобы добиться успеха. Наиболее важным фактором является поддержка всех сотрудников. Именно мы должны принимать активное участие в Программе и тем самым подавать пример нашим коллегам.

Об основных аспектах трансформации в своем выступлении рассказал Глеб Люксембург. Также он представил команду «КМГ Глобал Солюшнс», которая отвечает за управление Программой.

— Сегодняшняя конференция представляет для нас большой интерес. Это первая встреча, на которой мы собрали всех участников Программы трансформации «КазМунайГаз». Уверен, что совместное обсуждение ключевых вопросов позволит выработать оптимальные решения и повысить эффективность работы группы «КазМунайГаз». Наша задача заключается в том, чтобы выстроить мост между славным прошлым и перспективным будущим, сохранить всё лучшее и вывести компанию на новый уровень. «КМГ Глобал Солюшнс» – это центр компетенций, объединивший специалистов с международным опытом реализации

крупных проектов и прикомандированных сотрудников. Работая в одной команде, все специалисты обмениваются опытом и обучают друг друга. Таким образом, мы объединили опыт предыдущих проектов и местную специализацию.

В ходе конференции были отмечены результаты Программы трансформации по реализации этапа «Подготовка и мобилизация». На сегодняшний день в «КМГ Глобал Солюшнс» мобилизована команда из 66 человек из числа выделенных сотрудников группы «КазМунайГаз» и приглашенных экспертов. Создаются внутренние структурные подразделения в дочерних и зависимых компаниях, например в АО «ЭмбаМунайГаз». В июле объявлен старт следующего этапа – «Диагностика и Дизайн», в период которого будут рассмотрены существующие бизнес-процессы и сформирована новая целевая модель деятельности и целевых процессов.

Эрнст Кренкель, генеральный директор «КМГ Глобал Солюшнс», отметил, что для достижения целей Программы необходимо следовать нескольким основным принципам:

Четко выстроенный процесс планирования и управления программой и проектами позволит снизить риск неуспеха и увеличить эффективность внедряемых изменений.

Исполнение программы и проектов трансформации будет осуществляться совместно с представителями и командами трансформации компаний группы КМГ. Формирование локальных команд трансформации уже началось.

Кроме того, важно объективно оценивать результаты как всей программы трансформации, так и отдельных проектов трансформации на всех стадиях программы. Система оценки результатов будет единой и прозрачной.

Руководители «КМГ Глобал Солюшнс» также презентовали ключевые подходы в области трансформации бизнес-функций и бизнес-направлений (разведка и добыча, переработка и маркетинг).

Так, управляющий директор по перспективному развитию бизнес-функций АО «НК «КазМунайГаз»» Аскар Хамзин представил целевое видение по финансовым функциям, рассказал о роли внешних экспертов в Программе трансформации. Аскар Хамзин также проинформировал о таких текущих

срочных проектах, как создание Древа КПД и актуализация стратегии «КазМунайГаз».

Нефинансовые функции представил заместитель генерального директора Александр Сушин. В своем выступлении он рассказал о подходах к реализации трансформации в области управления системой снабжения, человеческими ресурсами, информационных технологий, охраны труда, промышленной безопасности и охраны окружающей среды.

Алихан Байдусенов, управляющий директор по перспективному развитию бизнес-направления «Разведка и Добыча» АО «НК «КазМунайГаз»», отметил, что задача по увеличению стоимости компании будет решаться за счет роста объемов запасов и добычи, а также повышения рентабельности существующих активов.

Заместитель генерального директора по трансформации АО «КазМунайГаз – переработка и маркетинг» Мухит Маженов выступил с докладом о направлениях развития в области переработки нефти и реализации нефтепродуктов.

Об опыте трансформации в рамках программы Change for Good рассказал вице-президент по трансформации KMG International Бауыржан Нугманов.

После завершения докладов спикеров участники конференции в мини-группах согласно своим компетенциям обсудили ожидания от реализации Программы в области разведки и добычи, переработки и маркетинга, стратегического планирования, финансов, управления инвестициями и проектами, информационных технологий, системы закупок и снабжения, управления человеческими ресурсами и охраны труда.

Организаторы отметили, что обратная связь и оценка специалистов, полученные на конференции, будут учтены в работе над реализацией Программы трансформации. Кроме того, будет сформирован перечень часто задаваемых вопросов и ответов, который охватит все направления трансформации группы компаний «КазМунайГаз».

Информация предоставлена филиалом компании с ограниченной ответственностью «КМГ Глобал Солюшнс Б.В.»

СПРАВКА:

ФКОО «КМГ Глобал Солюшнс Б.В.» – специально выделенное юридическое лицо, которое осуществляет оперативное управление и совместно с ДЗО обеспечивает реализацию Программы трансформации АО «НК «КазМунайГаз»».

Штат «КМГ Глобал Солюшнс» сформирован из числа сотрудников группы «КазМунайГаз», а также ограниченного количества сторонних специалистов, отобранных на основании результатов тестирования и жестких требований к опыту работы в отрасли.

Программа трансформации АО «НК «КазМунайГаз»» направлена на преобразование, совершенствование и внедрение передовых практик и технологий управления для повышения эффективности деятельности группы компаний АО «НК «КазМунайГаз»».

В периметр Программы трансформации включены следующие дочерние и зависимые компании АО «НК «КазМунайГаз»»: АО «Разведка Добыча «КазМунайГаз»», АО «КазТрансОйл», АО «КазТрансГаз», АО «КазМунайГаз – переработка и маркетинг», ТОО «НМСК «Казмортрансфлот»», KMG International N.V., ТОО «Урихтау Оперейтинг», ТОО «Ақтау-НефтеСервис», АО «Мангистаймунайгаз», ТОО «НИИ технологий добычи и бурения «КазМунайГаз»».

Выражаю благодарность администрации завода и профсоюзной организации за материальную поддержку в период моей болезни.

Ирина Данилова,
техник проектно-конструкторского отдела